公司代码:688758　　公司简称:赛分科技

苏州赛分科技股份有限公司

[2024] 年度报告摘要

第一节 重要提示

1.本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

2.重大风险提示

报告期内,不存在对公司生产经营产生实质性影响的特别重大风险。公司已在本年度报告中详细描述可能存在的风险,敬请查阅本报告“第三节 管理层讨论与分析”之“四、风险因素”中的内容。

3.本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

4.公司全体董事出席董事会会议。

5.容诚会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6.公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7.董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经公司第二届董事会2025年第三次会议、第二届监事会2025年第二次会议审议,公司2024年度以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数分配利润,本次利润分配方案如下:

公司拟向全体股东每10股派发现金红利人民币5.41元(含税),截至2025年3月31日公司总股本416,464,084股,以此计算合计拟派发现金红利人民币17,075,027.44元(含税);本次利润分配现金分红金额占公司2024年度合并报表归属于母公司所有者净利润的20.06%,不送红股,不进行资本公积转增股本,如在利润分配方案公告披露之日起至实施权益分派股权登记日期间,公司总股本发生变动,公司拟维持分配总额不变,相应调整每股分配比例,如后续总股本发生变化,将另行公告具体调整情况。

拟利润分配方案尚需经公司2024年年度股东大会审议通过后实施。

8.是否存在公司管理层变更等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1.公司简介

1.1公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	赛分科技	688758	不适用

1.2公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3董事、监事、高级管理人员情况

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	王中蕾	/
联系地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区集贸街11号	/
电话	0512-69369067	/
传真	0512-69369025	/
电子信箱	ir@saipaix-tech.com.cn	/

2.报告期公司主要业务简介

2.1报告期内公司主要业务、主要产品或服务情况

公司致力于研发和生产用于药物分析检测和分离纯化领域的高端科学耗材,是集研发、生产与全球销售于一体的高新技术企业。公司核心产品为应用于生物大分子药物及小分子化学药物分析检测和分离纯化的色谱柱和色谱填料,提供药物开发生产的全过程,应用于药物研发、DMPK等,临床试验,申请上市,商业化生产等多个环节,是制药企业特别是生物药企从药物早期研发到商业化大规模生产所需要的关键核心材料。

公司的分析色谱产品主要用于药物研发及质检环节的分析检测,公司自设立起便自主开发不同分离模式的分析色谱柱产品,产品种类齐全,应用领域广泛,目前拥有产品超过1,000种,依托强大的技术研发能力,公司在已有产品线基础上持续进行升级及创新,解决生物制药色谱分离前后问题,在业界形成了良好的市场口碑,公司在全球分析色谱领域客户超过5,000家,与包括罗氏、默克、礼来、辉瑞药业、正大天晴、齐鲁制药、Regeneron Pharmaceuticals、Moderna等国际大型医药集团,生物制药公司以及创新药企业建立了良好的业务合作关系,并与Applied Biosystems-Ambion等行业国际巨头保持长期稳定合作。公司的工业纯化产品主要用于药物原料药和生产阶段的分离纯化,公司积极把握下游行业发展机遇和分离纯化需求变化,持续夯实和提升自主创新、工艺技术和生产质控能力,不断推出应用于抗体、mRNA、用于基因和细胞疗法的AAV等病毒载体等前沿领域的创新产品,在药物无其是大分子生物药的分离纯化领域已具备较强的研发、制造能力,公司始终坚持以研发和创新为驱动,以客户需求为核心,致力于新产品、新技术、新工艺的前沿研究和开发,公司已在微球色谱、离子色谱、抗体、蛋白、核酸、病毒等分离纯化领域开展了先进的技术储备,并在不断拓展新的技术以及满足客户需求的工艺应证,随着为药企客户提供全周期色谱分离纯化解决方案,逐步开始实现色谱关键技术和产品的国产化,凭借深耕色谱材料技术二十年的技术创新和工艺积累,聚焦于生物制药下游领域,广泛覆盖抗体、疫苗、胰岛素、核酸、基因药疗、重组蛋白等生物制药相分领域。

公司在提供关键的分析及分离纯化材料的同时,参与到生物制药企业的商业体系建立及下游纯化工艺开发中,经过多年发展与积累,公司技术与产品得到了下游领先企业的一致认可,与药达生物、甘李药业、复宏汉霖、齐鲁制药、中国生物制药间和通化安睿特等国内领先药企业建立了良好的合作关系,随着供应链安全、成本控制、技术合作、新兴药物高质等因素的变化,国产化替代已成为生物制药行业趋势,与此同时,越来越多的国产生物药进入商业化生产阶段,处于研发及临床申报阶段的生物药也不断涌现,对色谱分离技术的需求提计将会持续快速增加,为公司的业务发展带来良好的增长潜力。同时,随着医药技术的进一步创新发展,新靶点、新制剂以及新兴领域生物药品不断涌现,对色谱产品运用于不同场景的分离纯化效果提出了更高的要求,尽管对于新应用新制剂,公司需要于技术合规、应用新的高端的方向,对概率结构层析介质、柔性层析等色谱材料及工艺进行了前沿性的研发,及时推出创新型分离纯化解决方案,持续促进新研发产品的技术先进性和市场需求契合度,为我国生物制药客户带来国际前沿领域的最新技术,助力我国生物药市场快速发展。

公司目前立以来,主营业务未发生变化。公司主要产品为色谱柱和色谱填料,根据应用可划分为分析色谱和工业纯化两大领域,为生物制药企业提供从药品研发、临床前(Pre-IND)到临床Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ期,生产以及商业全周期全流程的分离纯化产品及解决方案。

随着下游行业需求提升带来的订单增长,在提供多样化产品种类的同时,公司纷纷重视生产能力的提升,为满足客户对产品多样化、性能先进性和供应稳定性的需要,公司扩纳生产基地于2021年正式投产,一期工程年产能达24,700升,单批次产能达500升,是国内色谱介质行业具有大规模量产能力的少数企业之一。

2.2主要经营模式

1.销售模式

公司国内销售采用直销为主,经销为辅的业务模式,直销模式下由销售部和市场部通过参加行业展会、客户拜访、互联网营销等多种方式推广产品获得订单,定向了解客户应用需求,有利于与多家知名医药企业保持长期稳固的合作关系,同时由于公司对国内色谱产品种类齐全,客户较为分散且单次采购金额通常较小,采用买断式经销模式有利于公司拓宽销售渠道,扩大客户覆盖范围。

基于工业纯化业务特性,客户在采购色谱填料产品前需要充分测试和筛选,确认选用后,会颗颗项目的进展进行周期性复购以及扩大采购规模。同此,公司工业纯化业务除了采取以上常规方式之外,还针对客户的实际需求提供额外的增值服务,为客户创造价值的同时也增强了与客户的业务黏性:一是通过与客户技术合作,从产品测试、工艺开发到项目放大生产,提供完整的纯化解决方案,将公司的产品与技术优势转化为客户的产品质量优势和生产成本效益优势,赢得商机谈胜代表产项目上的原有商料;二是针对市场上现有的填料无法满足客户对产品技术或生产成本方面的需求,公司与客户合作开发定制化的填料,这样的合作方案更加具有唯一性和排他性,能够为公司带来高质量的稳定业务;三是公司还与生物医药行业大客户建立战略合作关系,根据客户所有项目的技术需求、生产需求和推进节点,设立整体性的战略合作框架,为客户提供紧密的技术支持等各方面服务,形成有竞争力的整体合作方案,使得战略客户优先选择公司的产品,获得具有权限性和稳定性的业务。

公司海外销售采用直销和经销相结合的业务模式,直销模式下,公司位于美国的销售团队通过客户拜访、学术论坛、互联网或展会等方式接触国际医药企业,双方达成销售意向后由公司直接向客户销售。由于国外客户需求分散且单次采购金额较小的产品,公司的主要分析色谱柱产品亦通过进驻Fisher Scientific、VWR等大型经销商平台进行销售,客户通过平台下单后,公司直接发货至终端客户以完成销售,对于欧洲、印度、韩国、日本等美国以外的海外市场,公司不仅自主面向终端客户拓展并获取业务机会,同时也借助具有一定客户资源的大型经销商,触及更多终端客户形成销售。

公司制定了完善的销售管理制度,包括了《客户服务管理办法》《销售业务管理办法》等,对合同签订、结算方式、信用政策、退换货政策等方面做了严格的规定。

2.采购模式

公司通过对采购流程管理、供应商管理、库存管理、费用预算管理、成本控制等方面制定了《采购管理制度》《供应商管理制度》《存货管理制度》《预算管理制度》等内部管理制度,以保证公司采购活动的合规性、有效性、经济性。公司采购主要分为原材料采购和设备采购,公司采购的原材料主要为耗材类和仪器设备类,公司的设备采购主要为实验室设备、生产设备、检测设备等。公司采购的原材料主要为分析色谱柱、工业纯化色谱填料、分析检测用溶剂、实验耗材、生产用原材料、生产设备、检测设备等,公司采购的设备耗材主要为显示器、实验室设备、生产设备、检测设备等。公司与主要供应商建立了良好的合作关系,并与Applied Biosystems-Ambion等行业国际巨头保持长期稳定合作。公司的工业纯化产品主要用于药物原料药及其阶段性