

掌握核心技术 实现产业链供应链自主可控

创新能力是衡量装备制造业水平的关键指标之一。多位代表委员认为,要牢牢掌握关键核心零部件技术,建立安全可靠、自主可控的供应链,提升产业链供应链韧性和安全水平。充分发挥国家级科创平台“排头兵”作用,强化企业创新主体地位,面向国家重大战略需求,进一步开展试点或示范工程建设,培育数字化转型领航企业。加强顶层设计,支持龙头企业组建联合体开展产学研合作,解决“卡脖子”技术难题,促进产业链、创新链深度融合,形成具有全球竞争力的创新高地。

视觉中国图片

全国人大代表、中信重工董事长武汉琦： 推进装备制造业实现数字化转型

● 本报记者 董添

“加快推进重型装备制造业高端化、绿色化、智能化转型,实现装备制造质量效益提高、产业结构优化、发展方式转变、增长动力转化。”全国人大代表、中信重工董事长武汉琦建议,坚持改革引领,着力营造有利于科技创新的良好氛围。

加快数字技术成果转化

在武汉琦看来,重型装备制造业高端化、绿色化、智能化转型,仍存在技术、资金能力难以有效支撑等问题。武汉琦建议,相关部门进一步发挥在战略规划引导、政策支持、标准制定等方面的指导作用,加强顶层设计,加快推进装备制造业实现数字化转型。强化企业创新的主体地位,支持重型装备制造龙头企业开展产学研合作和组建联合体,提升装备制造业数字技术研发能力,解决装备制造业智能制造面临的“卡脖子”技术难题,打造开放协同的创新体系,加快数字技术成果转化。

“推动重型装备企业加快信息技术与制造业融合应用场景建设。充分利用新技术的赋能赋智作用,加快推进离散型企业连续化智能制造新模式示范建设,为重型装备制造业实现转型升级趟出一条新路径。进一步开展试点或示范工程建设,培育数字化转型领航企业,打造重型装备智能制造示范工程以及高端装备全生命周期服务平台应用典范,形成装备制造业数字化产业新

业态,推动装备制造业高效化、智能化、绿色化转型升级,提升我国高端重型装备制造智能化水平和国际竞争力。”武汉琦说。

武汉琦表示,要在高端装备科技创新成果应用、装备制造业国际化等方面持续加大支持力度,行业主管部门牵头强化对标世界一流装备制造企业,聚焦竞争力、控制力、影响力、抗风险能力等关键指标,对装备制造业世界龙头企业深入开展研究,构建完善评价指标体系,指导装备制造企业分析短板差距,明确建设目标和重点任务。

建设国家级科创平台

对于国家级科创平台建设,武汉琦表示,国家级科创平台建设要主动融入新一轮科技革命和产业变革,把创新发展作为首要任务,把协调发展和绿色发展作为基本原则,坚持开放共享,提升自主创新能力。要充分发挥国家级科创平台科技创新“排头兵”作用,抢占全球科技制高点,面向国家重大战略需求,服务经济社会发展,加快建设科技强国。

武汉琦建议,制定长期、有效的支持政策,充分发挥大型科技企业的创新骨干作用,推进引导高校、科研院所等行业优质创新资源向龙头企业聚集,打造以行业龙头企业为主体的科技攻关重地、原创技术策源地、科技人才高地、科技创新政策特区,提升创新体系整体效能,形成具有全球竞争力的开放创新生态。



全国人大代表 武汉琦



全国人大代表 单增海

全国人大代表、徐工机械总工程师单增海： 建立工程机械国家级创新平台

● 本报记者 李峻峻

“工程机械发展水平是衡量一个国家装备制造业水平的关键指标之一,其核心竞争力是技术创新。”全国人大代表、徐工机械总工程师、副总裁单增海在接受中国证券报记者采访时表示,掌握行业话语权,需要坚持技术创新,当前亟需建立工程机械领域的国家级创新平台,补齐基础材料和工艺、高可靠性等关键技术短板,实现核心零部件自主可控,支撑工程机械主机智能化、绿色化发展,重塑全球工程机械中高端市场竞争格局。

加快自主创新

单增海认为,经过多年发展,我国工程机械行业已具备一定的全球竞争优势,但部分高端核心零部件仍依赖进口。

对于如何打造具有国际竞争力的工程机械先进制造业集群,单增海建议,以国家创新中心建设为载体,研发一批国际领先、引领行业发展的主机及核心零部件产品,助力我国工程机械及装备制造业高质量发展,推动徐州工程机械集群建设成为极具国际竞争力的先进制造业集群,建设世界一流的高端工程机械及核心零部件创新平台。

徐工机械加快科技自立自强步伐。单增海介绍,徐工300吨级以下全地面起重机通过技术升级,关键指标已达到全球第一,整机国产化率由原来的71%提升到100%。

掌握行业话语权,需要坚持技术创新。单增海介绍,徐工正着力构建工程机械、矿山机械、农用机械、环卫机械、应急救援和现代服务业“5+1”现代化产业体系,聚焦“打造世界一流企业、攀登全球产业珠峰”战略目标和产业规划,坚定不移走自立自强之路,加快向全球装备制造产业高峰攀登,打造世界级工程机械产业集群。

整合创新资源

为推进制造业高质量发展,单增海建议,整合利用全球创新资源,构建以企业为主体、市场为导向、产学研相结合的技术创新体系,促进产业链、创新链深度融合,形成具有全球竞争力的创新高地。

单增海提出,构建以徐工等企业为龙头,众多创新型中小企业为配套的产业集群,组建“龙头引领+配套协作+院校协同+用户支撑”的高端工程机械及核心零部件协同创新联合体,集聚行业优质创新平台,收集产业链终端用户技术需求,形成网络化的协同创新生态系统。

“要牢牢掌握关键核心零部件技术,建立安全可靠、自主可控的供应链,提升产业链供应链韧性和安全水平。”单增海表示,工程机械企业要积极参与具有战略性全局性前瞻性的国家重大科技项目,增强自主创新能力,着力提升关键零部件自主化率,牢牢占据产业链、价值链高端。“实现高质量发展,需要打造高质量的同盟军,高质量的供应链、销售链。”

全国政协委员、阿里巴巴集团技术委员会主席王坚： 科技领军企业要在国际市场“出好题”

● 本报记者 杨洁

全国政协委员、阿里巴巴集团技术委员会主席王坚在接受中国证券报记者采访时表示,科技领军企业要做好“出题人”“答题人”“阅卷人”,最重要的是要提高自身核心竞争力。“出题”就是要找到关键问题所在,这本身就是一种核心竞争力。中国企业不仅要在国内“出题”,还要大胆走出去到国际上“出题”,引领带动行业发展。

王坚主要关注中小企业的数字化转型。“数字化是推动中小企业转型升级的重要手段。”王坚认为,企业做强做大,产业升级将是必然结果。

“中小企业是重要的创新主体。”王坚表示,要明确中小企业创新主体地位,为中小企业健康发展营造良好环境,充分调动中小企业创新积极性。政策、中小企业创新内生动力以及全社会数字化服务能力,三者需要良性互动、协同发力,形成推动中小企业数

字化转型的合力。

王坚表示,我国拥有良好的互联网基础设施,数字化与社会发展正在深度融合。中小企业要借助这股东风,勇攀数字化转型高峰。

企业是科技创新的主体。科技部提出,要进一步发挥企业作为出题人、答题人和阅卷人的作用。王坚认为,这意味着企业不能只是简单满足市场需求,而要起到科技创新引擎作用。

王坚说:“在产业发展新阶段,当好‘出题人’其实很难,但至关重要。找到关键问题所在,这本身就是核心竞争力。”

王坚于2009年创建阿里云,并主持研发了云操作系统“飞天”。如今,阿里云持续开拓海内外市场,过去三年阿里云在海外营收增长超过10倍,是全球第三、亚太第一的云服务商。王坚认为,科学研究要有全球视野。“中国科技企业要大胆走出去,不仅在国内‘出题’,还要去国际上‘出题’。”



全国政协委员 王坚

全国政协委员、科德数控董事长于本宏： 加强工业母机产业生态建设

● 本报记者 宋维东

全国政协委员、科德数控董事长于本宏日前在接受中国证券报记者采访时表示,工业母机是工业现代化的基石,处于制造业产业链和价值链核心环节。面对新的发展形势,要积极面向市场,多措并举推动工业母机自主可控高质量发展。

党的二十大报告指出,着力提升产业链供应链韧性和安全水平。于本宏表示,工业母机自主可控是制造业高质量发展的关键保障,是建设现代化产业体系的基础。

近年来,在高档数控机床与基础制造装备科技重大专项支持下,我国初步建立了工业母机正向研制能力,完成了数百种新产品小批量试制,但仍需迭代提升、夯实能力。

于本宏表示,要以市场化方式,将重大专项培育的“星星之火”转化为引领产业自立自强的“燎原之势”。目前,不少关键装备仍依赖进口,“亟需国家加强工业母机产业生态建设,培育支持国产升级的战略科技力量”。

近年来,我国工业母机领域的发展成绩有目共睹。国企改革扎实推进,优质民企大批涌现。在于本宏看来,要让市场机制更好地服务于工业母机自主可控,实现“从市场中来到市场中去”。

“要立足市场机制,深化工业母机上中下游产业的市场化改革,统筹做好公平竞争与优先发展。”于本宏说,“要发挥好政府与市场在资源配置中的不同作用,强化工业母机研制的市场化能力,促进产业优胜劣汰、良性发展。”

于本宏表示,要发挥好企业的创新主体作用,国家通过市场公开选拔,在考量企业技术攻关能力、制造能力和市场应用的基础上,择优培养塑造市场化的战略科技力量,重点解决工业母机“卡脖子”问题。

于本宏建议,通过市场化方式,加快推进面向全行业的国家级工业母机创新平台建设,加快形成工业母机上中下游企业和大中小企业融通发展格局,实现全产业链发展;同时,加强工业母机一级学科建设。建立工业母机“卡脖子”技术攻关清单,并由需求单位联合行业组织对“卡脖子”技术攻关结果予以评价。



全国政协委员 于本宏