

# A10 Disclosure 信息披露

(上接A09版)

Home Control的2022年扣除非经常性损益后归母净利润和T-3日总股本数据来源为Wind;

注4:滚动市盈率=T-3日收盘价 ÷ (2022年第3、4季度及2023年第1、2季度扣除非经常性损益前归母净利润 ÷ T-3日总股本)

注5:在计算市盈率均值时,考虑到迪富电子、超然科技、统一电子和Home Control的静态及滚动市盈率存在异常值,故予以剔除;其中,超然科技、统一电子和Home Control的滚动市盈率为负值,故不列示;

注6:T-3日以北京时间为准。

本次发行价格48.94元/股对应的发行人2022年扣非前后孰低归属于母公司股东的净利润摊薄后市盈率为26.50倍,低于中证指数有限公司发布的行业最近一个月平均静态市盈率33.16倍,低于同行业可比公司2022年扣非前后孰低归属于母公司股东的净利润的平均静态市盈率44.29倍;发行人滚动市盈率为24.39倍,高于同行业可比公司平均滚动市盈率21.99倍,超出幅度约为10.91%,存在未来发行人股价下跌给投资者带来损失的风险。发行人和保荐人(主承销商)提请投资者关注投资风险,审慎研判发行定价的合理性,理性做出投资决策。

本次发行的定价合理性说明如下:

与行业内其他公司相比,辰奕智能在以下方面存在一定优势:

①发行人在国内有较强的市场地位

国内主要生产智能遥控器产品的公众公司为威达智能、迪富电子和超然科技。由于缺乏权威机构对智能遥控器行业内各主要厂商的市场份额统计,因此,通过比较国内可比公司销售收入衡量公司国内行业地位。公司与威达智能、迪富电子和超然科技智能遥控器产品销售收入的对比情况如下表所示:

单位:万元				
公司名称	产品种类	2023年1-6月	2022年度	2021年度
威达智能		15,065.98	25,210.83	34,035.72
迪富电子		5,780.72	10,637.08	11,103.94
超然科技		1,049.16	5,902.77	3,097.69
发行人		26,152.33	61,162.90	57,089.23
		24,165.63	7,652.16	2,185.26

注:该表中发行人收入为家电智能遥控器产品的收入

从收入规模看,发行人高于威达智能、迪富电子和超然科技。从收入规模角度来讲,公司在国内具有较强的行业地位且报告期内未发生变化。

相比Universal Electronics Inc、Home Control等境外竞争对手,由于境外主要竞争对手在家电遥控器领域拥有较长的发展历史,其中,UEIC成立于1986年,是全球最大的遥控器制造商和品牌商,发行人已在营收规模方面与境外可比上市公司相比还存在一定的差距。

②产品品质优势,发行人产品技术指标高于国家标准

发行人深耕于遥控器领域多年且对产品品质一直保持较高要求,因此,能够与国内外家电及智能家居行业知名品牌建立长期稳定的合作关系。发行人形成了高于国家标准的智能遥控器企业标准,如双85要求,即玻纤板遥控器在高温95度、湿度95%的环境下工作超过1,000小时后功能正常,一般消费级的电子产品较难达到双85实验的要求。得益于长期积累的丰富设计经验,发行人设计生产的遥控器产品性能已经达到双85要求。发行人的智能遥控器企业标准与国家标准和可比公司威达智能发布的企业标准的对比情况如下:

指标	发行人企业标准	国家标准	威达智能企业标准
红外幅照度	≥80微瓦/平方厘米	≥40微瓦/平方厘米	≥72微瓦/平方厘米
指向性(左右各15°)	≥40微瓦/平方厘米	≥20微瓦/平方厘米	≥30微瓦/平方厘米
工作电压	2.0V~3.6V	2.4V~3.6V	2.2V~3.6V
红外传输静态电流	≤3uA	≤3uA	≤3uA
蓝牙传输静态电流	≤5uA	/	≤10uA
红外传输距离	直线15米	直线8米	直线10米
RF(BT)传输距离	直线15米	/	直线10米
双85试验	纸板500H/玻纤板1000H	/	/
自由跌落	木地板:1.2m 6个面	木地板:0.8m 6个面	木地板:1m 6个面
受控跌落	木地板:1.2m 6个面	/	/
丝印耐磨	RCA 200圈/橡皮擦500次	/	/
镜片透光率	0.85	/	/
按键寿命	50万次	20万次	30万次

资料来源:一轮问询回复

注1:发行人企业标准指标摘自发行人发布的《广东辰奕智能科技股份有限公司遥控器企业标准》(Q/SSY-2018);

注2:国家标准指标摘自国家标准《电视广播接收机用红外遥控发射器技术要求和测试方法》(GB/T 14960-2017);

注3:威达智能企业标准指标摘自威达智能发布的《电视广播接收机用遥控发射器》(Q/320200 WDZN01-2020)

③技术与研发优势,掌握了一批具有行业竞争力的核心技术

公司自2009年成立以来,通过多年的技术创新和技术积累,已经掌握一批软、硬件核心技术,形成了较为系统和完整的对于智能控制技术的研究、对应算法的开发、技术解决方案的提供、产品设计和核心技术人才培养体系。在智能遥控器行业的技术储备丰富,公司产品研发体系健全,在2.4GHz、433MHz、蓝牙、WiFi、NFC等无线人机交互传输技术、触摸识别、指纹识别、语音识别、加速度传感器等应用技术方面具有丰富的技术储备和开发能力,并已获得多项国家级专利。

发行人通过自主研发,研发出红外全自动检测码仪,创新了遥控器行业的功能检测方案。发行人又陆续研发出蓝牙遥控器的测试设备、自动合壳设备、在线式AOI智能外观检测设备、半自动生产线、模组化的全自动生产线等生产设备和检测设备,提高了生产效率、保障了优良的产品品质。

报告期内,公司掌握了一批具有行业竞争力的核心技术,并围绕核心技术形成具有竞争力的行业综合解决方案。公司的核心技术如下:

序号	核心技术	技术所处阶段	核心技术在产品中的应用/对公司实施的项目	技术来源
1	红外防串码技术	大批量生产阶段	该技术应用于红外单功能遥控器产品	自主研发
2	红外万能码库技术	大批量生产阶段	该技术应用于红外万能型和红外学习型遥控器产品	自主研发
3	智能语音遥控技术	大批量生产阶段	该技术应用于无线蓝牙语音遥控器产品	自主研发
4	NFC一碰传屏技术	大批量生产阶段	该技术应用于无线蓝牙语音遥控器和无线蓝牙触摸遥控器产品	自主研发
5	触摸遥控技术	大批量生产阶段	该技术应用于无线蓝牙触摸遥控器产品	自主研发
6	人脸识别与手势识别相关技术	大批量生产阶段	该技术应用于医疗系统产品	自主研发
7	智能摄像头AI算法技术	大批量生产阶段	该技术应用于安防、教育、家庭互娱产品	自主研发
8	智能麦克风语音歌曲搜索技术	大批量生产阶段	该技术应用于家庭K歌娱乐及智能麦克风产品	自主研发
9	指纹识别技术	大批量生产阶段	该技术应用于指纹遥控器产品	自主研发

资料来源:公司招股说明书

④生产管理优势,有健全的数字化管理能力

在终端市场的尽快推出提供了保证。

公司具备丰富的行业经验,深度洞察客户需求,快速进行产品设计与样品交付,可在较短的时间里从产品设计过渡到批量生产阶段,同时做好全方位排产和自动化规划,以达到及时交付、快速响应客户。

⑥客户资源优势

经过十多年发展,公司的技术实力、服务能力和现场管理能力得到了市场及客户的高度认可,公司亦对不同应用领域的遥控器软硬件环境和业务有了深入了解。公司每年服务的客户数量超过百家,分布广泛,为公司未来业务增长提供了强有力的支持。公司主要合作品牌包括华为、小米、极米、长虹、创维、九牧、中国电信、海信、TCL、VESTEL、Panasonic、UEIC等知名品牌,此类品牌客户对品质、技术、规模要求较高,一经通过其严格的审核认证,建立起的商业合作关系较为稳定,公司的产品质量、信誉等方面在客户群中都树立了良好的口碑。这种长期稳定的客户关系是公司业务快速和稳健成长的坚实基础。

⑦产品质量管控优势

公司内部管理规范,结合先进的ERP、MES、OMS、SRM和PLM系统,具有健全的数字化管理能力。经过长期生产、运营经验累积,公司通过建立系统来保证了从产品立项、研发、产品报价、采购、生产、销售的端到端的数字化管理,在同行业中具有较高优势,公司生产管理已取得了客户的高度认可。公司完善的数字化管理体系是多年来不断发现问题、解决问题以及持续改进并积累的成果,在公司的生产、运营中发挥着重要的作用,提高了生产效率与生产质量。公司核心的数字化管理系统具体情况如下:

序号	系统类别	核心功能
1	PLM-产品生命周期管理系统	PLM能够开拓潜在业务,并且能够整合现在及未来技术和方法,迅速把竞争优势转变为竞争产品,高效地把创新和盈利的产品推向市场。
2	产品报价系统	积累了完善的产品器件、制造工艺、成本分摊等标准基准库,并可快速地通过销售、研发、工艺、供应链等环节,将客户产品需求快速生成成本,并结合客户的实际需要和市场调查提供有竞争力和利润率的报价。
3	ERP-企业资源计划管理系统	为公司实现销售、采购、库存、生产以及财务等一体化管理,形成公司物流、资金流、信息流方面高度集成,进而提升公司管理效率,提升公司决策水平。
4	MES-生产信息化管理系統	制造执行系统MES,与ERP资源计划深度融合,生产及品质全流程实现数字化管控。
5	OMS-质量管理系统	实现从产品设计开发质量保证、供应链来料质量控制、生产制程质量监控和售后服务全过程在线化数据采集、分析和预警,实时掌控全流程质量量。
6	Ourbore-大数据管理系統	通过数据填报,建立公司数据库,持续积累数据资产,并开发出了可视化智能ETL、自助分析BI、复杂报表、数据大屏等功能助力提升公司决策效率和经营决策效率。
7	OA-办公自动化管理系統	数字化OA工作台,组织内部所有人员、信息、业务汇总统一平台同步办理,实现统一审批平台、统一知识管理平台、统一应用构建平台,统一移动办公平台。

⑤市场快速反应优势

智能遥控器行业下游著名终端产品厂商对合作伙伴的协作灵活性和反应速度要求极高,体现在技术研发、自动化生产、信息沟通效率、及时交货和快速响应等各个方面。公司拥有较强的技术积累和研发实力,可保证在较短时间内开发出符合客户要求的各类智能遥控器产品,满足其对终端产品的功能化要求,并在柔性生产的机制下组织规模化、高效的生产安排,及时交货,快速响应市场需求。公司最大程度地缩短新产品的研发时间、生产组织时间和交付时间,为下游客客户产品

公司建立较为完善的生产管理体系,能适应品牌客户、中大规模客户的供货需求。公司始终在生产模式、操作流程、质量管理、采购与物流管理等方面不断寻找最佳解决方案,持续改善生产管理过程,现已形成了完善而有效的管理体系。公司完善的管理体系是多年来不断发现问题、解决问题,持续改进并积累的结果,在公司的生产、运营中发挥着重要的作用,提高了生产效率与生产质量。由于管理的有效性对企业至关重要,而完善的管理体系是长期改善、提高的结果,一般企业很难在短期内建立,因此完善的生产管理体系构成公司的竞争优势之一。

公司内部管理规范,结合先进的ERP、MES、OMS、SRM和PLM系统,具有健全的数字化管理能力。经过长期生产、运营经验累积,公司通过建立系统来保证了从产品立项、研发、产品报价、采购、生产、销售的端到端的数字化管理,在同行业中具有较高优势,公司生产管理已取得了客户的高度认可。公司完善的数字化管理体系是多年来不断发现问题、解决问题以及持续改进并积累的成果,在公司的生产、运营中发挥着重要的作用,提高了生产效率与生产质量。公司核心的数字化管理系统具体情况如下:

序号	系统类别	核心功能
1	PLM-产品生命周期管理系统	PLM能够开拓潜在业务,并且能够整合现在及未来技术和方法,迅速把竞争优势转变为竞争产品,高效地把创新和盈利的产品推向市场。
2	产品报价系统	积累了完善的产品器件、制造工艺、成本分摊等标准基准库,并可快速地通过销售、研发、工艺、供应链等环节,将客户产品需求快速生成成本,并结合客户的实际需要和市场调查提供有竞争力和利润率的报价。
3	ERP-企业资源计划管理系统	为公司实现销售、采购、库存、生产以及财务等一体化管理,形成公司物流、资金流、信息流方面高度集成,进而提升公司管理效率,提升公司决策水平。
4	MES-生产信息化管理系統	制造执行系统MES,与ERP资源计划深度融合,生产及品质全流程实现数字化管控。
5	OMS-质量管理系统	实现从产品设计开发质量保证、供应链来料质量控制、生产制程质量监控和售后服务全过程在线化数据采集、分析和预警,实时掌控全流程质量量。
6	Ourbore-大数据管理系統	通过数据填报,建立公司数据库,持续积累数据资产,并开发出了可视化智能ETL、自助分析BI、复杂报表、数据大屏等功能助力提升公司决策效率和经营决策效率。
7	OA-办公自动化管理系統	数字化OA工作台,组织内部所有人员、信息、业务汇总统一平台同步办理,实现统一审批平台、统一知识管理平台、统一应用构建平台,统一移动办公平台。

⑥客户资源优势

智能遥控器行业下游著名终端产品厂商对合作伙伴的协作灵活性和反应速度要求极高,体现在技术研发、自动化生产、信息沟通效率、及时交货和快速响应等各个方面。公司拥有较强的技术积累和研发实力,可保证在较短时间内开发出符合客户要求的各类智能遥控器产品,满足其对终端产品的功能化要求,并在柔性生产的机制下组织规模化、高效的生产安排,及时交货,快速响应市场需求。公司最大程度地缩短新产品的研发时间、生产组织时间和交付时间,为下游客客户产品

UEIC等知名品牌,此类品牌客户对品质、技术、规模要求较高,一经通过其严格的审核认证,建立起的商业合作关系较为稳定,公司的产品质量、信誉等方面在客户群中都树立了良好的口碑。这种长期稳定的客户关系是公司业务快速和稳健成长的坚实基础。

同时,客户对公司的黏性较大。公司一方面利用自身技术积累和研发攻关能力针对客户需求定向研发出匹配度高、性能优化的智能控制产品;另一方面主动为客户提供更先进的智能化思路和控制功能设计方案,帮助客户进一步完善新产品的开发。这种定向化、互动式的合作模式促使公司与主要客户关系紧密,随着双方在长期业务合作中的技术交融日益深化,促使客户一定程度上对公司的产品技术形成较强黏性,若客户选择更换智能遥控器产品供应商将面临较高的技术转移及磨合成本。因此,客户合作黏性高成为了公司长期以来业务稳定发展、保持较强盈利能力的重要基础。

⑦产品质量管控优势

公司内部管理规范,结合先进的ERP、MES、OMS、SRM和PLM系统,严格按照国际标准进行管理和控制,拥有较完善的企业管理、质量保证体系。公司通过了ISO9001、ISO14001、ISO45001、ISO27001和QC080000等认证。经过长期生产经验累积,公司品质控制与保证体系保证了从原料检验到样品设计、批量生产的全方位的质量监控,在同行业中具有较高优势,公司产品质量已取得了客户的高度认可。公司完善的数字化管理体系是多年来不断发现问题、解决问题以及持续改进并积累的成果,在公司的生产、运营中发挥着重要的作用,提高了生产效率与生产质量。公司核心的数字化管理系统具体情况如下:

⑧

综上,发行人本次发行的定价系在参考了同行业可比公司平均水平的基础上,综合考虑了发行人具备较好的盈利可持续性、成长空间、产品及服务等优势后确定,定价具有合理性。

(2)根据本次发行确定的发行价格,本次网下发行提交了有效报价的投资者数量为299家,管理的配售对象个数为6,803个,占剔除无效报价后所有配售对象总数的96.54%;对应的有效拟申购数量总和为2,463,680万股,占剔除无效报价后拟申购总量的96.40%,对应的有效申购倍数为战略配售回拨后、网上网下回拨前网下初始发行规模的2,871.42倍。

(3)提请投资者关注发行价格与网下投资者报价之间存在的差异,