山东金麒麟股份有限公司首次公开发行股票招股意向书摘要

（上接A37版）

①随着近几年中国汽车市场的高速增长和汽车保有量的迅速增加，汽车制动部件AM市场蕴含了较大商机。2015年我国的汽车保有量达到1.75亿辆，这为制动部件的AM市场规模迅速扩大提供了基础。

②国内汽车制动部件行业的生产企业数量众多，大部分企业都属于中小型企业，其技术水平和质量控制水平不高，部分企业生产设备陈旧，生产工艺落后，产品质量不稳定，不具备为汽车厂配套的实力，难以获得欧美等国际市场准入，因此只能在国内AM市场凭借较低价格占据部分低档车维修市场。

③国内AM市场存在假冒伪劣产品的现象，影响整个市场健康发展。随着我国汽车工业整体水平的提高，汽车制动部件行业正在逐渐由过去简单的价格竞争转向质量、服务和技术竞争，预计市场的集中度将有所提高。一部分具有自主创新能力及良好品牌影响力的企业才具备长期竞争优势。

（4）国内OEM市场概况

汽车制动部件的国内OEM市场主要由外资企业产品及进口产品占据。主要包括美国辉门公司（Federal-Mogul Holdings Corporation）、日本日清纺株式会社（Nisshinbo Brake Inc.）、德国泰明顿摩擦材料集团（TMD Friction Holdings Gmbh）等等。

根据中国汽车工业协会统计，我国汽车产量不断扩大，从2003年的444.37万辆增长到2013年的2,211.68万辆。从近年来国内整车产量情况计算，假设每辆车需要8片刹车片，2009年至2015年国内OEM刹车片市场情况估算如下：

项目	2009年	2010年	2011年	2012年	2013年	2014年	2015年
国内整车产量/需求量（万辆）	1,379.10	1,826.47	1,841.89	1,927.18	2,211.68	2,373.16	2,450.33
刹车片产量/需求量(万片)	11,032.80	14,611.76	14,725.12	15,417.44	17,693.44	18,985.28	19,602.64

预计未来3年国内OEM刹车片市场容量估算如下：

项目	2016年	2017年	2018年
国内整车产量/需求量(万辆)	2,910.00	3,189.00	3,494.00
刹车片产量/需求量(万片)	23,280.00	25,512.00	27,952.00

受益于近年来国内汽车市场的快速发展，国内刹车盘OEM市场需求量快速增长，预计未来国内刹车盘OEM市场需求量将与国内整车生产量保持同步增长。

国内OEM市场呈现如下特征：

①目前，少数规模较大，质量控制水平和技术水平较高的生产企业占据了大部分国内OEM市场份额。该部分市场的优势企业主要有两大类：

A、与国际知名制动部件企业合资或外商独资的企业，由于引进了较为先进的技术、设备，管理水平、品牌知名度较高，且其外资股东与国际知名汽车制造企业原本就存在长期稳定的合作关系，使其在国内OEM市场上具备明显竞争优势；

B、从业经验丰富、规模较大、技术水平和管理水平较高的国内企业，由于与部分国内汽车制造企业或供应商存在稳定合作关系，以其质量、性价比的优势占据了一定的市场份额。

②随着汽车消费市场需求向多元化、个性化、时尚化的转变，每款新车型的市场生命周期正呈现出缩短的趋势，这就对整车厂商新车型的设计研发时效性提出了更高要求。为应对消费市场快速多变的需求，基于整体系统设计与整体解决方案的同步开发模式成为全球汽车工业的主流发展方向。同步开发是整车厂商和零部件供应商共同进行产品试验的过程，国外这一合作体系相对较为成熟。由于受到开发实力及技术经验的局限，国内具备与整车厂商实现同步开发能力的零部件供应商较少。从发展趋势来看，零部件OEM供应商参与同步开发能力，在很大程度上决定了该供应商的竞争地位。

③全球整车厂商在选择零部件配套供应商过程中，大都有严格的质量体系要求和认证程序。通常情况下，汽车零部件供应商通过国际组织、国家和地区汽车协会组织建立的零部件质量管理体系认证，方可成为整车厂商的候选供应商；其后，整车厂商按照各自建立的供应商选择标准，对零部件供应商的各生产管理环节进行现场制造工艺审核和打分审核；最后，还需履行严格的产品质量先期策划（APQP）和生产件批准程序（PPAP），并经过多次的小批量装车验证，才能进行正式量产和供货。

④汽车零部件行业属于资金密集型行业。一方面，由于整车厂商对上游配套零部件供应商供应的及时性、生产的规模及产品质量的稳定性有较高要求，零部件供应商在购建厂房、采购生产及检测设备、维持必要的库存原材料及产成品的过程中均存在较高的资金需求。另一方面，由于全球汽车整车行业的集中度较高，国内外整车厂商往往占据一定的谈判优势，其信用期限较长，这也对零部件供应商造成一定的流动资金压力。

⑤当前汽车零部件行业的下游市场需求趋向于小批量、多批次，推动汽车零部件供应商在原料采购、生产运作、市场销售等管理环节逐步采用精益化管理模式以应对存货及经营风险。只有具备全面出色的系统化管理能力，零部件供应商才能够保证原材料及产成品的质量稳定性和向下游供货的持续性。突出的管理水平源自于高效的管理团队和持续不断的管理技术革新。行业新进入者通常情况下难以在短时间内建立起高效的管理团队和有序的管理机制，从而形成一定的行业进入壁垒。

综上，各个细分市场的基本特征如下：

市场类型			市场特征	产品要求	市场进入难度
国际	OEM		主要由国际大型企业垄断，在制造技术、产品质量、交货期方面要求严格。	很高	很难
	AM	发达国家	大部分由经销商控制市场，对产品要求较高。	高	难
		发展中国家	以中小经销商为主，市场竞争激烈。	一般	容易
国内	OEM		国内OEM市场主要由外资企业产品及进口产品占据，对产品要求较高。	高	难
	AM		主要通过经销商进行销售，以价格为主要竞争手段。	一般	容易

2.公司在行业中的竞争地位

本公司是国内较早进入制动摩擦材料及制动产品行业的公司之一，在国内企业中占据一定的领先地位，特别在出口市场拥有较高份额。公司主要产品刹车片（海关代码为87083010，名称为“装在蹄片上的制动摩擦片”）的出口市场占有率情况如下：

项目	2015年	2014年
中国出口额(万元)	579,130.33	556,481.76
公司出口额(万元)	85,807.43	83,910.07
占比	14.82%	15.08%

中国2016年出口额数据尚未公布。

五、与业务及生产经营有关的资产权属情况

（一）房屋建筑物

截至2016年12月31日，公司已取得房屋产权证明的房屋建筑物情况如下表所示：

序号	权证号	地址	规划用途	建筑面积（平方米）	他项权利
1	鲁房权证乐字第10017081号	云红北大街西侧	仓库	13,334.80	抵押
2	鲁房权证乐字第10017082号	云红北大街西侧	仓库	10,977.65	抵押
3	鲁房权证乐字第10017083号	云红北大街西侧	仓库	11,001.91	抵押
4	鲁房权证乐字第10017084号	云红北大街西侧	仓库	10,891.00	抵押
5	鲁房权证乐字第10017106号	云红北大街西侧	仓库	32,318.18	抵押
6	鲁房权证乐字第10017109号	延进东路南侧	办公	8,511.81	无
7	鲁房权证乐字第10017077号	延进西路南侧	工业	23,818.98	抵押
8	鲁房权证乐字第10017078号	延进西路南侧	仓库	23,643.00	抵押
9	济阳县权证城区字第014183号	县城济北开发区安顺街6号	工业	5,005.18	抵押
10	济阳房权证城区字第014184号	县城济北开发区安顺街6号	工业	2,351.07	抵押
11	济阳房权证城区字第014185号	县城济北开发区安顺街6号	办公	2,373.07	抵押
12	济阳县权证城区字第014186号	县城济北开发区安顺街6号	工业	14,830.74	无
13	济阳房权证城区字第014187号	县城济北开发区安顺街6号	其他	866.69	无
14	济阳县权证城区字第014188号	县城济北开发区安顺街6号	工业	10,293.09	无
15	济阳房权证城区字第014189号	县城济北开发区安顺街6号	工业	13,935.48	无
16	济阳县权证城区字第014190号	县城济北开发区安顺街6号	工业	9,641.23	无
17	济阳县权证城区字第019667号	济阳县城济北开发区安顺街6号	35KV变电室	1,150.62	抵押
18	济阳县权证城区字第019663号	济阳县城济北开发区安顺街6号	工业	6,573.59	抵押
19	济阳县权证城区字第019665号	济阳县城济北开发区安顺街6号	工业	5,184.94	抵押
20	济阳房权证城区字第019666号	济阳县城济北开发区安顺街6号	车间	1,085.82	抵押
21	济阳县权证城区字第019664号	济阳县城济北开发区安顺街6号	文化活动中心	1,318.79	抵押
22	乐房权证乐陵字第20151661号	乐陵市延进西路北侧	综合	39,099.80	抵押
23	济阳房权证城区字第020618号	济阳县城济北开发区安顺街6号	工业	57,725.70	无
24	乐房权证乐陵字第20161563号	延进西路南侧四号路东侧	综合楼	7,134.74	无

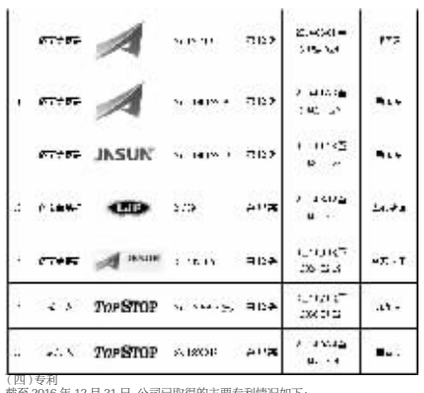
（二）土地使用权

截至2016年12月31日，公司共计拥有15宗土地并全部取得《国有土地使用权证》，具体情况如下：

序号	权证号	取得方式	总面积（平方米）	用途	终止期限	他项权利
1	乐国用(2013)第2013-019号	出让	119,709.40	工业用地	2053.03.24	银行抵押
2	乐国用(2013)第2013-020号	出让	29,637.23	工业用地	2056.09.30	无
3	乐国用(2013)第2013-021号	出让	11,706.70	工业用地	2058.08.13	银行抵押
4	乐国用(2013)第2013-022号	出让	79,137.15	工业用地	2061.11.30	无
5	乐国用(2013)第2013-023号	出让	110,712.30	工业用地	2058.08.13	银行抵押
6	乐国用(2014)第2014-211号	出让	177,609.00	工业用地	2063.12.25	无
7	济阳国用(2013)第118号	出让	14,604.00	工业用地	2060.03.08	银行抵押
8	济阳国用(2013)第117号	出让	42,271.00	工业用地	2060.03.08	银行抵押
9	鲁(2016)济阳县不动产权第0003224号	出让	70,783.44	工业用地	2059.04.01	无
10	鲁(2016)济阳县不动产权第0003225号	出让	57,005.16	工业用地	2059.04.01	无
11	济阳国用(2012)第293号	出让	28,063.00	工业用地	2062.08.22	无
12	济阳国用(2013)第019号	出让	70,955.00	工业用地	2063.03.11	无
13	济阳国用(2013)第142号	出让	26,667.00	工业用地	2063.9.10	银行抵押
14	济阳国用(2015)第004号	出让	23,922.00	工业用地	2064.06.05	银行抵押
15	济阳国用(2015)第005号	出让	6,488.00	工业用地	2064.06.05	银行抵押

（三）商标

截至2016年12月31日，公司已取得的主要商标情况如下：



（四）专利

截至2016年12月31日，公司已取得的主要专利情况如下：

序号	权利人	专利名称	专利(申请)号	申请日	授权日	类型	他项权利
1	发行人	一种用于刹车片钢背表面防锈处理的工艺	200610044213.X	2006.05.22	2008.02.13	发明	否
2	发行人	一种刹车片摩擦材料粒化制造工艺	200610044212.5	2006.05.22	2008.04.30	发明	否
3	发行人	改性酚醛树脂砂制备工艺及刹车片粘结剂的制备工艺	201010193127.1	2010.06.31	2012.01.18	发明	否
4	发行人	一种高速列车粉末冶金刹车片及其制备工艺	201010193136.0	2010.05.31	2012.07.25	发明	否
5	发行人	一种重型车盘式刹车片及其制造工艺	201010193120.X	2010.05.31	2012.11.28	发明	否
6	发行人	一种铜曝容粉末冶金刹车片及其制备方法	201110228272.8	2011.09.22	2013.02.13	发明	否
7	发行人	一种全陶瓷刹车片及其加工方法	201110228276.6	2011.09.22	2013.03.06	发明	否
8	发行人	一种C/C复合材料刹车片及其制备方法	201110228278.5	2011.09.22	2013.04.03	发明	否
9	发行人	一种盘式刹车片的生产方法	201110228274.7	2011.09.22	2014.01.15	发明	否
10	发行人	盘式刹车片摩擦材料、盘式刹车片及盘式刹车片制备工艺	201210483428.7	2012.11.23	2014.06.04	发明	否
11	发行人	一种正模加料斗	200720202855.4	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
12	发行人	一种摩擦材料子成型模	200720202835.3	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
13	发行人	一种钢背压斜装置	200720202856.2.0	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
14	发行人	一种钢背压弯模具	200720202856.1.6	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
15	发行人	一种正模压机模具热电偶	200720202850.1	2007.06.25	2008.05.14	实用新型	否
16	发行人	一种精坯模具起凸工艺易拆卸装置	200920225650.0	2009.09.08	2010.06.09	实用新型	否
17	发行人	一种新型冷冲模落料装置	200920225652.3.4	2009.09.08	2010.06.09	实用新型	否
18	发行人	一种钢背起凹凸模具装置	200920225651.5	2009.09.08	2010.06.09	实用新型	否
19	发行人	一种卷边网眼钢背	200920225652.X	2009.09.08	2010.06.23	实用新型	否
20	发行人	一种包毯网眼钢背	200920225654.9	2009.09.08	2010.12.08	实用新型	否
21	发行人	一种新型模具安装装置	201020199973.X	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
22	发行人	一种避免消音减震垫片铆接脱落的模具	201020199898.7	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
23	发行人	一种回模固定开槽的模具	201020199883.0	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
24	发行人	一种新型起跷钢模装置	201020199966.X	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
25	发行人	一种挂黄夹具	201020199947.7	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
26	发行人	一种钢背校平模具装置	201020199937.3	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
27	发行人	一种钢背压扁带槽工艺的模具	201020199931.6	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
28	发行人	一种新型冷冲模开模装置	201020199985.2	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
29	发行人	一种装车座位放气防刹车片	201020199978.2	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
30	发行人	一种预防弯消音减震垫片与刹车片半成品铆接结构	201020199912.3	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
31	发行人	一种提高刹车片热压工序效率性和工作效率的工具	201020199956.1	2010.05.24	2011.01.26	实用新型	否
32	发行人	一种钢背压斜压扁模具装置	201120343670.5	2011.09.14	2012.05.30	实用新型	否
33	发行人	一种消音减震片定位块	201120343675.8	2011.09.14	2012.05.30	实用新型	否
34	发行人	一种钢背复合塞料带冷装置	201120343678.1	2011.09.14	2012.05.30	实用新型	否
35	发行人	一种热片折弯冷冲模的模具	201120343681.3	2011.09.14	2012.05.30	实用新型	否
36	发行人	一种板式热压沉孔钢模具	201120343683.2	2011.09.14	2012.05.30	实用新型	否
37	发行人	一种钢模模具对背板的定位结构	201220373157.5	2012.07.31	2013.03.06	实用新型	否
38	发行人	一种钢背起凸台的装置	201220374967.X	2012.07.31	2013.03.06	实用新型	否
39	发行人	一种无固定板冷冲模落料装置	201220374962.X	2012.07.31	2013.03.06	实用新型	否
40	发行人	一种压小斜带成模具	201220373216.9	2012.07.31	2013.03.06	实用新型	否
41	发行人	一种中膜带定位装置的板式热压模具	201220427129.7	2012.08.27	2013.03.06	实用新型	否
42	发行人	一种刹车片防锈静电喷涂专用输送带	201220427192.0	2012.08.27	2013.03.06	实用新型	否
43	发行人	一种剪切式落料模具	201220427404.5	2012.08.27	2013.03.06	实用新型	否
44	发行人	一种钢背弯折模具	201220427344.7	2012.08.27	2013.04.10	实用新型	否
45	发行人	一种有光泽密的修模	201220427270.7	2012.08.27	2013.03.06	实用新型	否
46	发行人	一种刹车片与铆合片的配合结构	201320150834.1	2013.03.29	2013.09.18	实用新型	否
47	发行人	一种鼓式摩擦材料衬片结构	201320151909.7	2013.03.29	2013.09.18	实用新型	否
48	发行人	一种闸车制动闸片	201320152333.7	2013.03.30	2013.09.18	实用新型	否
49	发行人	新式热片热压工装模具	201320543762.7	2013.09.03	2014.03.26	实用新型	否
50	发行人	厚板冲圆形孔装配对间隙结构	201320543838.6	2013.09.03	2014.03.26	实用新型	否
51	发行人	校平滑整形模具	201320543982.X	2013.09.03	2014.03.26	实用新型	否
52	发行人	新式结构起凸模具	201320543561.7	2013.09.03	2014.03.26	实用新型	否
53	发行人	十字凹凸钢背	201320543643.1	2013.09.03	2014.03.26	实用新型	否
54	发行人	起十字凹凸台模具装置	201320543689.3	2013.09.03	2014.03.26	实用新型	否
55	济南金麒麟	一种钢背钻孔夹持模具装置	200720223949.9	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
56	济南金麒麟	板式热压模定位销具	200720223956.0	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
57	济南金麒麟	打码定位装置	200720223954.X	2007.06.25	2008.05.07	实用新型	否
58	济南金麒麟	风网式容料器	200720223946.5	2007.06.25	2008.05.07	实用新型	否
59	济南金麒麟	一种板条涂油装置	200720223947.X	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
60	济南金麒麟	一种钢背冲槽模具	200720223948.4	2007.06.25	2008.05.28	实用新型	否
61	济南金麒麟	一种磁性输送带	200820022136.2	2008.05.12	2009.04.22	实用新型	否
62	济南金麒麟	圆磨床砂轮高度调节显示装置	201020290476.0	2010.08.13	2011.06.08	实用新型	否
63	济南金麒麟	组合数控磨床	201020290465.2	2010.08.13	2011.03.30	实用新型	否
64	济南金麒麟	双工位正模压机自动报警装置	201220185181.6	2012.04.27	2012.11.07	实用新型	否
65	济南金麒麟	一种刹车片压缩试验定位夹具	201220157306.4	2012.04.13	2013.01.02	实用新型	否
66	济南金麒麟	刹车片防震胶涂胶机	201220171219.4	2012.04.23	2013.01.02	实用新型	否
67	济南金麒麟	半自动钢背涂胶机	201220213008.2	2012.05.11	2013.01.02	实用新型	否
68	济南金麒麟	一种盘式制动片	201220826107.8.5	2012.06.05	2013.01.02	实用新型	否
69	济南金麒麟	刹车片包装盒（制衡系列）	201230654372.0	2012.11.15	2013.05.22	外观设计	否
70	济南金麒麟	一种多元树脂基碳素复合型盘式制动片及其制备方法	201210177177.7	2012.04.13	2014.05.14	发明	否
71	济南金麒麟	包装盒（刹车盘黑色）	201330651283.2	2013.12.27	2014.07.23	外观设计	否
72	济南金麒麟	包装盒（刹车盘黄色）	201330651266.9	2013.12.27	2014.07.23	外观设计	否
73	济南金麒麟	刹车片（1）	201430026342.1	2014.02.11	2014.07.23	外观设计	否
74	济南金麒麟	刹车片（2）	201430026438.8	2014.02.11	2014.07.23	外观设计	否
75	济南金麒麟	刹车片（3）	201430026467.4	2014.02.11	2014.07.23	外观设计	否
76	济南金麒麟	刹车片（4）	201430026456.6	2014.02.11	2014.07.23	外观设计	否
77	济南金麒麟	刹车片（5）	201430026448.1	2014.02.11	2014.07.23	外观设计	否
78	济南金麒麟	刹车片（6）	201430026338.5	2014.02.11	2014.07.23	外观设计	否
79	济南金麒麟	一种滑斜砂轮集尘装置	201420456461.2	2014.08.13	2015.01.07	实用新型	否
80	济南金麒麟	一种直线组合磨床	201420456350.2	2014.08.13	2015.01.07	实用新型	否
81	济南金麒麟	一种汽车刹车片高速高精度粗磨砂轮	201420456697.4	2014.08.13	2015.01.07	实用新型	否
82	发行人	盘式刹车片摩擦材料、盘式刹车片及盘式刹车片制造工艺	201210483402.2	2012.11.23	2015.03.11	发明	否
83	发行人	一种新型刹车盘展示架	201420734914.6	2014.11.27	2015.05.13	实用新型	否
84	济南金麒麟	金刚石砺片（一）	201430285467	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
85	济南金麒麟	金刚石砺片	201430285414	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
86	济南金麒麟	直线组合磨床	201430285487.3	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
87	济南金麒麟	圆盘型金刚石砂轮	201430285800.3	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
88	济南金麒麟	金刚石砺片（Y型）	201430285433.3	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
89	济南金麒麟	金刚石倒角砂轮	201430285614.X	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
90	济南金麒麟	金刚石倒角砂轮（J型）	201430285588.0	2014.08.13	2015.03.04	外观设计	否
91	发行人	制动闸片	201520747562.2	2015.11.04	2016.06.01	实用新型	无
92	发行人	制动闸片	201520890885.9	2015.11.04	2016.06.01	实用新型	无
93	发行人	刹车片胃板及刹车片	201520874141.6	2015.11.04	2016.04.06	实用新型	无
94	发行人	一种格片弯模具	201520877858.6	2015.11.06	2016.04.27	实用新型	无
95	发行人	一种厚板落料装配对间隙模具	201520874186.3	2015.11.04	2016.04.06	实用新型	无
96	发行人	一种冲压模具及该模具使用的起凸冲头	201520871129.X	2015.11.04	2016.04.27	实用新型	无
97	发行人	双浮动冲压模具	201520871066.8	2015.11.04	2016.04.27	实用新型	无
98	济南金麒麟	一种直线组合磨床	201410538824.6	2014.10.14	2016.05.25	发明	无
99	发行人	一种硬压式起凸模具	201620206427.1	2016.03.17	2016.09.28	实用新型	无
100	发行人	用于刹车片钢背压斜的镶块式模具	201620206016.2	2016.03.17	2016.09.28	实用新型	无
101	发行人	模具上的落料传送装置	201620239562.6	2016.03.25	2016.09.28	实用新型	无
102	发行人	鼓式制动片脚铁弧板注弧成型模具	201620140123.37	2016.05.06	2016.09.28	实用新型	无
103	发行人	洗衣机制动摩擦装置	201620337822.2	2016.05.06	2016.11.23	实用新型	无
104	发行人	一种汽车刹车片和铆接电除尘设备	201620511623.X	2016.05.31	2016.12.07	实用新型	无
105	发行人	降噪刹车片钢背及包括该降噪刹车片钢背的刹车片	201620120069.9	2016.02.15	2016.08.03	实用新型	无
106	发行人	洗衣机制动管能感应装置	201630064908.0	2016.02.29	2016.08.03	实用新型	无
107	发行人	一种自除尘的汽车刹车系统	201620519665.8	2016.05.31	2016.12.28	实用新型	无
108	发行人	一种汽车刹车结构上的除尘装置	201620519394.6	2016.05.31	2016.12.28	实用新型	无
109	发行人	一种翻边模具	201620511394.1	2016.05.31	2016.12.28	实用新型	无
110	发行人	一种自洁型除尘的汽车刹车系统	201620511802.3	2016.05.31	2016.12.28	实用新型	无
111	发行人	一种汽车刹车结构的除尘装置	201620518891.4	2016.05.31	2016.12.28	实用新型	无

（五）计算机软件著作权

截至2016年12月31日，公司取得的主要计算机软件著作权情况如下：

序号	权利人	软件名称	登记号	权利范围	证书取得日期
1	济南金麒麟	配料实时监控系统V1.0	2010SR040664	全部权利	2010-08-11
2	济南金麒麟	安达一次成型全精冲控制系统软件V1.0	2010SR040665	全部权利	2010-08-11
3	济南金麒麟	安达围机查询管理系统软件V1.0	2010SR040646	全部权利	2010-08-11
4	济南金麒麟	安达正模压机工艺参数控制系统软件V1.0	2010SR040648	全部权利	2010-08-11
5	济南金麒麟	安达直线磨床控制系统软件	2010SR032679	全部权利	2010-07-06
6	济南金麒麟	金麒麟制动片生产工艺管理系统软件V1.0	2012SR062244	全部权利	2012-09-01

六、同业竞争和关联交易

（一）同业竞争

公司的主营业务为摩擦材料及制动产品的研发、制造及销售。

1.公司控股股东、实际控制人与发行人不存在同业竞争

公司的控股股东为山东金麒麟投资管理有限公司，直接持有本公司57.80%股权，其经营范围为投资管理、自有资产项目投资、非专利技术交流及转让。

公司实际控制人为孙忠义。

本公司的控股股东、实际控制人所从事的主营业务没有与发行人相同或类似的情况，因此与发行人不存在同业竞争的情况。

2.公司控股股东、实际控制人控制的其他企业与发行人不存在同业竞争

公司实际控制人孙忠义直接或间接持有乐陵金麒麟置业有限公司合计56.15%的股权，为该公司的控股股东。乐陵金麒麟置业有限公司主营业务为房地产开发（凭资质证经营）、销售、出租；管理自建商品房及配套设施。该公司未从事与发行人相同或类似的业务，与发行人不存在同业竞争。

除本公司、本公司控股股东金麒麟投资和乐陵金麒麟置业以外，实际控制人孙忠义未投资其他企业；除本公司以外，本公司控股股东金麒麟投资持有乐陵金麒麟置业有限公司48.72%的股权，为该公司的控股股东。

（二）关联交易及对公司财务状况和经营成果的影响

1.经常性关联交易

（1）销售商品

报告期内，本公司原独立董事付于武先生，同时也在浙江亚太机电股份有限公司担任独立董事，截至2014年5月，付于武先生不再担任本公司独立董事，根据相关规定，2014年1月1日至2015年5月31日期间，亚太股份与本公司具有关联关系。在报告期内，本公司与亚太股份发生的关联交易主要为公司向其出售汽车刹车片。

向亚太股份销售商品交易具体情况如下：

关联方	关联交易内容	2015年1-5月（万元）	2014年度（万元）
亚太股份	刹车片	358.18	502.87

报告期内，公司向亚太股份销售刹车片产品金额占刹车片业务收入比例较小，对公司业务经营未产生重大影响。

公司向亚太股份销售的产品，在市场有可比价格的情况下，参照市场价格制定，在没有市场可比价格的情况下，以成本加成或协议方式定价。与对方签订的销售合同为框架性协议，根据对方业务需求，按实际的订货量与对方进行结算。

（2）购买商品

报告期内，本公司原独立董事付于武先生，同时也在浙江亚太机电股份有限公司担任独立董事，截至2014年5月，付于武先生不再担任本公司独立董事，根据相关规定，2014年1月1日至2015年5月31日期间，亚太股份与本公司具有关联关系。因此公司向亚太股份采购部分材料并支付仓储费为关联交易。

向亚太股份采购交易具体情况如下：

关联方	关联交易内容	2015年1-5月（万元）	2014年度（万元）
亚太股份	材料及仓储费	-	88.49

报告期内，公司向亚太股份采购部分材料并支付仓储费。业务规模较小，对公司业务经营未产生重大影响。

公司向亚太股份采购材料和支付仓储费，参照市场价格制定。

2.偶发性关联交易

（1）租赁

出租方名称	租赁资产种类	确认的租赁收益(元)		
		2016年度	2015年度	2014年度
金麒麟置业	经营租赁	79,800.00	42,000.00	79,800.00

发行人为解决部分职工住宿问题，向金麒麟置业租用部分房屋。

（2）关联担保

担保方	被担保方	担保金额(元)	担保起始日	担保到期日
金麒麟置业	公司	50,000,000.00	2013-12-30	2016-12-29
济南金麒麟、孙忠义、董淑娥*1	公司	30,000,000.00	2014-3-3	2015-3-2

备注*1：公司于2014年3月3日向中国建设银行乐陵支行取得保证借款3,000万元，借款期限从2014年3月3日起至2015年3月2日，借款利率为基准利率，济南金麒麟、孙忠义、董淑娥提供保证担保。孙忠义与董淑娥为夫妻关系。

（3）董事、监事、高级高管人员薪酬

年度报酬区间	2016年度	2015年度	2014年度
金额(万元)	517.08	517.08	527.95
区间人数(平均数)	17	17	18

3.关联方应收应付余额

单位：元

项目名称	关联方	2016.12.31		2015.12.31		2014.12.31	
		账面余额	坏账准备	账面余额	坏账准备	账面余额	坏账准备
应收账款	亚太股份	-	-	-	-	1,726,572.55	86,328.63
其他应收款	金麒麟置业	-	-	-	-	-	-
预付账款	金麒麟置业	-	-	-	-	42,000.00	-

4.关联交易对公司财务状况和经营成果的影响

报告期内，公司与关联方发生的关联交易金额较小，对公司财务状况和经营成果均不构成重大影响。

5.独立董事对关联交易发表的意见

公司报告期内发生的关联交易均已按当时的公司章程和内部治理文件的规定履行了相关程序。公司独立董事就报告期内公司关联交易发表了独立意见。

第四节 募集资金运用

一、发行人本次募集资金项目具体安排和计划

根据公司于2015年2月10日召开