证券代码:300083　　证券简称:创世纪　　公告编号:2024-019

广东创世纪智能装备集团股份有限公司

【2023】年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:不适用。

非标准审计意见提示

□适用 √不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√适用 □不适用

公司计划不派发现金红利,不送红股,不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 √不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	创世纪	股票代码	300083
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	姜波	燕明兰	
办公地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区南浦路154号2栋		
传真	0755-27099344		
电话	0755-27097819		
电子信箱	ir@szcom.com		

2、报告期主要业务或产品简介

公司核心主业为高端智能装备业务,定位为"行业领先的高端智能装备整体解决方案服务商",立足于中高端数控机床产业,为广大用户提供高可靠性、高性价比、具备综合竞争优势的数控机床产品和优质服务,成就客户工业梦想。

(1)公司高端智能装备业务主要产品

公司产品门类齐全,涵盖金属切削机床和非金属切削机床领域,是国内同类型企业中技术宽度最广、产品宽度最全的企业之一。公司主要产品及用途如下:

1)钻铣加工中心系列

/钻铣加工中心是公司的拳头产品,主要应用于3C产品相关结构件的精密加工。截至目前全球累计销售量已超90,000台,基本已实现下游3C领域核心用户的全面覆盖,沉淀了良好的品牌口碑,市场占有率领跑行业,并已实现进口替代;该产品2022年成功入选国家工信部制造业单项冠军产品,在3C领域跻身国产数控机床企业第一梯队。对于钻铣加工中心,公司的发展目标是深入推进进口替代,提高全球市场地位。

图2-1公司钻铣加工中心系列产品T-500B图示

自2011年公司第一代钻攻机产品面市以来,公司通过不断的技术创新,应端优化,数据分析、测试对比总结技术经验,持续推进产品迭代升级,不断提高产品综合性能,并向高端化方向发展,目前该系列产品已升级至第八代——高效型五轴联动钻铣加工中心。

图2-2 公司钻铣加工中心系列产品迭代历程图示

2)立式加工中心系列

立式加工中心产品是公司的后起之秀,也是公司在通用领域的奠基之作,主要应用于塑胶、五金模具、汽车、自动化设备、医疗器械、通信设备、轨道交通等通用领域;截至目前累计销量近40,000台,位居行业之首。对于立式加工中心,公司的发展目标是进一步提高和巩固市场份额,夯实国内市场领先地位。

多年来,公司坚持"高品质、高性价比"的理念,通过科技创新回报客户,降低客户使用成本,已推出十几款立式加工中心产品,为下游制造业企业的自动化、智能化、数字化转型和提效降本做出了积极贡献。

其中,T-V856S线轨型高速高效立式加工中心,采用了高精度的滚柱线轨及滚珠丝杠,让机床具有更好的动态响应性,可以实现高速高刚性切削,在5G、新能源汽车、精密零件、五金、汽配、医疗器械行业得到广泛应用,"856"系列立式加工中心近三年累计销量超20,000台,已成为广大机加工客户们的"梦想之机"。

图2-3 广大机加工客户的"梦想之机"立式加工中心T—V856S

T-V856S中小、线轨型立式加工中心,可实现铣、钻、镗、扩、铰、锪、攻丝等多种工序,适用于中小型箱体类、板类、盘类、阀体类、壳体类等复杂零件的加工。T-V856S在效率、精度、加工范围、可靠性、动态性能等方面都有着卓越表现,是通用行业零件加工的"六边形战士"。

图2-4通用行业零件加工的"六边形战士"立加T—V855S

"碳达峰、碳中和"目标全面引领中国经济社会发展绿色转型,在新能源替代传统能源的进程中,我国新能源汽车产业迎来加速发展,汽车轮毂、底盘、电池(托盘、外壳、腔体等)、变速器、前后桥等零部件的加工需求,也与日俱增。公司审时度势地面向新能源汽车轮毂高品质、高效加工推出了X、Y轴行程接近的立式加工中心"T-V870W",广泛应用于铸造锻造法工艺、半固态模锻工艺的新能源汽车轮毂加工。

图2-5高速高精轮毂加工中心T-V870W

另外,为助力我国新能源汽车行业的快速发展,公司还推出T-V1285W立式加工中心,工件在一次装夹后可以自动连续地完成铣、钻、镗、扩、铰、锪、攻丝等多种工序的加工,主要用于新能源汽车的电池壳体、变速器壳体、前后桥等零部件加工,已成为新能源汽车行业方型/圆形工件加工的"神兵利器"。

图2-6新能源汽车行业方型/圆形工件加工的"神兵利器"立加T-V1285W

3)龙门加工中心系列

公司龙门加工中心系列产品主要适用于大型精密零件和精密模具的钻、铣、攻、镗、3D弧面加工。可广泛应用于汽车、新能源汽车、能源、轨道交通、模具等行业。发展目标是进一步提升市场份额,巩固公司在通用领域和新能源领域的优势地位。

为适应市场的需求,提升龙门机产品的整体实力,进而提高市场竞争力,公司还推出了定梁龙门加工中心G-V系列机型。该系列机型采用龙门框架固定,工作台移动结构,专为高效率、高精密产业研发设计,不仅能满足用户个性化的需求,还可以满足用户对高效率、高精度、高可靠性加工设备的要求。广泛用于工程机械、汽车零配件、模具制造、能源、信息等行业的零件加工。

图2-7定梁龙门加工中心G-V1530B

随着汽车轻量化、电动化发展,一体化压铸技术开始受到造车新势力、传统车企新能源部门的青睐,国内外众多车企业纷纷开启一体化压铸技术研发和应用。

为助力新能源汽车一体化压铸,公司推出一款高速、高效的轻型龙门加工中心"G-M2030L",配合24T圆盘式机械手刀库,提高加工效率。标配12000转高刚性高精度BT40主轴,直联驱动,传动效率高。Z轴搭配双氮气平衡缸,减少电机负载,提高响应速度。该设备集铣削、钻孔、攻牙、倒角为一体,主要应用于新能源汽车电池托盘、盖板等大尺寸铝型材、钢件的加工,积极抓住新能源汽车行业发展先机,赢得了市场机遇。

图2-8公司面向新能源领域推出的龙门加工中心G-M2030L

4)卧式加工中心系列

公司卧式加工中心系列产品可广泛应用于小零件和中大型零件的加工,特别适合于各种异型零件、高精度箱体类零件的加工,可广泛应用于汽车、新能源汽车、工程机械、能源、通讯、模具等行业。

/公司推出了高效卧式加工中心—赫勒HO5,专注于汽车制造、工程机械、医疗器械等行业领域。该设备采用T型一体化铸造高刚性床身与阶梯式立柱、主轴切削刚性强劲、APC自动托盘交换提升生产效率;同时,虚拟机床为客户提供可视化的切削方案、加工时间和流程,无需停机等待试制,缩短工件30%的试制周期;从硬件设施到软件设施,赫勒高效卧式加工中心HO5均采用顶级配置,加工效率提高16.8%,完美地诠释了数字化、智能化、自动化的工业4.0的智能制造概念。

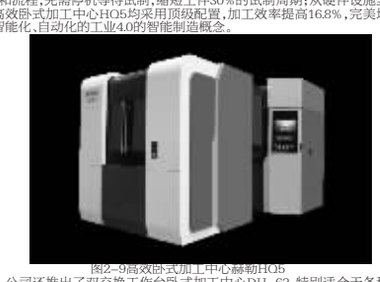


图2-9高效卧式加工中心赫勒HO5

另外,公司还推出了双交换工作台卧式加工中心DH-63,特别适合于各种复杂异型零件,箱体类零件如新能源汽车电机壳,减速机壳等零件的加工。该产品可实现工件一次装夹完成多面的铣、钻、镗、扩、铰、锪、攻丝等多种工序加工,有效提高加工效率节约成本,同时能减少重复安装误差,提高产品加工精度。

双交换工作台卧式加工中心DH-63机床整体采用正T型布置,床身导轨大跨距、高段差布局设计,有效提升稳定性及移动部件动态性能。标配大功率BT50-10000转电主轴,双绕组自动切换,可实现高转速和大扭矩的不同需求。前后轴承采用油气润滑结构,高转速、高精度、低噪音,充分满足镗铣及钻孔加工要求。标配60T大圆盘伺服刀库,换刀准确,速度快,可显著提升机床加工效率。

图2-10双交换工作台卧式加工中心DH-63

5)数控车床系列

公司数控车床分为卧式车床、立式车床两个系列,是汽车、新能源汽车零部件企业青睐的机床产品,也可广泛应用于工程机械、通讯等行业的零部件加工。

/D-L系列数控卧式车床,采用30°斜床鞍的结构设计,刚性高,稳定性好;一体式高刚性的主轴结构,定位精度高,噪音小;进口C3级双向预紧力中空丝杆,高速静音,快移速度30m/min,响应速度快,定位精度高;另外,还具有自动化多种选项,实现更高生产效率,可广泛应用于阀体、汽车零部件、中大型阀体类、轴类零件加工。

图2-11数控卧式车床D-L35

D-VL 高精度立式数控车床,该系列机型采用整体式箱形底座、筋形布局经有限元优化设计使机床具有高刚性、高强度、高吸振性,适用于刹车盘、飞轮、制动毂、减速器等汽车零件、轴承、新能源等行业复杂的盘类、壳类及短轴类零件加工。

图2-12数控立式车床D-VL500

6)精雕加工中心系列

公司精雕加工中心分为单头高速精雕加工中心、多通道高速精雕加工中心、多头高速精雕加工中心三个系列,是一款专用于玻璃、铝塑复合材料、普通陶瓷加工的产品,主要应用于3C行业(手机、平板、PC、可穿戴设备)的零部件加工,也可以用于其他领域各类小型五金件的生产加工。

/C系单头高速精雕加工中心,机台布局紧凑合理,有效节省占地,良好的切削性能,加工稳定,配合大容量回服刀库,满足多工序零件整合。广泛适用于铝合金、不锈钢零件的精密加工及紫铜电极、小型铜模的精密加工。

图2-13单头高速精雕加工中心C-550E

B系单头高速精雕加工中心,机床横梁采用高刚性的龙门式结构设计,有较强的稳定性和抗变形性;导轨安装面和滑肩用导轨磨削工艺,精度保持性高。主要适用于TFT玻璃、车载玻璃等玻璃制品的磨削加工;电视机边框、大型板材类零件的精雕加工;玻璃、陶瓷、蓝宝石等脆硬材料的精密磨削加工。

图2-14单头高速精雕加工中心B-1580

/多通道高速精雕加工中心,不同通道可独立操作,一套数控系统控制多台机,采用双或三Z轴(主轴)结构设计,极大地提高了加工效率,可实现快速铣、钻、攻等多工序加工,较单头机单位时间产能翻1.7-3倍。主要适用于3C产品的磨削、铣削、钻孔、攻牙加工;在5G、汽车零部件、小型模具、医疗器械等行业中的小型板类零件、盘形零件、壳体类加工上也可广泛适用。

图2-15多通道高速精雕加工中心C-400-3D

/多头高速精雕加工中心,多机头联动,产出高,单片加工成本低。优化设计的机械结构,机床整体刚度高,整机振动小,可进行玻璃高效率减薄及冷雕工艺加工;自动机采用专利治具,自制导向结构,有效改善玻璃雕削过程中治具卡顿故障。广泛适用于手机前后玻璃盖板开孔及外形加工;PC、亚克力、PET视窗镜片的切割、倒边加工及3C复合极材装饰件、铝塑中框的开孔及铣削加工。

图2-16多头高速精雕加工中心C-800-E4

7)五轴联动加工中心系列

五轴高端机床是公司现阶段积极培育的产品。五轴联动,一次装夹可实现对空间复杂曲面零部件的多面高效、高精度加工,具有节约空间成本、经济实用的特点相较于三轴与四轴联动的普通数控机床,其优势在于加工精度更高,适用于更复杂的加工场景和满足更高效更动态的加工需求。对于五轴联动加工中心公司发展目标是,稳步攻占高端市场,实现进口替代,在制造业转型升级中培育新的业绩增长点。

公司基于深厚的技术积累,扎实推进高端五轴产品的研发工作,已取得实质进展,向市场推出多款五轴产品均已实现批量出货,在五轴高端市场开拓上迈出了坚实一步,取得了良好开局。

针对3C领域高速高精的加工需求,以及以MR为代表的智能穿戴市场的高速发展对复杂异形结构件的加工需求增加,公司根据市场需求和变化及时推出了高效型五轴联动钻铣加工中心T-500U,该设备具有高速度及高刚性,集钻孔、攻牙、铣削等加工为一体,可实现五轴联动,一次装夹对复杂曲面、复杂腔体多面高速、高精度加工,节约空间成本、经济实用。广泛用于消费电子产品各种结构件的加工,尤其适用于多角度特征加工;同时该设备在汽车机车、仪器仪表、/轻工轻纺、电子电器、机械制造、医疗器械等行业的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件的加工上也可广泛应用。

图2-17 高效型五轴联动钻铣加工中心T-500U

/随着一体压铸技术在新能源汽车领域的广泛应用,公司推出了五轴联动龙门加工中心G-VU2040,作为一体化压铸的高端配套产品,该设备主要应用于复杂零件加工、铝及其合金加工和难加工材料的加工,可对经一体化压铸后的复杂空间曲面进行高精度、高效率加工。

图2-18公司面向一体化压铸推出的五轴联动龙门加工中心G-VU2040

专门应对新能源汽车前后副车架,纵梁等压铸零件加工,公司还推出了卧式五轴加工中心H-1560U。该设备直线轴采用"箱中箱"结构,在保证机床的刚性基础上减轻了运动部件重量; X\Y\Z三轴丝杆采用大螺距中空冷却设计,Z轴采用四滚柱导轨设计,不仅可以确保加工时的重负荷能力,从而确保高速进给时滚珠丝杆的温升恒定,实现高效稳定加工。

图2-19公司卧式五轴加工中心H-1560U

另外,公司也推出了立式五轴加工中心,此系列有5款产品(V-200U、V-400U、V-500U、V-650U、V-800U),最小规格设备(V-200U)可加工φ260*300mm回转直径范围,最大规格设备(V-800U)可加工φ1000*620mm回转直径范围,主要应用于军工、航空航天、船舶、精密模具、医疗器械、汽车制造等行业。

/该设备可加工材料涵盖了碳钢、不锈钢、钛合金、有色金属、工程塑料等多个种类,通过加工行程的梯队化配比,此系列设备可充分满足中、小型尺寸不同规格精密零件需要五轴设备加工的需求。

图2-20公司高端产品V-800U立式五轴加工中心

最后,合资公司霈鸿智能推出了五轴联动铣车复合加工中心,对标德玛吉,该系列已推出5款产品(FH60P-C、FH80P-C、FH100P-C、FH135P-C、FH210P-C),具有高精度、高速度及高刚性,可以实现一机多用功能:立卧转换,可铣可车,一次装夹,多工序、多角度加工成型。主要适用于精密模具、精密部件、新能源/汽车、航空航天、军工等行业领域的零件加工。

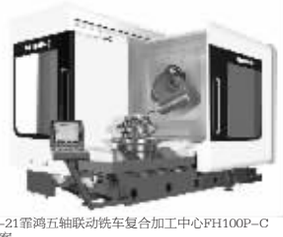


图2-21霈鸿五轴联动铣车复合加工中心FH100P-C

(2)整体解决方案

公司除了为客户提供多样化、优质的数控机床产品,还持续加强"一体化的高端智能装备整体解决方案"能力建设,致力于将产品的核心竞争力升级为方案的核心竞争力,提升产品附加值,全方位地满足客户需求。

1)"机床云"平台

公司针对机加工行业的管理痛点、难点,推出了创世纪"机床云"平台,通过机床设备联网、数据传输、数据计算分析,帮助下游客户实现以"云平台"为依托的数字化生产过程管控,通过电脑、手机等终端设备,实现设备快速联网、机床状态监控、刀具寿命管理、故障报警监控、生产自动报工、成本绩效管理等功能,助力客户打造"数字车间",较大程度提高生产管理水平。创世纪"机床云"已在钻铣加工中心、立式加工中心等产品中应用推广,并受到客户的认可和青睐。

2)高端机床数字化解决方案

公司针对高端机床推出了以数字化为基础的虚拟机床,与实物机床各项参数配置完全一致。工件的打样工艺流程可以先在虚拟机床上进行和实际机床操作近乎100%相同的仿真加工。虚拟机床可实现验证客户加工需求、检查程序的合理性、规避加工撞机风险、提前预知加工效率等功能,提高设备利用率,大幅降低工件打样成本。

3)新能源汽车行业加工解决方案

公司面向新能源汽车产业链上的企业推出了三电系统(电池、电机、电控)、制动、转向系统整体解决方案。根据客户的新能源汽车部件加工需求,灵活推出由立式加工中心、大中型龙门加工中心、数控车床、卧式加工中心产品组成的组合方案,以满足特定的加工需求。

(3)公司行业地位

公司聚焦于中高端数控机床业务,具有完整的研、产、供、销、服体系,已成为国内数控机床行业领先的上市公司。

3C领域一直是公司的优势领域,主要面向手机、平板、PC、Watch等3C产品相关金属及非金属结构件的精密加工,市场占有率领跑行业。2010年起,公司快速布局该领域,通过技术研发突破,营销牵引,规模化制造,不断推动进口替代,并在产品综合性能、技术水平、性价比和本地化服务等方面积累了多重优势,具有较强的品牌影响力和市场竞争力。

通用领域是公司业务增长的关键驱动力,下游广泛覆盖制造业各领域,如汽车零部件、自动化设备及机器人、机械加工、模具加工、零件加工、轨道交通、医疗器械等领域。公司自2017年以来,借助多年积累的人才储备、技术积累、品牌影响力、供应链管理和规模化制造优势,加快在通用机床领域的布局,持续加大在技术、研发、产能、营销等方面投入,集中资源重点打造立式加工中心系列产品,截至目前累计销量近40,000台,行业遥遥领先,是公司在通用领域的"奠基之作";同时公司全面开拓龙门加工中心、卧式加工中心、数控车床等通用系列产品,年出货量明显增长。公司在通用领域的业务呈现出多点开花的态势,抗周期能力增强,为公司做大做强奠定了坚实基础。

新能源领域是公司大力开拓的领域,尤其当下"碳达峰、碳中和"目标全面引领中国经济社会发展绿色转型,新能源替代传统能源的进程中,新能源汽车产业将迎来加速发展现阶段。公司审时度势地面向新能源汽车行业布局了通立式加工中心、龙门加工中心、卧式加工中心、型材加工中心、数控车床等多款产品,主要面向新能源汽车电池(托盘、外壳、腔体等)、电机(壳体、马达等)、电控(壳体、上盖等)、制动系统(刹车盘、卡钳等)、转向系统(连接器等)、触摸屏及摄像头(腔体和小件等)、轮毂等零部件的加工及一体化压铸的配套。经过近两年的发展,公司产品在新能源汽车领域占有了一席之地,得到客户普遍认可。未来,公司仍将在该领域持续投入资源,加大产品和客户开发力度,为公司成长增添新动能。

以五轴产品为代表高精尖应用领域是公司积极培育的领域。为顺应市场发展趋势,为加速进口替代实现自主可控,公司近两年持续投入五轴高端数控机床的研发,目前已向市场推出多款五轴高端数控机床(参见《2023年度报告》"第三节(一)高端智能装备业务概述"相关内容),均已实现批量销售,公司在五轴高端市场开拓上迈出了坚实一步,取得了良好开局。

另外,面向高端化、国际化的机床加工市场发展趋势,公司先后推出"赫勒""创世纪"品牌。赫勒精机专注于高端智能装备的研发设计、生产制造、应用销售、售后服务,管理团队来源于世界顶级机床制造公司,具备25年以上的实践经验;创世纪品牌定位为"成为新能源汽车行业垂直解决方案竞争者",价值主张是"对产品的极致追求、高效、稳定"。

(4)市场竞争格局

尽管我国机床行业的市场规模庞大,但行业集中度低且竞争激烈,技术发展水平与发达国家相比仍有差距,整体"大而不强",高端数控机床仍以进口为主,机床核心零部件自主化率较低。目前,高档数控机床核心技术的进口依赖,使得我国在高端数控机床领域仍然面临"卡脖子"的难题,而贸易摩擦更是加剧了这一情况。机床核心技术的自主化率低的现状不仅限制我国机床行业的发展,还会限制下游制造业的升级,因此我国数控机床的进口替代势在必行。

(5)所属行业发展变化

公司主营业务为数控机床的研发、生产及销售。根据中国证监会《上市公司行业分类指引》(2012年修订),公司所处行业为"C 制造业"中的"通用设备制造业(C34)"。 数控机床,又称"工业母机",指的是制造机器的机器,是制造业的"心脏",工业体系的基石,是我国由"制造大国"迈向"制造强国"的重要基础性产业。

1)我国机床行业大而不强,高端机床进口替代空间广阔

全球机床市场中,日、美、德三国占据较大的市场份额。我国机床行业经过几十年的发展,已经形成较完备的产业体系;但由于起步较晚,与世界先进水平相比,我国机床产业仍"大而不强",高端产品及核心零部件仍然严重依赖进口。

根据中商产业研究院数据, 2023年我国中、低端数控机床的国产化率分别高于65%、高于 82%,已基本实现进口替代;高端数控机床的国产化率在 10%左右,存在着较大的国产化空间。 所以,国内高端数控机床亟待突破,进口替代势在必行,这也为国内机床行业的未来发展指明了方向,为公司经营发展创造了机遇。

2)国家密集出台产业政策,助力行业走高端自主可控路线

《中国制造2025》明确提出:将数控机床和基础制造装备列为"加快突破的战略必争领域"。国家"十四五"规划重点提到,要培育先进制造业集群,推动高端数控机床等产业创新发展,多个省市针对当地情况也纷纷出台了支持数控机床产业发展政策。

2021年8月国资委扩大会议强调要把科技创新摆在更加突出的位置,针对工业母机、高端芯片、新材料、新能源汽车等领域加强关键核心技术攻关。

2022年9月,工信部在"大力发展高端装备制造业"的新闻发布会提出:"工业母机是工业现代化的基石,会同有关部门继续做好工业母机行业顶层设计,统筹产业、财税、金融等各项政策,进一步完善协同创新体系和机制,突破核心关键技术,强化产业基础,培育优质企业和产业集群"。

2023年2月23日,国资委主任张玉卓表示,要打造创新型国有企业,主要在三个方面着力,首先是在"卡脖子"关键核心技术攻关上不断实现新突破:包括对集成电路、工业母机等关键领域的科技投入,提升基础研究和应用基础研究的能力。

3)国产机床性能提升,出海打开新成长空间

近年来,随着国产数控机床性能的提升,越来越多的国内机床企业开始将目光投向海外市场,寻求新的增长空间。

根据中国机床工具工业协会发布的《2023年机床工具行业经济运行情况》,2023年金属加工机床总体进口明显下降,出口大幅增长。2023年金属加工机床进口额为61亿美元,同比下降7.5%,出口额为77.8亿美元,同比增长25.4%,贸易顺差为16.8亿美元。其中,金属切削机床进口额为51.4亿美元,同比下降8.2%,出口额为55.3亿美元,同比增长27.6%,贸易顺差为3.9亿美元;金属成型机床进口额为9.5亿美元,同比下降3.8%,出口额为22.4亿美元,同比增长20.4%,贸易顺差为12.9亿美元。

4)受益大规模设备更新政策,机床存量替换潜力释放

机床产品的寿命一般约为10年,但在重型切削下长时间工作的机床寿命为7-8年,且我国机床行业过去发展也呈现以10年为周期的特征。

根据国家统计局数据,上一轮机床需求高点为2011-2014年,按照机床10年的生命周期计算,对应2021-2024年应有机床替换高峰,前两年受到公共卫生事件、经济环境等因素影响,更新需求有所延缓。

2024年4月9日工信部联合7部门印发《推动工业领域设备更新实施方案》,提出针对工业母机、农机、工程机械、电动自行车等生产设备整体处于中低水平的行业,加快淘汰落后低效设备、超期服役老旧设备;其中,重点提到了推动工业母机行业更新服役超过10年的机床等。随着国家利好政策的支持、经济环境的好转,数控机床更新替换需求将持续释放。

展望2024年,面对未来的挑战和机遇,国内机床企业需要继续加强技术研发和创新、提升产品品质和服务水平、加强与国际市场的对接和合作,以实现更加稳健和可持续的发展。

3、主要会计数据和财务指标

(1)近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

√是 □否

追溯调整或重述原因

会计政策变更

单位:元

	2023年	2022年		本年比上年增减	2021年	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
营业收入(元)	3,629,211,432.24	4,526,902,727.94	4,526,902,727.94	-22.04%	5,261,746,246.01	5,261,746,246.01
归属于上市公司股东的净利润(元)	194,492,986.23	335,027,659.45	335,080,394.25	-41.96%	500,162,251.95	499,599,004.19
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润(元)	64,796,846.97	230,213,346.19	230,266,080.99	-71.86%	380,487,520.22	379,924,272.46
经营活动产生的现金流量净额(元)	214,819,672.96	394,648,619.12	394,648,619.12	-45.57%	337,847,011.27	362,847,011.27
基本每股收益(元/股)	0.12	0.24	0.24	-50.00%	0.34	0.33
稀释每股收益(元/股)	0.12	0.24	0.24	-50.00%	0.34	0.33
加权平均净资产收益率	4.10%	10.36%	10.36%	-6.26%	18.95%	19.06%
	2023年末	2022年末		本年末比上年末增减	2021年末	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
资产总额(元)	8,439,209,894.85	8,798,563,744.65	8,803,535,967.13	-4.14%	8,859,446,534.88	8,814,634,523.17
归属于上市公司股东的净资产(元)	4,870,999,366.06	4,607,762,752.29	4,607,386,535.66	5.72%	3,136,475,093.12	3,119,634,883.16

会计政策变更的情况:

公司于2023年4月25日召开第六届董事会第三次会议,审议通过了《关于会计政策变更的议案》, 公司自2023年1月1日采用《企业会计准则解释第16号》(财会〔2022〕31号)相关规定,根据累积影响数,调整财务报表相关项目金额,同时对可比期间信息予以调整。

(2)分季度主要会计数据

单位:元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	1,130,742,420.97	924,097,775.47	730,974,269.05	743,396,966.75
归属于上市公司股东的净利润	121,575,408.00	83,912,574.32	-43,339,493.81	32,344,497.72
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	106,597,193.71	47,338,082.07	-66,991,199.51	-22,148,229.30
经营活动产生的现金流量净额	-217,710,774.97	118,338,973.48	-86,220,975.74	400,412,450.19

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 √否

4、股本及股东情况

(1)普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位:股

报告期末普通股股东总数	75,067	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	100,750	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数	0
持股5%以上的股东或前10名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)											
股东名称	股东性质	持股比例	报告期末持股数量	报告期内增减变动情况	持有有限售条件的股份数量	持有无限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
							股份状态	数量			
夏军	境内自然人	13.55%	227,103,167	-32,000,000	194,327,375	32,775,792	不适用				
劲辉国际企业有限公司	境外法人	4.08%	68,403,100	-7,580,000	0	68,403,100	质押、冻结	64,400,000			
四川港荣投资发展集团有限公司	国有法人	3.64%	61,014,068	0	0	61,014,068	不适用				
国家制造业转型升级基金股份有限公司	国有法人	3.39%	56,816,601	0	56,816,601	0	不适用				
何海江	境内自然人	2.53%	42,335,500	5,512,138	0	42,335,500	不适用				
凌慧	境内自然人	2.02%	33,909,428	0	0	33,909,428	不适用				
上海运舟私募基金管理有限公司-运舟成长精选1号私募证券投资基金	其他	0.96%	16,139,400	16,139,400	0	16,139,400	不适用				
中信证券股份有限公司	国有法人	0.95%	15,989,172	14,910,806	0	15,989,172	不适用				
香港中央结算有限公司	其他	0.84%	14,001,409	5,778,948	0	14,001,409	不适用				
深圳市优美利投资管理有限公司-优美利金安18号私募证券投资基金	其他	0.78%	13,050,035	13,050,035	0	13,050,035	不适用				
上述股东关联关系或一致行动的说明	报告期内,夏军先生、凌慧女士为一致行动人。除上述情况外,公司未知其他前10名股东之间是否存在关联关系,以及是否属于一致行动人。										

前十名股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 √不适用

前十名股东较上期发生变化

√适用 □不适用

单位:股

前十名股东较上期未发生变化情况							
股东名称(全称)	本报告期新增/退出	期末转融通出借股份且尚未归还数量			期末股东普通账户、信用账户持股及转融通出借股份且尚未归还的股份数量		
		数量合计	占总股本的比例		数量合计	占总股本的比例	
上海运舟私募基金管理有限公司-运舟成长精选1号私募证券投资基金	新增	0	0.00%		16,139,400	0.96%	
中信证券股份有限公司	新增	0	0.00%		15,989,172	0.95%	
香港中央结算有限公司	新增	0	0.00%		14,001,409	0.84%	
深圳市优美利投资管理有限公司-优美利金安18号私募证券投资基金	新增	0	0.00%		13,050,035	0.78%	
全国社保基金一零三组合	退出	0	0.00%		0	0.00%	
全国社保基金一一八组合	退出	0	0.00%		0	0.00%	
深圳市创世纪投资中心(有限合伙)	退出	0	0.00%		0	0.00%	
华夏人寿保险股份有限公司-自有资金	退出	0	0.00%		12,456,467	0.87%	

公司是否具有表决权差异安排

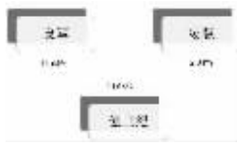
□适用 √不适用

(2)公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

□适用 √不适用

(3)以方框图形式披露公司与实控人之间的产权及控制关系

√适用 □不适用



说明:以上为截至本报告披露日,公司控股股东、实际控制人夏军先生及其一致行动人凌慧女士持有公司股份的情况。用于计算持股比例的总股本已扣除存放于公司回购股份专用账户中的股份。

5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 √不适用

三、重要事项

1、高端数控机床制造产业化生产基地项目的进展情况

公司高端智能装备产品市场需求旺盛、业务发展势头良好、产能缺口矛盾显现,为进一步扩大通用机型业务规模、提高业务发展质量,公司拟总投资18亿元,在浙江省湖州市建设高端数控机床制造产业化生产基地项目(以下简称"项目"),项目计划建设立加、卧加、龙门生产线,打造高端数控机床华东制造基地。具体内容详见公司于2021年10月11日、2022年3月29日在巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《关于投资建设高端数控机床制造产业化生产基地项目的公告》《关于高端数控机床制造产业化生产基地项目的进展公告》。截至本报告披露日,厂房一期项目主体已建设完毕,已开始使用部分自有厂房进行生产。

2、全资子公司对外投资设立五轴数控机床合资公司的进展情况

2022年度,公司全资子公司创世纪投资(深圳)拟与广州霈鸿智能科技有限公司共同出资,成立由创世纪投资(深圳)控股的主营五轴数控机床研发、生产、销售和服务业务的合资公司霈鸿智能。具体内容详见公司于2022年12月2日在巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)披露的《关于全资子公司对外投资设立合资公司的公告》。截至本报告披露日,该合资公司生产运营正常,2023年度完成了既定的营业目标,订单主要来自于海外市场,2024年将加大力度开拓国内高端市场,实现进一步的发展。

广东创世纪智能装备集团股份有限公司

董事会

2024年4月23日

证券代码:300902　　证券简称:国安达　　公告编号:2024-018

国安达股份有限公司

【2023】年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外,其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
洪清泉	董事	公务出差	林美锐

天健会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:公司本年度会计师事务所没有发生变更。

非标准审计意见提示

□适用 √不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为:以截至2024年4月19日公司现有总股本130,910,176股扣减已回购股本372,000股后的130,538,176股为基数,向全体股东每10股派发现金红利3元(含税),送红股0股(含税),以资本公积金向全体股东每10股转增4股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 √不适用

二、公司基本情况

1、公司简介