

证券代码:002358 证券简称:森源电气 公告编号:2015-041

## 河南森源电气股份有限公司 关于对河南省证监局2014年年报问询函的回复的公告

本公司及其董事、监事、高级管理人员保证公告内容真实、准确和完整，并对公告中的虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏承担责任。

河南森源电气股份有限公司（以下简称“森源电气”或“公司”）于2015年6月4日收到中国证券监督管理委员会河南监管局对公司2014年年报的问询函（豫证监函【2015】155号）（以下简称“问询函”），公司高度重视，结合公司实际经营情况，对问询关注事项进行了认真分析和梳理，现将回复内容公告如下：

1.公司2014年主营业务分析中，期初库存量加上生产量，减去销售量，不等于期末库存量，请说明原因。

回复：由于公司工作人员2013年结存数据统计有误，致使库存量勾稽不一致，正确数据如下表：

行业分类	项目	单位	2014年		2013年		同比增减
			销售量	生产量	库存量	销售量	
电器机械及器材 制造业		台	47,951	50,968	8,139	47,567	-5.9%

2.公司分部产品成本结构表中的产品成本与主营业务成本表中的产品成本不一致，如高压成套设备在分部产品成本结构表中主营业务成本为436,264,185.68元，而在主营业务成本表中成本为273,863,456.00元。请说明原因。

回复：公司分类产品成本结构表中的产品成本统计的口径是指本公司本期入库的各类产品的生产成本，而主营业务成本中的统计口径是指当期销售的各类产品销售收入成本。

3.公司高压成套设备毛利率增长11.37%，电能质量治理装置及其他毛利率下降27.59%，新能源产品毛利率增长6.49%，请解释说明毛利率变化较大原因以及新能源产品成本中折旧及其他制造费用占主营业务成本比例从8.12%增加到16.90%的原因。

回复：高压成套设备

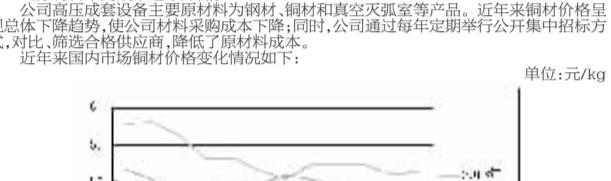
公司的高压成套设备近2年毛利率及产品价格情况如下：

产品类别	种类	2014年	2013年	变动情况		单位:万元
				收入	成本	
高压成套	收入	52,333.61	64,39.29	-18.42%		
高压成套	成本	27,886.85	40,916.02	-33.07%		

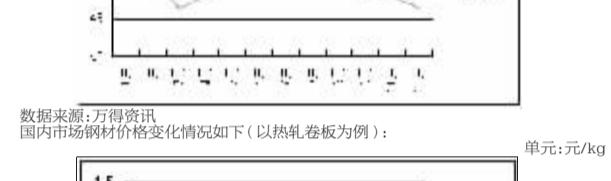
产品类别

高电压成套设备主要原材料为钢材、铜材和绝缘灭弧室等产品，近年来铜材价格呈现总体下降趋势，使公司材料采购成本下降；同时，公司通过每年定期举行公开集中招标方式，对比筛选合格供应商，降低了原材料成本。

近年来国际市场铜价价格变化情况如下：



数据来源:万得资讯  
国内市场铜价变化情况如下(以热轧卷板为例):



数据来源:万得资讯  
国内市场钢价变化情况如下(以热轧卷板为例):



数据来源:万得资讯  
国内市场钢价变化情况如下(以热轧卷板为例):

1.高压成套设备所用元器件基本由公司自配套生产，降低了产品成本。

2.近年来公司生产规模的扩大，公司通过不断延伸产业链，提高了高压成套设备元器件的配套率，降低了人工成本、材料成本、设备折旧费、断路器、隔离开关、互感器、母线等材料基本全部实现自主生产，有效降低了采购成本，保证了公司的毛利水平。

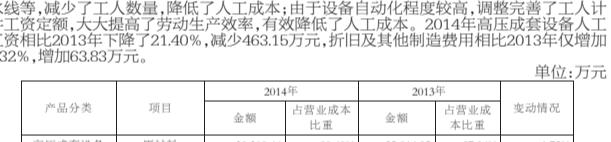
3.原材料采购成本逐年降低。

公司高压成套设备主要原材料为钢材、铜材和绝缘灭弧室等产品，近年来铜材价格呈现总体下降趋势，使公司材料采购成本下降；同时，公司通过每年定期举行公开集中招标方式，对比筛选合格供应商，降低了原材料成本。

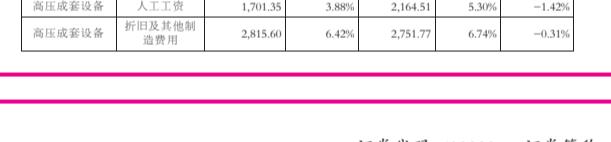
近年来国际市场铜价价格变化情况如下：



数据来源:万得资讯  
国内市场铜价变化情况如下(以热轧卷板为例):



数据来源:万得资讯  
国内市场钢价变化情况如下(以热轧卷板为例):



数据来源:万得资讯  
国内市场钢价变化情况如下(以热轧卷板为例):

3.从成立以来一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

4.公司通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

5.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

6.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

7.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

8.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

9.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

10.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

11.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

12.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

13.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

14.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

15.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

16.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

17.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

18.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

19.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

20.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

21.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。

公司成立以后，一直严格执行严格的成本管理措施，通过不断的改进工艺和激励员工考核激励方式降低成本，降低人工成本。2014年公司增加智能自动化生产加工线，提升设备装配流水线效率，减少用工人数，降低人工成本。公司通过不断优化设计，调整完善人机工位定置管理，大幅提高了生产效率，有效降低了人工成本。2014年高压成套设备人工工资相比2013年下降了21.40%，减少463.15万元，折旧及其他制造费用相比2013年仅增加2.32%，增加63.83万元。

22.通过不断优化设计，通过不断的改进工艺，完善员工考核激励方式降低成本。