

第一节 重要提示
一、本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。
二、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。
三、会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
四、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案
经营业绩会计师事务所（特殊普通合伙）审计，截至2025年12月31日，公司期末母公司可供分配利润为人民币2,730,046,514元。根据《中华人民共和国公司法》《上市公司现金分红》、《公司章程》的有关规定，结合公司实际情况，为落实公司稳健、健康发展，更好地维护全体股东的长远利益，经公司第六届董事会第二次会议决议，公司2025年度拟不进行利润分配，也不进行公积金转增股本。本预案尚待提交公司股东大会审议。
截至报告期末，母公司不存在为弥补亏损的相关情况及其对公司分红等事項的影响
适用 不适用
鉴于2025年度公司合并报表归属于上市公司股东的净利润为-248,661,736.79元，母公司报表中期末未分配利润为人民币2,730,046,514元。根据《中华人民共和国公司法》《上市公司现金分红》、《公司章程》的有关规定，结合公司实际情况，为落实公司稳健、健康发展，更好地维护全体股东的长远利益，经公司第六届董事会第二次会议决议，公司2025年度拟不进行利润分配，也不进行公积金转增股本。本预案尚待提交公司股东大会审议。
第二节 公司简介和主要财务指标

合肥合锻智能制造股份有限公司

2025 年度报告摘要

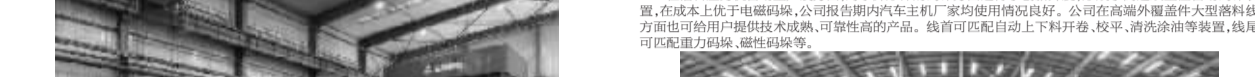
公司代码:603011 公司简称:合锻智能

形成、校正磨齿等多种工艺操作。



数控九轴磨床 磨削滚压机

⑤轨道交通装备领域:主要有轨道交通装备自动生产线、车轴磨齿压机、钢轨压头及校直滚压机及生产线、螺旋输送机、收线滚压机等。完成国产化替代,大幅降低国内相关企业生产运营成本,有效提高在国内的竞争力。



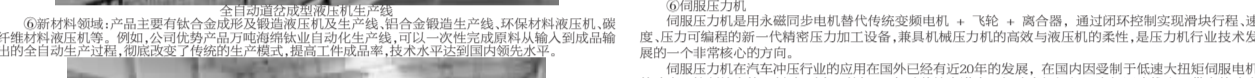
全日动磨齿滚齿机生产线

⑥新材料领域:产品主要有钛合金成形及锻造压机及生产线、铝合金锻造生产线、环保材料滚压机、环保材料滚压机等。例如,公司研发产品万向锻造压机自动生产线,可以一次性完成原料输入到成品输出的自动化生产过程,彻底改变传统生产模式,提升工件质量,技术水平达到国内领先水平。



超高压压机

⑦汽车领域:产品涵盖了大型压机冲压机生产、超高压冲压机及自动生产线、超高压管件热胀冷缩设备、自动生产线、车轴磨齿压机、模具磨齿压机、内齿圈成形装备、轮胎磨齿压机、复合材料滚压机、动力电池滚压机、动力电池电极板冲压机、动力电池、车轴磨齿压机、合金车轴滚压机等。



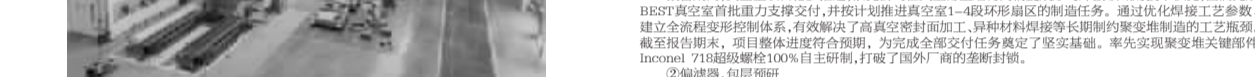
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



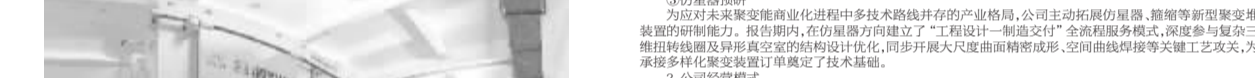
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



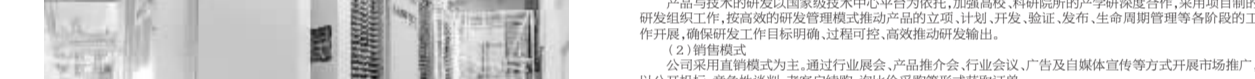
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



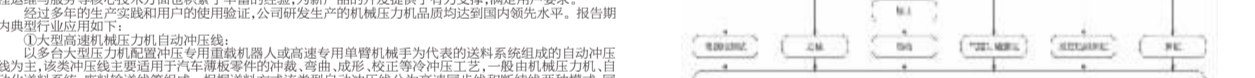
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



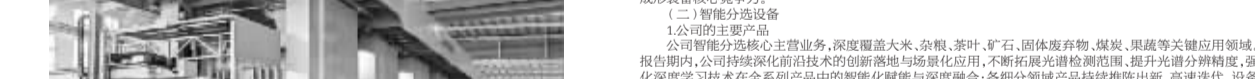
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



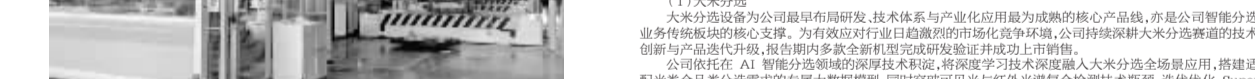
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



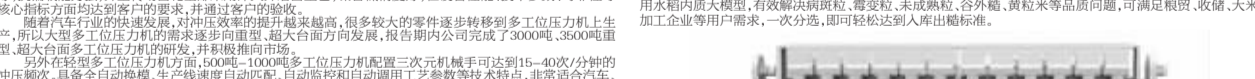
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



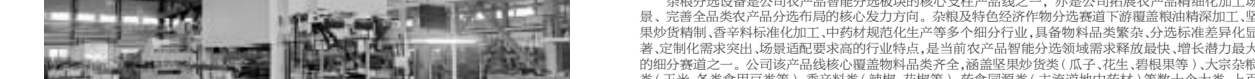
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



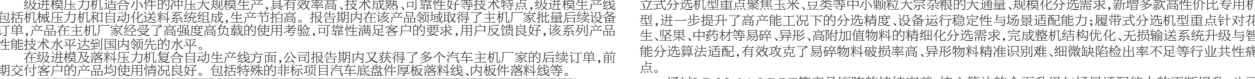
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



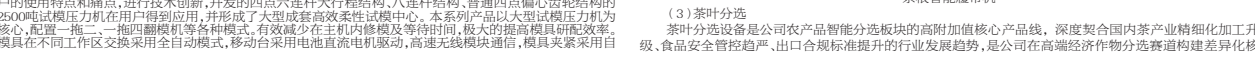
超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

超高压管件热胀冷缩设备,是在超高压成形技术与管体内高压成形技术基础上发展而来的新型成形工艺,通过管体内部充入高压气体,对管体进行热胀冷缩处理,零件精度达1500μm以上,且具有较高的精度、稳定性和重复性。自动生产线由超高压压机、加热炉、冷却液循环系统、自动送料系统等部分组成,该产品的技术及设备性能已达到国际领先水平,国内先进水平,市场占有率居绝对领先地位,有效带动了我国汽车轻量化产业的高质量发展。2025年,该产品出口量实现一定增长,彰显欧美等发达国家汽车制造市场对公司产品品质的一致认可。



超高压管件热胀冷缩设备

心竞争力的重要布局。

报告期内,公司聚焦茶叶分选全场景核心痛点,完成了茶叶分选设备结构、AI分选算法、光学成像光源、各类材料专项研发及产线搭建,完成茶叶分选设备核心业务载体。经投入大量研发资源,设备的分选精度与筛选效率显著提升,单台日加工产能提升超50%,茶叶分选过程的物料损耗与加工损耗较前代机型大幅降低,设备完工运行稳定性与场景适应能力进一步增强。

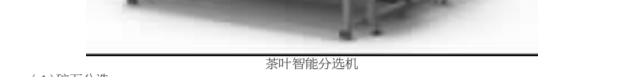


茶叶智能分选机

④矿石分选 矿石智能分选设备是公司工业智能分选领域的核心支柱产业,亦是公司推动智能分选技术从农产品加工行业向工业领域延伸,完善全场景工业分选布局的核心业务载体。公司作为国内最早从事矿石分选设备研发并实现核心技术产业化落地的行业领跑者,深耕矿石分选领域多年,积累了行业内最为完善的全场景分选解决方案与最为成熟的规模化产品应用经验,在工业分选领域构建了显著的先发优势与技术壁垒。

公司可提供覆盖粉料、大小颗粒、干筛筛全工段、金属、非金属材料全品类的一站式智能分选系统解决方案,全面覆盖不同物料、不同粒径、不同加工环境的差异化分选需求,有效解决传统筛分工艺资源回收率低、分选效率不足、人工与设备成本、精细化分选能力弱等行业核心痛点。

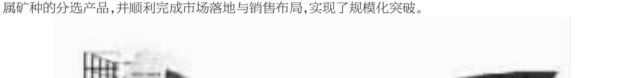
报告期内,公司持续深耕矿石分选选领域的行业领先地位,一方面持续深化传统非金属材料分选领域的技术创新与市场推广,针对石灰石、石灰砂等工业非金属材料的分选痛点,完成专用型智能升级,多光谱复合系统优化升级与整机适配性提升,进一步巩固了公司在非金属材料分选领域的技术领先性与市场引领地位,市场占有率持续提升。另一方面,公司聚焦高附加值金属分选重点攻坚,有效攻克了金属矿石分选、低品位矿石分选精度不足、资源回收率低等行业共性技术难题,成功推出适配铁矿、铜矿等主流金属矿石的分选产品,顺利完成市场推广与销售布局,实现了规模化突破。



矿石色选机

⑤煤炭分选 煤炭智能分选设备是公司工业智能分选领域重点布局的战略新兴赛道,深度契合国家煤炭安全高效保供、智能化“双碳”目标下煤炭行业绿色低碳转型的行业发展趋势,是公司拓展工业大宗物料分选场景、完善能源产业链业务布局的核心战略方向。

报告期内,公司持续深耕煤炭分选产品的系列化、标准化升级,进一步完善全场景产品矩阵,核心机型覆盖至3000mm规格粒度的全场景,完成选筛精度提升、提升资源利用率等核心技术应用,可满足不同规格煤质、煤质差异化的分选需求,有效解决传统煤炭分选效率低、分选精度低、煤质差异大等行业痛点,成功推出系列化产品,成功入选行业标杆。



煤炭智能分选机

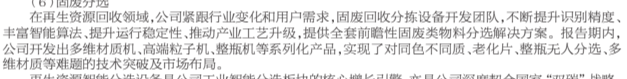
⑥固废分选 在再生资源回收领域,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。

此外,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。

⑦智能包装 智能包装设备是公司工业智能分选领域的核心支柱产业,亦是公司推动智能分选技术从农产品加工行业向工业领域延伸,完善全场景工业分选布局的核心业务载体。公司作为国内最早从事智能包装设备研发并实现核心技术产业化落地的行业领跑者,深耕智能包装领域多年,积累了行业内最为完善的全场景智能包装解决方案与最为成熟的规模化产品应用经验,在工业智能包装领域构建了显著的先发优势与技术壁垒。

公司可提供覆盖粉料、大小颗粒、干筛筛全工段、金属、非金属材料全品类的一站式智能分选系统解决方案,全面覆盖不同物料、不同粒径、不同加工环境的差异化分选需求,有效解决传统筛分工艺资源回收率低、分选效率不足、人工与设备成本、精细化分选能力弱等行业核心痛点。

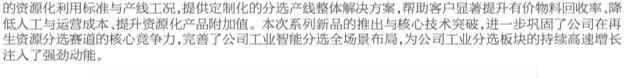
报告期内,公司持续深耕矿石分选选领域的行业领先地位,一方面持续深化传统非金属材料分选领域的技术创新与市场推广,针对石灰石、石灰砂等工业非金属材料的分选痛点,完成专用型智能升级,多光谱复合系统优化升级与整机适配性提升,进一步巩固了公司在非金属材料分选领域的技术领先性与市场引领地位,市场占有率持续提升。另一方面,公司聚焦高附加值金属分选重点攻坚,有效攻克了金属矿石分选、低品位矿石分选精度不足、资源回收率低等行业共性技术难题,成功推出适配铁矿、铜矿等主流金属矿石的分选产品,顺利完成市场推广与销售布局,实现了规模化突破。



矿石色选机

⑤煤炭分选 煤炭智能分选设备是公司工业智能分选领域重点布局的战略新兴赛道,深度契合国家煤炭安全高效保供、智能化“双碳”目标下煤炭行业绿色低碳转型的行业发展趋势,是公司拓展工业大宗物料分选场景、完善能源产业链业务布局的核心战略方向。

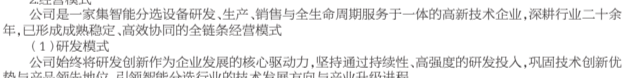
报告期内,公司持续深耕煤炭分选产品的系列化、标准化升级,进一步完善全场景产品矩阵,核心机型覆盖至3000mm规格粒度的全场景,完成选筛精度提升、提升资源利用率等核心技术应用,可满足不同规格煤质、煤质差异化的分选需求,有效解决传统煤炭分选效率低、分选精度低、煤质差异大等行业痛点,成功推出系列化产品,成功入选行业标杆。



煤炭智能分选机

⑥固废分选 在再生资源回收领域,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。

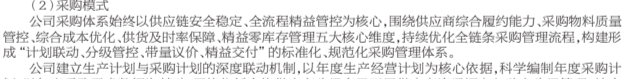
此外,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。



矿石色选机

⑤煤炭分选 煤炭智能分选设备是公司工业智能分选领域重点布局的战略新兴赛道,深度契合国家煤炭安全高效保供、智能化“双碳”目标下煤炭行业绿色低碳转型的行业发展趋势,是公司拓展工业大宗物料分选场景、完善能源产业链业务布局的核心战略方向。

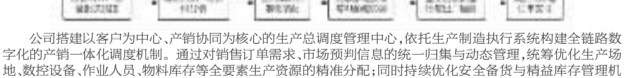
报告期内,公司持续深耕煤炭分选产品的系列化、标准化升级,进一步完善全场景产品矩阵,核心机型覆盖至3000mm规格粒度的全场景,完成选筛精度提升、提升资源利用率等核心技术应用,可满足不同规格煤质、煤质差异化的分选需求,有效解决传统煤炭分选效率低、分选精度低、煤质差异大等行业痛点,成功推出系列化产品,成功入选行业标杆。



煤炭智能分选机

⑥固废分选 在再生资源回收领域,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。

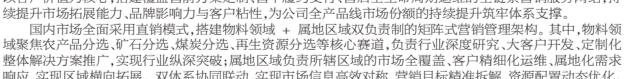
此外,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。



矿石色选机

⑤煤炭分选 煤炭智能分选设备是公司工业智能分选领域重点布局的战略新兴赛道,深度契合国家煤炭安全高效保供、智能化“双碳”目标下煤炭行业绿色低碳转型的行业发展趋势,是公司拓展工业大宗物料分选场景、完善能源产业链业务布局的核心战略方向。

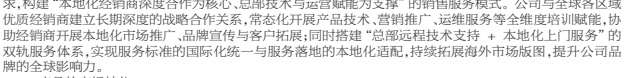
报告期内,公司持续深耕煤炭分选产品的系列化、标准化升级,进一步完善全场景产品矩阵,核心机型覆盖至3000mm规格粒度的全场景,完成选筛精度提升、提升资源利用率等核心技术应用,可满足不同规格煤质、煤质差异化的分选需求,有效解决传统煤炭分选效率低、分选精度低、煤质差异大等行业痛点,成功推出系列化产品,成功入选行业标杆。



煤炭智能分选机

⑥固废分选 在再生资源回收领域,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。

此外,公司紧跟行业变化和用户需求,固废回收分选设备研发团队,不断升级识别精度、丰富物料覆盖,提升运行稳定性,助力客户实现绿色、低碳生产。报告期内,公司推出多种材料回收、固废回收、塑料回收、金属回收等系列产品,实现对不同回收物料、老旧料、难回收料、多材质等固废的精准识别与分选,有效解决传统固废回收效率低、分选精度低、物料回收率低等行业痛点。



矿石色选机

⑤煤炭分选 煤炭智能分选设备是公司工业智能分选领域重点布局的战略新兴赛道,深度契合国家煤炭安全高效保供、智能化“双碳”目标下煤炭行业绿色低碳转型的行业发展趋势,是公司拓展工业大宗物料分选场景、完善能源产业链业务布局的核心战略方向。

报告期内,公司持续深耕煤炭分选产品的系列化、标准化升级,进一步完善全场景产品矩阵,核心机型覆盖至3000mm规格粒度的全场景,完成选筛精度提升、提升资源利用率等核心技术应用,可满足不同规格煤质、煤质差异化的分选需求,有效解决传统煤炭分选效率低、分选精度低、煤质差异大等行业痛点,成功推出系列化产品,成功入选行业标杆。