公司代码:688305 公司简称:科德数控

科德数控股份有限公司

2025 年度报告摘要

第一节 重要提示

1、本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到http://www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

2、重大风险提示

公司已在年度报告中详细阐述公司在经营过程中可能面临的各种风险及应对措施,敬请查阅年度报告第三节“管理层讨论与分析”。

3、本公司董事会关董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

4、公司全体董事出席董事会会议。

5、立信会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数,拟向全体股东每10股派发现金红利人民币2.10元(含税),不送红股,不进行资本公积金转增股本。截至2025年年度报告披露日,公司总股本为132,906,678股,以此计算合计拟派发现金红利人民币27,910,402.38元(含税),剩余未分配利润结转至以后年度。

如在实施权益分派的股权登记日前,因回购股份、股权激励授予股份回购注销等致使公司总股本发生变动的,则以未来实施权益分派股权登记日的总股本扣减回购专用证券账户中股份为基数,公司拟维持每股分配比例不变,相应调整分配总额。如后续总股本发生变化,将另行公告具体调整情况。

8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	科德数控	688305	无

1.2公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	朱莉华	王婷
联系地址	辽宁省大连经济技术开发区天府街1-2-1号1层	辽宁省大连经济技术开发区天府街1-2-1号1层
电话	0411-66317591	0411-66317591
传真	0411-66317591	0411-66317591
电子信箱	kedecnc@dlkede.com	kedecnc@dlkede.com

2、报告期公司主要业务简介

2.1主要业务、主要产品或服务情况

1、主要业务

公司长期聚焦于五轴联动数控机床、高档数控系统及关键功能部件的技术突破、设计创新、精细制造及标准制定,掌握自主可控的核心技术体系,为实现公司“进口替代”的战略目标奠定了坚实基础。公司主营业务为五轴联动数控机床、高档数控系统、关键功能部件以及柔性自动化生产线。主要产品包括系列化五轴立式(含铣车)、五轴卧式(含车铣)、五轴卧式车铣复合四大通用加工中心和五轴工具磨削中心、五轴叶片铣削加工中心、高速叶尖磨削中心、六轴五联动叶盘加工中心四大系列化专用机床以及服务于高端数控机床的高档数控系统,伺服驱动装置、系列化电机、系列化传感产品、电主轴、铣头、转台等关键功能部件。在市场竞争力方面,公司不仅面向军工领域推出高端KD系列产品,也为民用领域开发了高性价比的德创系列,以满足多样化客户需求。此外,公司提供以高端数控机床为核心的柔性自动化生产线解决方案,融合类具与刀具配置、自动物流系统与仓储系统等,并通过信息化管控实现多品种产品的柔性化与自动化生产。具备设备利用率高、生产灵活性强、产品质量高、效率突出等综合优势。

长期以来,我国高端五轴联动数控机床大量依赖进口,主要源于其研制需要具备一流的精密机床设计、制造技术与尖端的数控系统技术,技术壁垒高、产业化难度大。相较传统数控机床产品,公司的五轴联动数控机床产品具备强大的空间复杂特征加工能力,更易于实现多工序复合加工,在工效率与精度方面优势显著。公司经过多年持续技术攻关和积累,已构建起覆盖高档数控系统、通用与专用五轴数控机床、直驱功能部件、高性能伺服驱动系统、高性能传感与检测、高性能高速/低速力矩电机、高性能电主轴电机等核心技术体系,实现了关键技术的自主可控。

公司的五轴联动数控机床产品主要服务于当前高速发展的航空、航天、军工等领域复杂、精密零部件的加工制造,是加工叶轮、叶盘、叶片等透平机械类零件的必要途径。此外,在发电设备核心零件、硬质合金刀具、石油行业、精密模具、汽车零部件制造、医疗器械等民用产业亦有诸多成功案例。公司自研自产的数控系统、伺服驱动和力矩电机、伺服电机、电主轴、激光干涉仪、激光对刀仪、编码器、转台、铣头等关键功能部件产品均属于高端数控机床装备的核心关键部件,直接决定了高端数控机床的功能、性能、可靠性和盈利能力。近年来,公司的高档数控系统及关键功能部件均已实现对外独立销售,进一步提升了公司的市场竞争力。

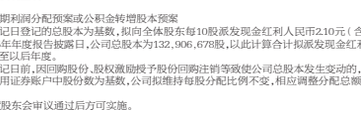
售前技术服务与售后维修服务也是公司的重要竞争优势,公司通过售前技术支撑,为用户定制全套的加工工艺方案,试加工及交钥匙工程来促成销售成单,与客户建立稳定、紧密、长久的合作关系。依托高自主化率与本土化优势,公司构建了高效的售后服务体系,能够比国际厂商提供更迅捷响应与更具性价比的技术支持。售前和售后人员掌握了最前沿的市场信息,掌握行业发展趋势,收集新方向、新工艺以及产品的改进意见并及时反馈回研发体系,形成公司产品品质的控制闭环,实现产品的良性迭代升级。未来,随着公司品牌影响力和市场覆盖面的进一步提升,售前及售后服务等配套业务也将迈入快速增长期,为公司开辟多元化的收入增长极。

2、主要产品及服务

公司主要产品为具有自主知识产权和核心技术的高档数控系统类产品、高端数控机床及关键功能部件,能够实现对航空航天、能源核电、汽车、船舶、机械设备、兵工兵器、医疗、模具、电子半导体等多种类型产品的研发制造,核心技术自主可控,“进口替代”能力强。

(1)高档数控系统类产品

高档数控系统是高端数控机床的控制核心,其中GNC系列高档数控系统实现了GNC60/61/62的数次迭代,GDU系列伺服驱动器实现了GDU/GDUA/GDUB/GDUC/GDUD的数次迭代,达到了国外先进产品的同等水平,同时产品的开放性、适配性较强,是公司高端数控机床的重要核心零部件。公司自主研制的高档数控系统,因其优秀的设计架构及丰富的功能,为公司各类型高端数控机床的应用及新品的开发提供了有力的支撑。具备自主开发高档数控系统的能力,也是国外许多高端数控机床研制企业的重要战略布局方向。



(2)高端数控机床

公司的高端数控机床产品包括四大通用加工中心(五轴立式、五轴卧式、五轴卧式车铣复合、五轴龙门加工中心)和四大专用加工中心(五轴工具磨削中心、五轴叶片加工中心、高速叶尖磨削中心、六轴五联动叶盘加工中心)产品。在产品布局上,既有面向军工领域打造的高端KD系列,又有适用于民用领域的高性价比的德创系列。产品线覆盖了高端数控机床领域大部分加工类型、尺寸规格的高端机床产品且产品的各项性能同国外先进产品基本相当,因此能够满足航空航天、能源核电、汽车、船舶、机械设备、兵工兵器、医疗、模具、电子半导体等多数高端制造行业的多类型、多尺寸规格的部件加工需求。

(3)关键功能部件

公司的关键功能部件产品包括系列化电机、系列化传感产品、电主轴、铣头、转台等,关键功能部件产品已全面应用于公司各类型高端数控机床产品中。得益于具备关键功能部件产品的大量自主研制的技术积累,使得高端数控机床整机产品及关键功能部件之间协同研发适应性、响应速度优势明显,为公司产品快速响应市场需求提供了有力支撑,并作为独立产品服务于航空、航天、军工、船舶、机器人、自动化、机床等领域。

综上,公司的主要产品具有自主知识产权和核心技术,能够实现对航空航天、能源核电、汽车、船舶、机械设备、兵工兵器、医疗、模具、电子半导体等多种类型产品的研发制造,从高档数控系统、关键功能部件到高端数控机床整机自主可控,“进口替代”能力强。公司的主要产品种类规格丰富,布局较为全面,在国内高端机床制造领域具有鲜明的特点,形成了一大批以“工业皇冠上的明珠”航空发动机为代表的高端装备等关键零件加工成功案例,得到用户好评。

2.2主要经营模式

1、采购模式

公司的采购模式主要包括采购策略制订和供应商管理两大环节。公司依据生产及研发计划实施计划性采购。具体模式如下:

(1)多家比价议价:公司选择在《各格供应商列表》范围内的供应商,进行多家比价、议价,以保证采购物料的最高性价比和合理采购成本。公司通过加强对金属及非金属材料和零件制品、电子元器件等主要原材料市场的持续跟踪、深入分析,依据生产及研发计划制订采购计划、调整波峰与波谷期间采购规模,最大程度地降低原材料价格波动可能带来的不利影响。

公司代码:688305 公司简称:科德数控

科德数控股份有限公司

2025 年度报告摘要

(2)集中采购、战略合作:针对交货周期较长的产品,公司采取集中采购策略,该类物资的采购由公司资材部门负责;针对重要供应商,公司采取战略合作方式,以保证主要原材料的及时供应与品质稳定。

(3)供应商协同备货:为确保生产连续性、降低采购成本、提高响应速度、优化库存管理、增强供应链稳定性,供应商协同公司形成备货机制,公司根据历史数据,市场趋势及客户订单形成需求预测,供应商根据公司预测进行合理备货。双方在合作中定期评估备货策略,建立反馈机制,及时调整备货计划。

2、生产模式

公司产品的特点为通用化平台上体现定制化功能,从而满足不同客户的个性化需求。因此,公司总体采用“以销定产”的生产模式,以订单合同为依据,根据用户需求进行产品设计和开发,编制工艺路线,结合交付计划和生产能力组织生产。对其中的标准组件,以市场预测及历史同期订单趋势为依据,进行适度预投产。

在生产组织方面:公司一般按照“以销定产,保持标准组件合理库存”的原则,根据销售计划及实际销售情况,编制生产计划并下达生产车间组织生产。对于定制化程度较高的产品,由于不同的用户对产品的配置、性能、参数等要求存在差异,公司将客户的定制要求下达到研发中心进行设计开发,双方达成一致后,签订销售合同,进行备货、生产。

在生产作业方面:生产部门严格执行设计部门及工艺技术部确定的工序控制要求,执行生产计划,质量管理部根据产品性能要求和相关工艺设立关键控制点,并制定控制项目及目标值,监督生产操作人员严格执行工艺要求和作业指导。

公司将部分非核心工序、非核心零部件委托给外部单位进行加工、生产,外协加工费用占当期主营成本的比例均较低。外协加工价格主要基于加工难度、加工成本等因素,经比价和协商确定。

3、销售模式

公司现阶段国内市场销售以直销为主,经销为辅。

(1)直销模式

首先,公司结合自身技术特点及优势,充分调研市场需求,开展用户行业分析,通过与龙头用户企业及科研院所合作,加深对高端用户需求的理解,准确定义产品,与用户合作开展工艺验证,快速迭代、加速产品成熟,逐步形成应用示范,扩大形成优秀案例,在目标行业中扩大良好影响,形成对龙头企业及其配套企业的影响辐射,加速在市场中形成良好的用户口碑;其次,近年来公司积极参加中国国际数控机床展览会(CIMT)、中国数控机床展览会(CCMT)、中国国际工业博览会(CIIF)、中国台湾机床展览会(TMBA)、重庆立嘉展会、青岛国际机床展、CIE工业博览会、深圳大湾区博览会等各类专业展会,集中发布新产品、新技术,展示大量应用案例,向目标用户定向发邀请函,与目标用户开展技术交流。同时,公司积极在相关行业权威杂志上刊登论文或新产品信息,扩大公司在业内的影响力,并通过新媒体拓展业务,提升公司的品牌知名度。

目前直销市场按地域划分为华东区、华北区、西北区、华南区、西南区、华中区、东北区,并按其市场成熟度情况进行区域管理,各区域分别设置一名大区销售总监。

直销模式以售前技术能力为支撑,通过为用户定制全套的加工解决方案以及交钥匙工程来促进销售成单。售前技术部为用户制定工艺方案及样品试制,公司工艺技术输出能力极大地提升了客户黏性,促进成单。除了有效推动销售工作外,同时也掌握了最前沿的市场信息,真正了解用户的需求,掌握行业发展趋势,新方向和新工艺,并向公司研发系统及时反馈,从而推动产品技术提升。

同时,公司建立培训体系,通过多渠道的培训模式服务用户,解决了客户“五轴技术人门难”、“高档机床用不好”的现象。

公司售前技术服务模式是公司销售的核心竞争力,相较于境内市场的国外厂商具有显著优势。

(2)经销模式

目前,公司的经销模式以报备项目、买断模式为主。经销商主要负责在下获取用户需求,并向公司销售部门进行项目报备;在获取信息后,协调售前支持人员跟进项目并进行方案设计、试加工等环节;授权经销商报标,公司提供技术支持;公司与经销商签署合同,经销商与终端用户签署合同。公司优先选择具备国外知名五轴机床品牌销售经验及精通用户行业工艺的经销商。

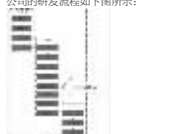
4、研发模式

公司具有完善的研发体系以支撑公司整体的产品研发工作和产品的生命周期管理工作,在整个公司层面,研究院、设计院与工艺技术部及市场部、资材部、生产部、计划管理部和质量管理部等各部门构成了完整的产品开发流程。由市场部提出产品开发需求,研究院、设计院及工艺技术部完成立项、产品研发设计、工艺开发并打通了产品的试制及测试流程。计划管理部下达生产任务。生产部和质量管理部从工艺开发阶段开始介入新产品生产的技术准备,保证产品的生产技术条件顺利转入生产系统。资材部配合产品开发,负责各种原材料和设备采购。

公司新产品开发项目管理分为立项、设计、试制、结项四个阶段,产品量产后,研发部门还将协助生产部门对量产产品进行持续改进。

公司制定新产品设计与开发控制程序,清晰定义新产品开发与设计管理的流程,明确立项阶段、设计阶段、试制阶段、结项阶段等工作流程,过程监控伴随全流程,保证项目管理进度和工作质量,有效地控制研发成本,确保产品能满足立项目标和客户的相关要求,并同时保证产品满足环境和职业健康安全管理体系要求及相关法律、法规的规定。

公司的研发流程如下图所示:



2.3所处行业情况

(1). 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

公司是从事五轴联动数控机床及其关键功能部件、高档数控系统的设计、研发、生产、销售及服务于一体的高新技术企业,是国内极少数自主掌握高档数控系统及高端数控机床双研发体系的创新型企业。根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017),公司所属行业为“C342 金属加工机械制造业”;根据《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录(2016 年修订)》,公司主要产品符合目录中“2高端装备制造产业2.1智能制造装备产业2.1.4 智能加工装备”。

五轴联动数控机床是一种科技含量高、精密度高、专门用于加工复杂曲面的机床,具有适用范围广、加工质量稳、工作效率高等优点,被认为是航空航天、船舶、精密仪器、能源核电等行业加工关键部件的最重要加工工具。

五轴联动数控机床的研制需要具备极强的精密机床设计和制造技术,并与尖端的数控技术密切配合方可实现,产品研发和产业化难度极大。我国五轴联动数控机床发展起步较晚,目前能够实现自主研制和生产的国内企业较少,国产产品供给难以满足国内市场需求,国内市场主要由德国、日本、美国等发达工业国家拥有上百年机床生产经验的跨国公司所占据。但是,近年来我国陆续出现一批包括公司在内的五轴联动数控机床企业,其产品逐步得到市场认可,逐渐形成进口替代趋势。

(2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司是国内极少数的具备高档数控系统及高端数控机床双研发体系的创新型企业,通过多年来的持续研发创新,形成了目前具有自主知识产权和核心技术的高档数控系统类产品、高端数控机床及关键功能部件产品布局。能够实现对航空航天、能源核电、汽车、船舶、机械设备、兵工兵器、医疗、模具、电子半导体等多种类型产品的研发制造,核心技术自主可控,“进口替代”能力强。公司的主要产品种类规格丰富,布局较为全面,在国内高端机床制造领域具有鲜明的特点。

一方面,国际上先进的高端机床企业如美国哈斯、日本大隈、马扎克、发那科、意大利菲迪亚等均不断延伸自身的技术链和产业链,采用不性化的数控系统和部分自主研制的关键功能部件,部分企业的数控系统及关键功能部件也对外销售,此种经营模式既保障了产品安全可控,同时又具备了更高的市场核心竞争力。公司已经建立起的全产业链、全人才链、全技术链发展模式,能够推动公司自身产品技术不断迭代提升,为公司产品对标国际先进产品打下坚实基础。同时能够保障公司自身产品技术安全及国家高端装备工业产业安全,为解决高端装备领域部分“卡脖子”问题做出贡献。

另一方面,国内高端机床国产化率不高,开展高端机床业务的企业数量及产销量仍与发达国家相差较多,进口替代空间巨大,而且高档数控系统及关键功能部件仍以进口为主。随着国产高端装备的快速发展,对国产数控系统及关键功能部件的需求不断提升,公司能够与国内机床制造企业形成战略合作,为国产装备提供得到成熟应用的高档数控系统及关键功能部件,同时可以满足各类定制化需求,打破国外技术垄断,促进国内机床行业创新提升。

截至2025年12月31日,公司先后主持或承担国家科技重大专项课题47项,其他国家及地方研发项目35项。公司累计参与制定国家标准26项,行业及团体标准12项。授权国内发明专利178项,国际发明专利76项。公司自主研制的五轴联动数控机床、高档数控系统及关键功能部件多项属国内首台套,对中国高端数控机床领域数控核心技术突破起到了一定引领作用,对实现公司“进口替代”的战略目标起到了核心的作用。

根据《2024年中国机床工具工业年鉴》的数据,2023年中国机床工具行业年报统计中生产加工中心产品的企业共计56家,包括济南二机床、沈阳机床、秦川机床等国内大型国企,及可比上市公司日发精机、海天精工、国盛智科等,所统计的企业基本涵盖了行业内大多数国内的重点、大型加工中心制造企业。年鉴中按露的机床工业协会统计的“协会重点联系机床企业”的五轴机床产品销售情况如下:

单位:台、亿元

产品名称	数量(台)	占比(%)	同比增长(%)	金额(亿元)	同比增长(%)
五轴立式加工中心	1,213	88.0	16.0	12.7	36.7
五轴卧式加工中心	51	3.7	-12.1	2.3	-27.0
五轴超重型龙门式加工中心	5	0.4	-44.4	1.0	-29.0
五轴重型龙门式加工中心	80	5.8	-13.0	3.1	22.3
五轴大型龙门式加工中心	20	1.5	-4.8	0.5	-17.2
五轴中小型龙门加工中心	3	0.2	-	0.05	-
五轴车铣(铣车)加工中心	7	0.5	-	0.2	-
合计	1,379	100.0	-	19.85	-

注:截止到年报披露日《2024年中国机床工具工业年鉴》为该行物的最新版。

以销量具备代表性的五轴立式加工中心、五轴卧式加工中心、五轴车铣(铣车)加工中心为例,将公司销售的加工中心与机床工业协会统计的“协会重点联系机床企业”的五轴机床产品销售情况进行对比,具体情况如下:

单位:台、亿元

期间	产品类型	销售数量			销售金额		
		总销量(注1)	科德数控(注2)	占比(注3)	总销售额(注1)	科德数控(注2)	占比(注3)
2023年度	五轴立式加工中心	1,213	193	15.9%	12.7	3.2	25.2%
	五轴卧式加工中心	51	19	37.3%	2.3	0.6	26.1%
	五轴车铣(铣车)加工中心	7	9	100%	0.2	0.3	100%

注1:总销量数据来自《2024年中国机床工具工业年鉴》;

注2:此处为2023年公司五轴立式加工中心、五轴卧式加工中心、五轴车铣(铣车)加工中心销售数量及销售金额,其中,科德数控五轴车铣(铣车)加工中心销售数量为9台,机床工业协会统计数量为7台,差异原因为其他厂商退货2台。

注3:此处为2023年公司五轴立式加工中心、五轴卧式加工中心、五轴车铣(铣车)加工中心销售数量及销售金额占比,其中五轴车铣(铣车)加工中心占比为100%。

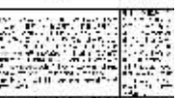
从协会统计的销售数量角度来看,2023年公司销售的五轴立式加工中心、五轴卧式加工中心、五轴车铣(铣车)加工中心占比分别为15.9%、37.3%、100%;从销售金额角度看,公司销售的五轴立式加工中心、五轴卧式加工中心、五轴车铣(铣车)加工中心占比分别为25.2%、26.1%、100%。无论从销售数量还是销售金额角度看,公司销售的五轴立式加工中心、五轴卧式加工中心和五轴车铣(铣车)加工中心市场占有率均处于较高水平。其中,公司的五轴车铣(铣车)加工中心在国内厂商中占绝对优势。

(3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

“十五五”规划纲要明确指出“打好关键核心技术攻坚战”,强调“聚焦战略必争领域和产业链供应链薄弱环节,采取超常规措施,全链条推动集成电路、工业母机、高端仪器、基础软件、先进材料、生物制造等重点领域关键核心技术攻关取得决定性突破。健全需求导向的攻关任务凝练机制,开展技术经济安全评估。强化跨领域跨学科协同,健全重大任务人才特殊调配机制,实施“揭榜挂帅”、“赛马”等制度,探索以奖代补、后补助等资金支持方式。强化公共保攻、攻用结合,一体推进技术研发、成果转化、标准研制、产业培育,加快攻关成果应用和产品迭代升级。”在产业发展层面指出“建全产业健康有序发展促进机制”,对工业母机领域提出“重点研制具备高速、高精密、复合一体化特征的高端数控机床等加工装备,提升智能数控系统、精密测量、功能部件配套能力”,为工业母机产业高质量发展划定重点方向。

2024年-2029年中国数控机床行业市场规模预测

单位:亿元



数据来源:《2024年中国数控机床行业全景图谱》,前瞻产业研究院

(1)新技术——五轴联动加工技术的推广及普及是行业未来的发展方向

工业上需要加工复杂的曲面,舰艇、飞机、火箭、卫星、飞船中许多关键零件的材料、结构、加工工艺都有一定的特殊性和加工难度,用传统加工方法无法达到要求,必须采用五轴联动、高速、高精度的数控机床才能满足加工要求。

随着汽车轻量化趋势,传统由多个零件组成的部件向单一零件整合,零件加工特征由平面转向空间,目前国际上主要的汽车零部件加工装备供应商包括格劳博、马扎克、德马吉等大量采用五轴机床组建生产线。

(2)新产业——五轴数控机床是战略新兴产业的重要支撑

我国正加速推动制造业高端化、智能化、绿色化发展,五轴数控机床作为工业母机的尖端代表,已成为战略性新兴产业的核心基础装备。其应用场景正加快向新一代信息技术、新能源、新材料、智能网联新能源汽车、机器人、生物医药、高端装备、航空航天等战略性新兴产业发展。随着海洋经济发展空间的拓展、低空经济的健康有序发展、国产大飞机规模化系列化进程推进及北斗系统创新应用的强化,将不断推动五轴数控机床在新兴产业集群的全面渗透。

(3)新业态——由仅完成单一工序的单体机床向完成多工序的柔性制造单元的需求转化

柔性制造单元是为满足多品种、小批量零件高效加工,以单台或多台五轴加工中心或复合化加工中心配合小型自动化物流装置组成的制造单元。

随着下游生产企业竞争加剧以及成本上升,尤其是劳动力生产成本急剧上升以及劳动力短缺情况愈加频繁,开始导致更多无人化或少人化制造系统的出现,下游客户对多品种小批量快速响应加工市场的柔性制造单元需求上升。柔性制造单元将以“数控机床+小型物流装置(工业机器人、自动交换托盘库、桁架机械手等)”成套设备出现,及时解决劳动力生产成本急剧上升的痛点,实现无人化或少人化。

(4)新模式——由单一产品销售向智能制造系统集成方案方向发展

长期以来,国内大多数数控机床企业只专注于生产某一领域的机床产品,不具备“设备+工艺+服务”的全生命周期支持能力,也缺乏提供自动化生产线的解决方案的能力。近年来,下游企业对机床供应商提出了新的需求,趋向于与具备成套的设备生产能力、提供全套解决方案或承担更为复杂的工程总承包项目能力、自动化系统改造能力的供应商合作。拥有自动化、柔性化、智能化生产线“交钥匙”工程能力的智能制造系统集成商将可以满足客户个性化、定制化、差异化的生产需求,进而提高客户黏性。此外,国家和地方政策对制造业进行自动化生产线建设的鼓励也必将推动智能制造装备供应商向智能制造系统集成方案提供商转变。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1近3年的主要会计数据和财务指标

单位:元 币种:人民币

	2025年	2024年	本年比上年增减(%)	2023年
总资产	2,311,265,079.17	2,256,399,002.63	2.43	1,499,732,294.73
归属于上市公司股东的净资产	1,896,683,775.92	1,827,923,286.89	3.71	1,133,619,675.63
营业收入	551,801,177.92	605,474,164.58	-8.86	462,256,130.89
利润总额	59,522,585.73	148,670,666.48	-33.06	114,686,476.83
归属于上市公司股东的净利润	88,604,963.06	129,893,922.73	-31.79	101,985,483.96
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	65,817,367.54	104,808,408.27	-37.20	76,989,643.92
经营活动产生的现金流量净额	246,784,499.10	69,812,342.77	253.60	44,567,244.53
加权平均净资产收益率(%)	4.77	8.23	减少3.46个百分点	9.42
基本每股收益(元/股)	0.6684	1.0102	-33.83	0.8419
稀释每股收益(元/股)	0.6665	1.0102	-34.02	0.8419
研发投入占营业收入的比例(%)	35.43	26.86	增加8.57个百分点	33.16

3.2报告期分季度的主要会计数据

单位:元 币种:人民币

	第一季度(1-3月份)	第二季度(4-6月份)	第三季度(7-9月份)	第四季度(10-12月份)
营业收入	130,858,423.91	163,691,246.78	105,883,030.52	151,368,477.71
归属于上市公司股东的净利润	21,102,061.07	27,954,368.31	14,871,796.27	24,676,740.40
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	15,689,454.77	20,371,563.58	12,284,089.82	17,562,259.37
经营活动产生的现金流量净额	102,534,027.96	62,692,585.34	52,338,121.59	29,219,764.21

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4、股东情况

4.1普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位:股

截至报告期末普通股股东总数(户)	13,577
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	13,657
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0

前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)

股东名称(全称)	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
					股份状态	数量	
大连光洋科技集团有限公司	7,842,000	33,982,000	25.57	0	无	0	境内非国有法人
于本宏	2,888,000	12,428,000	9.35	120,000	无	0	境内自然人
宋梦鹏	1,681,000	6,851,000	5.15	0	无	0	境内自然人
谷丽霞	875,400	4,516,400	3.40	0	无	0	境内自然人
国投(上海)创业投资管理有限公司-国投(上海)科技成long轮化创业投资基金企业(有限合伙)	-576,910	4,048,593	3.05	0	无	0	其他
大连证创企业管理咨询合伙企业(有限合伙)	825,000	3,575,000	2.69	0	无	0	其他
国投元禾私募基金管理有限公司-工业母机产业投资基金(有限合伙)	639,386	2,770,673	2.08	0	无	0	其他
大连万众国强投资合伙企业(有限合伙)	496,000	2,145,000	1.61	0	无	0	其他
国家制造业转型升级基金股份有限公司	-426,461	1,877,696	1.41	0	无	0	国有法人
大连足丰咨询管理合伙企业(有限合伙)	-50,826	865,989	0.65	0	无	0	其他
上述股东关联关系或一致行动的说明	截至报告期末,于德尊、于本宏分别持有公司控股股东光洋科技74.25%的股权,于本宏直接持有公司9.35%的股份,同时持有公司控股东光洋万众国强35%的出资份额,大连证创10%的出资份额,前上述,于德尊与于本宏以父子关系直接及间接持有公司合计39.60%的股份,系公司的共同实际控制人,除此以外,公司未知上述其他股东是否存在关联关系或属于一致行动人。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用						

存托凭证持有人情况

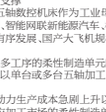
□适用 √不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

□适用 √不适用

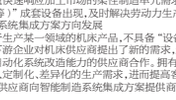
4.2公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.4报告期末公司优先股股东总数及前10 名股东情况

□适用 √不适用

5、公司债券情况

□适用 √不适用

第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则,披露报告期内公司经营情况的重大变化,以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

详见年度报告第三节“二、经营情况讨论与分析”。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的,应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

□适用 √不适用

证券代码:688305 证券简称:科德数控 公告编号:2026-019

科德数控股份有限公司

关于召开2025年年度业绩暨现金分红说明会的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

重要内容提示:

●会议召开时间:2026年5月6日(星期三)上午09:00-10:00

●会议召开地点:上海证券交易所上证路演中心(网址:https://roadshow.sseinfo.com/)

●会议召开方式:上证路演中心网络互动

●投资者可于2026年4月24日(星期五)至4月30日(星期四)16:00前登录上证路演中心网站首页点击“提问预征集”栏目或通过公司邮箱kedecnc@dlkede.com进行提问。公司将在说明会上对投资者普遍关注的问题进行回答。

科德数控股份有限公司(以下简称“公司”)已于2026年4月21日发布公司2025年年度报告,为便于广大投资者更全面深入地了解公司2025年年度经营成果、财务状况及利润分配情况,公司计划于2026年5月6日上午09:00-10:00举行2025年年度业绩暨现金分红说明会,就投资者关心的问题进行交流。

一、说明会类型

本次投资者说明会以网络互动形式召开,公司将针对2025年年度的经营成果、财务指标及利润分配的具体情况与投资者进行互动交流和沟通,在信息披露允许的范围内就投资者普遍关注的问题进行回答。

二、说明会召开的时间、地点

(一)会议召开时间:2026年5月6日上午09:00-10:00

(二)会议召开地点:上证路演中心

(三)会议召开方式:上证路演中心网络互动

三、参加人员

董事长:于本宏先生

总经理:陈虎先生

董事会秘书:朱莉华女士

财务总监:殷云忠女士

独立董事:赵明先生

四、投资者参加方式

(一)投资者可在2026年5月6日上午09:00-10:00,通过互联网登录上证路演中心(https://roadshow.sseinfo.com/),在线参与本次业绩说明会,公司将及时回答投资者的提问。

(二)投资者可于2026年4月24日(星期五)至4月30日(星期四)16:00前登录上证路演中心网站首页,点击“提问预征集”栏目(https://roadshow.sseinfo.com/preCallQa),根据活动时间,选中本次活动或通过公司邮箱kedecnc@dlkede.com向公司提问,公司将在说明会上对投资者普遍关注的问题进行回答。

五、联系人及咨询办法

联系人:王婷

电话:0411-66317591

邮箱:kedecnc@dlkede.com

六、其他事项

本次投资者说明会召开后,投资者可以通过上证路演中心(https://roadshow.sseinfo.com/)查看本次投资者说明会的召开情况及主要内容。

特此公告。

科德数控股份有限公司董事会

2026年4月21日

证券代码:688305 证券简称:科德数控 公告编号:2026-013

科德数控股份有限公司

关于使用暂时闲置的募集资金进行现金管理的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

科德数控股份有限公司(以下简称“公司”)于2026年4月17日分别召开第四届董事会第三次会议、第四届董事会审计委员会2026年第3次会议,审议通过了《关于使用暂时闲置的募集资金进行现金管理的议案》,同意公司及全资子公司沈阳科德数控科技有限公司(以下简称“沈阳科德”)、宁夏科德数控科技有限公司(以下简称“宁夏科德”)在保证不影响募集资金投资项目(以下简称“募投项目”)建设实施、募集资金使用计划和保证募集资金安全的情况下,使用暂时闲置的部分募集资金不超过人民币3,300万元进行现金管理,购买安全性高、流动性好、具有合法经营资格的金融机构销售的保本型投资产品(包括但不限于结构性存款、定期存款、大额存单、通知存款等),使用期限为自上次授权期限到期日(2026年4月26日)起12个月内有效。在上述额度和期限内,资金可循环滚动使用。

董事会授权财务部门在上述额度和期限范围内行使具体投资决策权并签署相关文件,包括但不限于选择具有合法经营资格的金融机构、明确现金管理金额、期间、选择具体的投资产品、签署合同及协议等,具体事项由公司财务部负责组织实施。

保荐机构中信证券股份有限公司(以下简称“保荐机构”)对上述事项出具了核查意见。

一、募集资金基本情况

(一)首次公开发行股票募集资金

根据中国证券监督管理委员会《关于同意科德数控股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》(证监许可〔2021〕1590号),公司首次向社会公众公开发行人民币普通股22,680,000股,每股发行价格为人民币11.03元,募集资金总额为人民币250,160,400.00元,扣除不含税发行费用后实际募集资金净额为人民币191,524,459.16元,以上募集资金已经立信会计师事务所(特殊普通合伙)于2021年7月6日出具的《验资报告》(信会师报字[2021]第ZG31706号)《验资报告》审验确认。

为规范公司募集资金管理和使用,保护公司及投资者权益,公司设立了IPO募集资金的专项账户。募集资金到账后,已全部存放于经公司董事会批准开设的募集资金专项账户内,公司及全资子公司沈阳科德数控科技有限公司已与保荐机构及存放募集资金的商业银行分别签署了募集资金三方监管协议和四方监管协议。

鉴于公司IPO募集资金专户(银行账号分别为:340021092900032362?和?910900426210123)对应的募投项目均已结项且不存在节余募集资金,公司已办理完成上述相关募集资金专户的注销手续。公司与随西科德、保荐机构、存放募集资金的商业银行签订的相关募集资金专户存储三方/四方监管协议随之相应终止。具体情况详见公司于2026年1月6日在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露的《科德数控股份有限公司关于注销部分募集资金专户暨账户的公告》(公告