

北自所(北京)科技发展股份有限公司

[2024] 年度报告摘要

公司代码:603082 公司简称:北自科技

第一节 重要提示

1. 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到http://www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

2. 公司董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

3. 公司全体董事出席董事会会议。

4. 未经会计师事务所审计(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

5. 重大诉讼情况通过的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2024年度利润分配预案拟以截至实施权益分派的股权登记日的总股本为基数,向全体股东每10股派发现金红利人民币5.8元(含税),预计分派利润总额9,091,474.05元(含税);剩余未分配利润结转以后年度分配。公司不进行资本公积金转增股本,不送红股。

本次利润分配预案尚需提交本公司2024年度股东大会审议通过。

第二节 公司基本情况

1. 公司简介

股票简称	股票代码	上市交易所	股票简称	股票代码	上市交易所
北自所	603082	上海证券交易所	北自所	603082	人民币

联系人和联系方式

董秘会书长	证券代表
张利军	张利军

联系地址

北京市昌平区高教园1号1号楼

北京市昌平区高教园1号1号楼

电话

010-52208163

010-52208163

传真

010-52208164

010-52208164

电子邮箱

010@bzstech.com

010@bzstech.com

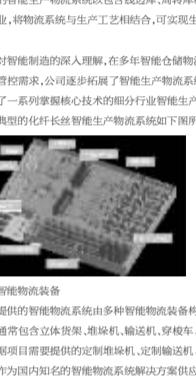
2. 报告期内公司主要业务简介

公司主要从事智能物流系统的研究、设计、制造与集成业务,根据国家统计局公布的《2017年国民经济行业分类》(GB/T4754-2017),公司属于“制造业”门类下的“C34通用设备制造业”,根据工信部、财政部联合制定的《智能制造发展规划(2016-2020)》,公司属于“智能制造装备”的“智能物流与仓储装备”行业。

3. 主要产品和服务

公司主要生产物流系统和装备的开发、设计、制造与集成业务,公司提供的智能物流系统能大幅提升空间利用效率和作业效率,降低占地面积,推动速度和缩短时间,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能物流系统可分为智能仓储物流系统和智能生产物流系统,从系统构成看,智能物流系统可分为智能物流装备与智能物流软件,除智能物流系统外,公司存在少量的智能物流装备以及提供供应链及物流服务的情况。

公司典型的智能仓储物流系统如下图所示:



(3) 智能物流装备

公司的智能物流系统包含多种智能物流装备,并可根据不同应用场景、客户特点及项目特点提供个性化定制方案。智能仓储物流系统常应用于仓库、仓库、配送中心等场景,应用于仓储环节、包装环节、自动化、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(2) 智能生产物流系统

公司的智能生产物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(1) 智能仓储物流系统

公司的智能仓储物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(3) 智能生产物流系统

公司的智能生产物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(2) 智能生产物流系统

公司的智能生产物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(3) 智能生产物流系统

公司的智能生产物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(2) 智能生产物流系统

公司的智能生产物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

(3) 智能生产物流系统

公司的智能生产物流系统以包含进料、切片、纺丝和复合单元为主要特征,应用于生产过程中存在多品种小批量物料周转,仓储

的需求,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

基于对智能制造的深入理解,在多年智能仓储物流系统实践经验基础上,为满足客户持续增长的生产过程物料快速周转,准确配

和智能化控制需求,公司逐步开展了智能生产物流系统,针对不同的行业特点,公司将生产工艺、物流装备和软件信息紧密结合,

自主研发了生产物流系统解决方案,实现物流过程的数智化管理,从使用层面看,智能生产物流系统可分为智能生产物流装备及其实现控制和软件系统,将物流与生产工装结合,可实现生产过程各环节物流的自动化的、数字化和智能化,具有工具复杂、专业性强的特点。

公司典型的化纤丝智能生产物流系统如下图所示:

