（上接B190版）

为推动智能制造行业的发展，现阶段国家出台的诸多扶持政策和法规，为行业发展提供了强有力的政策支持和良好的政策环境。2023年3月6日，《政府工作报告》强调发展消费品工业，推动传统产业优化升级，实施超级单品、品牌培育、质量提升、新能源汽车消费，推动高端装备、生物医药、新能源汽车、光伏、风电等新兴产业加快发展，加快传统产业和中小企业数字化转型，着力提升高端化、智能化、绿色化水平。2023年5月，《关于加快推进充电基础设施建设，更好支持新能源汽车下乡和乡村振兴的实施意见》支持新能源汽车下乡、推动农村地区充电基础设施建设，除此之外，习近平总书记于2023年9月首次提出“新质生产力”，强调要积极培育新质生产力，以科技创新推动产业创新，特别是以颠覆性技术和前沿技术催生新产业、新模式、新动能，发展新质生产力。

当前我国智能制造装备仍处于起步或成长阶段，高端领域已有成熟案例落地，制造业数字化、智能化的进程持续加速。在全球经济压力增大的背景下，智能制造成为提升生产效率、降低成本、保障供应链安全的关键路径。随着政策持续发力、技术成熟度提升及市场需求增长，智能制造正迎来新一轮发展机遇。未来，基于制造企业现有设备的改造升级、智能化单元的部署及工业互联网平台的搭建，比如实现过程监控、柔性化生产线改造、精益化管理应用等，其中，实现车间生产数据实时采集、提升车间的透明度、优化生产管理精细化、装备应用智能化成为当前智能制造装备方案供应商的主要业务，也是市场接受度较高的领域。

（2）技术特点

智能制造应用的技术主要包括：智能制造装备行业具有以下特点：1.产业关联度高，与下游行业发展密切相关；2.产品成套性强，需要各环节之间紧密配合。因此产品不仅需满足单个工序的技术要求，还需实现整体设备的协同作业；3.智能制造产品为生产线的智能制造装备、搬运机器人、充换电设备等，其技术特点体现在：

（1）智能装备：

智能制造应用的技术主要包括：

（1）工业机器人：工业机器人是一种具有多轴运动控制、自主决策能力、柔性作业特性的自动化设备，广泛应用于汽车、电子、物流、食品等行业，用于焊接、搬运、装配、喷涂、检测等工序，是智能制造中实现柔性生产和提高效率的关键设备。

（2）工业软件：

智能制造装备系统技术集高端机电一体化开发设计、大型工程设计、智能化控制、计算机信息化管理和IT网络技术、工业机器人应用技术、高端设备加工、装配、调试、远程服务等一系列的技术于一身，而这些核心技术还需要不断地实践、积累、深化和传承，绝非一朝一夕就能够拥有，需要多年的技术、经验、产品、项目集成等多方面的积累。智能制造装备行业技术更新速度较快，物联网、边缘计算、云计算、大数据、人工智能等技术的升级换代等均有可能导致行业设备技术的更新。另外，与技术先进企业相竞争，尤其是与国际上长期占据技术与管理领先地位的企业直接竞争，还需要配合近百的技术研发创新体制、先进的管理技术和理念。

2.公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司是一家专业的智能制造装备整体解决方案供应商，依靠深厚的研发实力，持续的技术创新、十余年的工艺技术知识的积累、强大的人才团队及丰富的项目实施经验等优势，公司在聚焦汽车电子领域的基础上，智能化产品方面主要为客户提供智能制造装备、搬运机器人、充换电设备等产品，在汽车智能装备、搬运机器人、充换电设备等产品方面，公司拥有一定的竞争优势。

汽车设备业务板块，以“聚焦客户制造挑战，提供最佳的装备及日动化解决方案，持续助力客户快速实现高效生产”为使命，致力于“让制造变得简单”的愿景。作为汽车制造解决方案的龙头企业，依靠十大零部件厂商中大陆集团、博世、采埃孚、电装、爱格纳、爱信精机、李尔及法雷奥等国内外公司客户，连接器领域龙头企业如泰科电子、莫仕、矢崎集团等均为公司客户，且合作深度和广度都在进一步拓展，与此同时，公司与安徽福、马勒、比亚迪、巨一科技等国内外知名客户保持良好合作关系，在汽车行业拥有良好的口碑。公司致力于成为国内外汽车制造企业的优质合作伙伴，并且走出国门，与国外一线同行技标赢得项目，并且已经成为本土化服务能力、全新国内外竞争具有较强的先发优势和品牌优势，但是公司依托不断充实的技术和工艺优势，项目实施能力快速响应能力、更具性价比的整体解决方案，形成了较强的竞争优势。

电池设备业务板块，在“助力客户提升生产力”这一使命下，凭借多年在智能制造领域积累的技术优势，公司业务覆盖消费锂电、动力锂电及储能电池领域。公司所面向的产品设备，专业技术及核心部件均为公司自主研发，能为客户提供全面的解决方案。公司在锂电设备方面，公司拥有成熟的技术积累，能为客户提供全面的工艺解决方案，并且公司在锂电设备方面，公司在锂电设备方面，公司在锂电设备方面，