



热点透视 · 高端制造

全国人大代表, TCL创始人、董事长李东生:

加大技术创新 推动科技制造业高质量发展

从最初的小作坊工厂发展成为全球化高科技产业制造集团, TCL走出了一条高质量发展之路。在全国两会召开前夕, 全国人大代表, TCL创始人、董事长李东生在接受中国证券报记者采访时表示, TCL将继续坚守实业, 深耕科技产业, 并提出了未来5年建立两个世界500强企业的目标。

作为一名坚守实业40余年的企业家代表, 李东生长期关注制造业发展、全球化、技术创新以及民生等领域的问题。在今年两会上, 他将围绕科技制造业高质量发展, 提出加大技术创新与资本投入支持的建议, 并推动制造业全球化发展。

● 本报记者 万宇



全国人大代表 李东生

提升跨境服务水平

李东生已连续五届当选全国人大代表。在全国人大代表任期内, 李东生始终保持着对科技制造业发展、全球化、技术创新和民生等领域的关注。

李东生建议, 提升跨境服务水平, 推动中国制造业全球化。李东生表示, 对于中国制造业企业来说, “走出去”可能会在合规经营及专利诉讼等方面存在一些风险。为此, 要从提升跨境服务水平, 从法律援助、政策咨询、技术专利诉讼、境内外融资等方面为“走出去”企业提供支持。提及制造业全球化发展现状, 李东生认为, 近年来, “逆全球化”持续发酵, 受劳动力成本上升、环保监管趋严等因素影响, 一些企业产品出口成本优势缩小。中国制造业全球化, 要从输出产品转变为输出工业能力, 规避贸易壁垒, 发挥自身优势在全球实现更大价值。

据了解, TCL持续推进全球化经营能力, 完善全球产业链和供应链布局, 在全球拥有43个研发中心和32个制造基地, 成长为具有全球竞争力的智能科技产业集团。数据显示, 2022年TCL电视销量跃居全球第二。

除了家电等智能终端的全球化布局, 在半导体显示方面, TCL华星印度工厂已经正式投入运营, 未来将在产业端、营销端、研发端继续加强全球化布局。在新能源光伏方面, TCL中环积极探索, 通过参股合资企业Maxeon在马来西亚、菲律宾、墨西哥等地布局光伏电池和组件工厂。

深耕高科技产业

“TCL成立40多年来, 我们从最初的小作坊工厂发展成为全球化的高科技产业制造集团, 以技术创新推动企业转型升级, 走出了一条高质量发展之路。”回顾TCL的发展, 李东生自豪地说, 中国经济发展到了一个新的阶段, 高质量发展在制造业方面的体现就是要实现转型升级, 走向高端制造。

TCL坚持以科技创新推动企业高质量发展。从半导体显示产业看, TCL华星的LCD技术已经形成全球领先的竞争力, 柔性印刷OLED、OLED以及Micro LED等下一代显示技术, 相比国外领先企业已消除技术代差, 实现了从“跟跑”到“并跑”的提高。在新能源光伏领域, TCL中环在210大硅片和叠瓦组件以及相关技术和生态方面建立了全球领先优势, 实现光伏单晶和晶片产量全球第一, 并掌握了创新的光伏技术。

李东生表示, TCL将继续坚守实业, 深耕高科技产业, 进一步提升全球竞争力。基于TCL的现实和未来发展, TCL提出未来5年建立两个世界500强企业的目标。2022年, TCL科技的营收约为1600亿元, TCL实业的营收约为1000亿元。“我们有信心在未来5年把两个产业集团的经营规模都提升到2500亿元以上, 跻身世界500强行列。”李东生表示。

改善科技制造业融资环境

在全国人大代表履职期间, 李东生多次提出中国科技制造业创新发展与中国制造全球化发展的相关建议。今年, 他将再次在两会上建言制造业高质量发展。李东生表示, “对科技制造业来说, 技术创新和资本投入是重要的发展驱动力, 但中国科技制造业在上述两方面均面临挑战。”

李东生认为, 中国制造业已在许多产业和技术领域具有领先优势, 但在向高端制造业迈进的过程中, 部分核心装备、器件和材料等关键领域面临“卡脖子”问题。“解决技术难点没有捷径可走, 要靠持续的投入与积累来提高竞争力。”李东生说, 以TCL为例, 近五年TCL研发费用投入超过480亿元, 目前在新型显示及材料、光伏材料、半导体材料等领域取得一批领先成果, 申请专利数超过10万件。

从资本投入方面看, 由于科技制造业投资规模大、回报周期长, 资本回报率偏低, 企业融资难度和压力较大, 资金链趋紧。同时, 中国制造业生产要素成本逐年上升。为此, 李东生建议, 加大对科技制造业研发投入支持力度; 改善科技制造业融资环境, 延长贷款期限、放宽融资门槛; 降低科技制造业生产要素成本, 减轻企业负担。



TCL中环在张家口投资建设的光伏电站

全国人大代表、美的集团副总裁钟铮建议 多举措支持新型储能产业发展



全国人大代表 钟铮

● 本报记者 万宇

近年来, 美的集团在稳国家电核心业务的同时启动第二引擎, 其中储能是第二引擎涉及的主要内容。全国人大代表、美的集团副总裁兼首席财务官钟铮近日在接受中国证券报记者采访时表示, 今年她将提出关于新兴储能产业的建议, 通过建立储能碳积分制度、出台金融支持和财税减免政策等措施, 激励新型储能产业健康快速发展。此外, 她还关注高端制造、数字化等领域, 带来推广电子发票、财税政策促进集团企业加大研发和数字化投入、解决工业机器人核心零部件“卡脖子”问题等建议。

新型储能产业发展前景广阔

钟铮介绍, 近年来, 美的集团在稳国家电核心业务的同时启动第二引擎, 发力机器人与自动化、楼宇科技、新能源汽车零部件、先进储能等战略性新兴产业, 构建第二条增长曲线。

对于备受关注的储能行业, 钟铮认为, 新型储能调节性能优良, 建设速度快, 不受地域限制。我国新型储能产业发展前景广阔, 未来可以形成万亿大市场。目前, 新型储能产业处于商业化和规模化发展初期, 存在实际利用率不高, 未能充分发挥价值, 投资回报机制不完善, 影响行业投资积极性等问题。

为更好地推动新型储能产业健康快速发展, 钟铮建议, 建立新型储能共享传统抽水蓄能容量电费机制, 同时探索储能辅助服务盈利模式; 建立储能碳积分制度; 出台金融支持和财税减免政策; 激励新型储能技术创新, 解决共性技术难题; 统筹锂资源开发, 稳定市场价格。

升级空调节能降碳评价指标体系

钟铮介绍, 美的集团始终坚持以高质量发展为目标, 将“科技领先”放在首位, 坚持可持续绿色智能制造。近五年来, 美的集团研发投入超500亿元, 通过“2+4+N”全球化研发网络, 建立全球研发规模优势。同时, 美的集团大力发展产业互联网, 围绕重点产业形成一批具有全球竞争力的产业集群。此外, 美的集团聚焦“双碳”目标, 加快形成世界级清洁能源产业链集群, 培育经济增长新动力。

对于制造业高质量发展, 钟铮表示,

“机器人革命”正影响全球制造业格局。随着机器人行业日益增长, 破解“卡脖子”难题更加迫在眉睫。比如, 工业机器人中成本占比最高、技术难度最大的核心零部件减速器, 约75%的精密减速器被日本企业垄断。针对减速器等核心零部件供应安全问题, 钟铮建议出台财税支持政策, 引导产业快速发展, 形成行业生态, 激励技术攻关, 打破行业壁垒, 并专门针对精密减速器等领域出台持续性的扶持政策, 支持企业引进国际顶尖人才。

在绿色发展方面, 钟铮建议, 升级家用空调节能降碳评价指标体系。“空调在满足人民美好生活需要的同时, 也产生了大量温室气体排放, 其生命周期碳排放主要包括用电间接排放和制冷剂直接排放两部分。”钟铮介绍, 未来随着绿色电力比例提升, 空调用电间接排放占比将逐步下降, 而制冷剂排放占比将逐步上升。建议修订家用空调能效标准, 优化空调节能降碳评价指标体系, 进一步丰富家用空调能效标识涵盖的内容。“家用空调器行业和企业应加大科技投入, 将绿色创新、清洁技术融入到产品全生命周期, 强化在节能、环保发展方向的新技术布局、研发及产业化, 不断提高行业在全球的竞争力和领导力。”钟铮说。

加快制造业企业数字化转型

公开资料显示, 钟铮2002年加入美的集团, 先后在集团内不同部门从事财务、审计方面的工作。2022年, 钟铮出任美的集团首席财务官, 作为一名资深“财务人”, 此次她带来两份财务、财政方面的建议。

钟铮介绍, 电子发票对企业降本增效、推进数字化的助力显而易见。目前, 企业涉税凭证全面数字化面临部分场景缺失、各地推广进度不一等问题。为此, 钟铮建议, 加快电子发票推广速度, 尽快扩大试点范围, 适时全面开放推广, 满足企业全业务环节涉税凭证数字化需求。

针对研发创新和数字化面临周期长、投入大、见效慢, 导致很多企业投入意愿低的问题, 钟铮建议推行以企业集团为单位的高新技术企业认定。“这有利于提升企业研发资源运用灵活性, 实现研发资源全盘统筹, 提高研发资源投入产出比, 推动自主研发加速发展。”钟铮表示。同时, 她建议为制造业企业数字化投入出台更多财税政策, 减轻企业负担, 支持企业数字化转型。

全国人大代表、凌云股份工段长武春虎: 推动一线产业工人由“工”变“匠”



全国人大代表 武春虎

● 本报记者 董添

“我是一名凌云人, 参与了上海大众帕萨特、上海通用别克、郑州日产、江西全顺、哈飞中意、奇瑞公司、保定长城、天津丰田、一汽大众等公司的车型模具制造调试, 发挥了积极作用。希望国家加强高技能人才队伍建设, 不断塑造发展新动能新优势, 充分发挥高技能人才在推动高质量发展中的主力军作用。”全国人大代表、凌云股份中央研究院项目工程部试制班工段长武春虎对中国证券报记者表示。

苦练基本功

武春虎从一名默默无闻的学徒工, 一步步成长为产品试制调试的专业能手。在武春虎看来, 专业素养靠的是苦练基本功, 不怕苦、不怕累, 努力钻研本职工作, 一点一滴积累而来。

“我1974年4月出生在河北涿鹿县凌云厂, 1992年6月结束了两年的技校理论课程, 开始了第3年的技校回厂实习, 从那时起开始接触机械设备, 并对其产生了浓厚兴趣。在大修钳工班工作的5年时间里, 我苦练钳工基本功, 在师傅的细心教导下, 我学习了钳工技能与机械加工知识, 为以后的模具制造与修理奠定了良好的理论与实践基础。1997年, 我被调到模具钳工班, 进入全新的工作领域。遇到问题时, 我积极向师傅请教。下班后, 我认真学习模具制造与装配的相关理论知识, 提高自己的理论水平, 并将师傅传授的技能和自己学到的理论知识应用到实践。”谈及自己的成长经历, 武春虎对记者表示。

武春虎不断探索与总结工作经验, 提高了技能水平。在模具调试和装配工作中, 武春虎成为公司模具制造装配及修理的排头兵。参加工作近三十年, 武春虎亲历了凌云辊压产品从无到有、由有到优的全过程, 见证了凌云产品的转型升级, 以及凌云市场的不断拓展。

“1993年凌云从涿鹿搬迁至涿州, 一步步成长为全国百家优秀汽车零部件供应商、优秀集团供应商, 这里有所有凌云人的付出与努力。

2003年到2015年是凌云股份上市后开拓市场的关键时期, 全厂上下一条心、一股劲, 咬住目标埋头苦干、实干巧干, 不断拓展“四门两盖”、保险杠、防撞梁等产品门类。”武春虎对记者表示。

面对公司新能源产品这一全新领域, 武春虎努力找出产品不合格率较高的原因, 根据实际情况提出制定整改方案, 并加以实施, 快速提升了工件质量。重点优化了电池盒焊道的打磨工艺, 制作了专用的打磨工具, 生产效率得到提高, 并降低了辅材使用量。该工艺目前已应用到制造分公司电池盒生产线上, 并在公司得到进一步推广与应用。

“我经常对工友说, 汽车行业对品质的要求越来越高, 如果不抓紧学习, 提升能力, 研制出更好的产品, 我们终将会成为时代的弃儿。”武春虎说。

推动产教融合

武春虎建议, 为一线产业工人铺就成才之路, 推动一线产业工人由“工”变“匠”。他建议, 提高一线产业工人待遇水平。对标技术职称, 提高技能职称含金量, 配套薪酬和福利政策, 提升一线产业工人的自我认可和社会认可度。提高小工种技能认定等级, 畅通一线产业工人职业发展通道。例如: 辊压成型专业在汽车产业链中属于重要工种, 但技能等级认定最高级别为技师, 后续无相应职业发展通道支撑, 不利于技能人员发展。

同时, 推动产教融合, 加强企业与职业院校联动, 引进先进教育模式, 推动高技能人才与技能院校教师交叉任职, 发挥高技能人才示范引领作用, 提升技能院校办学质量, 培育先进制造业紧缺人才, 为企业数字化转型、产业升级贡献力量。

武春虎建议, 发挥企业科技创新主体地位, 加强企业主导的产学研深度融合, 鼓励校企合作攻克“卡脖子”技术。建立健全工业企业高技能人才能力提升、激励保障、校企合作、交流论坛等支持政策, 满足高技能人才新时代发展需要, 形成尊重技能尊重劳动的社会氛围。