

安徽华恒生物科技股份有限公司

2024 年度报告摘要

第一节 重要提示

1. 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展计划，投资者应当仔细阅读年度报告全文。www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

2. 重大风险提示

《管理层讨论与分析》之“四”风险因素”已进行了详细的阐述与揭示，敬请查阅。公司提请投资者特别关注如下风险：

2024 年度，公司归属于母公司所有的净利润为 18,951.89 万元，同比减少 57.80%，主要是公司经营规模扩大，相关费用较上年有所增加，同时受市场竞争影响，公司主营业务产品价格较去年同期下降，对公司利润产生影响。公司整体利润较去年同期有所下降，导致。

2024 年市销率倍数和市盈率价格位于历史低位。未来，如果行业景气保持 2024 年竞争态势或进一步加剧，则公司业绩增长存在较大风险。

3. 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4. 公司全体董事出席董事会会议。

5. 容诚会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6. 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□ 是 √ 否

7. 董事会审议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

截至本报告披露日，公司总股本 49,722,997 股，以扣除非经常性损益后归属于上市公司股东的净利润 18,951.89 万元，拟向全体股东每 10 股派发现金红利 25 元（含税），合计拟派发现金红利 12,306,495.25 元（含税）。2024 年度以现金为代价，采用单向除权方式实施的股份回购金额为 11,962,798.24 元，不包含印花税、交易佣金及交易费用，2024 年度以现金为代价实施的限制性股票回购金额为 74,209,635.49 元，占公司 2024 年度已报披露于上市公司的总股本的比例为 39.19%。

如在权益分派的股权登记日前日公司总股本发生变动的，公司拟维持每股现金分红比例不变，相应调整每股现金分红总额。

8. 是否存在被控股股东及其关联方非经营性资金占用情况

□ 适用 √ 不适用

第二节 公司基本情况

1. 公司简介

11. 公司股票概况

□ 适用 □ 不适用

公司股票概况

股票种类 股票上市交易所及板块 股票简称 股票代码 变更前股票简称

A股 上海证券交易所主板 华恒生物 688639 不适用

1.2 公司存托凭证简况

□ 适用 √ 不适用

1.3 联系人和联系方式

董秘秘书 刘春华 证券事务代表

姓名 赵义文 职务

联系地址 安徽省合肥市高新区长宁路197号

电话 0551-66690946

传真 0551-66690486

电子邮箱 abhi@huaheng.com

2. 报告期公司主要业务简介

2.1 主要业务、产品或服务情况

公司是一家以合成生物学为核心，通过生物制造方式，主要从事生物基产品的研发、生产、销售的国家高新技术企业。截至目前，公司主要产品包括氨基酸类食品原料(丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸)、维生素系列产品(β-泛酸钙、D-泛酸钙、肌醇)、生物基新材料(体脂、1,3-丙二醇、丁二酸)和其他产品(苹果酸、熊果素)等，广泛应用于食品、动物营养、日化护理、功能食品与营养、植物营养等众多领域。经过多年的发展，公司已经成为全球领先的生物基产品制造商。

2.2 主要经营模式

公司的主要经营模式可分为采购模式、生产模式和销售模式。报告期内，公司的主要经营模式未发生重大变化。

1. 采购模式

公司制定了《供应商管理制度》，等一系列科学完善的采购管理制度，建立了安全稳定的供应商管理体系，保证采购物料的充足完备，有效提高公司物资管理合水平，保障原材料储备和正常生产经营活动，从供应链选择、供应商审核到采购入库全过程的高效管理。公司通过外购采购的主要为原辅料、基建材料、日常备品、应急设备等，由物资部门、生产部门、质量部门共同协调，确保采购来货物的有序进厂。

2. 生产模式

公司主要采取“以销定产”与“合理库存”相结合的生产模式，结合公司销售计划和库存的实际情况，合理安排生产计划，提高公司的营运效率。公司产品全部由直销销售部门上报的销售计划、客户订单和发货计划，编制月度生产计划，计算用料需求，经分管领导批准后组织实施生产活动。

3. 销售模式

公司在生产过程中不断优化、完善管理流程及业务管理制度体系，目前已制定《销售工作标准化手册》《合同执行规范范例》等一系列管理制度，确保制度落实到位，公司经营数据每周一报，各部门按周汇报，公司接洽客户，合同签订、货款核算、发货货物等日常工作。同时，销售人员将自己所处领域市场的跟踪研究，广泛搜集市场信息，制定自主品牌推广计划，挖掘产品的新用途新方向，引导开拓新兴市场。

3.3 行业处行业情况

近年来，随着全球气候变化、环境污染、能源短缺等问题的日益凸显，以化石资源为基础的传统工业制造产业链条在进行一场绿色革命。作为战略性新兴产业之一，在合成生物学的帮助下，全球生物医药产业快速发展速度迅速，目前已取得了数量众多的优质产业化成果，广泛应用于化工、饲料、材料、食品、能源等众多领域。

(1) 基本情况

生物制造企业的核心技术是生物技术或生物技术，其在工程学思想的指导下，利用基因编辑、代谢工程、生物工程、化学合成和计算机模拟技术设计与合成改造，开创了全新的科学生产模式。在生物制造产业化的设计上，微生物细胞系统工程、工业化生产过程中往往需要许多技术瓶颈，在合成生物学的基础上，研究人员利用基因合成、基因编辑、代谢工程化、细胞工厂化技术、创建健全的细胞工厂，突破原有生物系统的限制，创造出更加符合工业化的新型生态系统，加速推进合成工业化进程。随着合成生物学的不断进步，生物制造产品的核心技术不断取得突破，部分生物制造产品已经实现工业化与产业化。未来，随着合成生物学新技术的迅速发展，其将进一步与生物制造产业深度融合，成为生物科技创新驱动转化为实际社会效益的关键科学技术，为生物制造行业带来全新的发展机遇。

(3) 主要技术门道

种植构建、筛选和迭代的能力是合成生物技术关键之二。生物法多步反复杂步骤均以微生物或酶的应用为例，帮助自身的能力如效价和稳定性很大程度上决定了是否适合商业化，改变细胞内底物，使优势的底盘菌增加结构特征的物质的量供应量，降低细胞内的消耗，杂质的生成，引入产物对细胞的反馈抑制或毒性作用，使菌种具有更好的操作性、毒性，这些策略都是实现高效生物制造的关键。

高效的工业化大生产工程能力是为生物制造工业化成功的另外一个关键因素。生物制造一般会经历为严苛的小试、中试、放大规模，去探索不同条件下最优的生产条件、工艺参数、设备选型等，这些对大规模、低成本生产极为重要。

(2) 公司所处的行业地位、行业分析及未来展望

公司是一家以合成生物学为核心，通过生物制造方式，主要从事生物基产品的研发、生产、销售的国家高新技术企业。截至目前，公司主要产品包括氨基酸类食品原料(丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸)、维生素系列产品(β-泛酸钙、D-泛酸钙、肌醇)、生物基新材料(体脂、1,3-丙二醇、丁二酸)和其他产品(苹果酸、熊果素)等，广泛应用于食品、动物营养、日化护理、功能食品与营养、植物营养等众多领域。经过多年的发展，公司已经成为全球领先的生物基产品制造商。

2.4 基本情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.5 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.6 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.7 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.8 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.9 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.10 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.11 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.12 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.13 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.14 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.15 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.16 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.17 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.18 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的氨基酸产品，主要为丙氨酸、β-丙氨酸、L-缬氨酸、异亮氨酸、色氨酸、精氨酸等。

精氨酸广泛地应用在食品、饲料、医药、化妆品等领域。

熊果素，熊果素是公司应用广泛的食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，目前公司已能生产出高蛋白的熊果素产品，主要为熊果素。

2.19 行业处行业情况

精准营养，低蛋白质和氨基酸类食品原料，如豆粕蛋白粉、玉米蛋白粉等，