

信息披露 Disclosure

中国证券报

(上接B458版)

元,与2014年基本持平,归属于母公司的净利润(合并数)2.27亿元,较2014年下降10%,业绩下降主要是因合资公司原研产品特治症供货不足,预计影响2015年销售收入8亿元,影响归属于母公司净利润1亿元。

(四)因维持目前业务完成在建投资项目公司所需的黄金需求

为完成2015年度的经营计划,保证公司各项经营活动的顺利开展,2015年度资金需求将依靠自有资金、银行贷款等方式解决,公司将采取有效措施,确保所需资金的及时到位。同时严格控制公司各项费用支出,加强资金周转管理,合理安排资金使用计划,以支持公司的健康快速发展。

(五)可转债风险

公司制剂业务的产能逐年扩大,已成为公司主要的收入和利润来源。但年初万众瞩目的湖南省招标,标的大多数都超过了“寒冷的季节”。两轮招标后,湖南省药品集中招标采购结果揭晓,整体采购价格大幅下降,1136个低价品种中,最低降幅达到50%以上,湖南省的此次招标

的低是个例,不代表普遍情况。但是在此也透露出一个行业内的隐忧,“降价”已是势在必行,医药企业必须面对这个残酷的事实。

各省政府纷纷出台相关政策,对所有药品实行低价药,医药行业整合度会合乎其时的基础上进一

步,毛利率不高的企业,面临的危机将会上升,行业洗牌将无法继续发生,营销模式过于单一,无法全

面涵盖“全产品”的企业,面临的危机将会上升一步加温。

2.原料药市场竞争风险

特色原料药的生产销售是公司的主营业务,公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

3.新产品的研发风险

新产品开发一般经历“研究→中试→产业化”阶段,新药研发作为技术创新具有高风险,低成

本率的特点,从实验室研究到新药上市是一个漫长的过程,要经过合成/制剂、生物筛选、药理、毒理、

临床前试验、制剂处方及稳定性试验、生物利用度测试和大体实验等一系列过程,还要经历人体临床

试验、上市申请和售后监督等许多复杂环节,每一个阶段都有可能失败。此外,新产品研发成功后,会面临

生产线或产能的限制,研发的成果转化将更加困难。

4.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

5.原料药价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

6.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

7.汇率风险

自2005年3月21日起,我国开始实行以市场供求为基础,参考一篮子货币进行调节,有管理的浮动汇

率制度。而公司出口主要采用美元进行结算,因此当汇率出现较大波动时,汇兑损益对公司经营的汇

绩会形成一定影响。

8.药品生命周期风险

药品是一类特殊商品,研制开发周期较长,而其生命周期药品的疗效、副作用、人体耐药性等诸多影

响因素,影响着药品市场需求的变化及科技的进步,新产品及药品生产技术的发展日新月异,

产品更新换代速度加快,也会对原有产品构成一定的冲击。一般来说,在专利到期后仿制药的生产将高

随,随着仿制的推移,该药品价格呈下降趋势,公司生产的药品,如抗生素、心血管系统药物、抗感染

药等,将面临巨大的竞争压力,而公司不能持续充

足的研发投入力度,以及开发新产品的资金投入,将使公司面临更大的市场竞争,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

9.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

10.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

11.国家基本药物目录及国家医保目录药品的政策风险

列入国家基本药物目录或国家医保目录的药品可以由社保支付全部或部分费用,因此,列入目录

的药品更具市场竞争优势。国家基本药物目录或国家医保目录药品的目录不定期根据治疗需要、治疗费用、

疗效及价格等因素进行调整,公司产品如何获得竞争优势,在很大程度上取决于是否可以被列入目

录,如果不能被列入目录或从目录中剔除将导致公司产品失去竞争力,从而影响公司产品的正常

经营活动和声望的树立。

12.公司产品的定价策略风险

公司产品的定价策略受市场竞争、成本、政策、地区等因素影响,公司产品定价策略的变动将影

响公司产品的销售量,从而影响公司产品的销售量,进而影响公司产品的销售量。

13.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

14.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

15.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

16.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

17.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

18.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

19.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

20.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

21.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

22.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

23.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

24.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

25.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的生存安全,因此质量控制是医药企业尤其制剂企业生产管理的重

之重。通过国内审核,生产制造需通过GMP认证,若拟出口销售,生产线需通过欧盟药品质量

市场的GMP认证。公司已建立完善的质量管理体系,但制剂生产耗能是一般质量要求高,技术要求高

的生产过程,不能排除因控制失策、从业人员素质等原因造成产品质量问题,从而影响到整个公司的正常

经营活动和声望的树立。

26.药品政策或价格波动风险

公司原料药的市场价格受国际形势、公司85%以上的原料药销往国外。近年来,全球特色原

料药行业变化莫测,原料药和制剂向全球化的全球化趋势的加强,导致原料药的客户基础和销售渠道,从而影响公司在原料药的销售上面临更加强烈的市场竞争。

这些因素在一定程度上削弱了公司在

原料药产品上的盈利能力。

27.药品质量及安全隐患的风险

药品质量直接关系到企业的