一、重要提示

1.本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读年度报告全文。

2.本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确、完整,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

3.公司负责人董事长王国强、主管会计工作负责人董事、总经理王国强及会计机构负责人(会计主管人员)黄吉海保证年度报告中财务报表的真实、准确、完整。

4.公司不派发年度利润分配方案,不进行资本公积金转增股本。

5.公司所聘请的会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6.公司董事会对以前年度利润分配预案或公积金转增股本预案不存在变更情况。

7.公司本年度无利润分配预案或公积金转增股本预案。

二、公司基本情况

1.公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	上海洗霸	603200	不适用

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	李时锋	王善炯
办公地址	上海市中山北一路1230号柘树大厦B区5楼	上海市中山北一路1230号柘树大厦B区5楼
电话	021-65424668	021-65424668
电子信箱	lcfeng@china-xiba.com	wsjiong@china-xiba.com

2.报告期公司主要业务简介

公司致力于成为国内领先的水处理整体解决方案服务提供商,经过多年的专业化经营与技术创新,公司已形成以化学水处理技术为核心,集水质分析与检测、化学品配方开发、现场药剂投加与动态监测服务、水处理系统运行管理、加药设备销售与安装、水处理设备集成等产品和服务于一体、涵盖水处理系统从建设到运营等不同阶段的整体解决方案。

(一)主要业务

公司主要业务为水处理技术整体解决方案服务,主要是以化学水处理技术为基础,以化学品(药剂)为手段,为客户提供专业的水处理技术整体解决方案服务,按产品或服务类型分,公司水处理业务包括水处理化学品销售与服务、水处理系统运行管理、加药设备销售与安装和水处理系统集成等。

公司分别参股上海化学工业区水处理剂有限公司及天环科技的控股权,目前服务对象主要集中于工业的动力工艺、汽车制造、钢铁冶金、制浆造纸等耗水大户和天水处理业务,民用领域主要集中于高档办公楼宇、机场车站、大型城市综合体、标准厂房的中央空调水处理、锅炉水处理、泳池水处理、厨房水处理与中水回用及健康环境系统技术服务,水环境治理领域主要包括海绵城市建设、黑臭河治理、污泥脱水处置等服务项目。

(二)经营模式

1.销售模式

对于工业和水环境治理领域客户,公司一般通过参与项目投标的方式获取首次商业机会;合同到期后,客户既可能通过招标程序重新选择服务商,也可能参照前期合同条款和履行情况与原供应商协商并续签合同。

对于民用领域客户,公司主要与施工(总包)单位合作共同参与招投标,部分项目通过与客户直接协谈、协商或招投标获取合同。

2.采购模式

本公司外购采购的主要物料包括化学品及原料、水处理设备及配件、加药设备配件等。本公司在进行采购时,一般由项目部提出需求,由采购管理部门编制采购计划,采购管理部门根据项目部物料请购需求按规定在合格供应商范围内进行集中采购,并对采购价格进行跟踪监督。

3.生产模式

本公司未处理服务过程中所需的化学品及原料、加药设备配件、水处理设备及配件大部分外购,仅有部分核心化学品需要复配,加药设备通常也仅需开发、编程和组装。药剂的生产主要是根据客户需求进行复配、分析、检验、分装、入库。加药设备的生产主要根据市场需求,进行设计、编程、安装、调试、检验、包装、入库等。

(三)行业情况

公司主营的水处理服务业属于生产性服务行业,其发展情况受客户当地的水环境与水资源状况,国家或地区关于节水、用水和排污政策与规划,下游用户用水情况以及技术进步等多种因素影响。

1.水资源短缺问题突出

我国水资源存在人均少、利用率低、分布不均等问题,属于较为典型的资源短缺水国家。

与此形成对比的是,随着多年来国民经济的持续快速增长,我国用水量逐步上升,根据几年的用水总量增长速度,在2000年之前可能突破7,000亿立方米用水红线,用水总量控制压力较大。根据国家统计局数据,2018年全国用水量6,015亿立方米,其中工业用水量1,261亿立方米,工业用水量在用水总量中占比高达20.96%,工业用水效率仍要大幅提升,以期达到国际先进水平。

2.水环境污染严重

随着中国工业化和城市化的快速推进,工业废水和生活污水排放量逐年增加,污水排放量呈现逐年上升趋势,技术发展方向是围绕着节水减污,高效用水,资源循环,实现水资源零排放目标,重点开发高效度、高含盐、难降解、含重金属废水处理技术,重点开发脱氮除磷、重点开发脱氟除砷、重点开发脱色除味、重点开发高效度、高含盐、难降解、含重金属废水处理技术(如果把,例化等)的理技术,造纸工业层面中段废水和原纸厂废废水的再利用,化工、医药、酿造、制药等重点行业产业园区的废水,不仅在原来公司处理的基础上,进一步优化生化、物理或氧化工艺技术与装备,提升行业废水的深度处理技术水平,未来工业废水“零排放”的前沿生产新工艺和过程减排与末端的深度技术代表了行业技术的前沿方向,国际领先的工业废水“零排放”的技术集成是由于工业废水,高效进技术,高效进技术,高效进技术