

（上接A4版）

按照项目规划，未来10-20年内我国要实施制造大型军用运输机与双通道宽机身民用飞机的目标，航空制造领域2010-2020年生产各类大型飞机2000架以上（数据来源：大型飞机项目研究报告）。

根据近10年行业生产交付数据统计，2013年国内航空市场总需求约2500架。按照生产100架飞机（含发动机及备件）所需大机翼锻件3000-4000件计，预计到2020年国内航空产品市场容量有超需的潜力。同时，随着国产大机、核电、高铁等行业对大型高端件的需求不断加大，目前乃至今后很长一段时间内，民品市场前景也非常乐观。

国外航空零件将各装备转移至中国生产（转包生产）已经形成了趋势，综合来看，空客对国际航空转包市场的预测，从2011年到2020年全球总共需要新增20000架飞机，价值约2万亿美元，平均每个供应商可以从中获益，空客得到约4亿美元的空航零件转包合同，因此，外贸转包也是未来市场扩展的重要途径。

（3）远宏公司生产实力雄厚
远宏公司作为专业从事航空发动机、飞机整机生产的专业化工厂，长期以来通过积极参与航空技术攻关、科研生产任务，紧跟国际制造技术发展步伐，积累了丰富的科研生产经验，掌握了多种先进的锻造成型、热处理工艺、理化测试技术，具有较雄厚的特种工艺科研生产技术实力。
远宏公司在等温锻造工艺技术水平方面，处于国内前列，目前已为国内6种飞机、3种发动机的研制，生产提供了33项各种合金的等温锻件，是高温粉末合金压机机盘、涡轮盘和H12铝基粉末合金盖板等产品唯一的生产厂家。远宏公司具有行业领域分工定位优势，更易于得到国家政策倾斜，在目标市场竞争中具有得天独厚的优势。

远宏公司资产规模为139,216万元，其中建设投资为126,616万元，流动资金为12,600万元，已落空资金25,100万元，拟以增资方式将101,516万元募集资金投入到远宏公司。该项目将利用公司西安新区现有土地进行建设，不涉及新增土地的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为西安先进装备制造基地的精密锻造生产线等两条专业化生产线及其配套、数倍后模锻冲头中等建设，旨在达到符合先进锻件技术生产能力，建设期4年，达产期3年。该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的50%，第二年达到80%，第三年达到100%。该项目建成后达到前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	69,385	111,016	138,770
总成本费用	60,917	91,016	111,082
利润总额	8,331	11,780	17,413
净利润	2,831	10,013	14,801

该项目年均新增营业收入129,293万元，年均新增净利润13,333万元，所得税后投资回收期10.73年，所得税后财务内部收益率10.21%。

5.项目审批/备案情况
该项目已完成备案工作，正在履行环评等必要程序。

（二）民用航空锻件生产线升级建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
三原本部锻件生产线升级建设项目由远宏公司组织实施，拟投入募集资金12,580万元，用于远宏公司三原厂区的生产能力和设备提升，满足日益增长的先进民用飞机及发动机、大型客机、商用发动机、大型客机、高端民品的飞机结构件、环境件、叶片等中大机翼锻件的生产要求。项目从锻造、铸造、热处理、机加、检验等生产流程环节着手，改造及新增先进工艺设备，提升产能，提高市场竞争力。

（2）项目产品品种规格
该项目主要产品为先进民用飞机及发动机、大型客机、商用发动机、大型客机、高端民品的飞机结构件、发动机机翼锻件、环境件、叶片等，年新增锻件产能约6,800件，较现状可提升产值13,920万元，综合增幅44%左右，效果比较明显。

2.项目发展前景
“十二五”是我国航空工业发展的关键时期，国家资金和产业政策的支持，促使航空工业进入快速发展的“黄金年代”。根据目前航空市场主要供应商供应（与远宏公司在竞争关系）分布数据统计，2014年航空市场总需求约250亿元，按照国家各类大型飞机的生产规划，从2012年开始，交付数量型的新先进民用飞机及发动机、大型客机将逐步完成定型工作，进入批生产阶段，且随着现有型号以及在研机型中的机头、机翼、航空市场容量将快速增长。按照生产100架飞机（含发动机及备件）所需大型锻件3,000-4,000件计，预计到2020年国内航空市场容量有超需的潜力。

未来，按照公司市场部预测，预计2,020年航空市场订单额可达20亿元，其中飞机结构件8亿元，发动机机翼锻件10亿元，环境件2亿元。发动机件包括机盘、压气机盘、整流罩、涡轮盘、轴、轴衬、低压缩比涡轮、风扇罩、机匣等锻件。飞机结构件包括框、梁、接头、起落架等关键机件的产品毛坯。

按照远宏公司“十二五”及2020年中长期的战略规划，将在2020年努力实现营业收入30-40亿元目标，其中远宏公司本部将实现20亿元目标，根据目前公司主要设备的生产能力和状态，根本无法满足直接生产能力的需要。公司目前承担了大量的航空防务产品，这也是远宏公司发展的根本，现有设备状态直接影响影响到生产效率、材料利用率及航空器材结构件，同时也使现有有效保障的产品产出，长期会影响到定型产品外的其它型号市场销售，给新兴的商用发动机、大型客机、高端民品市场的竞争中处于劣势，制约公司产品多元化市场拓展，所以急需对现有设备进行升级改造。

3.项目投资估算
本项目总投资估算合计为13,580万元，其中：建设投资12,580万元；流动资金1,000万元，拟以增资方式将12,580万元募集资金投入到远宏公司。该项目将利用公司现有土地进行建设，不涉及新增土地的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为远宏公司三原本部锻件产能升级建设，目的是加快实现远宏公司老厂区的锻件产能升级，以适应航空市场的发展要求，项目建设期3年，达产期3年。由于该项目是在原生产线上进行改造，提升产能，所以，项目改造完成后第一年就能达到新增设计产能100%。该项目建成后达到前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	13,920	13,920	13,920
总成本费用	11,229	11,229	11,229
利润总额	1,661	1,661	1,661
净利润	1,411	1,411	1,411

该项目年均营业收入13,920万元，每年新增净利润1,411万元，所得税后投资回收期21年，所得税后财务内部收益率11.19%。

5.项目审批/备案情况
该项目正在履行项目备案及环评等必要程序。

（三）民用航空锻件生产线建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
2009年以来，安大公司开始积极拓展国际航空转包制造业务。2004年开始与RRC公司形成战略合作，2006年成为RRC公司在中国第一家供应商，2006-2008年开始给PWC提供IN2625的A/F，2007年开始为PTC公司提供生产服务；2009-2010年开始给SNGM提供2010-2011年通用A/F及A/VIO建设支持。2011年开始与中航航发建立合作。2012年5月，MTI向中航航发提出成为第一次询价信息。目前，RRC、SAFRAN等公司均提出要求安大公司2017年开始具备生产RRC的能力。通过本次项目的建设将实现军民航空转包的分线，充分释放安大公司在航空环境件领域的技术优势，支撑国际民用航空环境件领域的快速发展。

民用航空环境件生产线建设项目由安大公司的全资子公司贵阳安大宇航材料工程有限公司组织实施，拟投入募集资金37,172万元用于建设符合国际民用航空环境件产品特点的环境生产线，通过扩大生产面积，优化设计工艺布局，根据技术要求选择先进工艺设备，合理配置辅助设备，打造具有国际竞争力的航空环境件生产线，为国际民用航空环境件实现规模化奠定良好的基础。

（2）项目产品品种规格
安大公司专门从事航空发动机、飞机和涡轮气轮机附件生产的专业化工厂，同时也为航天、兵器、船舶等军工企业和石油化工、工程机械、汽车等行业提供所需锻件，主要产品结构包括：环境件、等温锻件、盘和齿轮轴、轴类锻件、飞机结构件等产品的研制生产，在航空特种材料锻件技术方面在国内具备领先优势；目前产品品种：航空80%、非航空的产品20%；安大公司拥有环环、等温锻、自加热、模锻系列产品线，各类大型锻件检测、测试、试验设备及先进的理化测试能力，完整的质量保证体系。

（3）项目投资估算
该项目主要产品为军民航空环境件。
根据中客车公司发布的未来二十年全球民用航空市场预测报告，未来二十年民用航空总市场需求约为4.4万亿元，根据RRC公司对未来二年民用航空发动机的预测，未来二年民用航空发动机市场总容量约40.7亿美元，总需求约10万台发动机。预计未来20年国际民用航空发动机环境件需求约为1800亿元人民币。

随着近年来国际航空业产业链逐步向亚太延伸，以及国内民用航空市场将快速发展，民用航空环境件市场前景广阔。

2.项目发展前景
该项目的投资内容主要为贵阳安大宇航材料工程有限公司生产环境件的生产线，工艺要求的生产线，建设期2年，达产期3年。该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的40%，第二年达到96%，第三年达到100%。该项目达产前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建设期第一年	建设期第二年	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	8,000	8,000	26,062	36,078	52,130
总成本费用	7,503	7,503	23,726	30,462	43,584
利润总额	454	454	2,132	4,422	9,258
净利润	340	340	1,636	3,316	6,940

该项目年均新增营业收入40,617万元，年均新增净利润6,707万元，所得税后投资回收期5.5年，所得税后财务内部收益率12.23%。

5.项目审批/备案情况
该项目正在履行项目备案及环评等必要程序。

（四）大中型直升机旋翼系统锻件生产线建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
大中型直升旋翼系统锻件生产能力建设项目由安大公司组织实施，拟投入募集资金17,555万元用于锻件系统生产大型、中型直升旋翼系统锻件所需的关键、连接件等锻件的生产，通过补充完善锻件能力，合理配置辅助设备，打造国内大中型直升旋翼系统等锻件生产平台，使公司的锻件技术得到释放形成新的增长点。

（2）项目产品品种规格
该项目主要产品为直升机旋翼系统锻件、连接件等锻件。

我国现有直升机的总数量不足世界总数的百分之二，直升机的平均拥有量不仅远低于发达国家，甚至也远低于世界平均水平。这种情形与中国幅员辽阔、人口规模、经济需求不相称，也与军队规模和任务不匹配。近年来，我国航空工业已广泛运用建设符合国际直升机制造业，在制定的行业规划中整机生产数量和国外销售。中航工业直升机公司预测，到2020年民用直升市场需求将达到1000架，在军用领域，7-10吨级大中型直升机的研制处于主导地位。在直升机制造业中，旋翼系统是主要关键部件之一，该项目针对的产品就是直升旋翼系统中的关键锻件、连接件，随着直升飞机的的发展，该项目产品具有良好的市场前景。

3.项目投资估算
该项目投资总额为26,350万元，其中建设投资为23,715万元，流动资金为2,635万元，拟以增资方式将17,555万元募集资金投入到安大公司。该项目将利用公司现有厂房进行建设，不涉及新增面积的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为建设满足大中型直升旋翼系统关键锻件所需生产能力的生产线，建设期2年，达产期3年。该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的53%，第二年达到76%，第三年达到100%。该项目达产前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建设期第一年	建设期第二年	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	12,000	12,000	20,586	29,498	38,997
总成本费用	10,962	10,962	18,743	24,475	32,065
利润总额	959	959	1,757	4,886	6,748
净利润	719	719	1,318	3,672	5,061

该项目年均新增营业收入24,206万元，年均新增净利润3,868万元，所得税后投资回收期5.2年，所得税后财务内部收益率12.90%。

5.项目审批/备案情况
该项目正在履行项目备案及环评等必要程序。

（五）热锻锻件生产线改造项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
热锻锻件生产线改造项目由安大公司组织实施，拟投入募集资金1,060万元用于建设自动化程度高、精度的热锻锻件生产线及改造现有的热锻锻件生产能力，以符合市场对中小规模锻件的要求，从而巩固并拓展在工程机械、高铁、汽车等领域的中小规模锻件生产，实现非航空锻件生产能力的突破。

（2）项目产品品种规格
热锻锻件生产的产品是军民航空锻件产品，近年企业大力推进军用航空技术向民用航空技术转化，主要配套国产系列民用飞机、国内民用直升机等。

该项目主要产品为中小规模锻件产品。

2.项目发展前景
锻件行业应用领域广泛，主要是汽车曲轴、钢制机轴、船舶车杆、发动机机杆件、高铁钢轨等领域。根据近几年行业生产交付统计，我国中机翼锻件需求约700亿元/年，近年市场保持持续稳定。未来，“一带一路”战略实施，将带动高铁、船舶等高端制造领域快速发展，也为配套的中小规模锻件带来了市场机遇，锻件发展方向符合中小规模锻件市场容量、技术发展方向，具有较好的竞争力及良好的市场前景。

3.项目投资估算
该项目投资总额为7,833万元，其中建设投资为7,050万元，流动资金为783万元，拟以增资方式将7,050万元募集资金投入到安大公司。该项目将利用公司现有厂房进行建设，不涉及新增面积的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为新增热锻锻件生产线及改造提升现有热锻锻件生产线，建设期2年，达产期2年。该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的78%，第二年达到100%。该项目达产前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建设期第一年	建设期第二年	建成后第一年	建成后第二年
营业收入	3,594	3,594	14,094	18,094
总成本费用	3,182	3,182	12,471	15,282
利润总额	389	389	1,550	2,671
净利润	289	289	1,162	2,003

该项目年均新增营业收入14,100万元，年均新增净利润1,630万元，所得税后投资回收期8.1年，所得税后财务内部收益率12.7%。

5.项目审批/备案情况
该项目正在履行项目备案及环评等必要程序。

（六）精密环境锻件生产线改造项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
精密环境锻件生产线技术改造项目由安大公司组织实施，投入募集资金2,547万元用于高端环境件生产环境建设及现有环境件生产线改造，从制坯、预粗、轧制、校形等关键环节着手，通过扩大生产面积，优化设计工艺布局，合理配置辅助设备，打造国内高端环境件生产平台，为巩固国内航空市场，拓展高端非航空市场奠定基础。

（2）项目产品品种规格
该项目主要产品为特种材料环境锻件产品。

2.项目发展前景
综合我国的航空工业发展情况，“十三五”期间，国内航空环境件市场将以每年10%左右的速度增长，预计2020年，国内航空环境件市场需求将达到15亿元以上。同时，航天、船舶、电力等非航空领域的发展，也将带动高端环境件的需求快速增长。该项目的产品主要针对国内航空、非航空的高端环境件市场，产品具有较好的市场前景。

3.项目投资估算
该项目投资总额为40,249万元，其中建设投资为36,224万元，流动资金为4,025万元，拟以增资方式将32,564万元募集资金投入到安大公司。该项目将利用公司现有土地进行建设，不涉及新增土地的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为新增环境件生产线及改造提升现有环境件生产线，建设期2年，达产期3年，该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的91%，第二年达到90%，第三年达到100%。该项目达产前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建设期第一年	建设期第二年	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	44,400	44,400	69,900	77,200	85,900
总成本费用	38,385	38,385	59,336	65,336	72,024
利润总额	4,915	4,915	9,222	10,506	12,146
净利润	3,611	3,611	6,916	7,929	9,109

该项目年均新增营业收入30,010万元，年均新增净利润3,156万元，所得税后投资回收期7.0年，所得税后财务内部收益率17.10%。

5.项目审批/备案情况
该项目正在履行项目备案及环评等必要程序。

（七）国家航空锻件关键承压基锻件配套生产能力建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
国家重点装备22万吨级承压基锻件配套生产能力建设项目由本公司控股公司——力源公司组织实施，拟投入募集资金22,070万元用于建设符合国家重点装备关键承压基锻件批生产要求的现代化生产线，从装模、制坯、机械加工、锻制、热处理、理化、计量、信息化等关键承压基锻件生产制造环节着手，扩大生产面积、新增先进工艺设备、优化改造生产、质量管理信息化平台，为保障国家重点装备的关键承压基锻件配套生产奠定良好的基础。

（2）项目产品品种规格
力源公司是研发和生产高压柱塞式液压泵、液压马达等液压元件与液压系统专业的企业，是国内液压行业的龙头企业。公司产品广泛应用于工程机械、工程机械、农用机械、矿山设备及船舶工业等。

① 航空锻件及大型锻件的生产能力
公司产品涵盖了航空、航天产品型号机种的配套，同时经陆、海、空实现配套。

公司在工程机械、工程机械领域实现广泛配套，紧跟徐工集团、中国重科等行业龙头企业主机升级换代，实现高端液压机械替代进口；此外，2010年，力源公司与卡特彼勒中国投资有限公司签署了《合资经营协议》，设立合资公司，主要从事建筑类工程机械用（载重、重载及以马达的设计和制造），项目同时为卡特彼勒及第三方用户提供配套服务。2014年，卡特彼勒全球销售及收入总额达551.84亿美元，是建筑行业第三大用户，柴油和天然气发动机、工业燃气轮机以及发电用内燃机领域的全球领先地位，通过与世界工程机械巨头卡特彼勒公司成立的合资公司，双方合作给合公司专业技术支持、经验和庞大的销售渠道，通过提供优质的技术和产品支持中国政府采购装备机械行业复兴的目标。

在此基础上基础上，力源公司又先后与国内外数家主机厂家进行沟通交流，各主机厂合作意愿逐步加强，预计两三年内在中国装备行业形成批量配套。与此同时，力源公司与卡特彼勒的合资公司正在开展为卡特彼勒挖掘机配套的液压泵、马达的研制、生产，实现挖掘机领域配套的突破。

③ 液压系统业务的发展情况
公司在不断拓展各主机厂、液压测试设备、液压泵站市场的同时，为特种车辆提供液压转向系统、液压发电系统和液压风冷系统等特殊功能的产品系统。

公司静液压系统设备占据国内市场份额45%的份额比例，借助公司在农业机械配套领域的市场示范效应，在拖拉机（水田）、玉米收割机、乘坐式高速插秧机等农装领域实现配套。

（3）项目产品品种规格
本项目新增高端重点装备关键承压基锻件8900台/套/年生产能力。

2.项目发展前景
随着本项目建设，为公司产品提供关键承压基锻件产品的“十三五”发展，满足后续生产配套任务提供了强力保障，同时，通过本项目的建设，将公司建成锻件生产工厂，提升锻件制造能力奠定基础；通过淘汰落后和转型升级，满足国家节能环保的要求，提高产品质量，提升产品核心竞争力。

3.项目投资估算
该项目投资总额为30,364万元，其中建设投资为24,650万元，流动资金为5,714万元，本项目已落空资金5,800万元，拟以增资方式将22,070万元募集资金投入到力源公司（增资价格以评估值为依据，现有股东按比例增资）。该项目将利用公司现有土地进行建设，不涉及新增土地的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为建设符合国家重点装备关键承压基锻件批生产要求的现代化生产线，建设期3年，达产期3年，该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的64%，第二年达到85%，第三年达到100%。该项目达产前各年度经济效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建设期第一年	建设期第二年	建设期第三年	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	5,427	10,263	15,542	21,900	29,496	34,498
总成本费用	4,734	8,064	11,714	17,860	23,080	28,532
利润总额	692	2,199	3,828	4,760	6,416	7,966
净利润	589	1,900	3,264	3,460	5,453	6,772

该项目年均新增营业收入27,607万元，年均新增净利润3,797万元，所得税后投资回收期6.9年，所得税后财务内部收益率13.93%。

5.项目审批/备案情况
该项目目前正在履行项目备案及环评等必要程序。

（八）先进工程及农装高端承压基锻件研发及产业化生产线建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
先进工程及农装高端承压基锻件研发及产业化生产线建设项目由公司的子公司力源公司的全资子公司（苏州）公司组织实施，拟投入募集资金27,740万元用于建设新研生产单元和静液压系统（HST）、工程液压系统产品，从制坯、加工、清洗、装配、运输、销售和装配以信息化等环节着手，新增先进工艺设备，优化生产信息化平台智能控制环境，为打造具有国际竞争力的静液压基锻件产品夯实基础。

静液压驱动系统（HST）亦称静液压传动系统是工程机械通过液压泵驱动液压泵，液压马达又将液压能转化为机械能的传动装置。该装置向系统要求，流量巨大，内啮合传动效率高，控制简单，具有结构紧凑、体积小、重量轻、噪音低、操作方便、行走速度控制和换向方便、机动灵活，具有较好的调节性能，可实现无极变速，作业效率高特点，同时HST的管路铺设及减少，管路控制简单和准确，配置油路小，大大简化了系统，具有较好的效率和功率重量比。静液压驱动系统（HST）是自主创新驱动，乘势高速增压泵及执行机构等大型农装设备的关键技术和核心基锻件之一，是实现高水平台农业机械必备的核心技术和高端产品之一，在农业领域广泛应用。

目前，我国高端承压基锻件（HST）装置制造企业比较少，公司产品子公司力源公司目前是自研、自主研制，批量生产大型农装设备静液压驱动系统（HST）产品已得到国内客户的广泛认可，具有独特的优势，国外品牌主要集中在日本、韩国等，力源公司的静液压驱动系统（HST）与国外同类产品相比，其性能指标接近或略高于国外同类产品水平，在可靠性上，经国外主机企业抽样调查，国外同类产品故障率为0.5%，本项目产品的故障率为0.8%，在经济指标上，国外同类产品价格较高，而本项目产品的价格仅为国外同类产品价格的80%，由于近年来国内产品的产量迅速提高，已达到国外同类产品水平，市场呈供不应求状态。可以预见，未来几年产品市场前景广阔。

（2）项目产品品种规格
项目（七）。

（3）项目产品品种规格
本项目建成后，达到年产HST系列液压传动系统变量泵类7台，静液压传动控制阀1万台，工程机械用高压柱塞泵类10万台/套的生产能力，共计12万台/套，产值达到2.2亿元。

2.项目发展前景
国务院印发了《中国制造2025》，其中明确提出“强化工业基础生产能力”，统筹推进核心基础零部件（元器件）、先进制造工艺、关键基础材料和产业技术基础（以下统称“四基”）发展，加强“四基”创新能力建设。本项目产品为高端、核心液压基础部件属于核心基础零部件，是国家重点支持的战略方向。另外国外发展有有关部门提出出台了《国家中长期科学和技术发展规划（2006-2020）》、《国务院关于加快振兴装备制造业若干意见》、《农业机械产业发展规划（2009-2015）》、《机械基础零部件产业振兴实施方案》、《液压工业及工程机械行业“十二五”规划》等一系列政策文件，明确支持发展高技术农业机械及机械传动和零部件以及发展高端工程液压技术。

本项目产品主要用于工程机械和农业机械，其中农机装备为《中国制造2025》中大力推动“重大重点领域之一”，发展前景良好；随着工程机械的建设和“一带一路”战略的实施，必将推动全球基础设施建设，为工程机械带来良好的市场前景。

3.项目投资估算
该项目投资总额为35,000万元，其中建设投资27,740万元，流动资金7,260万元，拟以增资方式将27,740万元募集资金投入到力源（苏州）公司（增资价格以评估值为依据，现有股东按比例增资）。该项目将利用公司现有土地和厂房，不涉及新增土地的情况。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为建设符合产品研制的各类先进设备146台/套，建设期2年，达产期2年，该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的90%，第二年达到100%，该项目达产前效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建成后第一年	建成后第二年
营业收入	57,600	72,000
总成本费用	49,162	60,124
利润总额	8,281	11,378
净利润	6,289	8,778

该项目年均新增营业收入70,560万元，年均新增利润总额8,369.06万元，所得税后投资回收期7.18年。5.项目审批/备案情况
该项目目前正在履行项目备案及环评等必要程序

（九）航空特种热交换器及集成生产能力建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
航空特种热交换器及集成生产能力建设项目由本公司全资子公司永红公司组织实施，拟投入募集资金1,980万元用于建设符合军民融合航空特种热交换器研制要求的专用生产单元，从设计、材料、测试、信息化等热交换器关键生产流程环节着手，改造完善生产环境，新增先进工艺设备，构建精益化制造平台，为打造军民融合的航空特种热交换器及集成产品奠定坚实的基础。

（2）项目产品品种规格
永红公司的主要业务涉及航空热交换器类产品制造和航空空热交换产品生产两大领域。
① 航空热交换器制造
主要配套的产品是军民航空热交换器产品，近年企业大力推进军用航空技术向民用航空技术转化，主要配套国产系列民用飞机、国内民用直升机等。

② 非航空热交换器生产

永红公司生产的产品为钢板罐式热交换器在工程机械、空压机等行业行业有良好的行业声誉，目前产销规模国内第一，在国内市场上与阿特拉斯等世界500强企业长期配套，当前公司正以国家大力支持的高端装备制造制造业产品产业及服务发展方向，进行产品结构、制造技术的转型升级。

（3）项目产品品种规格
该项目主要产品为航空特种热交换器及集成。

2.项目发展前景
（1）航空工业为国防政策的大力支持
国务院印发了《关于加快培育和发展战略性新兴产业的决定》，明确了要加大对培育节能环保、新一代信息技术、生物、高端装备制造、新能源、新材料、新能源汽车产业等七大战略性新兴产业，并将航空装备、航天装备、高速铁路装备、智能制造装备列为高端装备制造业的重点发展方向。

《民用航空工业中长期发展规划（2013-2020）》等国家层面的战略规划文件均将航空基础行业产业的发展地位的形成提升为了我国航空产业发展的重点任务和主要目标。

（2）国内民用航空市场发展潜力巨大
国内民用航空维修市场每年有接近200亿左右规模。同时，国产民机整机销售市场形势良好，仅商飞公司目前订单数量接近278架，每架飞机价格约1.9亿元，热交换产品在每架飞机产值接近8%，市场份额约40%左右。

国内直升飞机航空民品机型现有AC311、312、313，今后相当长时间内，国家在救灾、营救、救护、旅游、商用等方面需求的快速增长，给民用直升飞机产业发展带来巨大的市场空间。

4.投资效益测算
该项目的投资内容主要为建设符合航空特种热交换器研制要求的专用生产单元，建设期2年，达产期3年。该项目建成后第一年预计达到设计产能负荷的74%，第二年达到90%，第三年达到100%。该项目达产前各年度效益预测情况如下：

单位：万元

科目	建设期第一年	建设期第二年	建成后第一年	建成后第二年	建成后第三年
营业收入	18,010	18,010	22,312	26,008	30,053
总成本费用	16,394	16,394	20,105	23,179	25,421
利润总额	1,516	1,516	2,084	3,579	4,406
净利润	1,137	1,137	1,583	2,684	3,349

该项目年均新增营业收入10,954万元，年均新增净利润1,967万元，所得税后投资回收期7.9年，所得税后财务内部收益率13.43%。

5.项目审批/备案情况
该项目正在履行项目备案及环评等必要程序。

（十）中小规模锻件生产能力提升建设项目
1.项目基本情况
（1）项目实施方式简介
中小规模锻件生产能力提升建设项目由本公司控股公司——中航公司组织实施，拟投入募集资金7,700万元用于建设符合800吨级电液驱动压力生产杆件（轴）类锻件、改善热处理工艺、改善理化试验条件、改造清洗加热炉等，生产建造达到生产制造环节等，新增先进工艺设备、优化改造原有生产条件，为打造具有国际市场竞争力的中型精密锻件生产奠定良好的基础。

（2）中航公司业务发展前景
中航公司作为以中小规模锻件、自由锻件为产品的小型化锻造加工企业，主要从事各种锻钢、锻铝、锻钛、锻铜、锻镍、特种钢、锻铝、钛合金、铝合金等中小型锻件，自由锻件及其产品的深度加工。中航公司的主要业务涉及航空锻件生产、非航空锻件生产和外贸锻件生产等三大领域。

① 航空锻件生产
中航公司是中航工业锻造专业化企业之一，核心产品为航空主杆件、中小型锻件，公司为多个国家重点型号的研制和批生产及提供了优质的配套锻件产品与服务。

② 非航空锻件的生产
中航公司国内用锻件，依托航空锻造技术优势，以中、高端锻件产品为核心，重点产品为煤机刮板、压板、曲轴、轴等中、高端产品，产品涉及船舶、电力、石油、铁路、矿山机械、汽车等多个行业。

③ 外贸锻件生产
中航公司与卡特彼勒、巴拉迪等国际知名企业建立了战略合作伙伴关系，主要外贸出口产品为卡特彼勒公司系列刮板、压板。

（3）项目产品品种规格
该项目主要产品为80A锻件。

2.项目发展前景
“十二五”以来，我国精密高端装备制造产业作为战略性新兴产业，并由此加快研发装备制造业的政策，支持锻件、特种材料配套生产，生产建造达到生产制造环节及产业化发展，锻件公司目前主要对外提供民品锻件系列产品，依托公司是卡特彼勒公司（世界上最大工程机械生产厂）第一家、国内能生产规格16吨产品公司的品牌优势，本项目建设主要产品为卡特彼勒公司的900A刮板类锻件及各类杆件（轴）类锻件，填补补齐工程建设项目，全年全面完成70,000件的生产能力。

3.项目投资估算
该项目投资总额为10,100万元，其中建设投资为7,700万元，流动资金为2,400万元，拟以增资方式将7,700万元募集资金投入到中航公司（增资价格以评估值为依据，除中航公司之外的其他股东放弃增资认缴）。该项目将利用中航公司现有土地、厂房进行建设，不涉及新增