证券代码:600928 证券简称:西安银行 公告编号:2020-039

# 西安银行股份有限公司
# 第五届董事会第四十三次会议决议公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

西安银行股份有限公司(以下简称“公司”)于2020年12月7日以电子邮件及书面方式发出关于召开第五届董事会第四十三次会议的通知。会议于2020年12月17日在公司总部4楼第1会议室以现场和通讯相结合的方式召开,郭军董事长主持会议。本次会议应出席董事11名,实际出席董事10名,巩宝生董事缺席会议。公司股东大唐西市文化产业投资集团有限公司股权质押比例超过50%,根据监管规定对其提名的胡军董事在董事会上的表决权进行了限制。本次会议的召开符合《中华人民共和国公司法》等法律法规和《西安银行股份有限公司章程》的有关规定。会议所形成的决议合法、有效。

会议对如下议案进行了审议并表决:

一、审议通过了《西安银行关于与关联方西安大唐西市实业有限公司开展信贷业务合作的议案》

涉及本议案的关联董事胡军先生予以回避。

表决结果:同意9票,反对0票,弃权0票。

上述关联交易属于公司与中国银保监会定义的关联方发生的关联交易,在提交董事会审议前已获得独立董事事前认可。公司独立董事对上述关联交易议案发表独立意见认为:该关联交易基于公司正常经营业务开展需要,属于银行经营范围内发生的常规业务,公司与关联方之间的交易遵循市场化定价原则,以不优于对非关联方同类交易的条件进行,不存在损害公司、股东,特别是中小股东利益的情形,符合关联交易管理的相关要求,不影响公司的独立性,不会对公司的正常经营活动及财务状况造成重大影响。上述议案已在公司第五届董事会第四十三次会议上经非关联董事审议通过,决策程序合法合规。

二、审议通过了《关于制定<西安银行股份有限公司互联网贷款业务管理暂行办法>的议案》

表决结果:同意9票,反对0票,弃权0票。

特此公告。

西安银行股份有限公司

董事会

2020年12月18日

证券代码:603758 证券简称:秦安股份 公告编号:2020-115

# 重庆秦安机电股份有限公司
# 合计持股5%以上股东减持股份达到1%的提示性公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示:

● 本次权益变动为履行此前披露的股份减持计划,不会使公司控股股东及实际控制人发生变化,不触及要约收购。

● 截至本公告披露日,公司合计持股5%以上股东上海祥禾泓安股权投资合伙企业(有限合伙)(下称“祥禾泓安”)、上海祥禾涌安股权投资合伙企业(有限合伙)(下称“祥禾涌安”)、上海泓成创业投资合伙企业(有限合伙)(下称“上海泓成”)累计减持公司股份4,387,900股,减持比例占公司总股本的1%。

2020年12月17日,重庆秦安机电股份有限公司(以下简称“公司”)收到合计持股5%以上股东祥禾泓安、祥禾涌安、上海泓成的《关于所持重庆秦安机电股份有限公司股份减持计划实施情况暨累计减持1%告知函》,具体情况如下:

一、减持情况

1. 股东实施减持计划的进展情况:

| 股东名称 | 减持方式 | 减持时间 | 减持价格区间(元) | 减持股数(股) | 减持总金额(元) | 减持比例 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 祥禾泓安 | 集中竞价 | 2020/9/2-2020/12/17 | 9.00-11.8 | 1,901,200 | 18,857,515.00 | 0.43% |
| 祥禾涌安 | 集中竞价 | 2020/9/2-2020/12/17 | 9.00-11.81 | 1,216,700 | 12,063,706.32 | 0.28% |
| 上海泓成 | 集中竞价 | 2020/9/2-2020/12/17 | 9.00-11.81 | 1,270,000 | 12,594,568.00 | 0.29% |
| 合计 | | | | 4,387,900 | 43,515,779.32 | 1.00% |

2. 股东实施减持计划前后持股情况:

| 股东名称 | 股份性质 | 本次减持前持有股份 | | 本次减持后持有股份 | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 股数(股) | 占总股本比例 | 股数(股) | 占总股本比例 |
| 祥禾泓安 | 无限售流通股 | 12,508,100 | 2.85% | 10,606,900 | 2.42% |
| 祥禾涌安 | 无限售流通股 | 8,004,685 | 1.82% | 6,787,985 | 1.55% |
| 上海泓成 | 无限售流通股 | 8,355,900 | 1.90% | 7,085,900 | 1.61% |
| 合计 | | 28,868,685 | 6.57% | 24,480,785 | 5.58% |

二、所涉及后续事项

1、祥禾泓安、祥禾涌安、上海泓成不是公司控股股东、实际控制人,本次权益变动会降低祥禾泓安、祥禾涌安、上海泓成的持股比例,不会导致公司控股股东及实际控制人发生变化。

2、本次减持计划的实施遵守相关法律法规、规范性文件以及公司章程制度等规定,不存在违规减持情形。

3、上述股东权益变动等事项不涉及信息披露义务人披露权益变动报告书、收购报告书摘要、要约收购报告书摘要等后续工作。

特此公告

重庆秦安机电股份有限公司董事会

2020年12月18日

证券代码:300691 证券简称:联合光电 公告编号:2020-128

# 中山联合光电科技股份有限公司
# 关于公司第一大股东、实际控制人部分股份质押及解除质押的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整,没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

中山联合光电科技股份有限公司(以下简称“公司”)近日接到公司第一大股东、实际控制人龚俊强先生通知,获悉龚俊强先生将所持有本公司的部分股份办理了质押及解除质押业务,具体事项如下:

一、本次质押的基本情况

| 股东名称 | 是否为控股股东或第一大股东及其一致行动人 | 本次质押股份数量(股) | 占其所持股份比例 | 占公司总股本比例 | 质押起始日 | 质押到期日 | 质权人 | 用途 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 龚俊强 | 是 | 6,785,000 | 28.07% | 3.04% | 2020.12.11 | 2021.12.11 | 安信证券股份有限公司 | 补充流动资金 |
| 合计 | —— | 6,785,000 | 28.07% | 3.04% | —— | —— | —— | —— |

二、本次解除质押基本情况

| 股东名称 | 是否为控股股东或第一大股东及其一致行动人 | 本次解除质押股份数量(股) | 占其所持股份比例 | 占公司总股本比例 | 起始日 | 解除日期 | 质权人 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 龚俊强 | 是 | 1,488,000 | 6.15% | 0.66% | 2018.1.26 | 2020.12.16 | 光大证券股份有限公司 |
| 龚俊强 | 是 | 3,200,000 | 13.24% | 1.44% | 2018.8.26 | 2020.12.16 | 光大证券股份有限公司 |
| 合计 | —— | 4,688,000 | 19.39% | 2.10% | —— | —— | —— |

三、公司第一大股东及其一致行动人所持股份累计质押情况

| 股东名称 | 持股数量(股) | 持股比例 | 累计质押数量(股) | 占其所持股份比例 | 占公司总股本比例 | 已质押股份情况 | | 未质押股份情况 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 已质押股份限售股数(股) | 占已质押股份比例 | 未质押股份限售股数量(股) | 占未质押股份比例 |
| 龚俊强 | 24,173,568 | 10.84% | 9,785,000 | 40.48% | 4.39% | 9,785,000 | 100% | 8,345,176 | 58.00% |
| 邱盛平 | 16,544,256 | 7.42% | 3,750,000 | 22.67% | 1.68% | 3,750,000 | 100% | 8,658,192 | 67.67% |
| 肖明志 | 11,788,800 | 5.29% | 3,750,000 | 31.81% | 1.68% | 3,750,000 | 100% | 5,091,600 | 63.34% |
| 合计 | 52,506,624 | 23.55% | 17,285,000 | 32.92% | 7.75% | 17,285,000 | 100% | 22,094,968 | 62.73% |

二、风险提示

经与公司第一大股东、实际控制人龚俊强先生及其一致行动人邱盛平先生、肖明志先生确认,其质押股份目前不存在平仓风险或被强制过户风险。公司将持续关注公司股东、实际控制人及其一致行动人质押情况、质押风险情况,并按规定及时做好相关信息披露工作,敬请投资者注意投资风险。

四、备查文件

1、证券质押登记证明;

2、解除证券质押登记证明;

3、中国证券登记结算有限责任公司股份冻结明细。

特此公告。

中山联合光电科技股份有限公司

董事会

二〇二〇年十二月十七日

证券代码:603105 证券简称:芯能科技 公告编号:临2020-032

# 浙江芯能光伏科技股份有限公司
# 关于完成工商变更登记并换发营业执照的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

浙江芯能光伏科技股份有限公司(以下简称“公司”)分别于2020年11月17日和2020年12月4日召开第三届董事会第十八次会议及2020年第一次临时股东大会审议通过了《关于变更公司经营范围并修订<公司章程>的议案》。具体内容详见公司在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)及公司指定披露媒体《中国证券报》《上海证券报》《证券时报》和《证券日报》上披露的《关于变更公司经营范围并修订<公司章程>的公告》(公告编号:临2020-027)。

根据公司股东大会的相关授权,公司于近日完成相关工商变更登记及公司章程备案手续,并取得了浙江省市场监督管理局换发的《营业执照》,相关登记信息如下:

统一社会信用代码:91330400677231599U

名称:浙江芯能光伏科技股份有限公司

类型:其他股份有限公司(上市)

法定代表人:张利忠

注册资本:伍亿元整

成立日期:2008年07月09日

营业期限:2008年07月09日至长期

住所:浙江省海宁市皮都路9号

经营范围:许可项目:发电、输电、供电业务;电力设施承装、承修、承试;货物进出口(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以审批结果为准)。一般项目:太阳能发电技术服务;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;光伏设备及元器件制造;光伏设备及元器件销售;电子专用材料制造;电子专用材料销售;合同能源管理;软件开发;机动车充电销售;充电桩销售;集中式快速充电站;电动汽车充电基础设施运营;智能输配电及控制设备销售;新能源汽车换电设施销售;新能源汽车电附件销售;电池销售;资源再生利用技术研发;配电开关控制设备研发;智能控制系统集成(除依法须经批准的项目,凭营业执照依法自主开展经营活动)。

特此公告。

浙江芯能光伏科技股份有限公司

董事会

2020年12月18日

证券代码:002194 证券简称:武汉凡谷 公告编号:2020-070

# 武汉凡谷电子技术股份有限公司
# 关于控股股东及一致行动人股份减持计划时间过半的公告

控股股东、实际控制人王丽丽女士及其一致行动人孟凡博先生、王凯先生保证信息披露内容的真实、准确和完整,没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

本公司及董事会全体成员保证公告内容与信息披露义务人提供的信息一致。

武汉凡谷电子技术股份有限公司(以下简称“公司”)于2020年8月28日在巨潮资讯网(http://www.cninfo.com.cn)披露了《关于控股股东及一致行动人提前终止股份减持计划并发起新股份减持计划的预披露公告》(以下简称“预披露公告”,公告编号:2020-061),上海富诚海富通资产-海通证券-富诚海富通稳胜共赢十七号专项资产管理计划(以下简称“资管计划”,该资管计划的资产委托人为王丽丽女士、孟凡博先生)及王凯先生计划拟自预披露公告披露之日起15个交易日后的6个月内(法定禁止期间除外)以集中竞价交易方式减持公司股份分别不超过2,630,400股(即不超过公司总股本的0.3889%)、3,000,000股(即不超过公司总股本的0.4436%)。

2020年11月25日,上述资管计划通过集中竞价交易的方式减持公司股份2,630,400股,占公司总股本的0.3889%,其股份减持计划已实施完毕,具体情况请查阅公司于2020年11月27日在巨潮资讯网(http://www.cninfo.com.cn)披露的《关于控股股东及一致行动人累计减持公司股份达到1%的公告》(公告编号:2020-069)。

2020年12月17日,公司收到王凯先生的《关于股份减持计划进展的告知函》,其减持计划减持时间已经过半,截至当日,王凯先生在本次减持计划期间内尚未减持本公司股份。

根据《上市公司股东、董监高减持股份的若干规定》、《深圳证券交易所上市公司股东及董事、监事、高级管理人员减持股份实施细则》等有关法律法规及规范性文件的规定,现将本次股份减持计划有关进展情况公告如下:

一、股东减持股份情况

| 股东名称 | 减持方式 | 减持期间 | 减持均价(元/股) | 减持股数(股) | 占公司总股本比例(%) |
|---|---|---|---|---|---|
| 上海富诚海富通资产-海通证券-富诚海富通稳胜共赢十七号专项资产管理计划 | 集中竞价交易 | 2020年11月25日 | 17.60 | 2,630,400 | 0.3889 |
| 王凯 | 尚未减持 | | | | |

注:1、王丽丽女士、孟凡博先生本次减持的股份系其于2015年10月29-30日通过资管计划以二级市场竞价交易的方式所增持的公司股份及其转增的股份;

2、公司于2018年11月6日披露了《简式权益变动报告书(一)》(以下简称“报告书”),自报告书披露之日起至今,公司控股股东、实际控制人孟庆南先生、王丽丽女士及其一致行动人孟凡博先生、王莉萍女士、王凯先生累计减持公司股份19,305,696股,占公司总股本的3.1861%,减持情况详见公司于2019年4月25日、2019年6月6日、2020年3月10日、2020年8月28日、2020年11月27日刊登在巨潮资讯网(http://www.cninfo.com.cn)上的《关于控股股东的一致行动人减持股份进展情况公告》(公告编号:2019-051)、《关于控股股东的一致行动人减持股份计划实施完毕的公告》(公告编号:2019-070)、《关于控股股东股份减持计划实施完毕的公告》(公告编号:2020-010)、《关于控股股东及一致行动人提前终止股份减持计划并发起新股份减持计划的预披露公告》(公告编号:2020-061)及《关于控股股东及一致行动人累计减持公司股份达到1%的公告》(公告编号:2020-069)。

二、股东减持前后持股情况

| 股东名称 | 股份性质 | 减持前持有股份 | | 减持后持有股份 | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 持股股数(股) | 占公司总股本比例(%) | 持股股数(股) | 占公司总股本比例(%) |
| 王丽丽 | 合计持有股份 | 191,283,200(含资管账户876,800股) | 28.2821 | 190,406,400(含资管账户0股) | 28.1525 |
| | 其中:无限售条件股份 | 48,478,400 | 7.1678 | 47,601,600 | 7.0381 |
| | 有限售条件股份 | 142,804,800 | 21.1144 | 142,804,800 | 21.1144 |
| 孟凡博 | 合计持有股份 | 56,161,840(含资管账户1,753,600股) | 8.3038 | 54,408,240(含资管账户0股) | 8.0445 |
| | 其中:无限售条件股份 | 15,355,660 | 2.2704 | 13,602,060 | 2.0111 |
| | 有限售条件股份 | 40,806,180 | 6.0334 | 40,806,180 | 6.0334 |
| 王凯 | 合计持有股份 | 13,262,001 | 1.9609 | 13,262,001 | 1.9609 |
| | 其中:无限售条件股份 | 13,262,001 | 1.9609 | 13,262,001 | 1.9609 |
| | 有限售条件股份 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 孟庆南 | 合计持有股份 | 50,438,267 | 7.4575 | 50,438,267 | 7.4575 |
| | 其中:无限售条件股份 | 50,438,267 | 7.4575 | 50,438,267 | 7.4575 |
| | 有限售条件股份 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 合计持有股份 | | 311,145,308 | 46.0043 | 308,514,908 | 45.6154 |
| 其中:无限售条件股份 | | 127,534,328 | 18.8566 | 124,903,928 | 18.4676 |
| 有限售条件股份 | | 183,610,980 | 27.1478 | 183,610,980 | 27.1478 |

注:上表合计数与各明细数直接相加之和在尾数上存在的差异是由于四舍五入所造成。

三、其他相关说明

1、本次股份减持未违反《证券法》、《上市公司股东、董监高减持股份的若干规定》、《深圳证券交易所上市公司股东及董事、监事、高级管理人员减持股份实施细则》等相关法律、法规及规范性文件的规定。

2、本次股份减持没有违反前述预披露公告的相关内容。

3、王丽丽女士、孟凡博先生、王凯先生未作出过有关最低减持价格等承诺,其所作承诺的具体内容请查阅预披露公告“(三)本次拟减持股东承诺及其履行情况”相关内容。本次股份减持不存在违反其股份锁定承诺等承诺的情况。

4、本次减持未导致公司实际控制权发生变更,也不会对公司持续经营产生影响。

5、王凯先生股份减持计划尚未实施完毕,在预披露的减持时间区间内,其将根据自身资金需求、市场情况等因素选择是否继续实施前述股份减持计划,后续实施具有不确定性。

6、公司将持续关注王凯先生股份减持计划实施的进展情况,并按照相关法律法规的规定及时履行信息披露义务。敬请广大投资者理性投资,注意投资风险。

四、备查文件

1、上述股东出具的《关于股份减持计划进展的告知函》。

特此公告。

武汉凡谷电子技术股份有限公司

董 事 会

二〇二〇年十二月十八日

证券代码:600066 股票简称:宇通客车 编号:临2020-042

# 郑州宇通客车股份有限公司
# 关于开展应收账款保理业务的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示:

●公司与信托机构和商业银行开展应收账款保理业务,总规模22.98亿元。

●本次交易不构成关联交易,也不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组,交易实施不存在重大法律障碍。

一、保理业务情况概述

因经营管理需要,郑州宇通客车股份有限公司(以下简称“公司”)于2020年12月17日分别与云南国际信托有限公司(以下简称“云南信托”)、工银瑞信投资管理有限公司(以下简称“工银瑞投”)、中原银行股份有限公司(以下简称“中原银行”)开展无追索权的应收账款保理业务,总规模22.98亿元。

根据《上海证券交易所股票上市规则》、《公司章程》及董事会相关授权,上述事项无需提交至公司董事会或股东大会审议。

二、交易对方基本信息

1、云南国际信托有限公司

企业性质:其他有限责任公司

住所:云南省昆明市南屏街(云南国托大厦)

法定代表人:甘煜

注册资本:人民币12亿元

主营业务:资金信托;动产信托;不动产信托;有价证券信托;其他财产或财产权信托;作为投资基金或基金管理公司的发起人从事投资基金业务;经营企业资产的重组、购并及项目融资、公司理财、财务顾问等业务;受托经营国务院有关部门批准的证券承销业务;办理居间、咨询、资信调查等业务;代保管及保管箱业务;以存放同业、拆放同业、贷款、租赁、投资方式运用固有财产;以固有财产为他人提供担保;从事同业拆借;法律法规规定或中国银行业监督管理委员会批准的其他业务。

主要股东:云南省财政厅持股25.00%,涌金实业(集团)有限公司持股24.50%,上海纳米创业投资有限公司持股23.00%,北京知金科技投资有限公司持股17.50%,深圳中民电商控股有限公司持股7.50%,云南合和(集团)股份有限公司持股2.50%。

云南信托近年来经营业务发展良好,2017年-2019年财务状况如下:总资产分别为27.97亿元、30.77亿元、35.88亿元,净资产分别为23.24亿元、26.19亿元、30.23亿元,营业收入分别为5.52亿元、6.79亿元、8.84亿元,净利润分别为2.47亿元、2.96亿元、4.03亿元。

2、工银瑞信投资管理有限公司

企业性质:有限责任公司

住所:上海市虹口区奎照路443号底层

法定代表人:马成

注册资本:人民币12亿元

主营业务:特定客户资产管理业务以及中国证监会许可的其他业务。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

主要股东:工银瑞信基金管理有限公司持股100%。

工银瑞投近年来经营业务发展良好,2017年-2019年财务状况如下:总资产分别为20.16亿元、22.97亿元、25.73亿元,净资产分别为19.58亿元、21.83亿元、24.23亿元,营业收入分别为3.76亿元、4.00亿元、3.84亿元,净利润分别为2.15亿元、2.29亿元、2.40亿元。

3、中原银行股份有限公司

企业性质:其他股份有限公司(上市)

住所:河南省郑州市郑东新区CBD商务外环路23号中科金座大厦

法定代表人:窦荣兴

注册资本:人民币200.75亿元

主营业务:吸收公众存款;发放短期、中期和长期贷款;办理国内外结算;办理票据承兑与贴现;发行金融债券;代理发行、代理兑付、承销政府债券;买卖政府债券、金融债券;从事同业拆借;买卖、代理买卖外汇;从事银行卡业务;提供信用证服务及担保;代理收付款项及代理保险业务;提供保险箱业务;从事基金销售业务;经中国银行业监督管理委员会批准的其他业务。

主要股东:河南投资集团有限公司持股7.01%。

中原银行近年来经营业务发展良好,2017年-2019年财务状况如下:总资产分别为5,219.90亿元、6,204.44亿元、7,098.85亿元,净资产分别为460.91亿元、556.78亿元、578.31亿元,营业收入分别为128.15亿元、167.84亿元、190.22亿元,净利润分别为38.39亿元、24.15亿元、31.64亿元。

公司与上述交易对方之间均不存在产权、资产、人员等方面的其他关系。

三、交易标的基本情况

1、本次交易标的为公司应收账款。

2、本次交易标的不存在抵押、质押或查封、冻结等情况。

3、交易标的最近一年又一期财务报表的账面价值

单位:亿元

| 时间 | 账面余额 | 已计提坏账准备 | 账面价值 | 是否经审计 |
|---|---|---|---|---|
| 2019年12月31日 | 22.98 | 2.58 | 20.40 | 是 |
| 2020年9月30日 | 22.98 | 3.16 | 19.82 | 否 |

四、保理业务合同的主要内容

保理方式:无追索权保理。

保理规模:合计22.98亿元。

保理费用:合计不超过6,439.72万元。

生效时间:自公司与交易对方法定代表人或授权代表签字或签章并加盖公章或合同专用章后生效。

违约责任:合同任何一方违反合同的规定或其陈述与保证,均应向守约方承担违约责任,并赔偿因其违约给守约方造成的损失。

根据前述交易对方近三年的财务状况分析,交易对方具备良好的履约能力。

五、对公司的影响

公司开展应收账款保理业务,有利于加速资金周转,降低应收账款管理成本,改善资产负债结构及经营性现金流状况,符合公司发展规划和公司整体利益,预计将对公司的现金流等方面产生积极影响。

特此公告。

郑州宇通客车股份有限公司董事会

二零二零年十二月十七日

证券代码:003012 证券简称:东鹏控股 公告编号:2020-023

# 广东东鹏控股股份有限公司
# 关于取得发明专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整,没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

广东东鹏控股股份有限公司(以下简称“公司”或“东鹏控股”)及控股子公司、孙公司于近期取得由国家知识产权局颁发的36项发明专利证书,具体情况如下:

一、发明专利基本情况

| 序号 | 专利名称 | 专利号 | 专利申请日 | 专利权人 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 一种水龙头真空镀膜装饰工艺 | CN201810372617.4 | 2018-04-24 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、佛山东鹏洁具股份有限公司 |
| 2 | 一种低温耐磨熔块、使用其的耐磨釉料及釉面砖 | CN202010341015.X | 2020-04-27 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 3 | 一种用于陶瓷砖的柔性涂料及使用其的陶瓷砖 | CN202010648852.7 | 2020-07-08 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司 |
| 4 | 一种单面料层的通体透光砖的制备工艺及其通体透光砖 | CN201810354426.5 | 2018-04-19 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、佛山东华盛昌新材料有限公司 |
| 5 | 一种卫生洁具半成品修补用泥料及其制备方法 | CN202010487071.4 | 2020-06-02 | 佛山东鹏洁具股份有限公司 |
| 6 | 一种纳米硅无机涂层的喷涂工艺 | CN201710399603.7 | 2017-05-31 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、佛山东华盛昌新材料有限公司 |
| 7 | 一种窑炉缓冷带防裂砖智能控制方法及系统 | CN201810911638.9 | 2018-08-10 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 8 | 一种板状的瓷砖粘结剂 | CN201810189692.7 | 2018-03-08 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 9 | 一种立体感强的陶瓷砖的生产系统及工艺 | CN202010491959.5 | 2020-06-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司 |
| 10 | 一种可布料复杂图案的陶瓷砖装饰生产系统 | CN202010491949.1 | 2020-06-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 11 | 一种施泥浆釉砖坯及釉面光滑的瓷砖生产方法 | CN201810578735.0 | 2018-06-07 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、淄博卡普尔陶瓷有限公司 |
| 12 | 一种除味釉料及使用其的釉面砖的制备方法 | CN202010422492.9 | 2020-05-19 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司 |
| 13 | 卫生陶瓷高压成型用浆料及其制备方法和高压成型方法 | CN201810295005.X | 2018-03-30 | 佛山东鹏洁具股份有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、江西东鹏卫浴有限公司 |
| 14 | 一种布料线条精细的陶瓷砖装饰生产系统 | CN202010491979.2 | 2020-06-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 15 | 抗菌抑菌釉面砖的制备方法及其纳米抗菌液的制备方法 | CN202010764471.5 | 2020-08-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司 |
| 16 | 适用于卫生陶瓷及日用瓷的低成本无铅白釉及其制备方法 | CN202010551392.6 | 2020-06-17 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 17 | 具有金黄色纹理的卫生陶瓷釉及其卫生陶瓷制备方法 | CN202010695461.0 | 2020-07-20 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 18 | 一种生态石真空压制工艺及生态石的生产工艺 | CN202010121919.1 | 2020-02-27 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 19 | 一种孔洞料的制备方法、仿大理石孔洞砖及其制备方法 | CN201810330729.3 | 2018-04-13 | 佛山东华盛昌新材料有限公司、佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 20 | 一种用于3D打印洁具的陶瓷粉料及陶瓷洁具生产工艺 | CN201810387319.2 | 2018-04-26 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、佛山东鹏洁具股份有限公司 |
| 21 | 一种板状瓷砖粘结剂的制备方法 | CN201810189801.5 | 2018-03-08 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 22 | 一种具有立体装饰效果的陶瓷砖的生产系统及工艺 | CN202010491978.8 | 2020-06-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 23 | 一种陶瓷砖装饰生产系统 | CN202010491960.8 | 2020-06-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 24 | 一种可打印精细图案的喷气式干粒打印生产系统 | CN202010491977.3 | 2020-06-03 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 25 | 高抗污能力FFC釉料、FFC卫生陶瓷及其制备方法 | CN202010369840.0 | 2020-05-06 | 江门市东鹏智能家居有限公司 |
| 26 | 一种高耐磨性能抛釉釉料及其制备方法 | CN202010432914.0 | 2020-05-21 | 佛山市东鹏陶瓷发展有限公司 |
| 27 | 一种生态石压制工艺 | CN202010121957.7 | 2020-02-27 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 28 | 星空蓝窑变釉及其制备方法、及应用该釉的卫生陶瓷 | CN202010287320.5 | 2020-04-14 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 29 | 一种防滑防污釉面砖的制备方法及制备的防滑防污釉面砖 | CN202010314270.5 | 2020-04-21 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 30 | 防滑防污釉层结构、使用其的釉面砖的制备方法及釉面砖 | CN202010314296.5 | 2020-04-21 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 31 | 一种防滑防污釉面砖及其制备方法 | CN202010314271.X | 2020-04-21 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 32 | 一种仿通体砖的制备工艺 | CN201710729409.0 | 2017-08-23 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司 |
| 33 | 一种防滑防污釉料、其制备方法及使用其的釉面砖 | CN202010314252.7 | 2020-04-21 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |
| 34 | 一种深红棕色且具金属光泽的复古外墙砖及其制备方法 | CN201710847471.X | 2017-09-19 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、丰城市东鹏陶瓷有限公司 |
| 35 | 一种瓷砖内部细线纹理布料装置、数字化布料系统及布料方法 | CN201711316342.4 | 2017-12-12 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司、清远纳福娜陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司 |
| 36 | 一种耐火瓷砖胶及其制备方法和使用方法 | CN202010422400.7 | 2020-05-19 | 佛山市东鹏陶瓷有限公司 |

以上36项发明专利的专利权期限为“自申请日起二十年”。

二、发明专利摘要

1、“一种水龙头真空镀膜装饰工艺”,本发明包括如下步骤:(1)将水龙头坯件的表面进行粗糙处理,并除油、清洗;(2)在经过表面处理的水龙头坯件的表面喷涂一层底漆,固化;(3)通过真空镀在水龙头底漆表面形成金属镀膜装饰层;(4)在步骤(3)获得的金属镀膜装饰层表面喷涂一层硬度和耐磨性能好的透明纳米涂层,经热处理后制成成品。本发明获得水龙头的装饰色彩丰富多样、饱满炫彩并且环保;并通过喷涂一层硬度和耐磨性能好的透明纳米涂层,形成有效的保护层,改善表面的硬度和耐磨性,而且使装饰色彩更加饱满、绚丽和具有立体感。

2、“一种低温耐磨熔块、使用其的耐磨釉料及釉面砖”,本发明公开了一种低温耐磨熔块,所述低温耐磨熔块的原料包括硅灰石、白云石、高岭土、氧化铝和强助熔剂,且原料中不含有长石;按照质量百分比,所述白云石的添加量大于8%,所述硅灰石的添加量大于20%,所述氧化铝的添加量小于12%。本技术方案提出的一种低温耐磨熔块,配方中避免了长石的引入,有利于提升低温耐磨熔块的耐磨性能,以克服现有技术中的不足之处。进而提出一种使用上述低温耐磨熔块的耐磨釉料,其通过在低温耐磨熔块中析出钙长石、莫来石为主要晶相来提升釉料的耐磨性能。另外还提出了一种使用上述耐磨釉料的釉面砖,其耐磨度为4级2100转,6000转耐磨磨耗为0.042~0.05g。

3、“一种用于陶瓷砖的柔性涂料及使用其的陶瓷砖”,本发明公开了一种用于陶瓷砖的柔性涂料及使用其的陶瓷砖,按照质量份数,所述柔性涂料包括以下原料组分:环氧树脂100份、稀释剂40~60份、固化剂10~30份和柔性触粉料7~30份。本技术方案提出的一种用于陶瓷砖的柔性涂料,将其涂覆于陶瓷砖的底面和/或侧面,有利于陶瓷砖成品的底面色调与其侧面和/或顶面的色调一致,以克服现有技术中的不足之处。进而提出了一种使用上述柔性涂料的陶瓷砖,能有效提升陶瓷砖的外观效果,提高消费者的使用体验。

4、“一种单面料层的通体透光砖的制备工艺及其通体透光砖”,本发明是一种制备工艺,包括如下步骤:(1)采用含有25%~40%重量分数的高铝质泥料的砖坯底料布施于压机模腔中,形成底料层;(2)在砖坯底料层上布施面料,形成面料层,所述面料为透光料或由透光料与有色料搭配而成;(3)压制形成砖坯,且底料层的厚度占砖坯厚度的10~20%;(4)入窑烧制后,将底料层刮平,即可获得单面料层的通体透光砖;本发明经过设计薄层布底料与抛底工艺结合的二次布料工艺,获得单面料层的通体透光砖,其立体感和层次感更强,并结合不同的光源,达到更加晶透的光影效果,生产成本低且应用广泛。

5、“一种卫生洁具半成品修补用泥料及其制备方法”,本发明公开了一种卫生洁具半成品修补用泥料及其制备方法,原料按重量百分比计,包括泥浆55~65%、废瓷粉32~65%与无机纤维1~3%;所述废瓷粉由粒径为0.125mm~0.180mm的颗粒和粒径小于0.125mm的颗粒组成。废瓷粉由粒径为0.125?0.180mm的颗粒与粒径小于0.125mm的颗粒组成,由于填补是一个堆积的过程,粒径为0.125?0.180mm的颗粒在陶瓷工件的缺口处堆积,而粒径小于0.125mm的颗粒则可以填补缝隙,从而达到致密化的效果,在受到外力的作用下,颗粒间的的移动更加平滑,滑移更加容易,从而不易留下容腔,修补部分更加致密牢固,在高温烧制后不易出现缺陷。

6、“一种纳米硅无机涂层的喷涂工艺”,本发明包括以下步骤:A、涂料的制备:涂料的原料配方包括硅溶胶和含羟基的有机改性剂,具体的制备为:首先将硅溶胶和有机改性剂按配比进行混合,熟化后获得基料,向基料内加入防裂粉,搅拌均匀后获得底漆,备用;B、涂料喷涂:将底漆喷涂于基材的表面;C、分段热处理:将步骤B喷涂后的基材进行烘干,其中烘干依次包括预反应成膜阶段和低温烧结反应阶段。本发明提出一种纳米硅无机涂层的喷涂工艺,通过涂料的制备和分段热处理工艺,解决了现有无机涂层过厚时干燥时容易有裂纹或后期使用时容易出现龟裂现象的技术问题,打破了现有无机涂层厚度仅能在10?50μm的技术局限。

7、“一种窑炉缓冷带防裂砖智能控制方法及系统”,本发明公开了一种窑炉缓冷带防裂砖智能控制方法,包括控制装置、温度传感器、喷枪和鼓风风机,该智能控制方法包括以下步骤:(1)在控制装置设定目标温度值,设定以目标温度值为中心的允许波动温度范围;(2)温度传感器实时将窑炉缓冷带的温度信息发送至控制装置,控制装置接收温度信息并该温度是否在允许的温度波动范围内;(3)当窑炉缓冷带温度低于允许波动温度范围时,控制装置对鼓风风机和喷枪进行控制,使窑炉缓冷带温度波动范围≤20℃。本发明明还公开了一种窑炉缓冷带防裂砖智能控制方法的系统。本发明的控制方法及系统具有温度波动范围小、控制成本低、有效提高产品合格率的特点。

8、“一种板状的瓷砖粘结剂”,本发明公开了一种板状的瓷砖粘结剂,该瓷砖粘结剂呈板状。瓷砖粘结剂预制成板状,随用随取,使用方便,省去了现场的搅拌步骤,避免扬尘且省时省力;瓷砖铺贴时,将该瓷砖粘结剂摆放在基面上,均匀喷洒激发瓷砖粘结剂的粘性,然后将瓷砖粘贴在瓷砖粘结剂上,即完成瓷砖的铺贴,铺贴过程简单快捷。

9、“一种立体感强的陶瓷砖的生产系统及工艺”,本发明公开了一种立体感强的陶瓷砖的生产系统及工艺,包括输送装置、喷墨打印装置和干粒打印装置,所述干粒打印装置包括施胶单元和干粒定位布料单元,所述输送装置用于输送陶瓷砖坯,所述干粒打印装置的施胶单元和干粒定位布料单元按照所述输送装置的输送方向依次设置于所述输送装置的上