

南京诺唯赞生物科技股份有限公司



黄光斌等发明,能够实现全自动连续批量进样(单次最多可放置50个样本且支持多种规格检测)、恒温孵育(检测环境温度可控)、穿膜检测(确保生物安全性)、试剂弹夹类全自动识别跟踪、余量监控等功能,可满足医院临床急诊、ICU和检验科的多样化需求,丰富了POCT的应用场景。

代表产品图片

Table with 3 columns: 产品名称, 用途, 应用场景. Lists various POCT products like PCN series, qPCR series, etc.

公司各系列生物试剂产品主要属于分子类试剂,方法学为分子生物学中的相关技术和方法,主要构成各异。抗体和有机化合物、无机化合物、超纯水组成的试剂液等,不同生物试剂产品构成的区别主要体现为试剂的种类、用途以及缓冲液的配方等。公司主要生物试剂产品系列的主要构成、方法学、用途及应用场景如下:

2. 体外诊断产品

在体外诊断领域,公司自主研发、生产POCT诊断试剂,包括量子免疫荧光试剂、胶乳凝集免疫比浊试剂和胶体金免疫层析试剂等,具有核心自主知识产权,研发优势、使用方便、体积小、重量轻、操作简单,可快速检测多种疾病,广泛应用于基层医疗机构。

基于体外诊断产品关键酶—酶、抗原、抗体—的自主研发与生产能力,公司可自主开发检测试剂,如:肺炎链球菌肺炎链球菌抗原检测试剂(ampt-PLA2R)、甲型肝炎病毒抗体检测试剂(HAV-IT)、幽门螺杆菌抗体检测试剂(Hp-IT)等。

此外,为充分发掘体外诊断试剂的潜力,在现有试剂基础上,公司自主研发建立了仪器研发分公司,建立了POCT试剂的自主研发团队,并自主研发了量子点全自动免疫荧光分析仪、全自动特定蛋白分析仪、适配公司生产的POCT诊断试剂。公司自主研发的高通量全自动仪器OD-52000型配套公司全系列量子点免疫

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。
2 重大风险提示
公司已在本报告“第三节 管理层讨论与分析”之“四、风险因素”中说明了可能对公司产生重大不利影响的风险因素,敬请投资者注意投资风险。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

公司是一家研发驱动型的高新技术企业,研发工作包括上游共性技术与工艺研发和下游产品应用研发两个部分,分别由基础科学研究院和各事业部研发中心负责。

(1) 上游共性技术与工艺研发
上游共性技术与工艺研发由公司基础科学研究院负责,以分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学等多个学科交叉为基础,研究突破前沿技术瓶颈,实现技术突破与转化,基于串行的系统性研发,规模化生产,系统搭建自主制备等,形成了相关核心技术平台。

基础科学研究院是公司技术创新的源头和起点,自成立以来已开发出200余种基因重组蛋白和1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,并不断优化生产工艺、提升生产效率,为下游应用产品的研发提供持续的技术支持和服务。

针对不同下游产品类型,公司设立三大事业部—生命科学事业部、体外诊断事业部和生物医药事业部,并在各事业部内设立了研发中心,其职责为依据具体市场需求,结合基础科学研究院提供的核心原料和工艺技术进行产品应用级研发,具体包括负责公司产品的设计开发、新技术的验证、论证工作,并对现有产品进行工艺优化及市场推广等,为后续产品的研发提供技术支持和原料供应,负责管理产品质量,确保产品质量管理体系文件;了解下游行业需求和,配合市场与销售部门进行市场开拓;配合生产、质量部门,保证在产品质量稳定和生产工艺优化的前提下,提升生产效率。

公司可采取多种商业模式进行产品销售,密切关注行业内的技术前沿信息、产品创新方向、市场发展趋势等。此外,对于生物试剂,公司主要采用直销模式进行产品销售,销售人员在向科研院所、高通量测序服务企业、分子诊断试剂生产企业、制药企业及CRO企业进行产品销售及售后服务的过程中,通过深入交流能够持续了解客户以及市场的新需求,为后续产品研发提供方向;对于体外诊断产品,公司持续推进医疗器械产品的应用推广,并根据临床反馈及临床需求进行产品迭代升级以及产品性能优化。

2. 采购模式
公司采购模式包括:负责公司产品材料、设备、设备的采购,组织进行供应商评价,对供应商进行管理、采购流程如下:业务部根据采购情况,填写需求及使用需求提出,并填写采购申请表。采购人员在采购申请表中填写采购需求,采购需求根据采购需求提交给采购部,由采购部负责选择合格供应商,合格供应商根据采购订单,如申请中的物料不在合格供方名单中即新建供应商进行采购,后续根据新供应商的供货情况决定是否于未来将物料纳入合格供方名单中。具体采购人员负责采购订单下达的交付确认、催货到货、到货质量问题的确认及对接、请料、发货开具等。

在统一采购流程管理的前提下,由采购部负责向供应商商务窗口及时反馈。采购的物料如发生质量、价格、涉及更换供应商时,则执行公司内部的供应商管理制度。
公司采购物料的重要程度进行分类、分级管理,并按照公司内部制度进行供应商开发、准入和再评价。属于“关键原材料/器件”的供应按照一类供应商进行管理,需提供资质证明、质检报告、质量协议、关键工艺说明、关键原材料相关文件、生产工艺说明等,其余物料按照二类供应商进行管理,物料分类按照供货量进行分类,必要时需对有特殊工艺及环境要求的供应商进行现场审核,审核通过后方可进行采购。同时建立供应商管理档案,每年年末进行更新并输出新的合格供应商名单。

3. 生产模式
公司主要采取以销定产的生产模式,并结合市场需求制定产品的生产安全库存。公司产品管理部门根据公司的销售预测的产品市场销售与推广计划规划产品供应需求,生产部门进而根据供应情况,库存情况,安全库存量、生产周期等因素制定生产计划,确保产品的及时供应。
此外,公司采取了一系列的措施确保生产效率和产品质量的提升:
(1) 关键工序自动化:对主要工序引入自动化生产设备,确保生产产品的质量稳定,减少人工操作偏差和错误率,从而提高产品合格率。
(2) 人员操作标准化:生产部门员工的日常工作以及生产操作均制定了标准的工作规范以及操作规程,定期进行培训和考核评价,标准化的操作管理确保产品的质量和稳定性。

(3) 生产过程精益化:推进生产效率和物流效率,持续改进时间、空间的浪费,持续降低生产运营成本,持续提升人员素质,确保产品的交付质量。

4. 销售模式
公司销售模式采用直销和经销相结合的模式。因生物试剂、体外诊断试剂和技术服务面向的客户类型不同,公司对三种业务采取不同的销售模式,并分别运营。
(1) 生物试剂业务:生物试剂业务由基础科学研究院负责,主要面向科研院所、高通量测序服务企业、制药企业及CRO行业,公司主要采用直销模式,经销商网络覆盖全国,公司已在全国多个省市及地区设立直销办事处,通过专业的销售团队直接面向客户,以确保市场开拓的效率和服务的专业性;此外,对于销售团队未覆盖的区域,公司借助经销商进行市场推广及客户服务。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

南京诺唯赞生物科技股份有限公司



黄光斌等发明,能够实现全自动连续批量进样(单次最多可放置50个样本且支持多种规格检测)、恒温孵育(检测环境温度可控)、穿膜检测(确保生物安全性)、试剂弹夹类全自动识别跟踪、余量监控等功能,可满足医院临床急诊、ICU和检验科的多样化需求,丰富了POCT的应用场景。

Table with 3 columns: 项目名称, 用途, 应用场景. Lists various POCT products like PCN series, qPCR series, etc.

公司各系列生物试剂产品主要属于分子类试剂,方法学为分子生物学中的相关技术和方法,主要构成各异。抗体和有机化合物、无机化合物、超纯水组成的试剂液等,不同生物试剂产品构成的区别主要体现为试剂的种类、用途以及缓冲液的配方等。公司主要生物试剂产品系列的主要构成、方法学、用途及应用场景如下:

2. 体外诊断产品
在体外诊断领域,公司自主研发、生产POCT诊断试剂,包括量子免疫荧光试剂、胶乳凝集免疫比浊试剂和胶体金免疫层析试剂等,具有核心自主知识产权,研发优势、使用方便、体积小、重量轻、操作简单,可快速检测多种疾病,广泛应用于基层医疗机构。

基于体外诊断产品关键酶—酶、抗原、抗体—的自主研发与生产能力,公司可自主开发检测试剂,如:肺炎链球菌肺炎链球菌抗原检测试剂(ampt-PLA2R)、甲型肝炎病毒抗体检测试剂(HAV-IT)、幽门螺杆菌抗体检测试剂(Hp-IT)等。

此外,为充分发掘体外诊断试剂的潜力,在现有试剂基础上,公司自主研发建立了仪器研发分公司,建立了POCT试剂的自主研发团队,并自主研发了量子点全自动免疫荧光分析仪、全自动特定蛋白分析仪、适配公司生产的POCT诊断试剂。公司自主研发的高通量全自动仪器OD-52000型配套公司全系列量子点免疫

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

公司始终秉承创新、致力突破,始终从技术源头开始研发,现拥有1200人的研发团队,由分子生物学、酶学、免疫学、生物信息学、有机化学和材料科学等多个领域复合型人才组成。基于自主可控的关键核心技术平台,公司以快速、高效、规模化地进行产品开发,现有200余种基因重组蛋白、1,000余种高性能抗体和100余种酶类等关键原料,拥有800多个终端产品,广泛应用于科学研究、高通量测序、体外诊断、医药研发和动物检测等领域。

公司生物试剂产品材料科研技术、高通量测序服务业务、分子诊断试剂生产业务、疫苗业务、制药企业及CRO行业上下游研发和生产环节中所需原料和产品,部分产品性能上达到国际先进水平,助力我国生物技术和生物医药产业化进程,同时,基于在体外诊断业务领域形成的核心技术和关键原料储备,公司积极向下游应用领域进行业务拓展,已成功建立了较为丰富的POCT产品线,同时快速响应国家多种技术路线新冠疫苗的研发需求,公司已组建研发团队,立足于公司技术平台,研发路线、检测试剂开发及验证等优势,开展疫苗研发服务,为已建成我国现有新冠疫苗技术路线的多家疫苗企业提供了临床快速检测CRP试剂。

1. 主要产品及服务
1.1 生物试剂产品
经过多年发展,公司生物试剂的产品管线不断丰富。针对不同的应用场景,公司选择不同的基因工程载体作为原料开发生物试剂,现已开发出超过200种生物试剂,形成了PCR系列、qPCR系列、分子克隆系列、逆转录系列、基础酶序列系列、Bio-assay系列、提取纯化系列、基础酶序列系列/蛋白系列等多个产品系列。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第一节 重要提示
1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到www.cninfo.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

第二节 公司简介
1 公司概况
2 公司主要业务
(一) 主要业务、主要产品或服务情况
公司是一家提供酶、抗原、抗体等高性能蛋白及高分子有机材料进行技术研发和产品开发的生物科技公司,依托于自主建立的关键核心技术平台,先后进入生物试剂、体外诊断业务领域,并可开展抗体药物的研发,是国内少数同时具有自主可控上游技术开发能力和终端产品生产能力的创新型生物科技企业。