公司代码:688333 公司简称:铂力特

西安铂力特增材技术股份有限公司

【2024】年度报告摘要

第一节 重要提示

1.本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)网站仔细阅读年度报告全文。
2.重大风险提示
公司已在本报告中详细阐述公司在经营过程中可能面临的各种风险,敬请投资者在报告第三节“管理层讨论与分析”之“四、风险因素”章节了解报告期内公司面临的风险。
3.公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员对年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。
4.公司全体董事出席董事会议。
5.信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
6.公司上市时未盈利且尚未实现盈利
□是 √否
7.董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案
经信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)审计,截止2024年12月31日,公司实现归属于上市公司股东的净利润为104,435,058.04元。公司母公司报表中期末可供分配利润为人民币494,897,060.15元。根据《上市公司股份回购规则》等有关规定,上市公司回购专用账户中的股份,不享有利润分配的权利。公司拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数,本公司拟向全体股东每10股派发现金红利1.32元(含税),截至本公告披露日,公司总股本为271,768,196股,扣减公司回购专用证券账户中股份数量2,291,300股,本次实际参与分配的股本数为269,476,896股,以此计算合计拟派发现金红利35,181,344.14元(含税)。
本年度公司现金分红占合并报表归属于上市公司股东净利润的比例为33.68%,2024年度公司不送红股,不进行资本公积转增股本。
如在实施权益分派的股权登记日前公司总股本发生变动或实施股份回购,公司拟维持分配总额不变,相应调整每股分配比例,并将另行公告具体调整情况。
6.是否存在公司治理特殊安排等重要事项
□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1.公司简介
1.1公司股票简况
√适用 □不适用

公司股票简况					
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	铂力特	688333	不适用

1.2公司存托凭证简况
□适用 √不适用
1.3联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	崔静珠	董思育
联系地址	陕西省西安市高新区上林苑七路1000号	陕西省西安市高新区上林苑七路1000号
电话	029-89481573-8065	029-89481573-8065
传真	029-89481409	029-89481409
电子信箱	IR@bxa-bltd.com	IR@bxa-bltd.com

2.报告期公司主要业务简介
2.1主要业务、主要产品或服务情况
1.主要业务
公司是一家专注于工业级金属增材制造(3D打印)的国家级高新技术企业,为客户提供金属增材制造全套解决方案,业务涵盖金属3D打印设备的研发及生产、金属3D打印定制化产品制造、金属粉末打印原材料的研发及生产、金属3D打印软件的研发及生产、金属3D打印软件优化设计开发及工艺技术服务(含金属3D打印定制化工程软件的开发等),构建了较为完整的金属3D打印产业生态链,整体实力在国内外金属增材制造领域处于领先地位。
2.主要产品及其用途情况
1)金属3D打印设备
公司自主研制并为客户选择性激光熔化成形、激光立体成形、电弧增材制造等系列金属3D打印设备。
① 选择性激光熔化成形设备
选择性激光熔化成形技术(WAAM)是公司自主研发的采用PBF-LB/M(Laser-based powder bed fusion of metals)激光选区熔化成形)技术的金属增材制造设备。PBF-LB/M技术是采用激光作为热源,按照分层切片规划路径,逐层将粉末材料选择性熔化成形,最终实现近净成形,成形精度可达±0.05mm,是目前金属增材制造领域精度最高的工艺之一。公司自主研发的PBF-LB/M设备,在成形尺寸、成形效率、稳定性、智能化等关键指标上实现了全面覆盖,满足从小型精密零件到大型结构件的多样化需求。其核心优势在于:通过高功率激光与高精度扫描系统,实现微米级光斑聚焦与毫秒级响应,确保复杂结构(如内部流道、镂空结构)的精细成形;采用分层扫描策略,结合实时温度监控与闭环控制,有效减少热应力变形,提升成品尺寸精度与内部致密度;支持多种工业级金属粉末(如钛合金、高温合金、铝合金、不锈钢等)的稳定成形,满足航空、医疗、能源、汽车等高端制造对材料性能的严苛要求;搭载自研工艺参数库与智能算法,可根据零件几何特征自动生成最优打印路径,显著降低人工干预与试错成本,提升批量生产的一致性与效率。
公司在选择PBF-LB/M技术作为核心成形工艺时,在成形尺寸、成形效率、稳定性、智能化等关键指标上进行了系统性对比,以确保技术路线与客户需求高度匹配。在成形尺寸方面,PBF-LB/M技术通过优化光学系统与扫描策略,可实现单台设备最大成形尺寸达400mm×400mm×400mm,满足中小型复杂结构件的高精度成形需求,同时保持微米级光斑聚焦能力,兼顾细节特征与整体结构的稳定性。在成形效率方面,PBF-LB/M技术采用分层扫描与多光斑并行成形策略,结合高功率激光(最高可达1000W)与高速振镜系统,单位时间内可完成更大面积的粉末熔融与凝固,显著提升单件产品的成形效率。在稳定性方面,PBF-LB/M技术通过实时温度监控、闭环控制算法及惰性气体保护环境,有效抑制热应力变形与内部缺陷,确保批次间产品性能一致性。在智能化方面,PBF-LB/M技术支持与工业互联网平台对接,实现工艺参数的远程调优与质量追溯,结合自研工艺数据库与AI算法,可根据不同材料特性自动推荐最优参数组合,进一步降低对操作人员经验的依赖。
综上,PBF-LB/M技术在成形尺寸、成形效率、稳定性、智能化等关键指标上的综合表现,与公司面向高端制造领域提供高精度、高稳定性、高智能化解决方案的战略定位高度匹配,是公司当前阶段实现规模化应用与持续技术迭代的核心技术路线。
② 激光立体成形设备
激光立体成形设备是基于粉末床熔融(DED-LB/M技术(Laser-based direct energy deposition)的成形设备,其成形原理是:聚焦激光束在真空环境的控制下,按照预先设定的路径进行移动,移动的同时,粉末喷嘴将金属粉末直接输送到激光光斑所在区域并熔化,使之由点到线、由线到面逐层堆积,从而完成一个致密的三维实体。这种加工方式,无需模具,能够实现近净成形,特别适合大型结构件的快速成形、复杂结构件的一体化制造、以及难以通过传统工艺加工的特殊材料(如钛合金、高温合金、铝合金等)的成形。其核心优势在于:能够实现大尺寸结构件的高效成形;能够在复杂曲面上实现精确沉积;支持多种金属粉末(如钛合金、高温合金、铝合金、不锈钢等)的稳定成形;可以与机器人、数控机床等设备集成,实现自动化、柔性化生产;适用于航空航天、能源、重型装备、模具修复等对大尺寸、高价值、高性能结构件有需求的场景。
公司通过激光熔化成形设备,解决了精细化、多孔、镂空、点阵等轻量化减重结构的制造问题,能够满足航空、医疗、汽车等对轻量化、高性能结构件的需求。在保证产品性能的同时最大限度的实现零件减重。
③ 实现复杂结构的解决方案
公司通过激光熔化成形技术,解决了薄壁结构件、薄壁镂空结构、异形孔结构等难加工问题,使客户可以根据零件内部形状、尺寸、布局等需求进行零件自由设计而无需过于顾及零件生产可行性等因素,并为客户实现“功能优先”的设计理念。
④ 实现零件整体成型
公司利用金属增材制造技术,可将传统制造方式下分离的零件进行一体成型,将复杂零件在一个工序内完成,减少了传统制造中因多工序、多设备、多人员协作带来的误差累积和质量风险。这一特点在航空航天、医疗器械、汽车轻量化等高精度、高可靠性要求的场景中,能显著提升产品的一致性与可靠性,并为客户带来更优的结构设计自由度与更高的综合效益。
⑤ 实现快速原型与定制化
公司利用大尺寸电弧增材制造设备,实现了钛合金、不锈钢等超大尺寸结构件的高效成形。相较于传统铸造或锻造工艺,电弧增材制造在成形尺寸、成形效率、材料利用率、制造周期等方面具有显著优势,能够为客户提供兼顾性能与经济性的定制化解决方案。
2)金属3D打印原材料
公司自主研发并为客户提供金属3D打印专用金属粉末,以满足客户在不同应用场景下对材料性能、成形工艺及最终产品性能的多样化需求。公司目前已成功实现钛合金、高温合金、铝合金、不锈钢等多种主流金属粉末的稳定成形与工程化应用,并持续拓展新材料体系的研发与产业化,以进一步提升公司在金属3D打印产业生态链、整体实力方面的竞争优势。
3)工业级软件
公司是一家专注于工业级金属增材制造(3D打印)的国家级高新技术企业,为客户提供金属增材制造全套解决方案,业务涵盖金属3D打印设备的研发及生产、金属3D打印定制化产品制造、金属粉末打印原材料的研发及生产、金属3D打印软件的研发及生产、金属3D打印软件优化设计开发及工艺技术服务(含金属3D打印定制化工程软件的开发等),构建了较为完整的金属3D打印产业生态链,整体实力在国内外金属增材制造领域处于领先地位。
2.主要产品及其用途情况
1)金属3D打印设备
公司自主研制并为客户选择性激光熔化成形、激光立体成形、电弧增材制造等系列金属3D打印设备。
① 选择性激光熔化成形设备
选择性激光熔化成形技术(WAAM:Wire and Arc Additive Manufacturing)技术以高功率激光作为热源,采用粉末材料逐层熔化成形,通过层层堆积,最终实现近净成形。与传统铸造、锻造等工艺相比,该技术能够显著减少材料浪费与加工环节,在复杂结构件的快速成形、轻量化设计、高价值材料的高效利用等方面具有明显优势。公司自主研发的PBF-LB/M设备,在成形尺寸、成形效率、稳定性、智能化等关键指标上实现了全面覆盖,满足从小型精密零件到大型结构件的多样化需求。其核心优势在于:通过高功率激光与高精度扫描系统,实现微米级光斑聚焦与毫秒级响应,确保复杂结构(如内部流道、镂空结构)的精细成形;采用分层扫描策略,结合实时温度监控与闭环控制,有效减少热应力变形与内部缺陷,确保批次间产品性能一致性;支持多种工业级金属粉末(如钛合金、高温合金、铝合金、不锈钢等)的稳定成形,满足航空、医疗、能源、汽车等高端制造对材料性能的严苛要求;搭载自研工艺参数库与智能算法,可根据不同材料特性自动推荐最优参数组合,进一步降低对操作人员经验的依赖与试错成本,提升批量生产的一致性与效率。
公司在选择PBF-LB/M技术作为核心成形工艺时,在成形尺寸、成形效率、稳定性、智能化等关键指标上进行了系统性对比,以确保技术路线与客户需求高度匹配。在成形尺寸方面,PBF-LB/M技术通过优化光学系统与扫描策略,可实现单台设备最大成形尺寸达400mm×400mm×400mm,满足中小型复杂结构件的高精度成形需求,同时保持微米级光斑聚焦能力,兼顾细节特征与整体结构的稳定性。在成形效率方面,PBF-LB/M技术采用分层扫描与多光斑并行成形策略,结合高功率激光(最高可达1000W)与高速振镜系统,单位时间内可完成更大面积的粉末熔融与凝固,显著提升单件产品的成形效率。在稳定性方面,PBF-LB/M技术通过实时温度监控、闭环控制算法及惰性气体保护环境,有效抑制热应力变形与内部缺陷,确保批次间产品性能一致性。在智能化方面,PBF-LB/M技术支持与工业互联网平台对接,实现工艺参数的远程调优与质量追溯,结合自研工艺数据库与AI算法,可根据不同材料特性自动推荐最优参数组合,进一步降低对操作人员经验的依赖与试错成本,提升批量生产的一致性与效率。
综上,PBF-LB/M技术在成形尺寸、成形效率、稳定性、智能化等关键指标上的综合表现,与公司面向高端制造领域提供高精度、高稳定性、高智能化解决方案的战略定位高度匹配,是公司当前阶段实现规模化应用与持续技术迭代的核心技术路线。
② 激光立体成形设备
激光立体成形设备是基于粉末床熔融(DED-LB/M技术(Laser-based direct energy deposition)的成形设备,其成形原理是:聚焦激光束在真空环境的控制下,按照预先设定的路径进行移动,移动的同时,粉末喷嘴将金属粉末直接输送到激光光斑所在区域并熔化,使之由点到线、由线到面逐层堆积,从而完成一个致密的三维实体。这种加工方式,无需模具,能够实现近净成形,特别适合大型结构件的快速成形、复杂结构件的一体化制造、以及难以通过传统工艺加工的特殊材料(如钛合金、高温合金、铝合金等)的成形。其核心优势在于:能够实现大尺寸结构件的高效成形;能够在复杂曲面上实现精确沉积;支持多种金属粉末(如钛合金、高温合金、铝合金、不锈钢等)的稳定成形;可以与机器人、数控机床等设备集成,实现自动化、柔性化生产;适用于航空航天、能源、重型装备、模具修复等对大尺寸、高价值、高性能结构件有需求的场景。
公司通过激光熔化成形技术,解决了精细化、多孔、镂空、点阵等轻量化减重结构的制造问题,能够满足航空、医疗、汽车等对轻量化、高性能结构件的需求。在保证产品性能的同时最大限度的实现零件减重。
③ 实现复杂结构的解决方案
公司通过激光熔化成形技术,解决了薄壁结构件、薄壁镂空结构、异形孔结构等难加工问题,使客户可以根据零件内部形状、尺寸、布局等需求进行零件自由设计而无需过于顾及零件生产可行性等因素,并为客户实现“功能优先”的设计理念。
④ 实现零件整体成型
公司利用金属增材制造技术,可将传统制造方式下分离的零件进行一体成型,将复杂零件在一个工序内完成,减少了传统制造中因多工序、多设备、多人员协作带来的误差累积和质量风险。这一特点在航空航天、医疗器械、汽车轻量化等高精度、高可靠性要求的场景中,能显著提升产品的一致性与可靠性,并为客户带来更优的结构设计自由度与更高的综合效益。
⑤ 实现快速原型与定制化
公司利用大尺寸电弧增材制造设备,实现了钛合金、不锈钢等超大尺寸结构件的高效成形。相较于传统铸造或锻造工艺,电弧增材制造在成形尺寸、成形效率、材料利用率、制造周期等方面具有显著优势,能够为客户提供兼顾性能与经济性的定制化解决方案。
2)金属3D打印原材料
公司自主研发并为客户提供金属3D打印专用金属粉末,以满足客户在不同应用场景下对材料性能、成形工艺及最终产品性能的多样化需求。公司目前已成功实现钛合金、高温合金、铝合金、不锈钢等多种主流金属粉末的稳定成形与工程化应用,并持续拓展新材料体系的研发与产业化,以进一步提升公司在金属3D打印产业生态链、整体实力方面的竞争优势。
3)工业级软件
公司是一家专注于工业级金属增材制造(3D打印)的国家级高新技术企业,为客户提供金属增材制造全套解决方案,业务涵盖金属3D打印设备的研发及生产、金属3D打印定制化产品制造、金属粉末打印原材料的研发及生产、金属3D打印软件的研发及生产、金属3D打印软件优化设计开发及工艺技术服务(含金属3D打印定制化工程软件的开发等),构建了较为完整的金属3D打印产业生态链,整体实力在国内外金属增材制造领域处于领先地位。
2.2主要经营模式
公司是一家专注于工业级金属增材制造(3D打印)的国家级高新技术企业,为客户提供金属增材制造全套解决方案,业务涵盖金属3D打印设备的研发及生产、金属3D打印定制化产品制造、金属粉末打印原材料的研发及生产、金属3D打印软件的研发及生产、金属3D打印软件优化设计开发及工艺技术服务(含金属3D打印定制化工程软件的开发等),构建了较为完整的金属3D打印产业生态链,整体实力在国内外金属增材制造领域处于领先地位。
公司自主研发并为客户选择性激光熔化成形、激光立体成形、电弧增材制造等系列金属3D打印设备,并以工艺技术服务、定制化产品制造、软件优化设计开发为核心业务,为客户提供金属3D打印全套解决方案。公司通过为客户提供高性能、高稳定性的金属3D打印设备,满足客户在复杂结构件、轻量化结构件、高价值材料等方面的生产需求;通过提供定制化产品制造服务,为客户解决复杂结构件的设计与工艺难题;通过提供软件优化设计开发及工艺技术服务,为客户实现“功能优先”的设计理念,并在此基础上,为客户提供全套解决方案,以满足客户在复杂结构件、轻量化结构件、高价值材料等方面的生产需求。
公司通过为客户提供高性能、高稳定性的金属3D打印设备,满足客户在复杂结构件、轻量化结构件、高价值材料等方面的生产需求。公司通过为客户提供定制化产品制造服务,为客户解决复杂结构件的设计与工艺难题。公司通过为客户提供软件优化设计开发及工艺技术服务,为客户实现“功能优先”的设计理念,并在此基础上,为客户提供全套解决方案,以满足客户在复杂结构件、轻量化结构件、高价值材料等方面的生产需求。
2.3公司主要会计数据和财务指标
3.1近3年的主要会计数据和财务指标

单位:元 币种:人民币

	2024年	2023年		本年比上年增减(%)	2022年
		调整后	调整前		
总资产	7,285,685,073.58	6,525,692,560.87	6,507,440,816.39	11.65	3,031,566,046.06
归属于上市公司股东的净资产	4,817,932,839.06	4,738,283,926.45	4,769,640,080.04	1.68	1,529,373,004.75
营业收入	1,325,570,668.71	1,152,447,774.07	1,232,387,091.29	15.02	918,078,592.81
归属于上市公司股东的净利润	104,435,058.04	110,237,424.28	141,593,579.57	-5.26	79,498,800.11
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	35,474,331.63	74,288,039.56	105,644,193.85	-51.98	29,753,368.46
经营活动产生的现金流量净额	346,158,903.04	-130,639,244.11	-130,639,244.11	不适用	-107,524,514.06
加权平均净资产收益率(%)	2.18	6.74	8.57	减少4.56个百分点	5.64
基本每股收益(元/股)	0.3948	0.6896	0.89	-44.19	0.70
稀释每股收益(元/股)	0.3818	0.6806	0.87	-43.89	0.68
研发投入占营业收入的比例(%)	15.94	15.92	16.42	增加0.02个百分点	17.71

3.2报告期分季度的主要会计数据

单位:元 币种:人民币

	第一季度(1-3月份)	第二季度(4-6月份)	第三季度(7-9月份)	第四季度(10-12月份)
营业收入	211,564,738.30	357,406,744.73	223,489,358.30	533,110,827.38
归属于上市公司股东的净利润	967,500.30	68,430,314.06	-22,872,407.57	57,919,651.25
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	-14,219,746.81	49,736,828.48	-41,367,923.90	41,526,173.86
经营活动产生的现金流量净额	-196,703,653.63	-70,252,444.89	33,078,369.93	580,036,631.33

季度数据与已披露定期报告数据差异说明
□适用 √不适用
4.股东情况
4.1普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位:股

截至报告期末普通股股东总数(户)	11,948
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	10,292
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	不适用
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	不适用
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)	不适用
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)	不适用

前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)

股东名称(全称)	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
					股份状态	数量	
折生阳	12,869,093	46,041,825	16.57	-	无	-	境内自然人
萍乡易松商务信息咨询合伙企业(有限合伙)	5,357,849	18,752,471	6.9	-	无	-	境内非国有法人
薛蕾	3,497,646	10,697,482	3.93	-	无	-	境内自然人
王萍	1,353,201	4,781,400	1.76	-	无	-	境内自然人
吴州博睿企业管理合伙企业(有限合伙)	1,331,628	4,660,698	1.71	-	无	-	境内非国有法人
国开制造业转型升级基金(有限合伙)	1,269,841	4,444,444	1.64	-	无	-	未知
国善元禾私募基金管理有限公司-工业母机产业投资基金(有限合伙)	1,269,841	4,444,444	1.64	-	无	-	未知
邵开贤	1,038,063	3,909,860	1.44	-	无	-	境内自然人
葛卫东	881,768	3,066,521	1.13	-	无	-	境内自然人
香港中央结算有限公司	2,404,740	2,732,463	1.01	-	无	-	未知

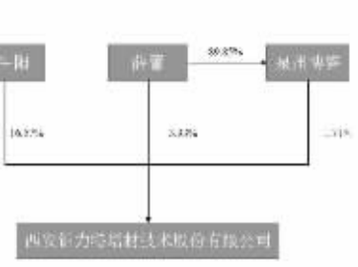
上述股东关联关系或一致行动的说明

	折生阳先生和薛蕾先生为一致行动人,泉州博睿企业管理合伙企业(有限合伙)为薛蕾先生控制的企业,薛蕾先生持有萍乡易松商务信息咨询合伙企业(有限合伙)4%的合伙份额;除上述情况外,公司未知其他流通股股东之间是否存在关联关系或属于一致行动人。

表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明

不适用

存托凭证持有人情况
□适用 √不适用
截至报告期末表决权数量前十名股东情况表
□适用 √不适用
4.3公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图
□适用 √不适用
4.4公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图
√适用 □不适用



4.5报告期末公司优先股股东总数及前10 名股东情况
□适用 √不适用
5.公司债券情况
□适用 √不适用

第三节 重要事项

1.公司应当根据重要性原则,就属报告期内公司经营情况的重大变化,以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。
报告期内,2024年度公司实现营业收入132,557.07万元,较上年同期增长15.02%,随着公司经营规模的快速扩大,营业成本随增加外,人力资源成本、研发费用、股权激励费用、折旧摊销费用等费用均有所增加,报告期内,公司持续加强研发能力以及销售能力建设,研发费用和销售费用同有所增长,由于股份支付费用减少,管理费用有所降低,公司继续加大销售资源的投入力度,报告期内投资回收期长较大,公司本期经营性现金流为-103,639.27万元,较上年同期净额减少7,052.51万元。
2.公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的,应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。
□适用 √不适用

证券代码:688333 证券简称:铂力特 公告编号:2025-014

西安铂力特增材技术股份有限公司关于公司募集资金存放与实际使用情况的专项报告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。
一、募集资金基本情况
(一)募集资金金额及到位时间
1.2019年首次公开发行股票募集资金
经中国证券监督管理委员会“证监许可[2019]1376号”文《关于同意西安铂力特增材技术股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》,西安铂力特增材技术股份有限公司(以下简称“公司”)首次公开发行股票并在科创板上市,向社会公开发行人民币普通股(A股)20,000,000股,每股面值人民币1元,发行价格为203.00元/股,募集资金总额为人民币4,060,000,000.00元,实际募集资金净额为人民币3,881,669,206.61元。上述募集资金于2019年7月16日到位,业经信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)审验,并出具了XYZH/2019XAA30036号《验资报告》。
2.2022年度向特定对象发行A股股票募集资金
根据中国证券监督管理委员会出具的《关于同意西安铂力特增材技术股份有限公司向特定对象发行股票的批复》(证监许可[2022]1444号),同意公司向特定对象发行股票的注册申请。本次发行股票32,048,107股,每股发行价格945.00元,募集资金总额为3,028,546,111.50元,扣除各项发行费用(不含增值税)共计21,150,195.56元,公司实际募集资金净额3,007,396,915.94元。上述募集资金于2023年12月5日已全额到位,经信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)审验,并出具了XYZH/2023XAAA3B0103号《验资报告》。
二、募集资金使用情况
2.1募集资金专户存放情况
截至2024年12月31日,公司募集资金使用情况如下:

项目	金额(人民币元)
2024年1月1日募集资金账户余额	2,885,902,282.98
减:募集资金投资项目使用	948,684,393.14
减:闲置募集资金投资理财支出	13,901,000,000.00
减:2024年支付的发行费用	752,036.99
加:理财本金赎回	12,901,000,000.00
加:闲置募集资金结构性存款利息收入	42,273,363.88
加:利息收入扣除手续费净额	7,698,779.87
2024年12月31日募集资金余额	936,427,996.40

2.2募集资金管理情况
(一)募集资金制度的制定与执行情况
为规范募集资金的管理和使用,提高资金使用效率,保护投资者的合法权益,公司按照《中华人民共和国公司法》、《中华人民共和国证券法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》、《上市公司监管指引第2号——上市公司募集资金管理和使用的监管要求》、《上海证券交易所科创板上市公司自律监管指引第1号——规范运作》等有关法律法规及《公司章程》的相关规定,制定了《募集资金管理制度》,并已经于2019年3月20日召开的2019年第二次临时股东大会审议通过,修订的《募集资金管理制度》已于2022年12月26日召开的2022年第二次临时股东大会审议通过。根据该管理制度,公司对募集资金实行专户存储,在银行设立募集资金专户。
1.2019年首次公开发行股票募集资金
2019年7月16日,公司、中信建投证券股份有限公司(以下简称“中信建投”)分别与上海浦东发展银行股份有限公司西安分行、中国银行股份有限公司西安高新技术开发区支行共同签订了《募集资金专户存储三方监管协议》、《募集资金专户存储三方监管协议》与上海证券交易所三方监管协议基本不存在重大差异,三方监管协议履行情况良好有效执行,不存在问题。
2024年上半年,募集资金账户发结余少量金额,为了便于对募集资金专户进行管理,公司不再使用中国银行西安西工大支行、上海浦东发展银行股份有限公司西安城墙支行募集资金专户(账号:110060253312576,721000078801000000666),公司办理完毕上述募集资金专户的销户手续并将其余资金500万元将入公司基本账户中国银行西安高新技术开发区支行(账号:102007248906)进行管理。该账户注销后,公司与保荐机构中信建投证券股份有限公司及存放募集资金的商业银行就对应签署的《募集资金专户存储三方监管协议》随之终止。
2.2022年度向特定对象发行A股股票募集资金
2023年12月6日,公司已与保荐人、存放募集资金的商业银行分别签署了《募集资金专户存储三方监管协议》。前述协议与上海证券交易所制定的《募集资金专户存储三方监管协议(范本)》不存在重大差异,三方监管协议目前正在有效执行,不存在问题。
2.3募集资金专户存储情况
1.2019年首次公开发行股票募集资金
截至2024年12月31日,公司募集资金余额如下:

户名	开户银行	银行账号	账户状态
西安铂力特增材技术股份有限公司	上海浦东发展银行股份有限公司西安唐延路支行	72120077801800000666	注销
西安铂力特增材技术股份有限公司	中国银行西安西工大支行	103682331275	注销

2.2022年度向特定对象发行A股股票募集资金
截至2024年12月31日,公司募集资金余额如下:

户名	开户银行	银行账号	金额(元)
西安铂力特增材技术股份有限公司	中国银行西安西工大支行	102507071019	22,010,274.20
西安铂力特增材技术股份有限公司	中国建设银行西安分路支行	61050174001500001976	322,670,994.86
西安铂力特增材技术股份有限公司	交通银行西安朱雀大街支行	611301078013000282822	619,400,768.22
西安铂力特增材技术股份有限公司	兴业银行西安友谊路支行	464920100100188966	22,353,606.54
西安铂力特增材技术股份有限公司	上海浦东发展银行西安分行	72010078801100007269	2,353.58
西安铂力特增材技术股份有限公司	上海浦东发展银行西安分行	72010078801600008521	0.00
西安铂力特增材技术股份有限公司	招商银行股份有限公司西安曲江支行	129906176310006	0.00
合计			986,437,996.40

公司在以上募集资金专户内存放的募集资金采用专户存储的方式管理,并与保荐机构、存放募集资金的商业银行签订了《募集资金专户存储三方监管协议》,协议内容与上海证券交易所制定的《募集资金专户存储三方监管协议(范本)》(公告编号:2024-001,2024-034)一致,募集资金的使用情况均按照相关协议执行。
三、本年募集资金的实际使用情况
(一)募集资金投资项目(以下简称“募投项目”)的资金使用情况
本公司2024年度募集资金实际使用情况详见本报告“附表1:首发募集资金使用情况对照表”和“附表2:再融资募集资金使用情况对照表”。
(二)募投项目先期投入及置换情况
2024年度,公司募投项目不存在使用募集资金置换先期投入的情况。
(三)用闲置募集资金暂时补充流动资金情况
2024年度公司不存在使用闲置募集资金补充流动资金的情况。
(四)对闲置募集资金进行现金管理,投资相关产品情况
1.2019年首次公开发行股票募集资金
2024年度公司未使用闲置募集资金进行现金管理。
2.2022年度向特定对象发行A股股票募集资金
2024年度公司未使用闲置募集资金进行现金管理。
(五)使用募集资金永久补充流动资金情况
2024年度公司不存在使用闲置募集资金永久补充流动资金的情况。
(六)超募资金用于在建项目及新项目(包括收购资产等)的情况
2024年度公司不存在以超募资金用于在建项目及新项目的情况。
(七)节余募集资金使用情况
公司2024年度募集资金不存在节余募集资金用于其他募集资金项目或非募集资金投资项目的情况。
(八)募集资金使用的其他情况
本公司2024年度募集资金实际使用情况详见本报告“附表1:首发募集资金使用情况对照表”和“附表2:再融资募集资金使用情况对照表”。
四、变更募集资金投资项目的资金使用情况
2024年度,公司募投项目不存在变更募集资金投资项目的情况。
五、募集资金使用及披露中存在的问题
2024年度,公司不存在使用闲置募集资金进行现金管理的情况。
六、会计师事务所对公司年度募集资金存放与使用情况出具的鉴证报告的结论
信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)对公司2024年度募集资金存放与使用情况出具的鉴证报告的结论为:公司2024年度募集资金存放与使用情况符合《证券发行上市保荐业务管理办法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》、《上海证券交易所上市公司自律监管指引第1号——规范运作》等相关规定要求,保荐机构将继续对公司募集资金的使用情况进行持续监督,并督促公司按照相关法律法规及公司制度的规定和要求,及时、真实、准确、完整地履行信息披露义务。
七、保荐机构对公司年度募集资金存放与使用情况出具的专项核查报告的结论
经核查,保荐机构认为:公司2024年度募集资金存放与使用情况符合《证券发行上市保荐业务管理办法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》、《上海证券交易所上市公司自律监管指引第2号——上市公司募集资金管理和使用的监管要求》等有关法律法规和规范性文件以及《西安铂力特增材技术股份有限公司募集资金管理制度》的相关规定,本次使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金不存在改变募集资金用途或损害公司股东利益的情况。
特此公告。

西安铂力特增材技术股份有限公司董事会
2025年4月28日

证券代码:688333 证券简称:铂力特 公告编号:2025-015

西安铂力特增材技术股份有限公司关于使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。
重要内容提示:
● 西安铂力特增材技术股份有限公司(以下简称“公司”)于2025年4月28日召开第三届董事会第十九次会议、第三届监事会第十五次会议,审议通过了《关于公司使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金的议案》,同意公司使用3,000万元闲置募集资金暂时补充流动资金。
● 使用期限为自公司董事会审议通过之日起12个月内。
一、募集资金基本情况
根据中国证券监督管理委员会出具的《关于同意西安铂力特增材技术股份有限公司向特定对象发行股票注册的批复》(证监许可[2023]1444号),同意公司向特定对象发行股票的注册申请。本次发行股票32,048,107股,每股发行价格945.00元,募集资金总额为3,028,546,111.50元,扣除各项发行费用(不含增值税)共计21,150,195.56元,公司实际募集资金净额3,007,396,915.94元。上述募集资金于2023年12月5日已全额到位,经信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)审验,并出具了XYZH/2023XAAA3B0103号《验资报告》。
募集资金全部存放于经公司董事会批准开设的募集资金专项账户内,公司与保荐人、存放募集资金的商业银行签署了募集资金三方监管协议。
二、募集资金使用情况及项目进展情况
由于实际募集资金净额低于《西安铂力特增材技术股份有限公司2022年度向特定对象发行A股股票募集说明书》中拟募资的拟投入募集资金金额,为保障募投项目的顺利实施,根据募集资金的使用效率,结合公司实际情况,公司已对募投项目拟投入募集资金金额进行调整,详见公司于2023年12月28日在上海证券交易所网站披露的《关于调整募集资金投资项目拟使用募集资金金额的公告》(公告编号:2023-060),具体情况如下:

单位:万元

序号	项目名称	项目投资金额	拟投入募集资金额	调整后拟使用募集资金金额
1	金属增材制造大规模智能生产基地项目	250,936.41	250,936.41	244,891.41
2	补充流动资金	60,000.00	60,000.00	55,848.18
合计		310,936.41	310,936.41	300,739.59

三、本次使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金的计划
根据公司募集资金投资项目的资金使用计划及项目的建设进度,公司在确保不影响募集资金投资项目建设进度,为了提高募集资金使用效率,降低公司财务成本,公司拟使用不超过人民币35,000.00万元(含本数)的部分闲置募集资金暂时补充流动资金,使用期限自公司董事会审议通过之日起不超过12个月,并且公司将随时根据募集资金投资项目的进展及资本需求情况及时归还至募集资金专用账户。
本次使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金仅限用于与主营业务相关的生产经营使用,不会通过直接或间接安排用于新股配售、申购,或者用于股票及其衍生品种、可转换公司债券等的交易,不改变募集资金投向和项目建设内容,不影响募集资金投资计划的正常进行,不存在变相改变募集资金用途的情形。
因此,公司拟在公司董事会审议通过之日起不超过12个月,使用不超过人民币35,000.00万元(含本数)的闲置募集资金暂时补充流动资金,使用期限自公司董事会审议通过之日起不超过12个月。
四、审议程序
公司于2025年4月28日召开第三届董事会第十九次会议、第三届监事会第十五次会议,审议通过了《关于公司使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金的议案》,同意公司在确保不改变募集资金用途,不影响募集资金投资计划正常进行的前提下,使用不超过35,000万元(含本数)的闲置募集资金暂时补充流动资金,使用期限自公司董事会审议通过之日起不超过12个月。该事项在董事会权限范围内,无需提交股东会审议。公司履行的审批程序符合相关法律法规规定,符合监管要求,不存在损害股东利益的情形。
五、专项意见说明
(一)监事会意见
监事会认为:公司使用部分闲置募集资金暂时补充流动资金有少考虑了公司