公司代码:600330 公司简称:天通股份

天通控股股份有限公司

2016 年度报告摘要

一 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读年度报告全文。

2 本公司董事会、监事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确、完整,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别及连带责任。

3 公司全体董事出席董事会会议。

4 天健会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

5 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经天健会计师事务所(特殊普通合伙)审计,公司2016年度合并报表实现归属于上市公司股东的净利润10,331,714.05元,母公司实现净利润45,347,079.30元,根据《公司法》和《公司章程》的有关规定,2016年度母公司实现净利润提取10%的法定盈余公积3,725,576.90元,加上年初结余未分配利润-8,091,310.35元,本年度母公司可供股东分配的利润为33,530,192.05元。

公司董事会提议:公司2016年度按股利预算利以年度末股本为基数,拟向全体股东每10股派发现金红利0.50元(含税),共计派发利润45,347,079.30元,截至2016年末公司股本合计为90,694,158股,剩余未分配利润结转以后年度分配。

公司2016年度利润分配预案尚需提交公司2016年度股东大会审议。

二 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	天通股份	600330	无
联系人和联系方式		董事会秘书		证券事务代表
姓名		邓晓彬		吴建英
办公地址		浙江省海宁经济开发区双联路129号		浙江省海宁经济开发区双联路129号
电话		0573-87701330		0573-87701330
电子信箱		zxb@tdgcore.com		wjn@tdgcore.com

2 报告期公司主要业务简介

公司主要从事电子材料(包含磁性材料、蓝宝石材料、电子部品)生产和销售、高端专用装备的制造和销售。主要业务与经营模式及行业情况说明如下:

(一)电子材料产业

1、磁性材料

A、主要业务

主要从事软磁铁氧体和磁心研发、生产、销售,产品包括MnZn铁氧体软料及其磁心、NiZn铁氧体软料及其磁心、微波铁氧体制品及其器件、金属磁粉心材料及其磁心、NPC和无线充电用磁片等。产品广泛应用于通讯、智能手机及智能穿戴、新能源、工业电子、汽车电子以及航空航天等领域。

B、经营模式

(1)销售模式

公司产品为直接面向下游厂商供货的方式销售,采取与客户直接签订销售合同或订单模式进行产品销售,并按照协议要求及时保质保量供货,积极响应客户的需求和要求。

(2)采购模式

公司生产所需主要原材料为氧化铁、氧化锰等金属氧化物,主要原辅材料和各类设备面向全球采购,高精度全自动粉末压机由控股子公司天通吉成制造。

(3)生产模式

按设订单"以销定产"进行生产外,也根据主要客户预测,生产能力和库存状况进行备货生产。以提高交货和响应速度,并充分利用生产能力,提高设备利用率。公司有海宁本部,安徽天长、四川绵阳生产基地,根据销售订单以及客户预测进行生产任务分配和差距性生产,提高客户满意度。

C、行业情况说明

2016年磁性材料市场较2015年有所复苏,但是整体市场需求依然比较疲软,中国企业已占据全球磁性市场的70%以上份额。市场产能严重过剩的现象未完全好转,中低端市场竞争依然激烈,行业利润空间进一步压缩。随着国家供给侧改革的不断深入,行业加快服务客户为原则进行生产任务分配和差距性生产,提高客户满意度。

传统领域家电市场、PC市场的磁性材料需求出现了较大幅度萎缩,而以光电缆、无线充电、电动汽车等市场为代表的新兴应用领域,对高性能磁性材料的需求出现了爆发式增长,预计2017年这些领域对高性能磁性材料需求将进一步增加。

从磁性材料市场所处产品应用环境来看,磁性材料可以制作产品应用场景,如用于通讯、各种消费电子、网络通讯领域等产品需求以标准化产品为主,手机快充、服务器、汽车电子等以高制化为主,由此带动致下以下市场和产品特点:

(1)标准化产品市场,一些企业通过专业化定位,产品性能和制造成本优势明显,市场占比较高,例如在网络通讯、照明、适配器电源领域;而大公司通过OEM解决成本、效率问题,在这类领域占有率较高,例如在手机领域的摄像头模组、扬声器领域,经济开发区为。中国在智慧城市、智能交通、无线网、物联网、新能源、光伏领域已经设备方面增速较快,带来了新一轮经济快速增长,也带动了EMS行业的新高峰。

公司将继续发挥自身优势,降低制造成本,及时响应客户需求,全方位提高客户满意的服务。(二)高端专用装备产业

主要从事非晶合金、纳米晶合金、软包和圆柱锂电池卷绕设备、开发打实现模组事产线的自主开发。产品聚焦在"通信系统、工业控制、视频安防、汽车电子、超算及服务器"五大领域,通过系统主要应用于移动基站、光纤到户、网络交换机和通信宽带、工业控制产品应用于伺服、制冷、空调、冷冻和工业自动化,推动了环保和清洁能源的发展。视频安防产品随着全球"智慧城市,平安城市,智慧家庭"的广泛发展,运送步向深用,整用到应用,分布在城市,乡村和家庭,科技进步推动了汽车电子化的发展"节能减排"也促进了新能源汽车的兴起,助大了电子产品在整车上的应用。"中国制造2025"推进工业化与信息化的融合,拉动了电信号互联网市场对服务器的需求。

B、经营模式

(1)生产模式

目前主要为客户提供"送料加工"和"CM"两种模式,在华东EMS行业,公司已经建立了品牌影响力,技术处于行业领先状态,基本上可以满足中高端产品的生产原则需求。

公司在生产中实行"以销定产"进行生产外,也根据市场订单,通过预测与安全库存相结合,合理安排生产计划,提高设备利用率,缩短客户交货时间,提高客户满意度。

(2)采购模式

除按订单"以销定产"进行生产外,也根据市场订单,通过预测与安全库存相结合,合理安排生产计划,提高设备利用率,缩短客户交货时间,提高客户满意度。

(3)销售模式

公司产品为直销方式,采取与客户直接签订销售合同或订单模式进行产品销售,并按照协议要求及时保质保量供货,积极响应客户的需求和要求。

C、行业情况说明

根据《"十三五"国家战略性新兴产业发展规划》纲要,明确对相关产业下一步发展重点,发展方式等明确了方向。国家发改委公布战略性新兴产业重点产品和服务指导目录(2016版),其中以LED产业相关内容主要包括高端材料、关键设备,高效低成本LED器件化合物,显示器件等几大方面。材料部分:主要包括蓝宝石衬底材料、碳化硅衬底材料、硅衬底材料、氮化镓(GaN)单晶衬底材料、荧光粉等。设备部分:主要包括金属有机化合物化学气相沉积(MOCVD)设备、分子束外延(MBE)设备、氢化物气相外延(HVPE)设备、蓝宝石衬底切割设备等。

Micro-LED将极大影响蓝宝石衬底的发展前景。目前Micro LED技术的寿命、对比度、反应时间、能耗、可视角度、分辨率等各种指标均强于LED以及OLED,已经被许多厂商认为是下一代显示技术,业内认为多只头如苹果,索尼等许多标板布局,并力图与苹果LCD的发展版图之中,试图将Micro-LED商业化。目前,苹果已经在加州圣地亚哥设立了一家秘密研发实验室,全面开发Micro LED