证券代码:002917　证券简称:金奥博　公告编号:2024-021

深圳市金奥博科技股份有限公司

2023 年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√适用 □不适用

是否以公积金转增股本

□是 √否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为:以未来实施权益分派股权登记日登记的总股本扣除回购专用证券账户股份数量为基数,向全体股东每10股派发现金红利1.00元(含税),送红股0股(含税),不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 □不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	金奥博	股票代码	002917
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	周一玲	喻芳	
办公地址	深圳市南山区粤海街道滨海社区高新南十道63号高新区联合总部大厦33层	深圳市南山区粤海街道滨海社区高新南十道63号高新区联合总部大厦33层	
传真	0755-86567063	0755-86567063	
电话	0755-26970939	0755-26970939	
电子信箱	ir@kingexplorer.com	ir@kingexplorer.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司是国内集研发、设计、制造、服务于一体的民爆智能装备龙头企业,为中国爆破器材行业协会副理事长单位、广东省民用爆破器材行业协会副会长单位,先后被评定为“广东省民用爆炸物品工程技术研究中心”“广东省战略性新兴产业培育企业(智能制造领域)”“广东省机器人培育企业”“博士后创新实践基地”“深圳市500强企业”“深圳市制造业单项冠军企业(产品)”“广东省制造业企业500强”“广东省智能制造生态合作伙伴”“广东省工业设计中心”和“专精特新‘小巨人’企业”。

公司技术力量雄厚,拥有由国家级突出贡献专家、工信部民用爆炸物品行业标准化技术委员会委员及专家咨询委员会委员、省市级安全生产专家库专家和各类专业人才组成的核心团队。公司紧密围绕“民爆一体化、精细化工、智能制造、金奥博智慧云”四大业务板块,坚持以科技创新为引领的内涵式发展和外延式产业链延伸双轮驱动的战略,积极响应国家和行业发展要求,兼并重组民用爆炸物品生产企业,目前拥有工业炸药年许可生产能力11.5万吨,工业数码电子雷管年许可生产能力8522万发,以及保留导爆管雷管、工业电雷管年许可生产能力4000万发用于出口,形成了集研发、生产、销售、运输、爆破服务等一体化全产业链经营模式。

(一)报告期内公司经营情况

报告期内,公司实现营业总收入150,726.92万元,比上年同期增长26.34%,其中民爆产品收入较上年同期增长45.86%,化工材料收入较上年同期增长8.54%,专用设备收入较上年同期增长11.10%。报告期内,公司实现归属于上市公司股东的净利润10,166.34万元,比上年同期增长302.50%,利润增长的主要原因为公司不断加强市场拓展,民爆器材和关键原辅材料实现产销量同比增加,带动业绩增长;同时公司采取一系列措施优化内部管理,加强成本控制,毛利率得到提升,促进公司效益增长。报告期内,公司凭借综合实力再次荣膺“2023年广东省制造业企业500强”和“深圳500强企业”。未来随着公司产能规模的持续扩大,协同效应将会继续释放,有利于增强公司持续经营能力,提升综合竞争能力。

报告期内,公司及下属子公司河北京煤太行、金源恒业再次通过国家高新技术企业认定,江苏天明首次通过国家高新技术企业认定;公司被认定为“专精特新‘小巨人’企业”和2022年度“深圳市专精特新中小企业”;安徽金奥博被认定为2023年度“安徽省专精特新中小企业”“安徽省创新型中小企业”;河北京煤太行被认定为“河北省专精特新中小企业”;金奥银雅被认定为2023年度“山东省创新型中小企业”;金源恒业被认定为深圳市“创新型中小企业”,宜化紫云被认定为“河北省2023年科技型中小企业”和“国家科技型中小企业”;天津宏泰被认定为“天津市创新型中小企业”。山东圣世达被认定为2023年度“淄博市工业互联网标杆工厂”;江苏天明化工被认定为2023年“淮安市绿色标杆企业”,泰山民爆获得五星县2022年度“奋进企业奖”,“民用爆破物品智能仓储”成功入选2023年山东省智能制造场景供应商名单;天津宏泰“工业数码电子雷管智能装配数字化车间”项目成功入选2022年天津市数字化车间和智能工厂名单。

报告期内,公司研发生产的“包装型乳化炸药工艺及设备产品”成功入选深圳市工业和信息化局公布的第一批50家深圳市制造业单项冠军企业(产品)名单,该产品通过了工业和信息化部安全生产司组织的科技成果鉴定,大幅提升了工业炸药生产中的本质安全水平与作业效率,填补了我国乳化炸药中高温在线敏化工艺技术的空白,实现了工业炸药包装的智能化发展。

报告期内,公司被认定为深圳市新兴产业扶持计划项目的“深圳市民用爆炸物品智能化成套装备核心技术工程研究中心”通过验收。公司主导研发的“JWL-DHS系列电缆式连续式容积泵”项目、金源恒业主导研发的“工业导爆索生产自动输送加药工艺及装备”项目均获评中国爆破器材行业协会科学技术奖二等奖。

报告期内,泰山民爆年产3500万发和年产2000万发的工业数码电子雷管生产线技术改造项目分别于2023年3月和2023年11月通过项目符合性核查后投产,该技术改造项目可实现工厂业务流程化、数字化、智能化生产,大幅提高生产效率,提升生产的本质安全性,为集团民爆板块源能蓄势。

报告期内,泰山民爆增加煤矿许用数码电子雷管品种并获得矿用产品安全标志证书,泰山民爆、山东圣世达均顺利通过矿用产品安全标志工厂评审,有利于公司拓展数码电子雷管在井下煤矿推广应用市场,增强公司产品的核心竞争力。

报告期内,圣世达爆破参与建设的山东临淄至临沂高速公路工程第四标段鲁山隧道完成全幅贯通,鲁山隧道贯穿山东省第四高峰鲁山,是山东省内在建的第二长隧道、临临高速项目中的第一特长隧道,鲁山隧道全线由圣世达爆破进行爆破施工,充分体现了圣世达爆破高效专业的施工能力和卓越的技术实力,并获得业主一致好评。

报告期内,公司和福建海峡科化股份有限公司合作研究开发的“JK-HK型无固定操作人员乳化炸药生产工艺和装备”通过了福建省工业和信息化厅组织召开的科技成果鉴定会,该项目实现了乳化炸药生产线1.1级工房全线无固定操作人员、在线检测和监控乳胶基质密度和流量、在控制室远程操控制药、装药、包装和装车,以及生产过程的远程巡检和远程运维,进一步提高了生产线的智能化、信息化水平,鉴定委员会认为该项技术达到了国际先进水平。

报告期内,公司和江西抚州国泰特种化工有限责任公司合作研究开发的“JWL-GT型无固定操作人员乳化炸药生产工艺及设备”研发项目通过了江西省工信厅组织的科技成果鉴定会,该项目实现了乳化炸药生产线1.1级工房全线无固定操作人员,研制的远程操控系统、设备在线检测系统、视觉识别系统、自动添加纸箱装置、AI识别与剔除系统、成品自动装车系统等系统集成具有新颖性、先进性,鉴定委员会一致认为该项目总体技术达到了国际先进水平。

报告期内,公司承建的宏大爆破工程集团有限责任公司罗定地面站年产3.7万吨现场混装乳化炸药地面站项目成功通过验收,该项目实现了全线无0类设备,体现了公司在无人化、大产能、无0类设备的安全智能现场混装乳胶基质工艺及设备的成功应用,为推进民爆一体化、打造“集中制备、远程配送”模式作出典型示范。

报告期内,金源恒业公司和泰山民爆公司等单位联合研发的“TXZK-I型基础雷管和卡中腰装盒生产线工艺及装备”项目顺利通过山东省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定,该项目设备运行稳定,产品质量可靠,符合民爆行业技术进步指导意见。

报告期内,金源恒业与山西江阳兴安民爆器材有限公司共同研制的“工业导爆索生产线分药工序自动化改造项目”通过了山西省国防科学技术工业局组织召开的科技成果鉴定会,该项目采用导静电气动夹管阀装置对炸药进行分装,定量准确、本质安全性高,实现门禁系统与装备系统的自动连锁功能、以及炸药的自动送箱、自动提升倒药、自动混药、自动分装、自动传输、自动装车等对炸药的自动混分药自动化连续化生产功能,鉴定委员会一致认为该科研成果达到了国内领先、国际先进水平。

报告期内,金源恒业和湖北帅力化工有限公司联合研制的“单质炸药(太安)无人化混合筛分装盒和在线检测工艺及设备的研究”通过了湖北省国防科工办组织召开的科技成果鉴定会,该项目研制了单质炸药原材料太安自动倒料过筛、自动混药、自动分药装盒、自动收集药盒设备,形成了倒料过筛、混药、分药装盒、密度检测一体机和自动给空盒、自动收集药盒的三组设备系统,设置了安全联锁控制系统,实现了单质炸药太安分混筛装收的在线无人操作和全连续自动化作业,显著提高了作业过程的安全性和自动化、智能化水平。该项目在自动倒料过筛、自动混药、自动分药装盒、自动收集药盒及在线无人操作方面具有新颖性、创新性和先进性,对类似单质炸药的相同工艺过程的提高具有重要意义,可以应用于工业化生产。鉴定委员会认为该项目总体技术达到国际先进水平。

报告期内,山东圣世达“YC型工业数码电子雷管及起爆系统”和“地震勘探电子雷管及起爆系统”两项科研项目均通过立项评审;年产14000吨胶装乳化炸药生产线局部技术改造项目初步设计评审、电子雷管引火药剂及电子引火药头生产线建设项目通过了符合性核查。

报告期内,公司及下属子公司不断完善管理体系,以推动质量、环境、职业健康安全体系持续、有效运行。公司再次通过了ISO14001环境管理体系和ISO45001职业健康安全管理体系的再认证审核,以及ISO9001质量管理体系监督审核;江苏天明化工通过了两化融合管理体系评定,以及GB/T23331-2020能源管理体系、GB/T24001-2016环境管理体系和GB/T45001-2020职业健康安全管理体系三体系认证监督审核;泰山民爆、天津宏泰均通过了ISO45001职业健康安全管理体系、ISO14001环境管理体系和ISO9001质量管理体系三体系认证监督审核;山东圣世达、河北京煤太行均再次通过了ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系和ISO9001质量管理体系三体系的再认证审核。

(二)公司主营业务情况

公司主营业务包括民用爆破行业智能装备、软件系统、工艺技术、关键化工原辅材料、工业炸药、起爆器材、爆破一体化服务,以及各类六轴、井联和柔性协作工业机器人的应用及其解决方案。

公司主要产品包括全自动连续化工业炸药生产线、移动式和固定式工业炸药生产地面站、现场混装型工业炸药露天混装车、现场混装型工业炸药地下装药车及井下装药器、基质运输车、远程基质分级配送系统、机器人智能包装生产线、履带式装卸机器人系统、工业雷管全自动装配生产线、工业互联网智慧民爆信息管理软件、专用乳化剂、一体化复合油相、工业炸药、工业雷管及系列民爆器材等。公司研究开发的高端智能成套装备通过了工信部或省级主管部门组织的科技成果鉴定和生产验收,在国内建设了200多条生产线,同时在东南亚、中亚、欧洲和非洲等海外地区建设了20多条生产线。各类井联机器人和六轴多关节机器人目前在民爆、食品、军工、包装等领域均已获得应用。

1、工业炸药、雷管生产智能装备和工艺技术

(1)包装型工业炸药制药装药系统

主要包括JWL-Ⅲ型乳化炸药高温敏化连续化生产工艺技术及设备、JK型乳化炸药工艺及设备、JK-Ⅱ型少人化乳化炸药生产工艺及装备、JK型无固定操作人员乳化炸药工艺技术及设备、JK-HK型无固定操作人员乳化炸药生产工艺和装备和JWL-GT型无固定操作人员乳化炸药生产工艺及设备,其中前两项研发项目荣获中国爆破器材行业协会科学技术奖一等奖。

“JK-Ⅱ型少人化乳化炸药生产工艺及装备”通过了工业和信息化部组织的科技成果鉴定。该项目是在原“JK型乳化炸药生产工艺及设备”基础上采用集成创新方式,实现了乳化炸药生产线少人化。生产φ25-φ150mm包装型乳化炸药的小直径(φ32-300g)药卷最大产能6t/h,大直径(φ70-1500g)药卷最大产能10t/h,生产现场混装乳胶基质最大产能为25t/h。其中JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统、自动开箱(袋)系统开箱过程实现了智能无人化。该项目采用JWL-DHS系列电缆式连续式容积泵替代螺杆泵,实现了全线无0类设备;采用现场混装乳化炸药与包装乳化炸药的共线生产技术(包括钢带冷却),实现了包装型乳化炸药和现场混装基质的共线柔性化生产;药卷采用水冷或空气冷却,适应性强;采用生产信息管理系统、机器人自动在线贴标读标上传系统,贴标速度105箱/min,实现了包装炸药全生命周期的溯源追踪;全线安全智能联动联控、工艺智能匹配、设备智能管理,提升了生产线的智能化水平;生产线1.1级工房(含中转站台)现场操作人员不大于3人。上述技术具有创新性、先进性、安全性。鉴定委员会一致认为该项目总体技术达到了国际领先水平。

“JK型无固定操作人员乳化炸药工艺技术及设备”通过了湖北省国防科技工业办公室组织的科技成果鉴定。该成果是在“JK型乳化炸药工艺及设备”基础上,研究开发了全流程各设备的远程自动化操作,实现了现场制药、装药、包装和装车等工序设备操作的无人化;研究开发了以可靠性为核心的各工序关键设备的无故障运行在线监测系统、人工智能视觉识别系统和不合格品在线检测剔除系统,实现了故障预测预警,对油水成乳形态、装药喷码效果、热熔胶封膜位置、药卷外观完好、包装理料药卷分布状态、装箱药卷齐整状态、捆扎送带位置及相关预设异常状态进行深度学习实时比对的智能识别报警和自动剔除。鉴定委员会专家组一致认为实现了全线无0类危险级别设备,取消了制药装药包装工序的固定操作人员,达到了国内领先水平。

“JK-HK型无固定操作人员乳化炸药生产工艺和装备”通过了福建省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定。该项目在公司原“JK型乳化炸药生产工艺及设备”和“JK-II型少人化乳化炸药生产工艺及装备”基础上开展研究,采用水油相储存输送和回流系统、敞开搅拌式静态乳化系统、JWL-DHS系列电缆式连续式容积泵(含回流管)、钢带冷却机、JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统、静态敏化系统、MGEPL-R型机器人工业炸药智能自动包装设备及工艺、JWL-LZRobot型履带式装卸机器人系统等装备,集成实现了乳化炸药生产线1.1级工房全线无固定操作人员,定员3人,进一步提高了生产线的智能化、信息化水平。该项目应用在线质量检测技术实现了在线检测和监控乳胶基质密度和流量;应用自动开盖巡视系统、钢带自动布料系统、装药质量视觉检测、自动添加纸箱箱筋、中包整形等智能装备,结合AI智能监控系统、远程运维及巡检系统、远程操控系统和远程巡检系统,实现了制药、装药、包装和装车在控制室的远程操控,以及生产过程的AI智能预警、远程巡检和远程运维,提高了生产线的智能化数字化水平,具有新颖性、先进性、安全性。鉴定委员会一致认为该研究项目总体技术达到了国际先进水平。

“JWL-GT型无固定操作人员乳化炸药生产工艺及设备”通过江西省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定。该项目采用水油相自动输送和回流系统,静态乳化系统,泵送基质、乳胶基质敏化和装药输送系统、旋转式打卡装药及药卷冷却系统,药卷自动包装系统和成品自动装车系统等装备,集成实现了乳化炸药生产线1.1级工房全线无固定操作人员,巡视人员3人。该生产线可组合生产乳化炸药药卷产品,小直径(φ32mm、200g/300g)药卷产能达到(36~80)t/h,大直径(φ70mm及以上)药卷产能达到(64~10)t/h。该项目研制的远程操控系统、设备在线检测系统、视觉识别系统、自动添加纸箱装置、AI识别与剔除系统、成品自动装车系统等系统集成具有新颖性、先进性。鉴定委员会一致认为该研发项目总体技术达到了国际先进水平。

上述研发项目采用集成创新方式,均实现了乳化炸药生产线少人化、全线无0类设备,符合《“十四五”民用爆炸物品行业安全发展规划》关于生产线定员标准的要求,符合工信部等七部委《关于印发推动工业领域设备更新实施方案的通知》(工信部联规(2024)53号)关于提升民爆行业本质安全水平的政策要求,具有广阔的市场前景和社会安全经济效益。

(2)机器人工业炸药智能化自动包装线

公司的机器人工业炸药智能化自动包装线采用先进的智能视频捕捉定位技术,可自动捕捉药卷位置,并将药卷精准定位。机器人在拾取和放置药卷过程中自动检测,确保了拾取码垛的高效率、准确性和稳定性。国内外生产企业客户在炸药包装环节广泛引进了公司的机器人工业炸药智能化自动包装线,配备的智能包装机器人,不仅提升了作业效率,降低了劳动强度,还减少危险岗位操作人员千余名。

(3)履带式机器人装卸系统

公司的“JWL-LZRobot型履带式装卸机器人系统”通过了由工业和信息化部组织的科技成果鉴定,鉴定委员会认为该系统总体技术达到了国际领先水平。该系统将机器人和成品输送皮带安装在履带式移动机构上,通过位置自动检测装置,可适用于不同尺寸的货箱;采用的机械式抓手能可靠抓取不同规格、不同形状的炸药箱(袋);采用智能检测形成码垛位置坐标并实施码垛。

(4)回转式金属丝打卡装药系统

公司研发的“JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统”通过了由工业和信息化部组织的科技成果鉴定。鉴定委员会认为该系统在旋转转盘上将金属丝(铝丝)送丝、制卡、打卡和膜切断一并完成,提高了打卡机的可靠性,大幅降低了炸药生产的制造成本,提高了安全性;采用智能膜封胶视觉检测系统,实现了自动识别封胶质量,具有创新性。

(5)现场混装型工业炸药地面站

采用敞开搅拌式静态乳化系统,能与多种规格的现场混装车相匹配,并能生产通过《联合国关于危险货物运输的建议书》测试系列8的现场混装乳化炸药基质,具有本质安全性高、节能环保、先进便捷、模块化、智能化、精准计量、性能优越等特点。

(6)现场混装型工业炸药露天混装车、现场混装型工业炸药地下混装车、基质运输车及远程基质分级配送系统

公司的地下现场混装乳化炸药车应用自主知识产权先进技术,解决了国内地下中小直径中深孔现场混装炸药装填的难题,显著地减少了作业人员和降低了工人的劳动强度,提高了装药效率与本质安全水平。露天混装车及远程基质分级配送系统降低了建设及运营成本。

“JWL-BCZH型现场混装多功能(重载油)炸药车及设备系统”已通过科技成果鉴定,该设备系统可实现在一个炮孔里进行多品种装药,能有效调节炮孔装药线密度,提升爆破效果,大幅减少现场作业人员,具有安全可靠、计量精度高、装药效率高、操作简便等特点,配置有JWL-RMA数据采集、动态信息管理系统,能满足混装车信息上传管理要求。该设备系统采用自主研发的“复合式料仓”“料仓水滴型结构”“双卷管系统”“遥控装置”等技术,可实现泵送型重载炸药、螺旋输送型重载油炸药、乳化炸药、铵油炸药多品种的快速切换和机械化自动化装填。配置的遥控器可实现装药参数设置、炮孔选择、装药启停等操作,具有较高的智能化水平。

(7)电子雷管自动化装配工艺技术及装备

控股子公司金源恒业的电子雷管自动化装配工艺技术及装备,实现了专用载具10发脚线与电子点火模块(10发)自动分板、脚线自动整理、自动压接、自动激光焊接、自动检测,与基础雷管(10发)自动卡口装配、自动“三码”绑定、自动胶模收集,大大提高了电子雷管的连续化、自动化和智能化生产水平。控股子公司金源恒业围绕电子雷管智能制造装备,不断在产能系列化、布局多样化、少(无)人化、功能个性化、管理智能化等方面进行应用创新。

金源恒业主导研发的“工业雷管自动化包装技术及装备”通过了湖南省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定,专家组一致认为该项技术达到国际先进水平。

金源恒业主导研制的“工业电子雷管自动化装配工艺技术及装备”通过了工业和信息化部安全生产司组织的科技成果鉴定,该项目结合电子雷管的特殊技术要求,研发了电子引火元件自动装配模块、基础雷管自动收集分发模块、电子雷管自动卡口装配模块和自动检测及控制系统等功能,专家组认为该项目总体技术达到国内先进水平。

金源恒业主导研制的“JYHY/DN-10X型工业电子雷管智能化装配包装工艺技术及装备”通过了工业和信息化部安全生产司组织召开的科技成果鉴定会,鉴定专家委员会一致认为该项目的群发自动卿接和激光焊接、基础雷管自动倒模机构及分发、单工位或双工位组合系列化生产线、系列化脱模挽把整理装置和生产线智能管理系统具有创新性,达到了国际领先水平。

(8)电缆活塞式容积泵

“JWL-DHS系列电缆式连续式容积泵”已通过科技成果鉴定,并荣获中国爆破器材行业协会科学技术奖二等奖,作为III类民爆专用生产设备,替代包装型和混装型乳化炸药生产线上的同类型输送0类民爆专用生产设备,具有本质安全水平高、计量精度高、结构简单易维护、使用成本低等特点。它既可以作为基质泵泵送计量包装型和混装型乳化基质,又可以作为乳胶泵配套回转式打卡装药系统和其它类型塑膜装药机泵送计量乳胶基质或物理敏化、化学敏化、复合敏化的乳化炸药。

2、工业机器人

公司专注于高端智能制造、信息技术、工业生产领域机器人核心控制技术及装备的研发和应用,拥有工业机器人多年技术研发及应用经验。公司开展了运动控制器、视觉导航系统、激光导航系统等核心技术的研究,先后开发了多款工业机器人,主要包括六轴工业机器人、迅猛龙系列井联机器人、协作机器人、SCARA机器人、立柱机器人、视觉导航AGV智能转运车等。公司六轴机器人、井联机器人、AGV智能转运车已在民爆行业广泛应用,并成功拓展应用到了食品、包装、军工、精细化工及电气用纸等领域。公司工业机器人采用自主控制系统,关键零部件自制,保证了零部件的高精度和一致性。

六轴机器人:负载涵盖10~190kg;采用高速电机;关节速度高达250°/s;应用于码垛、搬运等场景。

井联机器人:具有快速、稳定、精准、灵活等特点;负载高达20kg,工作空间达1300mm;应用于较大负载的高速装箱、分拣、上料等场景。

AGV智能转运车:具有防爆、定位精度高、续航能力强、载重量大、运行速度快等特点;可应用于民爆、军工、化工、重工矿山等行业领域的F0、F1防爆及非防爆场合智能转运。

3、民爆产品及工程爆破一体化服务

公司生产的民爆产品主要有乳化炸药、膨化炸药、铵油炸药、数码电子雷管、工业电雷管、导爆管雷管和塑料导爆管系列多种规格的民爆产品,可满足国内外矿山开采、隧道开挖、城市拆除爆破和基础设施建设等绝大多数爆破作业环境的需要,公司已形成了研发、生产、销售、运输、爆破服务等一条龙的经营运作模式。

4、软件产品及服务

公司将各地生产现场与公司总部的远程服务中心相连接,构建成“一站式智慧民爆信息系统”平台,将客户、公司工程师、销售人员、采购人员、售后服务人员、供应商等紧密联系在一起,形成了一个将设计、生产、技术服务和客户需求无缝对接的工业互联网智慧生产服务体系和协同创新的智能环境,实现了为客户提供高效、精准的互联网+服务。公司“民爆行业‘工业互联网+综合智慧信息服务’平台试点示范项目”被工业和信息化部认定为“2020年制造业与互联网融合发展试点示范项目”。

5、关键原辅材料

公司综合引进消化吸收国际先进的乳化剂和复合油相生产工艺技术,为民爆器材生产企业提供生产工业炸药所需的多种规格和品种的一体化复合油相、乳化剂、复合乳化剂、新型高分子乳化剂和复合罐等关键原辅材料,其中乳化剂系列产品作为重要的表面活性剂和添加剂,还可应用于印染、纺织、油田开采、食品、医药、树脂、润滑油等诸多行业。产品在国内同行业处主导地位,远销俄罗斯、哈萨克斯坦、越南、尼泊尔等多个国家和地区。

6、节能环保成套装备及工艺技术

公司积极拓展环保节能领域业务,结合公司智能集成装备的技术优势,为民爆等用能客户提供新能源领域的咨询、规划、设计、建设等一站式清洁能源智能化、模块化、精准化解决方案,满足客户智能制造、降本增效、高质量发展需求,助力“碳达峰-碳中和”发展目标的推进和实现。

3、主要会计数据和财务指标

(1)近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 √否

单位:元

	2023年末	2022年末	本年末比上年末增减	2021年末
总资产	3,167,657,066.63	3,060,677,777.88	3.50%	2,150,834,305.06
归属于上市公司股东的净资产	1,512,616,168.02	1,453,138,728.52	4.09%	769,948,155.44
	2023年	2022年	本年比上年增减	2021年
营业收入	1,507,269,197.41	1,192,994,857.32	26.34%	815,109,837.12
归属于上市公司股东的净利润	101,663,355.80	25,258,129.13	302.50%	39,899,531.42
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	93,745,540.34	14,348,842.81	553.33%	27,170,567.78
经营活动产生的现金流量净额	143,025,850.66	-28,278,491.25	605.78%	30,111,997.09
基本每股收益(元/股)	0.2940	0.0740	297.30%	0.1470
稀释每股收益(元/股)	0.2940	0.0740	297.30%	0.1470
加权平均净资产收益率	6.86%	1.80%	5.06%	5.20%

(2)分季度主要会计数据

单位:元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	244,975,986.71	408,037,622.88	389,195,949.38	465,059,638.44
归属于上市公司股东的净利润	5,245,788.22	41,295,438.88	34,272,208.32	20,849,920.38
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	3,199,242.92	39,196,330.67	33,465,613.86	17,884,352.89
经营活动产生的现金流量净额	4,796,949.78	39,225,714.62	10,466,232.21	88,536,954.05

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 √否

4、股本及股东情况

(1)普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位:股

报告期末普通股股东总数	23,368	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	22,384	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0

前10名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)

股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
明刚	境内自然人	24.36%	84,678,273.00	63,508,705.00	不适用	0
四川雅化实业集团股份有限公司	境内非国有法人	11.79%	41,000,000.00	0	不适用	0
明景谷	境内自然人	9.02%	31,352,182.00	23,514,136.00	不适用	0
雅化集团绵阳实业有限公司	境内非国有法人	3.12%	10,840,000.00	0	不适用	0
深圳市奥博合利投资合伙企业(有限合伙)	境内非国有法人	2.92%	10,133,850.00	0	不适用	0
东台和气致祥企业管理合伙企业(有限合伙)	境内非国有法人	1.65%	5,752,100.00	0	不适用	0
深圳市奥博合智投资合伙企业(有限合伙)	境内非国有法人	1.07%	3,731,250.00	0	不适用	0
中信证券股份有限公司	国有法人	0.76%	2,630,089.00	0	不适用	0
葛福朋	境内自然人	0.67%	2,344,300.00	0	不适用	0
冯桂忠	境内自然人	0.52%	1,816,482.00	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	股东明景谷、明刚为父子关系,为公司实际控制人;股东深圳市奥博合智投资合伙企业(有限合伙)与实际控制人明景谷、明刚为一致行动人;股东四川雅化实业集团股份有限公司与雅化集团绵阳实业有限公司为一致行动人,除上述关系外,公司未知上述前10名股东之间是否存在其他关联关系,也未知是否属于一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明(如有)	无					

前十名股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 √不适用

前十名股东较上期发生变化

√适用 □不适用

单位:股

前十名股东较上期未发生变化情况					
股东名称(全称)	本报告期新增/退出	期末转融通出借股份且尚未归还数量		期末股东普通账户、信用账户持股及转融通出借股份且尚未归还的股份数量	
		数量合计	占总股本的比例	数量合计	占总股本的比例
中信证券股份有限公司	新增	0	0.00%	2,630,089	0.76%
葛福朋	新增	0	0.00%	2,344,300	0.67%
冯桂忠	新增	0	0.00%	1,816,482	0.52%
工银安盛人寿保险有限公司-短期分红	退出	0	0.00%	0	0.00%
华夏基金-信泰人寿保险股份有限公司-分红产品-华夏基金-信泰人寿1号单一资产管理计划	退出	0	0.00%	0	0.00%
平安银行股份有限公司-华夏远见成长一年持有期混合型证券投资基金	退出	0	0.00%	0	0.00%

(2)公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

□适用 √不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3)以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系

5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 √不适用

三、重要事项

关于回购公司股份的事项

公司于2022年5月6日召开第二届董事会第二十六次会议,审议通过了《关于公司以集中竞价方式回购股份方案的议案》,同意公司使用自有资金以集中竞价方式回购部分公司股份用于实施公司股权激励计划或员工持股计划,回购的资金总额不低于人民币2,500万元(含)且不超过人民币5,000万元(含),回购股份价格不超过人民币14.00元/股,回购股份的期限为董事会审议通过回购股份方案之日起12个月之内。鉴于公司2021年年度权益分派已实施完毕,公司按照相关规定对回购股份价格上限进行相应调整,自本次权益分派除权除息日(即2022年6月28日)起,公司回购股份的价格由不超过人民币14.00元/股调整至不超过人民币13.94元/股。

报告期内,公司本次回购期限届满,回购方案已实施完毕。公司通过回购专用证券账户以集中竞价交易方式累计回购股份2,358,600股,占公司目前总股本比例为0.68%,最高成交价为11.85元/股,最低成交价为8.90元/股,成交总金额为25,027,370元(不含交易费用)。本次回购股份资金来源为公司自有资金,回购价格未超过回购方案中拟定的上限,回购实施情况符合公司回购股份方案及相关法律法规要求。

证券代码:002917　证券简称:金奥博　公告编号:2024-019

深圳市金奥博科技股份有限公司第三届董事会第十一次会议决议公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整,没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、董事会会议召开情况

深圳市金奥博科技股份有限公司(以下简称“公司”)第三届董事会第十一次会议于2024年4月24日在公司会议室召开,本次会议通知于2024年4月13日通过电子邮件、电话等方式向各位董事发出,会议采取现场结合通讯表决方式召开,会议应参加董事8人,实际参加表决董事8人,其中董事梁金刚先生、高欣 先生、肖忠良先生以通讯表决方式参加。会议由公司董事长明刚先生召集并主持,公司部分监事及高级管理人员列席了本次会议。本次会议的召集、召开和表决程序符合《中华人民共和国公司法》及《公司章程》的有关规定,合法有效。

二、董事会会议审议情况

1、审议通过《关于(2023年度董事会工作报告)的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

公司现任独立董事肖忠良先生、林汉波先生、张永鹤先生分别向董事会提交了《独立董事关于2023年度独立性自查报告》和《2023年度独立董事述职报告》,并将在公司2023年年度股东大会上进行述职。公司董事会对独立董事独立性情况进行了评估,并出具了《董事会对独立董事独立性情况评估的专项意见》。

具体内容详见公司在巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《2023年度董事会工作报告》和《2023年度独立董事述职报告》。

本议案尚需提交公司2023年年度股东大会审议。

2、审议通过《关于(2023年度总经理工作报告)的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

3、审议通过《关于2023年度报告全文及其摘要的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

具体内容详见公司在巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《2023年年度报告》全文,以及在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《2023年年度报告摘要》。

本议案尚需提交公司2023年年度股东大会审议。

4、审议通过《关于2024年第一季度报告的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

具体内容详见公司在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《2024年第一季度报告》。

5、审议通过《关于2023年度财务决算报告的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

公司2023年财务报表已经立信会计师事务所(特殊普通合伙)审计,出具了标准无保留意见的审计报告。审计意见:财务报表在所有重大方面按照企业会计准则的规定编制,公允反映了公司2023年12月31日的合并及母公司财务状况以及2023年度的合并及母公司经营成果和现金流量。

本议案尚需提交公司2023年年度股东大会审议。

6、审议通过《关于未来三年(2023年-2025年)股东回报规划的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

经审议,董事会认为公司制定的《未来三年(2023年-2025年)股东回报规划》内容合理,符合公司实际情况及相关法律法规的规定。

具体内容详见公司在巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《未来三年(2023年-2025年)股东回报规划》。

本议案尚需提交公司2023年年度股东大会审议。

7、审议通过《关于2023年度利润分配预案的议案》

表决结果:同意8票,反对0票,弃权0票。

综合考虑公司的盈利水平和财务状况,并充分考虑广大投资者的利益和合理诉求,公司拟定2023年度利润分配预案为:以公司未来实施权益分派股权登记日登记的总股本扣除回购专用证券账户股份数量为基数,向全体股东每10股派发现金红利人民币1元(含税),本次股利分配后母公司未分配利润结转以后年度分配,本年度不送红股,不以公积金转增股本。

按照截止至2024年4月24日的总股本347,614,197股扣除公司已回购股份5,420,600股后的345,723,497股为基数,合计派发现金红利人民币34,219,359.70元(含税)。上述分配预案公布后至实施前,公司总股本(因可转债转股、股份回购、股权激励行权等原因)发生变动的,依照变动后的股本为基数实施并保持上述分配比例不变。

公司本次利润分配预案符合中国证监会《关于进一步落实上市公司现金分红有关事项的通知》《上市公司监管指引第3号——上市公司现金分红》及《公司章程》等相关规定,符合公司实际情况,有利于公司的正常经营和可持续发展,不存在损害公司股东尤其是中小股东利益的行为,同意本次利润分配的预案并提交公司2023年年度股东大会审议。

本议案尚需提交公司2023年年度股