第一节 重要提示

1本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站（www.sse.com.cn）网站仔细阅读年度报告全文。

2重大风险提示

报告期内，不存在对公司生产经营产生实质性影响的特别重大风险，公司在经营过程中可能面临的相关风险，敬请参阅本报告"第三节 管理层讨论与分析" 之"四、风险因素"相关内容，敬请投资者注意投资风险。

3本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4公司全体董事出席董事会会议。

5天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2023年度以实施权益分派的股权登记日登记的公司总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数分配利润。本次利润分配方案如下：公司拟以实施权益分派的股权登记日登记的公司总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利0.92元（含税）。截至目前，公司总股本为80，010，733股，扣除回购专用证券账户中股份数609，464股，以此计算合计拟派发现金红利7，304，916.75元（含税）。本年度公司现金分红金额占归属公司股东净利润的比例为40.25%。

8是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1公司简介

公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上交所科创板	恒誉环保	688309	不适用

公司存托凭证简况

□适用 √不适用

联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书（信息披露境内代表）	证券事务代表
姓名	钟穗丽	韩苏未
办公地址	济南市市中区共青团路25号绿地中心	济南市市中区共青团路25号绿地中心
电话	0531-86196309	0531-86196309
电子信箱	corrine@niutech.com	corrine@niutech.com

2报告期公司主要业务简介

(一)主要业务、主要产品或服务情况

公司的主营业务为有机废弃物裂解技术研发及相关装备设计、生产与销售，是集有机废弃物裂解技术研发与裂解装备制造技术研发于一体的创新型企业，是全球领先的热裂解技术一体化解决方案供应商。裂解技术是实现有机废弃物无害化、减量化、资源化处理的一种有效方式。公司自成立以来一直专注于有机废弃物裂解技术，相关设备已销售至德国、丹麦、巴西、匈牙利、土耳其、英国、韩国、爱沙尼亚、伊拉克、印度、泰国等多个国家和中国山东、新疆、湖南、湖北、浙江、江苏等多个地区。公司秉承持续创新的经营理念，紧密围绕"有机废弃物裂解技术"，以为客户提供完整、系统的物料处理综合解决方案为宗旨，以提供核心设备为载体，最终实现针对客户特定需求的综合服务和产品销售。公司目前下游客户主要集中于污油泥、废轮胎、废塑料、医疗废弃物、金属矿还原、焦油渣、有机危废、生物质、废漆渣和炭黑处理等处理领域，在报告期内，热解技术应用领域拓宽至生物质处理和炭黑处理，并实现了相关装备的产品销售。基于公司热裂解技术的深厚储备及应用领域的可拓展性，公司持续探索裂解技术在油砂提炼、废玻璃钢处理、生活垃圾处理、有机溶剂处理和医疗废弃物热解处理等多个领域的应用，目前从经济效益和环境效益来看具备发展前景。

公司目前的主要产品为工业连续化废轮胎裂解生产线、工业连续化废塑料裂解生产线、工业连续化污油泥裂解生产线及工业连续化/间歇式危废裂解生产线等为代表的有机废弃物裂解装备，上述裂解装备可以通过对废轮胎、废塑料、污油泥、焦油渣、有机危废等有机废弃物进行裂解处理，实现有机废弃物的无害化、减量化处置及资源化利用。各产品介绍如下：

1、工业连续化污油泥裂解生产线

用于对污油泥进行减量化、无害化处理及资源化利用，实现土壤修复。通过将污油泥中的水分及有机物从土壤中分离出来，经裂解处理后的固体产物中矿物油含量可低于0.05%，符合《农用污泥中污染物控制标准》（GB4284-2018）A级的要求，在安全、环保、连续稳定运行的前提下，实现了对污油泥的减量化、无害化处理及资源化利用。

2、工业连续化废轮胎裂解生产线

用于对废轮胎进行资源化利用。通过对废轮胎中的高分子聚合物进行较彻底的分解，使其回到小分子或单体状态，产出废轮胎再生油、热裂解再生炭黑、钢丝，在安全、环保、连续稳定运行的前提下，实现对废轮胎的资源化、无害化、减量化处置。

3、工业连续化废塑料裂解生产线

用于对废塑料进行资源化利用。通过对废塑料制品中的高分子聚合物进行较彻底的分解，使其回到小分子或单体状态，产出燃料油、固体燃料，在安全、环保、连续稳定运行的前提下，实现对废塑料的资源化、无害化、减量化处置。公司废塑料裂解生产线采用专用复合催化剂和专用复合脱氯剂及时脱除PVC裂解产生的氯化氢等酸性气体，延长了设备的使用寿命。

4、工业连续化/间歇式危废裂解生产线

用于对有机危废进行无害化、减量化处理及资源化利用。通过对有机危废进行裂解处理，将危废中的有机物进行分解，变为小分子的物质，从原料中分离出来，经分离后的固体产物可实现资源化利用或做进一步处理（填埋等）。在安全、环保的前提下，实现了对有机危废的无害化、减量化处理及资源化利用。

5、工业连续化焦油渣裂解生产线

用于对焦油渣进行资源化利用。通过对焦油渣进行裂解处理，将焦油渣中有机物大分子裂解成为小分子或单体状态，从而获得燃料油和焦炭，在安全、环保的前提下，实现了对焦油渣的无害化、减量化处理及资源化利用。

6、工业连续化医疗废弃物裂解生产线

用于对医疗废弃物进行资源化利用。通过对医疗废弃物中的高分子聚合物进行较彻底的分解，使其回到小分子或单体状态，产出燃料油、固体燃料，在安全、环保、连续稳定运行的前提下，实现对医疗废弃物的资源化、无害化、减量化处置。

7、工业连续化金属矿热解还原生产线

用于提高某些金属矿的品质，实现金属矿的高效开发和合理利用。通过使用专用裂解-还原剂，使金属矿中金属氧化物发生反应，转变为易分离的物质，获得高品位的金属矿和纯度较高的金属化合物，实现金属矿的高效开发和合理利用。

8、工业连续化生物质热解生产线

用于对生物质进行资源化利用。通过对生物质中的大分子化合物进行较彻底的分解，使其转化为小分子的化合物，产出木焦油、生物炭，在安全、环保、连续稳定运行的前提下，实现生物质的资源化处理，成为绿色替代能源。

9、工业连续化炭黑热处理生产线

用于提高热解炭黑的品质。通过深度脱除炭黑中的可挥发分，获得高品位的炭黑，实现热解炭黑的高值化应用。

(二)主要经营模式

1、盈利模式

公司收入与利润主要来自于对客户销售各类裂解生产线。公司以销售设备方式向客户提供有机废弃物裂解处理的综合性解决方案，在销售过程中为客户提供前期咨询、审批手续协助办理、工艺设计等服务，并在设备安装运行后提供技术支持及其它综合服务。

2、采购模式

公司采取订单式生产模式，且公司产品均为非标产品，除部分标准化部件外，公司的采购行为通常在销售合同签订后开始执行。

3、生产及装配模式

公司采取以外协生产方式为主、自主生产方式为辅的生产模式。公司采取订单式生产方式，一般根据客户的个性化需求在标准生产线设计方案的基础上进行重新设计和制造，因而公司产品均为非标产品。公司产品生产包括项目计划阶段、设计图纸/技术方案交付阶段、制造阶段、指导安装/运行调试阶段。公司产品及部件的生产主要通过外协方式进行，公司的生产环节主要为组装、指导安装及运行调试过程。

4、营销模式

公司以销售设备方式向客户提供综合性解决方案，在销售过程中为客户提供前期咨询、审批手续协助办理、工艺设计等服务，并在设备安装运行后提供技术支持及其它综合服务。

由于公司所生产产品均需按照每个客户的特定要求进行量身定做，因此其主要销售实行"以销定产"模式。

此外，根据市场发展情况，基于公司发展战略，公司正在尝试主动延伸产业链，拓展多种新经营模式，包括但不限于参股新运营公司、BOO模式等。

(三)所处行业情况

1.行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

公司所处行业为专业设备制造业，主要产品为有机废弃物热裂解专用设备。

（1）环境保护专用设备制造业发展阶段

二十大报告提出，"推动绿色发展，促进人与自然和谐共生。推动制造业高端化、智能化、绿色化发展"。2023年1月国务院发布的《新时代的中国绿色发展》全面介绍新时代中国绿色发展理念、实践与成效，把绿色发展贯穿到经济社会发展和生态环境保护全过程，统筹产业结构调整、污染治理、生态保护、应对气候变化，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，坚定不移走绿色发展之路。2023年2月，中共中央国务院发布的《质量强国建设纲要》指出树立质量发展绿色导向，全面推行绿色设计、绿色制造、绿色建造，健全统一的绿色产品标准、认证、标识体系，大力发展绿色供应链 。同时，各地各部门纷纷出台政策支持产业技术创新，推动传统产业绿色升级转型，构建绿色低碳循环发展的经济体系，在落实碳达峰碳中和目标任务过程中锻造新的产业竞争优势。绿色低碳发展不仅是经济需要，也是社会责任，绿色低碳产业在全球经济中崭露头角，我国正发挥引领作用，为世界可持续发展贡献力量。

我国环保装备制造业正在实践从大到强、从好到优的历史进程。目前，我国环保装备整机和成套设备基本可以满足国内污染治理需要，产业链总体实现自主可控，技术发展呈现"总体并跑，局部领跑"的特征。根据中研普华产业研究院提供的数据，2023年，中国环保装备制造业的总产值超过9700亿元，显示出该行业的发展势头和潜力。这一数据反映了中国在环保装备制造方面的持续投入和增长，同时也指出了该行业在实现更高环保标准和服务方面的重要性。到2025年，中国环保装备制造业产值力争达到《环保装备制造业高质量发展行动计划（2022-2025年）》提出的1.3万亿元。

"新基建"打开了以智慧化为核心的环境治理大门，将环保产业发展推向以信息数字为主力的新常态--智慧环保新时代，环境治理的巨大需求和环保新基建带动环保设备产业的日益增长，为新增和升级改造现有环保设备提供更为广阔的市场空间。《"十四五"工业绿色发展规划》提出全面提升绿色制造水平，到2025 年，工业产业结构、生产方式绿色低碳转型取得显著成效，绿色环保产业产值达到11万亿元，为2030年工业领域碳达峰奠定坚实基础。

（2）热裂解技术发展阶段及基本特点

裂解技术在有机固废、危废处理领域的规范应用尚处于起步阶段，随着2023年新的环保法律法规、环境规范和标准的实施，符合安全、环保要求的连续化裂解设备日益成为市场主流。但由于连续式设备存在裂解过程易结焦、进出料难以动态密封、产出物易聚合等技术难点，业内能够实现连续化生产的设备生产厂家较少，多为间歇式装备。通过恒誉环保等行业内领先企业的持续技术研发和创新，工业连续化热裂解技术装备已能够在安全、环保的前提下，实现对污油泥、废轮胎、废塑料、有机危废的资源化、无害化、减量化处理，被工信部、生态环境部列入《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录(2023年版)》推广类。由于裂解技术在有机固废、危废处理领域体现出的优异技术性能，裂解技术及裂解装备未来有望在更多的领域实现工业化、规模化应用。

（3）含油污泥处理行业发展阶段及基本特点

污油泥本身既是危险废弃物，又含有大量的油品资源，在处理过程中是否能够对油品进行回收，同时关系到对污油泥的处理效果和污油泥处理企业的经济效益。污油泥处理效果、处理成本、资源化程度综合决定各种工艺在污油泥处理领域的发展趋势。利用裂解工艺与装备对污油泥进行处理，具有处理成本低、处理效果好、可回收大部分油品等特点，含油污泥裂解处理装备已被列入《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类、《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录（2023年版）》推广类、《环保装备制造业高质量发展行动计划（2022一2025年）》（工信部联节〔2021〕237号）、《2022年山东省绿色低碳技术成果目录》、《国家绿色低碳先进技术成果目录》（科技部2023年4月），裂解方式已成为国内污油泥无害化处理的重要方式，具有较强的市场竞争力。

污油泥处理行业具有行业集中度高、废弃物来源相对集中、市场交易体制规范的特点，具备了工业化、规模化处理的前提基础。随着环保要求的升级，以及绿色低碳发展的需求，以公司为代表的符合绿色低碳发展趋势的有机废弃物裂解设备制造企业在污油泥处理领域成功应用案例的示范效应，热裂解技术特别是工业连续化裂解技术有望成为污油泥处理的主流方法之一。

（4）废轮胎处理行业发展阶段及基本特点

废旧轮胎循环利用行业在不同的发展阶段呈现出不同特征， 总体呈现出 "逐步降低（乃至杜绝）二次污染、更低能耗、更高处理效率、更高产出物品质"的行业发展趋势，我国各部委陆续发布 《新时代的中国绿色发展》（国务院新闻办公室 2023年1月白皮书）、《关于统筹节能降碳和回收利用 加快重点领域产品设备更新改造的指导意见》 发改环资〔2023〕178号、《关于加快推进城镇环境基础设施建设的指导意见》（国办函〔2022〕7号）、《关于"十四五"推动石化化工行业高质量发展的指导意见》、《工业领域碳达峰实施方案》、《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录（2022年版）》等推动废轮胎循环利用行业的绿色低碳可持续发展。

废轮胎通过裂解处理可实现能源的最大回收和废轮胎的充分利用，具有较高的经济效益和环境效益。热裂解为废轮胎的终极处理方法，且工业连续化废轮胎裂解具有适用性广、效益高、环境污染小等特点，更符合废弃物处理的资源化、无害化和减量化原则和绿色低碳发展的战略，废轮胎热裂解技术及装备列入《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类的废弃物循环利用技术及环保装备。《废旧轮胎综合利用行业规范条件（2020年本）》和《国家工业资源综合利用先进适用工艺技术设备目录（2021年版）》明确指出热裂解应采用连续自动化生产装备，鼓励发展规范的连续化、智能化、安全环保的废轮胎裂解装备；同时财政部、税务总局印发的《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录（2022年版）》为废轮胎热裂解企业提供税收优惠政策，从政策、行业发展和税收优惠等多方面推动连续化废轮胎裂解技术及装备的发展，使其逐渐成为废轮胎资源化利用行业的主流处理方式之一。

公司代码：688309 公司简称：恒誉环保

济南恒誉环保科技股份有限公司

2023 年度报告摘要

（5）危险处理行业发展阶段及基本特点

危险废物主要包括工业危险废物、医疗危险废物及其他危险废物，来源相对集中、市场交易体制规范。《中国统计年鉴-2023》数据显示，2022年我国全国工业危险废物产生量为9，514.8万吨，利用处置量为9，443.9万吨，年末全国危险废物贮存量约8，774.8万吨，危险废物处理市场广阔。

2023年5月， 生态环境部、发展改革委印发的《危险废物重大工程建设总体实施方案（2023-2025年）》中提出健全完善危险废物生态环境风险防控技术支撑体系，加快补齐特殊类别危险废物处置能力短板， 着力提升危险废物生态环境风险防控和利用处置能力，兼顾提升新污染物、新兴固体废物等环境治理能力，推动持续改善生态环境质量，维护生态环境安全，推进美丽中国建设，努力建设人与自然和谐共生的现代化。

以裂解方式对有机危废进行处理在业内尚处于起步阶段，具备污染小、环境友好、对处理物料的适应性强、可对危险废弃物资源化利用等特点，主要系对焚烧、填埋等传统处理方式进行补充和替代，公司系该领域的探索者和先行者。伴随"无废城市建设"和"趋零填埋"的普及，以及以公司为代表的有机废弃物裂解设备制造企业在有机危废处理领域成功应用案例的示范效应，热裂解技术特别是工业连续化裂解技术有望成为有机危废的主要处理方式之一。

（6）废塑料处理行业发展阶段及基本特点

根据《中国石油和化工》统计数据，从20世纪50年代至2022年，全球塑料累积接近100亿吨，其中仅有不到10%被回收利用，76%最终成为废弃物。2022年，我国废塑料产量超过6000万吨，其中材料化回收利用率约为30%。剩余约70%的塑料购物袋、快递袋、地膜等低值塑料垃圾，基本混入生活垃圾被焚烧或填埋。不规范生产、使用、处置塑料会造成资源能源浪费，带来生态环境污染，甚至会影响群众健康安全，形成所谓的"白色污染"，成为塑料污染治理的最大难点和痛点。2022年联合国环境大会终止塑料污染决议（UNEA-5.2 第5/14号决议）授权到2024年制定一项具有国际法律约束力的文书以结束塑料污染，2023年《终结塑料污染公约：零草案》指出加强废塑料的回收与再生循环利用，减少原生塑料的生产。我国各部委陆续发布《"十四五" 塑料污染治理行动方案》（发改环资〔2021〕1298号）、《"十四五"原材料工业发展计划 》（工信部联规〔2021〕212号）《关于加快推进城镇环境基础设施建设的指导意见》（国办函〔2022〕7号）、《关于"十四五"推动石化化工行业高质量发展的指导意见》《工业领域碳达峰实施方案》《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录（2022年版）》等政策，积极推动废塑料的回收与再生循环利用。废塑料的污染治理也是我国"无废城市"建设的重要内容，"无废城市"有望开启废塑料化学循环的蓝海市场。

塑料化学循环可解决物理回收不能处理的废塑料和实现废塑料梯级循环利用的完整性，是实现"塑料垃圾到高品质材料"高值化闭环的主要技术路线，是全球公认的低碳清洁、能实现废塑料化学可持续发展的循环利用方法。据统计，在垃圾场中的废弃塑料大约有10亿吨，经专家测算，如果每年将2%的填埋垃圾塑料及1/3的新鲜废塑料用于化学循环再生制成热解油，效果相当于为我国新增一个胜利油田规模的轻质石蜡基大油田，而且与传统的焚烧发电处理手段相比，采用废塑料化学循环制新塑料可以减少接近50%的碳排放，万元产值碳减排80%以上，如果每年对4000万吨废塑料进行化学循环利用，可以降低4700万吨二氧化碳总排放，有助于双碳目标的实现，符合绿色低碳发展战略。世界头部品牌、包装、零售、化工和资源回收企业普遍认同化学循环是完成其塑料可持续目标的核心途径，并在全球范围内迅速布局产能，根据在建项目统计，到2025年全球化学循环产能预计达到数百万吨级。

废旧塑料通过裂解技术所得油品经深加工可作为制取新塑料的原料，在彻底实现废塑料无害化、减量化的同时获得经济效益较高的产品，是废塑料化学循环的重要组成部分，热解技术及装备属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类的废弃物循环利用技术及环保装备。国家陆续出台《国家发展改革委等部门关于促进炼油行业绿色创新高质量发展的指导意见》（发改能源〔2023〕1364号）、《"十四五"工业绿色发展规划》（工信部规〔2021〕178号）《废塑料污染控制技术规范》（HJ 364-2022）《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录（2022年版）》等国家政策、规范，鼓励开展废塑料化学循环利用，推动低值废塑料热裂解等技术推广的应用，加快废塑料化学循环工程产业化示范，并强调废塑料化学再生裂解设施应使用连续生产设备 （包含连续进料系统、连续裂解系统和连续出料系统）；此外，中国物资再生协会再生塑料分会和GRPG牵头、多家单位共同发起的"软塑新生"项目，将通过集合产业链各环节力量，建立消费品塑料软包装"设计一生产一消费一回收一再生一高值化应用"的全链条循环体系，打破产业链合作壁垒，实现塑料软包装的闭环高值化利用。

废塑料裂解技术，特别是工业连续化废塑料裂解技术，作为废塑料化学循环的重要组成部分， 对于开拓新型塑料循环经济模式有重要意义，有助于促进2060年碳中和目标的实现，发展前景十分广阔。公司客户丹麦废塑料项目已获国际化工行业巨头BASF投资认可，在废塑料化学循环处理方面居瞩目地位。

（7）焦油渣行业发展阶段及基本特点

危险废物焦油渣（HW11）是煤化工的废弃物，来源相对集中、市场交易体制规范。据隆众咨询统计信息显示，2023年国内高温煤焦油（含少量中温煤焦油）产量1，958.12万吨，同比增长4.06%，2024年，随着焦炭企业新旧产能替代陆续到位，煤焦油市场预计将呈现产需继续增长的格局，并展现出新旧产能替代平缓、需求拉动增长、整合整合近尾的特点，煤焦油市场平稳回暖态势有望延续，产销有望同步增长。在生产煤焦油的过程中平均每生产一吨就会产生0.3吨的焦油渣，即国内每年副产的焦油渣就有几百万吨。在"双碳"背景下，焦油渣的资源化处理已经成为了煤炭行业中的重点内容。焦油渣通过热裂解可获得燃料油和固体燃料，作为能源和工业原料进行后续利用，可对焦油渣现有处理方法进行补充和替代，陕西省发布的地方标准《焦油渣利用与处置污染控制技术规范》（DB61/T 1657-2023）将热解作为焦油渣利用和处置的处理方式之一。以裂解方式对焦油渣进行处理在业内尚处于起步阶段，公司系该领域的探索者和先行者。随着我司工业连续化裂解装备的成功运行，裂解技术有望成为焦油渣的主要处理方式之一。

（8）金属矿行业发展阶段及基本特点

目前我国是世界上矿产资源总量丰富、种类比较齐全的少数几个资源大国之一，其中碲矿、锑矿、钨矿、铅锌矿、钛铁矿等金属矿产资源储量位居世界前列，虽然我国矿产资源丰富，但在这些可开采矿产资源中低品位的金属矿占比较大，低品位的金属矿由于金属矿床成矿复杂、分布稀散、共伴生严重、矿物嵌布关系复杂等现象，矿物选冶、富集困难，通过运用更多新技术或优化选矿技术，实现低品位金属矿的开发利用，可以最大限度提高矿石使用效率，延长矿山的服务工作年限，符合国家可持续发展理念。

2021年11月，工信部印发的《"十四五"工业绿色发展规划》（工信部规[2021] 178号），指出："推进原生资源高效化协同利用"，"统筹国际国内两大资源来源，加强资源跨区域跨产业优化配置，全面合理开发铁矿石、磷矿石、有色金属等矿产资源，加强钒钛磁铁矿中钒钛资源、磷矿石中氟资源等共伴生矿产资源的开发。"党的二十大报告中提出"要实施全面节约战略，推进各类资源节约集约利用""健全资源环境要素市场化配置体系"，把科学配置促进资源节约和高效利用提到了更高的战略高度。2023年1月国务院发布的《新时代的中国绿色发展》中指出提升重要矿产资源开采回采率、选矿回收率、综合利用率。实施资源综合利用"双百工程"，开展国家"城市矿产"示范基地建设。

"安全""绿色""高效""节约""集约"是矿业资源开发与生态环境保护的要求，也是"双碳"高质量发展的需求。金属矿通过公司裂解还原生产线，其中难分离的杂质（金属化机物）可转化为易分离的物质，进而分选去除，获得高品质的金属矿，可对现有金属矿选矿技术进行补充和替代，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类技术装备。工业连续化金属矿还原生产线在金属矿产资源整合利用技术领域的应用尚处于起步阶段，公司系该领域的探索者和先行者，随着公司该技术装备的成功应用，裂解还原技术有望成为部分金属矿高效开发和合理利用的新的处理方式。

（9）医疗废弃物行业发展阶段及基本特点

医疗废弃物（HW01）是指医疗卫生机构在医疗、预防、保健以及其他相关活动中产生的具有直接或者间接感染性、毒性以及其他危害性的废物，主要有一次性医疗用品、纱布、棉球、塑料、玻璃等，具有危害大、来源广泛、产出稳定、市场容量大等特点。医疗废弃物的安全处置，对于打好污染防治攻坚战，保障人民群众身体健康和环境安全，具有重要意义。

随着技术的进步和创新，医疗废物处置服务市场正朝着更高效、环保和可持续的方向发展。国家卫生健康委会同生态环境部等10部门印发《医疗机构废弃物综合治理工作方案》（国卫医发〔2020〕3号），指出做好医疗废物处置，通过引进新技术、更新设备设施等措施，优化处置方式，补齐短板，大幅度提升现有医疗废物集中处置设施的处置能力，对各类医疗废物进行规范处置。《医疗废物管理条例》（中华人民共和国国务院令第380号）第四条规定国家推行医疗废物集中无害化处置， 鼓励有关医疗废物安全处置技术的研究与开发。

以公司为代表的工业连续化裂解处理工艺是近年来逐渐开始规模化投入应用的新兴技术，其可以在安全、环保的前提下，实现对有机废弃物的资源化、无害化、减量化处理。裂解技术在废轮胎、废塑料、污油泥等处理领域的应用已较为成熟，业内存在已多年连续运行的案例。而医疗废弃物中含水较低、热值较高、挥发分较高，是一种非常适合采用热解处理工艺进行处理的废弃物。热解装备属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类的环保装备，采用热解技术装备处理医疗废物，可获得热解油、不凝可燃气和固体产物，实现医疗废物有效减容和资源化利用，具有良好的经济效益和环境效益。

热解技术在医疗废弃物资源化处置领域尚处于起步阶段，已颁布实施的标准《热解气化焚烧技术处置医疗废物运行管理规范》（T/HAEPI 05-2023）为热解技术装备在医疗废物处置领域的健康、规范化发展奠定了基础。公司系该领域的探索者和先行者，该技术可对现有医疗废弃物处置技术进行补充和替代，随着我司工业连续化医疗废弃物裂解生产线的成功运行，裂解技术有望成为医疗废弃物无害化、减量化、资源化处理的具有发展潜力的处理方式。

（10）生物质行业发展阶段及基本特点

生物质能源是从太阳能转化而来，储存在生物质内部，地球全年经光合作用产生的物质有1，730亿吨，其中蕴含的能量相当于全世界能源消耗总量的10-20倍，其取之不尽、用之不竭。生物质能作为世界上的第四大能源，具有绿色、低碳、清洁、可再生等特点，是世界公认的零碳可再生资源，对于应对气候变化、固碳减排、改善环境、缓解能源危机、保障粮食安全以及实现可持续发展，都将具有重要的战略意义。

根据中国产业发展促进会生物质能产业分会发布的《3060零碳生物质能发展潜力蓝皮书》，我国生物质资源作为能源利用的开发潜力约为4.6亿吨标准煤，若结合生物能源与碳捕获和储存（BECCS）技术，到2060年各类生物质能利用将为全社会减碳超20亿吨，在"碳达峰、碳中和"、"1+N"政策体系的加持下，拥有零碳排基因的生物质未来前景广阔。

国家陆续出台《中华人民共和国国民经济和社会发展第十四个五年规划和2035年远景目标纲要》、《"十四五" 现代能源体系规划》、《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录（2022年版）》、《关于做好2023年农作物秸秆综合利用工作的通知》等政策，稳步推进生物质能多元化开发，积极扩大可再生能源非电利用规模，目标是到2025年，地热能供暖、生物质供热、生物质燃料、太阳能热利用等非电利用规模达到6，000万吨标准煤以上。在"双碳"战略持续推进、能源结构调整、乡村振兴等多重利好下，我国生物质能产业将进入高质量发展阶段，充分发挥其可再生特性，构建农业-环境-能源-农业的低碳循环可持续发展模式，逐步形成电、热、气及液体燃料等多元化发展格局。

生物质热解技术可将农林废弃物的低品位能源转化为高品质的易储存、易运输、能量密度高且使用方便的生物炭，同时，产生的副产品还有同样具有商业价值的木醋液和可燃气，属于国家鼓励的可再生能源非电利用技术，已颁布实施的《秸秆热解炭化多联产工程技术标准》（GB/T 51449-2022）《生物质热裂解炭化工艺技术规程》（NY/T 4161-2022）等标准为生物质热解技术的规范化发展奠定了基础。随公司工业连续化生物质热解生产线的成功运行，热解技术将成为生物质资源化利用具有发展潜力的处理技术之一。

（11）炭黑行业发展阶段及基本特点

炭黑，也称碳黑，是由烃类化合物（主要为石油衍生物）经过不完全燃烧或热裂解形成的近似于球体的胶体粒子的准石墨结构物质，以聚集体形式存在，表观呈黑色粉末或粒状，属于高污染、高耗能产业。据统计，约70%的炭黑应用于轮胎中，作为轮胎的重要补强材料，炭黑约占轮胎质量的三分之一，轮胎中炭黑的循环利用可在一定程度上减少原生炭黑的消耗量，节约能源，符合国家绿色低碳发展的需要。

废轮胎中的炭黑可通过热裂解方式进行回收，具有较低的能耗和碳排放，回收的炭黑称为热裂解再生炭黑，是一种环保、可持续炭黑替代品。随裂解炭黑市场的不断扩大以及绿色低碳可持续发展的需要，热裂解再生炭黑的需求将会进一步扩大，促进废轮胎橡胶裂解行业的发展。

党的十九届五中全会明确要求"加快构建废旧物资循环利用体系"，国家发展改革委会同商务部等部门联合印发《关于加快废旧物资循环利用体系建设的指导意见》（发改环资〔2022〕109号）明确了我国未来一段时间废旧物资循环利用工作的发展目标和主要任务，确定了推进思路和工作措施，健全废旧资源循环利用体系，提高资源循环利用水平。废旧资源循环利用体系的完善，有利于热裂解再生炭黑的市场拓展。而低成本提高热解炭黑的品质，对于扩展热解炭黑的应用市场，提高废轮胎裂解企业的经济效益，促进废轮胎裂解行业绿色低碳持续发展有重要的意义。公司系该技术的探索者和先行者，随着公司工业连续化炭黑热处理生产线的成功运行，该技术将为热裂解再生炭黑品质提高的有效处理技术之一。

（12）工业连续化裂解技术装备主要技术门槛

设计一套完整的安全、环保、低耗、高效的工业连续化裂解技术装备，不仅需要解决供热温度、导热面积、热传导效率、工作压力、停留时间、防聚合工艺等一系列裂解技术关键要素之间的合理匹配问题，而且需要解决裂解系统易结焦、进出料难以动态密封、产出物易聚合等行业难题。

①各技术关键要素匹配难。供热温度、导热面积、热传导效率、工作压力、停留时间、防聚合工艺之间相互联系、相互影响，各关键要素的科学设计、最优组合是裂解完成的关键要素，也是工业连续化裂解设备实现高效、低耗的长时期连续化运行的关键技术之一。

②裂解系统易结焦。裂解物料易结焦是裂解行业的世界性难题。需要裂解处理的物料普遍存在传热性能差、物料受热不均匀等问题。物料在设备导热表面极易形成结焦与积碳，在设备表面形成绝热层，导热效率降低，形成堵塞，并需进一步提高供热温度，这将造成设备使用寿命降低、物料裂解不完全等系列问题，导致裂解无法正常进行。如果处理不当，甚至导致重大安全隐患。因此，防止结焦成为裂解领域的需要解决的首要技术难题，是裂解过程实现工业连续化的先决条件，这也是裂解行业极难实现工业连续化的主要原因之一。

③进出料难以动态密封。动态密封是实现工业连续化裂解的关键技术之一，即保证物料连续进入裂解器及固体产物连续导出裂解器的同时，防止空气进入裂解器及裂解器内的油气泄露，以实现物料在无氧或贫氧条件下，安全、稳定、连续裂解。因物料组成的差异、含水率的高低等诸多原因，造成压力随时变化，增加了动态密封的难度。

④产出物易聚合。裂解产生的以烯烃为主的小分子有机物易发生聚合反应，生成大分子链物质如胶质、沥青质等，易造成设备及管道的堵塞，影响生产线的长期稳定运行。

2.公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司专注于高分子废弃物裂解技术研发和装备制造研发，深耕市场多年，在技术和市场等方面拥有较为明显的竞争优势。

（1）市场地位

由于有机废弃物裂解装备在国内的应用处于起步阶段且涉及多个领域，尚未成立专门的行业协会，目前相关监管机构及权威机构亦未对行业的整体市场容量、市场占有率等指标进行统计和排名。

公司是国内少数具备有机废弃物工业连续化裂解设备实际交付能力的企业，是国际上少数几家技术成熟、具备实际供货能力的裂解设备供应商之一。公司的市场地位主要体现如下：

①公司各类裂解生产线在国内外具有较多的成功运行的项目案例。

主要客户顺通环保、申联环保、挪威Quantafuel均系行业内的领先企业；

②公司产品已进入德国、匈牙利、丹麦、爱沙尼亚、巴西、土耳其、印度、伊拉克、泰国、英国、韩国等多个国家和地区，国内主要客户或项目被列为省级重点项目、示范项目，成为符合行业准入条件、行业规范条件的企业；

③公司开创了工业连续化裂解技术装备在金属矿综合利用行业应用的先例，并成功将装备应用拓展至医疗废弃物处理、生物质处理、废油漆渣处理、炭黑处理等领域，是热裂解技术在多个领域应用的探索者和先行者。

综上，目前公司在市场方面具有领先优势。

（2）技术地位

裂解技术是有机废物无害化、资源化、减量化处理的有效手段，但由于存在裂解系统易结焦、进出料难以动态密封、产出物易聚合等行业难题，裂解设备难以实现在安全、环保前提下的工业连续化运行。公司通过对供热温度、导热面积、热传导效率、工作压力、停留时间、防聚合工艺等一系列裂解技术关键要素进行反复试验并进行系统设计，解决了上述行业难题，实现了裂解设备在安全、环保前提下的工业连续化运行。公司的技术地位主要体现如下：

①公司荣获国家科技进步奖（二等，第一完成单位）；

②公司是国家标准《废橡胶废塑料裂解油化成套生产装备》（GB/T 32662-2016）、国家标准《废轮胎、废橡胶热裂解技术规范》（GB/T40009-2021）第一起草单位，国家标准《废轮胎加工处理》（GB/T 26731-2011）、行业标准 《废旧轮胎裂解炭黑》（HG/T 5459-2018） 的主要起草单位，团体标准《废轮胎/橡胶再生油》（T/CTRA 01-2020）、《废轮胎/橡胶热裂解企业碳排放核算与报告要求》（T/CTRA 02-2022）和《废塑料热裂解技术规范》（T/CIET 145-2023）第一起草单位，团体标准《废轮胎/橡胶热裂解炭黑深加工装置》（T/CTRA 03-2020）主要起草单位；

③截止报告期末，公司在热裂解领域已拥有国内外专利技术112项，其中国内发明专利35项，并在美国、加拿大、日本等国家和地区取得了27项国际专利；

④公司是《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录(2023年版)》工业连续化有机废弃物热裂解技术装备推广类支撑单位；

⑤公司被山东省工信厅认定为"山东省制造业单项冠军"，以及第二批数字经济"晨星工厂"，被济南市工信局认定为济南市级绿色工厂；入选山东省发改委公布的首批山东省绿色低碳高质量发展先行区建设企业试点，荣获"山东省制造业单项冠军"，以及山东省工信厅认定的第二批数字经济"晨星工厂"，符合国家环保设备制造业绿色、低碳、智能化发展的趋势；

⑥ 公司产品"工业连续化有机废弃物热裂解技术装备"被工信部、生态环境部列入《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录(2023年版)》推广类；

⑦公司热解技术及装备列入《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类的废弃物循环利用技术及环保装备。

"工业连续化废轮胎（橡胶）低温裂解资源化利用成套技术及装备"被工信部、发改委、科技部、生态环境部列入《国家工业资源综合利用先进适用工艺技术设备目录（2021年版）》推广类；

"工业连续化废轮胎热裂解生产线"被生态环境部列入《"无废城市"建设试点先进适用技术（第一批）》；

"工业连续化含油污泥热解技术及装备"入选山东省科学技术厅、山东省生态环境厅发布的《2022年山东省绿色低碳技术成果目录》；

"工业连续化污油泥热解资源化利用成套技术及装备" 被生态环境部列入《"无废城市"建设先进适用技术（第二批）》；

"含污油泥热裂解技术及装备"列入科技部社会发展科技司发布的《国家绿色低碳技术成果目录》（2023年）。

综上，目前公司在技术方面具有领先优势。

3.报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

公司主要产品为有机废弃物热裂解专用设备。裂解技术在有机固废、危废处理领域的规范应用尚处于起步阶段， 习近平总书记在党的二十大报告中指出："推进美丽中国建设，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，推进生态优化、节约集约、绿色低碳发展"，同时国务院新闻办公室发布了《新时代的中国绿色发展》白皮书，以上政策环境将有助于符合安全、环保要求的高效低耗连续化裂解设备成为市场主流。同时，利用裂解处理技术的良好复制性，以及裂解技术在有机固废、危废处理领域体现出的优异技术性能，裂解技术及裂解装备未来有望在更多的领域实现工业化、规模化应用。

近年来，公司所在的行业发展趋势如下：

（1）行业法规升级有利于促进包括热裂解等优势技术的推广和应用，促进行业技术创新；

（2）节能降耗、减排治污的新任务为环保产业的发展提供了新的驱动力，推动环保装备产业的发展；先进环保技术装备市场空间持续扩大，绿色制造体系逐步形成；

（3）碳中和碳达峰脚步提高行业的技术门槛，加快行业落后产能的淘汰，推动产业的优化升级，实现高效、绿色、低碳、循环和可持续发展；

（4）"废塑料化学循环"的实施将逐步打开废塑料裂解应用的国际和国内市场空间；

（5）中共中央、国务院提出到2027年"无废城市"建设比例达到60%，到2035年"无废城市" 建设实现全覆盖。"无废城市"将推动裂解技术装备的应用；

（6）发展新质生产力，科技创新是核心要素，用生态"含绿量"提升发展"含金量"，为解决生态环境提供了治本之策，也为环保产业高质量发展注入新动能、塑造新优势。同时，有助于促进政、产、学、研、金、服、用体系的建设，提高科技创新成果的快速产业化。

3公司主要会计数据和财务指标

3.1近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2023年	2022年	本年比上年增减(%)	2021年
总资产	852,122,676.17	829,321,758.61	2.75	757,586,527.23
归属于上市公司股东的净资产	725,452,501.97	711,700,531.29	1.93	702,449,975.96
营业收入	163,915,591.59	165,303,377.32	-0.84	84,565,948.21
归属于上市公司股东的净利润	18,146,835.11	14,627,504.28	24.06	-9,481,804.13
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	15,102,764.39	11,248,357.02	34.27	-21,322,309.01
经营活动产生的现金流量净额	13,346,147.70	122,068,610.74	-89.07	-5,756,743.86
加权平均净资产收益率（%）	2.53	2.07	增加0.46个百分点	-1.34
基本每股收益（元／股）	0.2268	0.1834	23.66	-0.1185
稀释每股收益（元／股）	0.2268	0.1834	23.66	-0.1185
研发投入占营业收入的比例（%）			增加0.16个百分点	

3.2报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度（1-3月份）	第二季度（4-6月份）	第三季度（7-9月份）	第四季度（10-12月份）
营业收入	49,153,187.02	63,636,827.27	33,426,090.91	17,699,486.39
归属于上市公司股东的净利润	11,844,265.31	17,336,803.36	-17,051,296.37	6,017,062.81
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	10,523,523.75	17,168,661.68	-17,719,838.15	5,130,417.11
经营活动产生的现金流量净额	-2,794,269.04	1,895,971.33	-19,793,569.46	34,038,014.87

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4股东情况

4.1普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)	4,514
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	4,114
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）	不适用
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）	不适用
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数（户）	不适用
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数（户）	不适用

前十名股东持股情况

股东名称（全称）	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	包含转融通借出股份的限售股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
						股份状态	数量	
宁波梅山保税港区筠龙投资管理合伙企业（有限合伙）	0	27,514,586	34.39	0		无	0	境内非国有法人
宁波梅山保税港区银晟投资管理合伙企业（有限合伙）	0	5,026,601	6.28	0		无	0	境内非国有法人
山东山发绿色产业投资母基金合伙企业(有限合伙)	4,003,000	4,003,000	5.00	0		无	0	其他
宁波梅山保税港区荣隆投资管理合伙企业（有限合伙）	-1,183,000	3,798,944	4.75	0		无	0	境内非国有法人
牛晓璐	0	2,509,905	3.14	0		无	0	境内自然人
合肥丰德瑞高新技术产业投资合伙企业（有限合伙）	0	2,197,188	2.75	0		无	0	境内非国有法人
陈惜如	-33,545	1,392,000	1.74	0		无	0	境内自然人
云南融源节能环保产业创业投资基金合伙企业（有限合伙）	0	1,190,376	1.49	0		无	0	境内非国有法人
周宜霞	903,857	903,857	1.13	0		无	0	境内自然人
刘达	108,923	844,784	1.06	0		无	0	境内自然人

上述股东关联关系或一致行动的说明	筠龙投资和银晟投资同为公司董事长牛斌先生控制，牛斌先生能够通过筠龙投资和银晟投资间接合计控制公司 40.67%的股份，为公司的实际控制人。牛晓璐为牛斌先生之女，直接持有公司3.14%股权，同时担任公司董事，为公司的共同实际控制人。
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用

存托凭证持有人情况

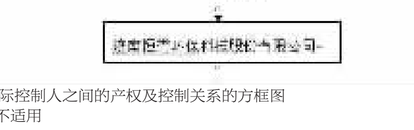
□适用 √不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

□适用 √不适用

4.2公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用

4.4报告期末公司优先股股东总数及前10 名股东情况

□适用 √不适用

5公司债券情况

□适用 √不适用

第三节 重要事项

1公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内，公司实现营业收入16，391.56万元，归属于上市公司股东净利润1，814.68万元， 相较去年同期增长24.06%； 归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润1，510.28万元，相较去年同期增长34.27%。

2公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的， 应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

□适用 √不适用

证券代码：688309 证券简称：恒誉环保 公告编号：2024-010

济南恒誉环保科技股份有限公司 2023年度利润分配方案公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

● 每股分配比例：A股每10股派发现金红利0.92元（含税），本年度不进行资本公积转增股本，不送红股。

● 本次利润分配以济南恒誉环保科技股份有限公司（以下简称"公司"）实施权益分派的股权登记日登记的公司总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数，具体日期将在权益分派实施公告中明确。

● 如在实施权益分派的股权登记日前公司总股本发生变动的， 拟维持分配总额不变，相应调整每股分配比例，并将另行公告具体调整情况。

一、利润分配方案内容

经天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）审计，公司2023年度实现归属公司股东的净利润为18，146，835.11元，截至2023年12月31日，母公司可供分配利润为21，631，506.17元。

经董事会决议，公司2023年度利润分配方案如下：公司拟以实施权益分派的股权登记日登记的公司总股本扣减公司回购专用证券账户中股份为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利0.92元（含税）。截至2024年4月27日，公司总股本为80，010，733股，扣除回购专用证券账户中股份数 609，464股，以此计算合计拟派发现金红利7，304，916.75元（含税）。本年度公司现金分红金额占归属公司股东净利润的比例为40.25%。

公司通过回购专用账户所持有的本公司609，464股，不参与本次利润分配。

如在本公告披露之日起至实施权益分派股权登记日期间， 因可转债转股/回购股份/股权激励授予股份回购注销/重大资产重组股份回购注销等致使公司总股本发生变动的，公司拟维持分配总额不变，相应调整每股分配的比例。如后续总股本发生变化，将另行公告具体调整情况。

本次利润分配方案尚需提交股东大会审议。

二、公司履行的决策程序

（一）董事会会议的召开、审议和表决情况

公司于2024年4月26日召开第三届董事会第十二次会议审议通过了《公司2023年度利润分配方案》，同意本次利润分配方案并同意将该方案提交公司2023年度股东大会审议。

（二）独立董事专门会议审议情况

我们认真审阅了公司 2023年年度财务报表、天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）出具的审计报告等文件，结合公司目前的实际经营状况，我们认为《公司2023年度利润分配方案》符合相关法律、法规以及其他规范性文件的要求，充分考虑了股东利益、公司目前经营状况、资金需求及未来发展等各种因素，符合《公司章程》中利润分配政策及相关法律法规的规定，不存在损害公司及全体股东特别是中小股东权益的情形，符合公司和全体股东的长远利益；董事会在审议《公司2023年度利润分配方案》时相关审议程序履行充分、恰当，不存在相关股东滥用股东权利不当干预公司决策等情形。

我们同意《公司2023年度利润分配方案》，同意在该议案经公司董事会审议通过后提交公司股东大会审议。

（三）监事会意见

公司于2023年4月26日召开第三届监事会第十一次会议审议通过了《公司2023年度利润分配方案》。公司监事会认为：本次公司结合2023年度的盈利水平、整体财务状况及公司未来发展规划制定的利润分配方案，既考虑了对投资者的合理投资回报，也兼顾了公司的可持续发展， 符合《上海证券交易所科创板上市公司自律监管指引第1号一一规范运作》（2023年12月修订）《上市公司监管指引第 3 号一一上市公司现金分红》（2023 年修订）等有关法律、法规和规范性文件及《公司章程》对现金分红的相关规定和要求，不存在损害公司和股东利益的情况。

四、相关风险提示

（一）现金分红对上市公司每股收益、现金流状况、生产经营的影响分析

本次利润分配方案结合了公司发展阶段、未来资金需求等因素，不会对公司经营现金流产生重大影响，不会影响公司正常经营和长期发展。

（二）其他风险说明

本次利润分配方案尚需提交公司2023年度股东大会审议通过后方可实施。

特此公告。

济南恒誉环保科技股份有限公司

董事会

2024年4月27日

证券代码：688309 证券简称：恒誉环保 公告编号：2024-012

济南恒誉环保科技股份有限公司 关于续聘会计师事务所的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

● 拟续聘的会计师事务所名称：天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）

一、拟续聘会计师事务所的基本情况

（一）机构信息

1、基本信息

天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）（以下简称"天职国际"）创立于1988年12月，总部北京，是一家专注于审计鉴证、资本市场服务、管理咨询、政务咨询、税务服务、法务与清算、信息技术咨询、工程咨询、企业估值的特大型综合性咨询机构。

天职国际首席合伙人为邱靖之，注册地址为北京市海淀区车公庄西路19号68号楼A-1和A-5区域，组织形式为特殊普通合伙。

天职国际已取得北京市财政局颁发的执业证书，是中国首批获得证券期货相关业务资格，获准从事特大型国有企业审计业务资格，取得金融审计资格，取得会计司法鉴定业务资格，以及取得军工涉密业务咨询服务安全保密资质等国家实行资质管理的最高执业资质的会计师事务所之一，并在美国 PCAOB 注册。天职国际过去二十多年一直从事证券服务业务。

截止2023年12月31日，天职国际合伙人89人，注册会计师1165人，签署过证券服务业务审计报告的注册会计师414人（该数据尚未经年度报备）。

天职国际2022年度经审计的收入总额31.22亿元，审计业务收入25.18亿元，证券业务收入12.03亿元。2022年度上市公司审计客户248家，主要行业（证监会门类行业，下同）包括制造业、信息传输、软件和信息技术服务业、电力、热力、燃气及水生产和供应业、房地产业、交通运输、仓储和邮政业等，审计收费总额3.19亿元，本公司同行业上市公司审计客户152家。

2、投资者保护能力

天职国际按照相关法律法规在以前年度已累计计提足额的职业风险基金，已计提的职业风险基金和购买的职业保险累计赔偿限额不低于20，000万元。职业风险基金计提以及职业保险购买符合相关规定。近三年（2021年度、2022年度、2023年度、2024年初至本公告日止，下同），天职国际不存在因执业行为在相关民事诉讼中承担民事责任的情况。

3、诚信记录

天职国际近三年因执业行为受到刑事处罚0次、行政处罚0次、监督管理措施8次、自律监管措施1次和纪律处分0次。从业人员近三年因执业行为受到监督管理措施8次，涉及人员24名，不存在因执业行为受到刑事处罚、行政处罚和自律监管措施的情形。

（二）项目信息

1、基本信息

项目合伙人、签字注册会计师、项目质量控制复核人基本信息如下：

项目合伙人及签字注册会计师1： 文冬梅，2007年成为注册会计师，2006年开始从事上市公司审计，2008年开始在本所执业，2024年开始为本公司提供审计服务，近三年签署上市公司审计报告11家。

签字注册会计师2： 邸洁，2019年成为注册会计师，2018年开始从事上市公司审计，2020年开始在本所执业，2023年开始为本公司提供审计服务， 近三年签署上市公司审计报告0家。

项目质量控制复核人： 莫伟，2009年成为注册会计师，2007年开始从事上市公司审计，2009年开始在本所执业，2023年开始为本公司提供审计服务， 近三年复核上市公司审计报告4家。

2、诚信记录

项目合伙人、签字注册会计师、项目质量控制复核人近三年不存在因执业行为受到刑事处罚，受到证监会及其派出机构、行业主管部门等的行政处罚、监督管理措施，受到证券交易所、行业协会等自律组织的自律监管措施、纪律处分的情况。

3、独立性

天职国际及项目合伙人、签字注册会计师、项目质量控制复核人等不存在可能影响独立性的情形。

（三）审计收费

天职国际审计服务收费按照业务的责任轻重、繁简程度、工作要求、所需的工作条件和工时及实际参加业务的各级别工作人员投入的专业知识和工作经验等因素确定。2024年度审计费用拟为80.00万元（其中：年报审计费用55.00万元；内控审计费用25.00万元）。较上一期审计费用无变化。

二、拟续聘会计事务所履行的程序

（一）审计委员会的履职情况

公司董事会审计委员会认为：天职国际在2023年度审计工作中，恪尽职守，遵循独立、客观、公正的职业准则，从会计专业角度维护了公司与所有股东的利益，建议公司继续聘任天职国际为公司2024年度审计机构。

（二）独立董事的事前认可意见和独立意见

1、独立董事事前认可意见如下：天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）具有丰富的审计执业经验，其工作团队在为公司提供审计服务的过程中，恪尽职守，遵循独立、客观、公正的执业准则，出具的审计报告能公正、真实、准确地反映公司的财务状况和经营成果。续聘天职国际会计师事务所有利于保持公司审计业务连续性和稳定性，保证公司财务报表的审计质量。同意聘任天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）继续担任公司2024年度财务审计服务机构，并同意将本议案提交公司第三届董事会第十二次会议审议。

2、独立董事独立意见如下：经事前认真审核，天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）具有丰富的审计执业经验，其工作团队在为公司提供审计服务的过程中，恪尽职守，遵循独立、客观、公正的执业准则，出具的审计报告能公正、真实、准确地反映公司的财务状况和经营成果。续聘天职国际会计师事务所有利于保持公司审计业务连续性和稳定性，保证公司财务报表的审计质量。我们同意聘任天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）继续担任公司2024年度财务审计服务机构，并同意在该议案经公司董事会审议通过后提交公司股东大会审议。

（三）董事会审议和表决情况。

公司 2024 年4月26日召开的第三届董事会第十二次会议，审议通过了《关于续聘天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）为公司2024年年度财务报告审计机构的议案》。经与会董事认真审议，同意续聘天职国际会计师事务所为公司2024年度审计机构，开展 2024年度财务审计等相关的服务业务，并提请股东大会审议。

（四）本次聘任会计师事务所事项尚需提交公司股东大会审议，并自公司股东大会审议通过之日起生效。

特此公告。

济南恒誉环保科技股份有限公司

董事会

2024年4月27日

（下转B062版）