

# 博迅生物： 打造生命科学仪器领域龙头公司

8月7日,博迅生物向不特定合格投资者公开发行股票并在北交所上市网上路演在中国证券报·中证网举行。博迅生物董事长、总经理吕明杰在致辞时表示,公司将以本次发行和上市为契机,通过募集资金投资项目的顺利实施,加速推动公司实现跨越式发展,进一步扩大市场占有率与影响力,提升与巩固公司的行业领先地位。

● 本报记者 倪铭

## 市场地位突出

问:请介绍一下公司设立以来主营业务、主要产品的演变情况。

答:公司自成立以来产品结构不断完善,2016年起新增药品稳定性试验箱,2016年、2022年在微生物培养箱领域新增摇床培养箱、厌氧培养系统,2022年逐步推出真空冷冻干燥设备。

公司高度重视产品迭代创新,截至目前已逐步构建完善了“元博”“佰博”“仟博”“万博”四代产品体系,性能不断迭代升级,单机附加值不断提升。

自“仟博”产品起,公司积极整合自动化控制技术、物联网技术,通过自建一站式运维服务云平台,能够对仪器设备运行状态进行远程监控,对仪器设备进行远程维护;已建立起智能化在线监控平台,能够实现各类仪器设备与监控平台的互联互通,集中管理全品类产品的数据、日志、样本、报警等信息,提高了数据管理的安全性、设备管理的便捷性。公司凭借优异的技术与产品创新能力、稳定可靠的产品性能、良好的客户服务能力,积累了优质而广泛的客户资源并获得了市场的广泛认可。

问:请介绍一下公司在所处行业中的市场地位。

答:公司在实验室设备及生命科学仪器领域已深耕27年,同行业竞争对手主要集中在温湿度控制系列产品、高压灭菌系列产品、净化安全系列产品单一领域,公司在上述细分领域具有较强的竞争优势。同时,公司也是行业内产品品类、规格型号较为齐全的生产企业之一。

经过多年发展,公司已在行业内形成了较高的品牌知名度,产品广泛应用于恒瑞医药、药明康德、云南白药等制药企业,清华大学、北京大学、复旦大学等高等院校、科研院所,贵州茅台、蒙牛、伊利等食品企



▲ 公司办公大楼

◀ 公司生产车间

公司供图

业,中国疾控中心、中国食品药品检定研究院、北京海关等政府机关,中国检验检疫(集团)有限公司、通标标准技术服务有限公司(SGS)、谱尼测试等第三方检测机构。

## 持续创新研发

问:公司在创新发展方面取得哪些成效?

答:博迅生物产品创新能力突出,紧密围绕客户需求持续进行产品线拓展,系行业内产品品类、规格型号较为齐全的生产企业之一。截至2023年6月27日,公司已取得发明专利11项、实用新型专利38项、软件著作权16项。公司部分产品的温度、湿度控制范围、控制波动度、控制均匀度等关键技术指标居于国内先进水平。公司产品在变频制冷控制、数据完整性、通信协议、设备集中管控等方面具有明显优势。

2021年至今,公司参与制定的4项国家标准、3项团体标准先后颁布实施。上述标准具有较强的技术引领作用,公司通过参与标准制定,引领了产品技术发展,保持了先发创新优势,进一步巩固了公司的市场地位,扩大了公司在行业内的影响力。

公司先后获得了“上海市专精特新企业”“2020科学仪器行业领

军企业(实验室设备类)”“2016科学仪器行业最具影响力国内生产厂商”等荣誉,创新成效具有较高的市场地位和认可度。

问:目前公司研发团队规模如何?

答:截至2022年12月31日,公司研发人员28名,占员工总数的比例为11.38%。研发人员中,具有10年以上行业从业经验的达14人,占研发人员总数的比重为50%;拥有5年以上行业从业经验达23人,占研发人员总数的比重达82.14%。

问:请介绍一下公司的研发费用情况。

答:公司研发费用主要由职工薪酬及材料费用构成。2020年-2022年,公司研发费用分别为590.80万元、773.36万元、768.82万元,占营业收入的比例分别为4.22%、4.85%、5.39%,研发费用占营业收入的比重呈现逐步增长的态势。

## 提高综合竞争力

问:请介绍一下公司生命科学仪器及实验室设备扩产项目的建设内容及必要性。

答:为把握实验室设备及生命科学仪器市场发展机遇,公司通过实施本次募集资金投资项目,扩建生产车间,优化现有生产布局,引进先进的生产加工设备、检测设备、物

流仓储系统、信息化管理系统。

公司现有经营场所、生产能力已无法满足未来长远发展需要,项目实施将进一步扩大公司经营场所面积,为公司未来加大市场拓展力度,扩大自身业务版图奠定坚实基础;提升关键零部件自产比例,满足性能不断升级的中高端产品对零部件精密度及质量稳定性的要求,建立成本优势、提升盈利水平;提升整机关装的自动化水平及产品测试能力,提高产品品质和性能稳定性,优化生产、研发、仓储管理系统,提高运营效率。

问:公司未来将如何提升综合竞争力、保障公司长远发展?

答:公司始终坚持围绕市场需求、多系列产品的发展战略,不断丰富、完善产品体系。一方面,公司结合客户实验室一站式采购需求,针对不同应用场景下的产品与功能需要,不断横向拓展产品品类,拓宽应用范围,以满足不同领域客户的需要,以及各类客户多品类产品的便捷采购需求;另一方面,结合下游客户对于实验室仪器设备的精准度、效率、自动化、智能化等方面的性能要求越来越高,公司依托多年的持续研发和技术积累,在纵向对各品类产品进行迭代升级,提高中高端产品的开发速度,加大市场推广力度。

## 把握机遇 不断创新

# 我国奶牛种业走向科技自立自强

● 本报记者 潘宇静

推进奶业振兴,关键是要“种好草、养好牛、产好奶”。8月4日至7日世界奶业大会期间,国际种业创新发展高峰论坛召开,与会专业学者和企业代表认为,应完善我国奶业种业自主发展体系,提高我国种牛国际竞争力。同时,优质饲草空缺需要补位。我国种业高质量发展迎来历史性的发展机遇,有望逐步实现我国奶牛种业科技自立自强,核心种源自可控。

## 奶牛育种数据初具规模

中国农业大学动物遗传育种系主任孙东晓表示,我国目前奶牛育种正处于基因组选择阶段,利用基因组基因信息进行评估。随着科学技术发展,生物育种和大数据育种等技术进一步研发和应用,育种将来会步入4.0阶段。

在产业化方面,现代牧业与北京首农畜牧发展有限公司成立了蒙元种业科技(北京)有限公司,布局种业板块,共建全球领先的奶牛育种和繁育服务联合体,与中国工程院院士、家畜胚胎生物工程专家张浦团队合作,推进奶牛基因改良和高效扩繁技术,加速推进国家种业振兴进程。

国际育种方面,孙东晓介绍,奶牛产业发达国家已经构建了比较完善的奶牛育种技术体系。生产性能测定工作日趋完善,体型鉴定、饲料效率有了比较成熟的、能够得到的大规模准确数据。基于此,奶业发达国家对奶牛的常规遗传评估以及基因组评估准确性高,能够选择真正的优秀种牛。另外,公牛已全部应用基因组技术,母牛应用基因组技术的范围也在扩大。

孙东晓表示,在奶牛种业发展中,要加强科研与新技术研发,通过产学研和校企合作,尽快推广先进技术。完善我国奶业种业自主发展体系,提高我国种牛国际竞争力。同时,以种公牛站和育种核心场为工作主体的联合工作方式,有利于发展我国奶牛自主的种业育种之路。

## 饲草产业具备成本优势

奶业振兴,牧草先行,畜牧业的发

展离不开草业的创新与支持。国家牧草产业技术体系首席科学家、中国农业大学教授张英俊表示,我国优质饲草缺口非常大,目前达到67%。未来,牛养殖饲草需求是刚性的,预计价格会持续上升。

“发展草业是解决农牧矛盾和

生态环境的根本之道。”张英俊表示,不论是农业还是牧业,都在大量向环境中释放营养物质,且因为好打草、草场人工成本低,草业更适合规模化运作。

以蒙牛现代草业、圣牧草业为例,它们持续加大技术攻关和推广力度,呼和浩特3000亩优质苜蓿技术攻关项目、托县5万亩优质饲草种植基地、乌兰布和沙漠22万亩优质牧草种植项目等草业基地建设,为国产优质饲草种植技术攻关、种植推广奠定了实践基础。

法国塞伦斯(CERIENCE)公司市场部经理Fabien Montmeas介绍,通常生产1吨牧草只需要55欧元成本,同时牧草还可以转换为其他干草和草贮用以用作动物饲料。为提升牧草产量,塞伦斯采用互补型草种植方案,使草地饲草产量最大化,更优化了农场主的生产成本,同时还能增加土壤当中的氮含量,促进作物生长,可谓一举多得。

在设施农业方面,中国农业科学院都市农业研究所党委书记杨其长表示,牧草尤其像大麦草等在人工环境下进行生产,6-8天就可收获,而且可以实现一年多茬生产。能源消耗少,而且整株带根都可以饲喂。植物工厂立体饲草养殖可以提到十层,相较于传统的土壤栽培,提升了土地资源的利用效率,生育期也有所缩短。

## 推动种业振兴

对于如何推动种业振兴,全国畜牧总站党委书记时建忠表示,重点要在四个方面发力:强化国家奶牛核心育种场建设;举全行业之力自主培育优秀种公牛;重点培育具备国际竞争力的种业企业;着力提升饲草种子制种繁殖能力。

中国奶业协会副秘书长陈绍社表示,我国种业高质量发展迎来历史性的发展机遇,希望全行业从商业化联合育种不断创新,完善自主育种组织建设、夯实育种基础工作、拓展育种资源群体、突破关键技术、完善疫病防控体系等多方面不断发力,逐步实现我国奶牛种业科技自立自强,核心种源自可控。

蒙牛集团副总裁、现代牧业董事局主席赵杰军表示,蒙牛将围绕“乳、牧、草、种”平台的全面建设,引领奶业高质量发展,实现真正育好种、种好草、养好牛、产好奶、建好链。内蒙古自治区副主席代钦表示,全球种质资源、种业市场前沿科技蓬勃发展,加强种业技术的交流合作、强化种质资源的互鉴共用,越发展成推动种业振兴的关键。

## 173份半年报出炉

# 12家公司披露中期利润分配预案

● 本报记者 董添

Wind数据显示,截至8月7日收盘,A股共有173家上市公司披露2023年半年报,12家披露2023年半年度利润分配预案。其中,11家涉及现金分红;1家转增股份。

## 三公司拟分红比例高

从每10股派发现金红利比例看,藏格矿业、英特科技、百润股份3家上市公司计划分红比例均超过(包含)每10股派发现金红利5元。藏格矿业拟向全体股东每10股派发现金股利8元,公司本次现金分红总额为12.56亿元(含税)。公司本次利润分配金额占当期合并报表归属于上市公司股东净利润的62.01%,占当期期末可供分配利润的33.33%。

根据藏格矿业半年报,公司2023年上半年共实现营业收入约27.96亿元,同比下降20.33%;实现归属于上市公司股东的净利润约20.26亿元,同比下降15.46%。报告期内,公司氯化钾实现销量58.97万吨,同比增长19.35%;公司碳酸锂实现销量4865吨,同比增长1.21%。英特科技2023年上半年共实现营业收入2.36亿元,同比增长

8.74%;实现归属于上市公司股东的净利润4006.11万元,同比增长19.18%。公司拟向全体股东每10股派红利7元(含税)。英特科技专业从事高效换热器的研发、生产及销售,产品主要包括高效新型壳管式换热器、同轴套管式换热器、降膜式换热器等产品以及分配器等。

## 回报投资者

部分上市公司发布利润分配预案后,股价出现明显异动。

以赛托生物为例,公司7月30日晚间披露2023年半年报,上半年公司共实现营业收入6.64亿元,同比增长4.31%;归属于上市公司股东的净利润为5996.76万元,同比增长85.43%。公司计划每10股转增6股。7月31日,赛托生物股价大涨10.86%,收报30.53元/股。

浙江大学国际联合商学院数字经济与金融创新研究中心联席主任、研究员盘和林表示,现金分红反映了上市公司的盈利能力和治理水平,更体现了上市公司对股东的重视程度。引导上市公司加大现金分红力度,有助于提升上市公司回报投资者能力,提振市场信心。对于哪些上市公司有分红预期,盘和林表示,成熟类企业,现金“牛”,分红可能性较高。

## 登陆科创板 实现“A+H”两地上市

# 华虹公司：全球领先特色工艺晶圆代工企业

● 本报记者 王可

8月7日,华虹半导体有限公司(简称“华虹公司”)正式登陆A股科创板并在上海证券交易所举行上市仪式,公司实现“A+H”两地上市。截至8月7日收盘,公司股价报收53.06元/股,首日涨幅为2.04%。

上海华虹(集团)有限公司党委书记、董事长、华虹公司董事会主席兼执行董事张素心在上市仪式上表示,华虹公司立足于先进“特色IC+功率器件”的战略目标,业务规模保持快速增长,已发展成为全球领先、特色工艺平台覆盖最全面的晶圆代工企业。华虹公司此次成功回A股上市是公司发展史上又一重要里程碑。公司将依托上市平台的优势与资本市场的支持,持续巩固和不断提升全球领先的特色工艺晶圆代工企业的市场地位。

## 具有五大特色工艺平台

公司公告显示,根据IC Insights发布的2021年度全球晶圆代工企业排名中,华虹公司位居第六位,中国大

陆第二位。公司在报告期内(2020年至2022年)的业务增长均高于同行标杆企业或全球行业平均,同时公司也是全球领先、中国大陆排名第一的特色工艺晶圆代工企业。

公司自成立以来始终布局特色工艺领域,不断研发创新,实现了自身的快速增长,并带动了客户的价值提升。公司覆盖业界最全面的五大特色工艺平台,包括嵌入式存储器、独立式存储器、功率器件、模拟与电源管理以及逻辑与射频。

具体来看,在嵌入式存储器领域,华虹公司是全球最大的智能卡IC制造代工企业,也是中国大陆最大的MCU制造代工企业。在功率器件领域,公司则是全球产能排名第一的功率器件晶圆代工企业,拥有全球第一条12英寸功率器件代工产线,功率器件技术的丰富度与先进性更是在晶圆代工领域保持领先地位。

晶圆代工行业源于半导体产业链的专业化分工,所需要具备的技术标准有较高的进入壁垒。过去二十多年,公司致力于特色工艺技术的持续创新,并形成先进“特色IC+功率器件”的产品布局,满足了不同下游市

场的应用场景以及不同客户的多元化需求。

业绩方面,2020年至2022年,华虹公司分别实现营收67.37亿元、106.30亿元、167.86亿元;归母净利润分别为5.05亿元、16.60亿元、30.09亿元。华虹公司预计,2023年上半年实现营业收入85亿元至87.20亿元,同比增长7.19%至9.96%;实现净利润12.50亿元至17.50亿元,同比增长3.91%至45.47%。

## 提出两大发展战略

根据招股书,华虹公司此次募集资金将主要用于华虹制造(无锡)项目、8英寸厂优化升级项目、特色工艺技术创新研发项目、补充流动资金等。

根据公司发展规划,华虹公司结合自身定位与竞争优势提出了“8英寸+12英寸”及先进“特色IC+功率器件”两大发展战略。其中,基于半导体行业工艺平台、产品领域众多的特征,公司强调多元化的产品路线,在嵌入式非易失性存储器及功率器件等特色工艺平台建立起了丰富的工艺和产品组合。未来,公司仍将围绕该优势工

艺领域,打造更具竞争力、工艺制程更领先的代工能力。

具体而言,在非易失性存储器领域,公司将巩固嵌入式产品优势并进一步开发独立式存储产品,向更小线宽、更大存储单元密度和更优读写性能的代工产品迈进;在功率器件领域,公司将继续巩固MOS-FET和IGBT工艺平台的已有优势,继续优化产品性能指标,丰富器件规格,以满足新能源汽车以及新能源等新兴应用领域快速增长的需求,从而巩固公司特色工艺平台的核心竞争力;在电源管理领域,持续优化BCD平台工艺水平,力争开发更丰富的器件种类和集成度更高的工艺,以达到海内外知名客户的需求;在图像传感器领域,公司将进一步提升像素水平、像素单元密度和产品综合质量。

公司表示,基于全球半导体代工行业产能无法满足新兴应用市场需求不断增长的背景,公司在8英寸平台继续优化改造既有产线产品的同时,积极投入12英寸平台工艺研发及提升产能,以满足广阔的下游市场对各类特色工艺代工产品的需求。