

信息披露

江西金达莱环保股份有限公司

2023 第一季度报告

证券代码:688057 证券简称:金达莱
本公司董事会及全体董事保证本报告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

重要内容提示:
公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证季度报告内容的真实、准确、完整,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

一、主要会计数据和财务指标
(一)主要会计数据和财务指标

Table with 3 columns: Item, Current Period, Previous Period. Rows include Revenue, Profit, etc.

Table with 3 columns: Item, Current Period, Previous Period. Rows include Non-recurring items.

非经常性损益明细表
项目 本期金额 上期金额
非流动资产处置损益 3,813,464.94

将《公开发行证券的公司信息披露解释性公告第1号——非经常性损益》中列举的非经常性损益项目界定为经常性损益项目的情况说明

二、股东信息
(一)普通股股东总数和表决权恢复的优先股股东数量及前十名股东持股情况表

Table with 2 columns: Shareholder Name, Shareholding Percentage. Lists major shareholders.

Table with 2 columns: Shareholder Name, Shareholding Percentage. Lists shareholders with less than 1%.

其他重要事项
需提醒投资者关注的关于公司报告期经营情况的其他重要信息

合并资产负债表
2023年3月31日

Large financial table showing Balance Sheet, Income Statement, Cash Flow Statement, and other metrics.

江西金达莱环保股份有限公司 董事会
2023年4月27日

江西金达莱环保股份有限公司

2022 年度报告摘要

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到http://www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

2 重大风险提示
详见本报告“第三节 管理层讨论与分析”之“四、风险因素”所述内容,请投资者予以关注。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。
5 中审众环会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利
□是 √否
7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经公司第四届董事会第十五次会议审议,公司2022年度利润分配预案拟定如下:以本次权益分派股权登记日总股本为基数,向全体股东每10股派发现金股利人民币10.00元(含税)。

该利润分配预案尚需提交公司2022年年度股东大会审议通过后方可实施。
□是 √否
8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项
□适用 √不适用

第二节 公司基本情况
一、公司简介
公司股票简称
□适用 □不适用

Table with 2 columns: Item, Value. Rows include Revenue, Profit, etc.

2 报告期公司主要业务简介
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
1. 主要业务

公司系国内先进的创新型水环境治理综合服务商,长期专注于解决生活污水、工业废水处理

的痛点、难点,立足自主创新,先后攻克碳氮磷深度去除、污泥源头减量等技术难题,独立开发出具有自主知识产权的PMBR污水处理新工艺和IUDL重金属废水处理新工艺,并在全国村镇污水处理、市政污水处理、黑臭水体外源截污治理、工业废水处理等领域广泛推广应用,取得显著成效。

公司以自有核心工艺为支撑,不断整合产品、技术、生产与服务,构建起水污染治理装备、水环境整体解决方案与水污染治理项目运营服务三位一体的业务体系,形成了相对完善的水环境治理治理能力,及以新工艺、新技术开发推广为核心的产业链和技术创新能力为主导的市场竞争力。公司三大业务的重要情况如下图所示:

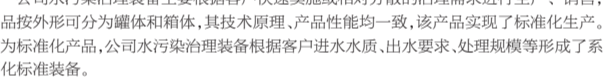


2. 主要产品及服务
(1) 水污染治理装备

公司水污染治理装备产品由污水提升系统、曝气系统、膜系统、产水系统、反冲洗系统、电气系统、光化以及其他标准部件等高效集成,配合自主开发的集反清洗、曝气、产水、液位等于一体的PLC智能控制系统,实现了系统自动化控制和远程智能化监管,布局科学、合理、一体化程度高。

公司水污染治理装备主要根据客户快速实施或相对分散的治理需求进行生产、销售,产品按外形可分为箱体和箱体,其技术原理、产品性能均一致,该产品实现了标准化生产。作为非标定制产品,公司水污染治理装备根据客户进水水质、出水要求、处理规模等形成了系列化标准装备。

公司水污染治理装备的产品外形和主要优势如下:



1. 箱体类:占地面积小,集成度高,出水稳定、水质好,降低有机剩余污泥排放量,综合成本低等显著优势,实现了自动化运行、智能化监控、标准化生产,产品通用性强、简单易用,应用规模可大可小、形式可集可散,在全国30个省、自治区、直辖市和海外多个国家取得广泛应用,树立了良好的口碑和企业形象,具有一定的市场影响力。

我国村镇污水处理市场体系典型的增量市场,市场巨大且差异化程度高。根据住房和城乡建设部发布的《2021年城乡建设统计年鉴》,截至2021年,我国城市污水处理率达97.89%,城市污水处理率96.11%。大中型国有企业、上市公司凭借先发优势,占据了大部分市场份额。城镇污水处理市场虽然出现了结构性饱和,但总量空间仍然很大。基于水资源状况和区域经济发展水平,国内的城市污水处理率有显著的区域差异性,在城市污水领域中呈现出区域发展不平衡的特点:直辖市、省会城市等大中型城市的污水处理设施齐全,专业运营商可选范围广;市场竞争激烈;中小城市因城镇化、工业化影响,用水需求持续增长,但相关设施的污水处理能力较低、提标改造需求强烈;而中小城市下辖的县城水处理,现阶段仍处在污水处理设施的建设期,市场空间较大。近年来,随着公司经营规模的扩大,项目经验的积累,资本实力的增强,公司陆续拓展承接了若干相对大型、集中化城镇污水处理项目,依托公司核心技术,形成了一批“地上公园、地下水厂”的花园式生态水厂示范项目,对缓解当前城镇污水处理面临的痛点、难点问题起到良好的示范效应,有利于推动城市污水处理的精细化管理和高质量发展。

我国城镇污水处理已达较高水平,但仍存在一定问题,主要体现在广泛采用集中治污模式,导致配套管网建设滞后,老旧管网渗漏严重,设施提标改造需求迫切,部分污水处理设施存在二次污染隐患,再生水利用率不高,重建提标运营等,并形成若干黑臭水体。目前,在我国城镇污水处理设施已基本饱和情形下,针对现有污水处理设施以及管网建设逐步显现的上述问题以及分散化需要,相对集中化的污水厂升级改造和新建城区污水处理、相对分散化的中小片区污水处理,以及黑臭水体外源截污治理等细分市场均具有较大的发展潜力。公司PMBR工艺具有有机剩余污泥量少,集成度高,占地少,无人值守,环境友好等明显优势,应用规模可大可小、形式可集可散,适用性强,“地上公园、地下水厂”模式,“地上公园、地下水厂”的分布式治水模式,能够有效解决城市集中治污模式存在的一系列问题,较为符合在上述发展潜力较大的三大细分市场予以推广。

(2) 技术地位
公司是国家级专精特新“小巨人”企业、高新技术企业,承担了国家重大科技专项、科技支撑计划、国家星火计划、国家火炬计划等国家省部级课题近30项,作为主要起草单位参与编制了国家标准、三项国家环境保护标准、两项行业行业标准、一项行业技术指南。“十五”期间,公司承担了国家水体污染防治与治理科技重大专项“流域面源污染治理装备研发及产业化基地建设”课题,进一步提升了PMBR工艺及装备,被纳入水专项“水污染治理关键技术、核心材料及成套装备国产化与产业化”标志性成果。

公司自主研发的PMBR污水处理新工艺,攻克了生活污水、工业废水处理领域的碳氮磷同步深度去除、污泥源头减量等技术难题,成功构建起微生物产氧共生、内源碳生的生态系统,提高了生物降解效率,实现了同一空间、同一时间去除碳、氮、磷等污染物,已在多个污水处理领域、国内大多数省份迅速推广应用。

PMBR工艺具有工艺流程短、集成度高,出水稳定、水质好,降低有机剩余污泥排放量,综合成本低等显著优势,已得到政府等客户的广泛认可和推广应用,先后被列入工信部第四批服务型制造示范企业名单、国家生态环境部“环保实用技术名录”、国家水专项第一批典型工程示范及推广工程清单、《国家先进污染防治技术目录(水污染防治领域)》、《水污染治理技术目录》、《国家先进污染防治技术目录》、《2019年农业主推技术》等多个国家级、省市级先进、主推水污染治理技术目录,获得美国爱迪生发明奖、美国马萨诸塞州公开征集污水处理创新技术试点项目、美国科学技术创新奖(R&D100)-企业社会责任特殊贡献奖、国际水协东亚应用研究创新项目创新奖、中国专利优秀奖、中国环境工业协会科学技术一等奖、国家环境保护科学技术二等奖等一系列国内外重要奖项。

3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展展望
(1) 新技术——特性和微生物技术与膜分离技术相结合
《城镇污水处理厂污泥处理与资源化利用技术》(试行)显示:城镇污水处理厂污泥处理的产物,主要原因在于生物降解不充分,污泥处理是水环境治理的重要环节,如处置不当,易引发二次环境污染,同时造成土地资源浪费。

近年来,我国膜材料制造与应用技术不断进步,促进了水环境治理中的污泥减量,主要体现在:利用膜介质的分离作用,以膜分离替代活性污泥法中的二沉池、砂池、消毒等单元,大幅降低活性污泥的流失,充分发挥微生物的降解作用,使出水水质提升,并节省占地,在一定程度上解决了传统活性污泥法的不足,膜材料制造技术和方法不断创新,产品性能有较大提高;膜组器设备性能有所优化,成本有所降低。

(2) 新产业——先进环保技术装备市场逐步形成
标准化、成套化的水环境治理装备市场逐步形成,相比于定制化的污水处理工程,具有生产周期短、投资成本低、占用面积小、投产见效快等优势,有利于构建水城相融的生态体系,高度契合我国当前的污水处理需求。

(3) 新业态——高效化、集成化
目前行业的技术及产品发展趋势之一是利用物联网技术,建立智能化的无人值守污水处理运营体系,提高运维效率,降低运维成本,确保污水处理设施稳定运行,使传统需要大量人员值守的低效现场维护管理,升级为应用“物联网+”、无人值守的高端服务业,形成了水环境治理运营服务新业态。

① 新路径——全新治污路径
目前行业业务模式的发展趋势之一是构建就近收集、就近处理、就近资源化的分布式治水模式,不受水处理规模、地区、建设形式等限制,同时出水即再生利用,利于构建“水城相融”的生态体系,高度契合当前市场需求及绿色发展要求。

② 新工艺——高效化、集成化
整合污水处理相关的多学科与技术,开展集成化研究,优化污水处理工艺环节,寻求高效、低耗、环保的新型处理工艺,实现了有机剩余污泥的减量化,以及碳氮磷的高效去除,进一步简化污水处理工艺流程,降低能耗,并借助自动化信息化技术,力求实现无人值守、远程监控等效果。

(2) 未来发展趋势
① 污水处理技术工艺技术水平进一步提升,从绿色低碳发展的角度出发,进一步降低投资成本,降低能耗,减少占地面积;
② 进一步提升高品质出水处理技术,在现有基础上提高出水水质及稳定性,不断提升污水资源化利用水平;

③ 分布式治水模式在黑臭水体外源截污治理、村镇污水处理、新建城区污水处理以及市政污水厂升级改造等领域进一步推广;
④ 运用自动化、信息化等技术突破传统污水处理工艺管理,形成集数据采、传输、大数据分析、故障预警反馈及运行状态自动调整等为一体的智能化设备远程终端监控系统;

⑤ 深入总结污水处理项目的应用情况,针对不同行业的污水、废水特点,不断积累经验,建设和运营经验,加快污水处理技术创新与推广步伐。

3 公司主要会计数据和财务指标

二、主要经营模式
1. 盈利模式
公司形成了以自主研发新工艺、新技术开发推广为核心的产业链和以技术创新服务能力为主导的市场竞争力,构建起水污染治理装备、水环境整体解决方案与水污染治理项目运营服务三位一体的业务体系,通过三大业务的开展获取收入和利润。公司订单一般通过公开招标、单一来源采购、竞争性谈判、协议采购等方式获取。

2. 采购模式
公司注重产品质量和过程控制,建立了完善的采购流程和制度。公司采购中心依据《采购管理制度》等相关规定,及时收集供应商的相关信息,对其经营资质、产品质量、质量保证能力、服务能力、价格等信息进行调查、评估;对于重大采购或公司新产品开发所需的供应商,采购中心定期或不定期根据实地考察其生产及配套设施能力,确定合格供应商,并建立供应商档案。采购中心定期或不定期根据供应商合同履行、产品质量、性价比、售后服务等指标,对供应商进行考核,淘汰不合格供应商。

公司已建立了完备的质量控制体系,以确保采购产品符合规定的采购要求,除建立了严格的供应商筛选制度外,采购流程也制定并实施严格的产品检验程序。

3. 生产模式
公司主要生产基地位于新余余金达莱和宜春金达莱,具体实施部件预加工、水污染治理装备生产,以及水环境治理整体解决方案的建设。

公司主要采用“以销定产”并结合市场预测的方式安排采购、生产。公司水污染治理装

备生产,以及水环境治理整体解决方案的建设。

江西金达莱环保股份有限公司 董事会
2023年4月27日