（上接A21版）

2011年2月21日，宁波精达成形装备股份有限公司在宁波市工商行政管理局领取了注册号为330200000071060号企业法人营业执照。

（二）发起人情况

公司共有18个发起人，其中5个法人，13个自然人。发起人的持股结构如下：

发起人名称	持股数量（万股）	持股比例（%）
成形控股	2,646.00	44.10
广达投资	510.00	8.50
郑良才	460.00	7.67
徐俭芬	460.00	7.67
精微投资	450.00	7.50
东力集团	440.00	7.33
郑功	315.10	5.25
徐国荣	184.00	3.07
谢文杰	138.00	2.30
张小鸣	85.10	1.42
葛伟民	82.80	1.38
郑慧珍	63.00	1.05
银泰投资	60.00	1.00
徐柏荣	46.00	0.77
郑希珍	15.00	0.25
郑良敏	15.00	0.25
郑良知	15.00	0.25
郑良能	15.00	0.25
合计	6,000.00	100

（三）发行人设立前后，主发起人拥有的主要资产和实际从事的主要业务

发行人的主要发起人成形控股在发行人改制设立股份公司前后，其主要从事的业务为实业投资业务，其主要资产为持有本公司股权，其他资产为土地和房屋建筑物，该公司目前将部分房屋对外出租，收取租金收入，除此以外未从事其他生产经营活动。

（四）发行人成立时拥有的主要资产和实际从事的主要业务

发行人为由精达有限整体变更设立的股份有限公司，因而承继了整体变更前精达有限的全部资产与业务。发行人变更设立时拥有的主要资产为变更设立时精达有限截至2010年12月31日经审计的全部资产，包括货币资金、应收账款、存货、房产与土地使用权，以及与高速精密压力机、胀管机、弯管机等产品生产有关的机器设备及其他资产。

股份公司变更设立前后的主要业务均为高速精密压力机、胀管机、弯管机等产品的生产与销售，公司从事的主要业务未发生重大变化。

（五）发起人出资资产的产权变更手续办理情况

发行人系由精达有限整体变更设立的股份公司，经2011年2月12日立信会计师出具的信会师报字【2011】第10424号《验资报告》确认，发行人的出资已缴足。股份公司设立后，原精达有限的所有资产、业务和债权、债务均由发行人承继。精达有限拥有的房屋所有权、土地使用权、机器设备、无形资产等出资资产的权属证书均已过户到发行人名下。

三、有关股本的情况

（一）总股本、本次发行的股份、股份流通限制和锁定安排

本次发行前公司的总股本为6,000万股，本次拟公开发行2,000万股A股。

1、发行人控股股东成形控股、实际控制人及其亲属郑良才、徐俭芬、郑功、徐国荣、郑慧珍、徐柏荣、郑希珍、郑良知、郑良能、郑良敏、发行人法人股东广达投资、精微投资、自然人股东葛伟民承诺：自发行人股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理所直接或间接持有的发行人公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购所持有的上述股份。

2、发行人法人股东东力集团、银泰投资承诺：在发行人股票上市之日起十二个月内，不转让或者委托他人管理所持有的发行人公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购该部分股份。

3、其他担任发行人董事、监事、高级管理人员的人员郑良才、郑功、谢文杰、李永坚、张小鸣、林辉撑、李伟斌、龚新华、马娟娟、宋剑承诺：自发行人股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理所直接或间接持有的发行人公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购所持有的上述股份。在上述承诺的限售期届满后，在任职期间内每年转让的股份比例不超过所持有的上述股份总数的25%；在离职后半年内，不转让所持有的上述股份；离任六个月后的十二个月内转让的股份不超过所持有的上述股份总数的50%。

4、发行人控股股东成形控股、实际控制人郑良才、徐俭芬、郑功、发行人法人股东精微投资、广达投资及其他担任发行人董事、监事、高级管理人员的人员谢文杰、李永坚、张小鸣、林辉撑、龚新华、马娟娟和宋剑承诺：如承诺人所持股票在锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于发行价；发行人上市后6个月内如发行人股票连续20个交易日的收盘价均低于发行价，或者上市后6个月期末收盘价低于发行价，持有发行人股票的锁定期限自动延长6个月；如遇除权除息事项，上述发行价做相应调整；各自然人承诺人不会因职务变更、离职等原因而拒绝履行上述承诺。

（二）发起人、前十名股东、前十名自然人股东持股数量及比例

1、发起人

股份公司设立时的持股数量及比例如下：

序号	股东名称	股份数量（万股）	股权比例
1	成形控股	2,646.00	44.10%
2	广达投资	510.00	8.50%
3	郑良才	460.00	7.67%
4	徐俭芬	460.00	7.67%
5	精微投资	450.00	7.50%
6	东力集团	440.00	7.33%
7	郑功	315.10	5.25%
8	徐国荣	184.00	3.07%
9	谢文杰	138.00	2.30%
10	张小鸣	85.10	1.42%
11	葛伟民	82.80	1.38%
12	郑慧珍	63.00	1.05%
13	银泰投资	60.00	1.00%
14	徐柏荣	46.00	0.77%
15	郑希珍	15.00	0.25%
16	郑良知	15.00	0.25%
17	郑良能	15.00	0.25%
18	郑良敏	15.00	0.25%
	合计	6,000.00	100.00%

2、前十名股东

截至招股意向书签署日，公司前十名股东持股情况如上表。

3、前十名自然人股东

截至招股意向书签署日，本公司前十名自然人股东持股数量及比例如下：

序号	股东名称	股份数量（万股）	股权比例
1	郑良才	460.00	7.67%
2	徐俭芬	460.00	7.67%
3	郑功	315.10	5.25%
4	徐国荣	184.00	3.07%
5	谢文杰	138.00	2.30%
6	张小鸣	85.10	1.42%
7	葛伟民	82.80	1.38%
8	郑慧珍	63.00	1.05%
9	徐柏荣	46.00	0.77%
10	郑希珍	15.00	0.25%

（三）发行人的发起人、控股股东和主要股东之间的关联关系

发行人自然人股东中，郑良才、徐俭芬、郑功为发行人的实际控制人，郑良才、徐俭芬为配偶关系，郑功为其儿子。其他自然人股东与实际控制人的关联关系如下：

序号	股东姓名	与实际控制人的关联关系
1	徐国荣	徐俭芬之胞弟
2	郑慧珍	郑良才之胞妹
3	徐柏荣	徐俭芬之胞兄
4	郑希珍	郑良才之胞姐
5	郑良知	郑良才之胞兄
6	郑良能	郑良才之胞兄
7	郑良敏	郑良才之胞弟

郑良才持有公司控股股东成形控股75%股权、持有股东广达投资52.44%股权、持有股东精微投资32.90%股权。郑功持有成形控股25%股权。谢文杰持有精微投资4.4%股权。

除上述关联关系外，本次发行前其他股东之间不存在关联关系。

四、发行人业务情况

（一）发行人主营业务、主要产品或服务及其用途

发行人自2002年成立以来一直从事换热器装备和精密压力机的研发、生产与销售，主营业务未发生变化。换热器装备产品主要包括翅片高速精密压力机、胀管机、弯管机、微通道换热器装备和其他换热器装备；翅片高速精密压力机、胀管机、弯管机和其他换热器装备主要应用于家电行业中的空调换热器的生产；微通道换热器装备主要应用于汽车换热器的生产。精密压力机产品主要包括定转子高速精密压力机、闭式双点压力机、超高速变行程精密压力机等，定转子高速精密压力机主要应用于电机、汽车、电子信息行业中的定转子的生产；闭式双点压力机主要应用于汽车、家电行业中的零件的生产；超高速变行程精密压力机主要应用于电子信息行业中电子接插件的冲压。

（二）公司主要经营模式

1、经营模式

发行人经营模式主要为以销定产，根据定单情况组织生产。

2、采购模式

公司的原材料采购主要采用以产定购模式，除根据物料的采购前置周期订立最小的安全库存以外，主要按实时订单需要来采购原材料，有效减少了原材料在仓库存放的时间。

公司建有动态、详细的合格供应商清单，建立了完整的供应商准入制度，供应商必须经采购、品质、工程技术中心、财务、审计等多部门联合考核达标后才能进入公司的采购网络系统。公司在采购过程中合理、公正的对待所有的供应商，确保其合法权益。在长期生产经营中，公司与众多供应商建立了长期、稳定的供应渠道和良好的合作关系，至今未发生过重大的诉讼或纠纷。

3、生产模式

公司生产的主要产品有翅片高速精密压力机、胀管机、弯管机、微通道换热器装备、定转子高速精密压力机、闭式双点压力机等，这些产品生产模式基本相似：公司接到订单后交由工程技术中心依据客户要求对产品进行个性化设计；生产部门根据订单制定生产计划，结合公司内部产能安排及库存状况组织生产。

4、销售模式

发行人主要采用直销模式。获取订单的方式主要有以下三种：一是通过参与招标方式获取订单；二是下游客户直接联系公司订购产品；三是以设立销售服务点形式联系客户获取订单；四是通过网络销售和参与国际展会获取海外订单。

（三）主要产品的原材料情况

发行人产品所需的原材料主要为五金件（送料机、离合器、气缸、轴承、胀杆胀头等）、铸锻件（铸件、锻件）、焊接件（机身、机架等）、电气元件（伺服电机、变频器、控制器、配件箱等）、钢材（圆钢、板材、管材等）及其他原材料（模具等），主要在国内采购，报告期各期原材料采购总金额分别为11,845.78万元、8,020.19万元、8,778.45万元、6,491.54万元。

（四）发行人行业竞争情况及发行人在行业中的竞争地位

金属成形机床行业范围极广，产品种类繁多，用途各异，对应下游的应用领域也非常广泛，我国金属成形机床行业集中度较低。行业内规模较大的企业一般生产通用型金属成形机床为主，下游应用领域也较为广泛。目前发行人的产品主要以专用设备为主，包括生产空调换热器、汽车换热器的全套装备，这部分装备定制化程度高、与金属成形机床大类中的其他产品在用途上几乎不具有通用性，技术上存在差异性，在下游客户与市场方面也不存在竞争关系。发行人是我国较早进入空调换热器装备市场的企业，自成立以来一直从事换热器装备的研发制造。凭借先入优势并经过多年的发展，公司已成为国内空调领域换热器装备生产商中的龙头企业。相比国内同行业竞争对手，发行人产品拥有更高的技术质量优势和品牌知名度。根据中国机床工具工业协会锻压机械分会出具的证明，发行人生产的空调换热器装备产品（包括空调翅片高速精密压力机、换热器专用胀管机、全自动发夹型弯管机等）自2011年以来的市场占有率均为行业第一。

为扩充产品链，开发新市场，探索新的业绩增长点，发行人利用在翅片高速精密压力机领域的技术积累，陆续开发出其他机械压力机产品，包括定转子高速精密压力机、超高速变行程精密压力机、闭式双点压力机等。相对而言，该部分产品通用性较强、下游应用行业也较为广泛。发行人对该部分产品的市场还在开拓阶段，市场占有率有较大的提升空间。

公司自2011年起开始研发微通道换热器装备，2012年引进数名外籍行业专家并成立专门研发团队，成功研制微通道换热器装备，并制造样机交付客户试用，2013年成立微通道事业部并实现销售3,000万元，客户包括全球知名汽车零部件供应商法雷奥、贝洱、电装、德尔福等。我国已成为世界主要的汽车及汽车零部件生产、消费市场之一，公司未来将进一步拓展汽车零部件领域的客户。此外，由于微通道换热器比传统换热器耗材更少，换热效率更高，在家用空调领域也有广阔的市场前景，公司作为国内微通道换热器装备的先行者，同时利用与空调生产企业的长期合作关系，有望抢占市场先机。

（1）技术优势

发行人自成立以来一直注重技术创新，不断设计开发高附加值的产品，提升企业的核心竞争力。

①发行人建有与自身发展相适应的技术中心，具有优秀的研发能力

公司的工程技术中心被认定为“省级高新技术企业研究开发中心”，拥有一支由数十位具有多年相关领域研发经验的研发人员组成的结构合理、专业齐全的科研团队。工程技术中心拥有四个设计室，一个标准综合室，一个试制室。四个设计室的职责分别为：换热器装备室研发换热器装备系列产品；压力机室研发各类压力机产品；微通道室研发新型微通道换热器装备系列产品；前沿产品设计室负责前沿产品的开发；标准综合室负责标准化审查和资料发放；试制室承担新产品试制和技术改进。工程技术中心已建立起拥有CAD、PDM、MASTERCAM、SOLIDWORKS等软件的信息化研发平台，外购或自主研发了材料性能试验、理化分析、产品检测、电气检测与试验等方面的研发设备，为技术创新提供了良好的软硬件环境。

②发行人注重产品的创新和技术开发，拥有多项能为客户创造价值的核心技术

发行人被国家科技部等三部委认定为“创新型试点企业”。发行人注重产品的创新和技术开发，通过自主研发，不断推出新产品，发行人自主研发的核心产品翅片高速精密压力机经国家科学技术部火炬高技术产业开发中心审批，被列入国家火炬计划，获“浙江省加快发展装备制造业重点领域省内首台（套）产品证书”；定转子高速精密压力机经国家科学技术部审批，被列入国家重点新产品计划和国家火炬计划。目前发行人拥有专利57项（其中发明专利7项），为公司的产品提供了有力的技术保障。

发行人核心技术主要有：

高速精密压力机	滑块高度大范围调整与过载保护技术
	节能高效的滑块驱动技术
	滑块下死点精度自动检测与控制技术
	滑块下死点精度保持技术
	宽台面压力机主轴双边驱动专利技术
胀管机	小管径胀管技术
	胀管扩口一体式微收缩胀管技术
弯管机	小间距铜管无屑切割技术
	微变形弯曲技术
	切割器调节结构专利技术
微通道换热器装备	翅片加工模具的设计与生产技术
	扁管飞剪技术
	自动管带排布技术

③发行人新产品的研发周期短、技术改进及时

发行人产品能够贴近市场，贴近用户，对市场反应敏捷，方式灵活，能够根据用户要求对产品进行不断改型完善，最大限度地满足客户多样化、个性化需求。在微勋的市场竞争中，公司能够站在技术发展的前沿，不断提高相关产品的研究开发力量，推进技术创新与产品的升级换代，提高市场竞争力。

（2）装备优势

发行人拥有先进的加工装备、精密的检测设备和优越的加工环境，为产品的精密性和质量的稳定性提供了可靠的保障。

（3）产品优势

①精密压力机

随着金属成形工艺的不断发展，用级进模具替代复合模具以提升产品质量、提高生产效率、节约原材料是金属成形机床行业必然的发展趋势，而高精度的级进模具需要台面更宽、精度更高的高速精密压力机与之配套。相对于普通机械压力机，公司生产的高速精密压力机是一种更为安全、高效、高精度的自动化冲压设备，广泛应用在制冷、空调、电机、电子信息等行业大批量精密零件如翅片、电机定转子、电子接插件等的冲压加工。

公司产品在几何精度、过载保护、电气安全等各方面性能优越，部分指标达到或超过了国际先进水平。

②换热器装备产品

公司自创立以来一直致力于研发、生产换热器装备，拥有主导产品，现有翅片高速精密压力机、弯管机、胀管机、换热器折弯机、盘管校直切割机、自动烧焊机、套环机、小弯头自动清洗机、真空检漏设备九大品种、百余种规格产品，覆盖了空调换热器生产所需的所有设备，能为客户提供整套空调换热器生产线全套装备的交钥匙工程。

公司不仅在生产上具备提供换热器生产线装备的能力，加上公司多年来积累的丰富行业经验，还可根据客户的个性化需要，为客户量身订造产品。公司接到的所有订单，均先发送至工程技术中心，由技术人员根据客户的个性化需求，设计最佳的解决方案。根据不同产品的技术和工艺的复杂程度，设计一套完整的切实可行的解决方案需要10–30天左右，为产品增添了一定的附加值。

③ 微通道换热器装备

发行人目前生产的微通道换热器装备主要包括翅片机、芯体组装机、制管机及其他辅助设备与模具。翅片机通过设备与模具的结合，将铝带等低厚度材料加工成为各种样式的高精度翅片；制管机通过滚压成形技术把铝带滚压成为各种规格的扁管；芯体组装机用于自动安装主片/集流管和侧板，将连续供应的翅片和扁管组装成特定规格的换热器芯体。翅片机、芯体组装机、制管机及其他辅助设备与模具联动，可集成为一套全自动系统。

（4）先入优势

公司是国内制冷、空调换热器装备制造行业的先行者，创始人团队多年来一直从事换热器装备的研发制造，如今已成功将公司打造成为这一领域的标杆企业。凭借先入优势并经过多年的发展，公司已成为国内空调领域换热器装备生产商中的龙头企业。公司积累了丰富的行业经验与客户资源，相比国内同行业竞争对手，其产品拥有更高的技术质量优势和品牌知名度。

公司在空调换热器装备领域市场占有率多年来保持第一，由于公司产品已经得到了相关客户较长时间的应用，对产品的功能特点、运行方式和后续维护均已较为熟悉，并已形成一定程度的依赖，因此产品被替代的可能性较低，从而对其他厂商的进入形成壁垒。因此，公司在空调换热器装备行业里具有较强的先入优势。

（5）市场与客户资源优势

公司经过多年的经营与发展，积累了长期稳定的客户资源，尤其在空调领域，覆盖了绝大多数知名品牌。公司是格力电器（合肥）有限公司“空调换热器装备”核心供应商，是格力电器（重庆）有限公司、格力电器（珠海）有限公司、广东美的暖通设备有限公司、美的集团武汉制冷设备有限公司、重庆美的通用制冷设备有限公司、青岛海尔空调器有限总公司和TCL空调器（中山）有限公司等公司的第一大供应商，此外，知名电机厂商，如威灵电机、凯邦电机、信质电机等也是公司的主要客户。公司微通道换热器装备产品客户包括世界主要的汽车换热器供应商，如贝洱、法雷奥、电装、伟世通、德尔福等。

公司产品不仅畅销国内，还出口到40余个国家和地区。长期稳定的客户资源为公司盈利的稳定性与持续性奠定了坚实的基础。

（6）品牌优势

公司于2008年被评为首批国家级“高新技术企业”，并在2011年得以被续评，2010年公司工程技术中心被认定为“省级高新技术企业研究开发中心”。公司长期注重产品的研制开发与质量控制，致力于品牌建设，其JDM商标，在行业内具有较高的知名度和影响力，巩固了下游客户对“精达”的品牌忠诚度。

（7）销售与售后服务网络优势

公司除了在宁波总部设立客户服务课之外，还在上海、无锡、青岛、合肥、珠海、武汉、重庆、深圳、顺德等省市设立了销售服务点；此外，公司在欧美和东南亚设立了销售服务点，产品远销美国、欧盟、日本等40余个国家和地区。完善的销售与售后服务网络能为国内外客户提供更方便、快捷的销售与售后服务，为公司在业内树立了良好的品牌形象。

（五）发行人主要固定资产、无形资产及土地使用权

1、主要固定资产情况

发行人主要固定资产为房屋及建筑物、机器设备、运输设备、电子设备及其他，公司依法拥有相关的产权或使用权的权益证明文件。

截至2014年6月30日，公司固定资产综合成新率为69.04%，各项固定资产均处于良好状态，详细情况见下：

单位：万元

类别	资产原值	累计折旧	净值	成新率（%）
房屋建筑	8,536.54	1,694.21	6,842.33	80.15%
机器设备	13,647.02	4,795.51	8,851.50	64.86%
运输设备	571.83	397.26	174.57	30.53%
电子设备及其他	370.55	273.24	97.31	26.26%
合计	23,125.93	7,160.22	15,965.71	69.04%

截至2014年6月30日，机器设备原值为13,647.02万元，净值为8,851.50万元，综合成新率为64.86%，公司主要生产设备总体上比较先进、完好，主要关键设备如下：

单位：万元

序号	名称	原值	净值	成新率
1	卧式镗铣加工中心	1,638.15	1,495.50	91.29%
2	数控动梁龙门加工中心	1,243.55	1,174.64	94.46%
3	落地镗铣加工中心	797.89	279.93	35.08%
4	数控落地镗铣加工中心	581.2	401.75	69.12%
5	龙门式加工中心（五面）	529.1	202.38	38.25%
6	横梁升降龙门五面加工中心	427.35	261.57	61.21%
7	卧式镗铣加工中心	399.77	364.96	91.29%
8	单柱立式铣车加工中心	299.15	284.94	95.25%
9	落地镗床	267.5	40.91	15.29%
10	龙门镗铣中心	260.68	180.20	69.13%
11	CNC数控铣床	244.4	25.76	10.54%
12	立式数控车床	213.92	83.52	39.04%
13	三坐标测量机	203.68	126.28	62.00%
14	动梁龙门磨	200.85	146.79	73.08%
15	五轴联动加工中心	185.27	72.33	39.04%
16	车铣复合加工中心	173.03	67.55	39.04%
17	立式CNC车床	145.3	85.48	58.83%
18	卧式加工中心	145.3	85.48	58.83%
19	卧式加工中心	135	25.99	19.25%
20	立式加工中心	108	5.40	5.00%
21	立式加工中心	103.85	18.35	17.67%
22	轻量式桥式起重机	184.87	164.38	88.92%
23	CNC光学曲线磨床	168.92	162.23	96.04%
24	加工中心机	103.42	101.78	98.41%
25	定梁龙门加工中心	111.54	109.77	98.41%
26	铝钎焊炉	156.58	156.58	100.00%

截至招股意向书签署之日，发行人共拥有21处房产的所有权，建筑面积合计72,679.73平方米，具体情况如下：

序号	证书号码	登记时间	建筑面积（㎡）
1	甬房权证江北字第20110044970号	2011.05.16	1,169.98
2	甬房权证江北字第20110045271号	2011.05.16	3,815.31
3	甬房权证江北字第20110045274号	2011.05.16	13,294.41
4	甬房权证江北字第20110045275号	2011.05.16	23.96
5	甬房权证江北字第20110045348号	2011.05.16	39.60
6	甬房权证江北字第20110045350号	2011.05.16	2,093.85
7	甬房权证江北字第20110045352号	2011.05.16	51.64
8	甬房权证江北字第20110045354号	2011.05.16	127.53
9	甬房权证江北字第20110045355号	2011.05.16	2,622.33
10	甬房权证江北字第20110045358号	2011.05.16	1,099.08
11	甬房权证江北字第20110045374号	2011.05.16	4,901.13
12	甬房权证江北字第20110045377号	2011.05.16	1,386.31
13	甬房权证江北字第20110045468号	2011.05.16	2,695.32
14	甬房权证江北字第20110045472号	2011.05.16	5,967.11
15	甬房权证江北字第20110045474号	2011.05.16	1,431.48
16	甬房权证江北字第20110045627号	2011.05.16	39.69
17	甬房权证江北字第20110066482号	2011.08.01	1,620.39
18	甬房权证江北字第20140002704号	2014.01.16	36.30
19	甬房权证江北字第20140002705号	2014.01.16	23,695.21
20	甬房权证江北字第20140002706号	2014.01.16	36.30
21	甬房权证江北字第20140002707号	2014.01.16	6,532.80

2、主要无形资产情况

（1）商标

截至招股意向书签署日，公司拥有4件商标注册证，具体如下：

序号	商标	注册号	核定使用商品	注册有效期限	取得方式
1	JDM	4728827	第7类	2008.04.14-2018.06.13	原始取得
2	JDM	6182924	第7类	2008.04.07-2018.06.06	原始取得
3	JDM	6667751	第7类	2008.08.28-2018.08.27	原始取得
4	JDM	7282529	第7类	2011.01.07-2020.11.06	原始取得

（2）专利

截至本招股意向书签署之日，发行人共有57项专利，具体情况为：

序号	专利类型	专利名称	申请号	申请日期	发明人
1	发明	顶置油缸式四柱压力机	ZL200610050557.1	2006.04.28	郑良才、徐柏荣、谢文杰、郭文斌
2	发明	螺杆式压缩机的螺杆	ZL200810062325.7	2008.05.09	陈行
3	发明	双螺杆压缩机的螺杆	ZL200810062326.1	2008.05.09	陈行
4	发明	压力机	ZL200910095802.4	2009.01.24	郑良才、郭文斌
5	发明	空调冷凝器折弯方法和折弯机	ZL200910097464.8	2009.03.31	郑良才、李伟斌
6	发明	带配重机构的立式胀管机	ZL201110395118.5	2011.12.02	郑良才、顾定华
7	发明	立式胀管机	ZL201110395009.3	2011.12.02	郑良才
8	实用新型	工件高度自动调整装置	ZL200520013825.3	2005.08.05	李伟斌
9	实用新型	U形弯管机的校直装置	ZL200520013876.6	2005.08.05	陈泉剑
10	实用新型	高速冲床的施力机构	ZL200520013877.0	2005.08.05	徐柏荣
11	实用新型	切割器的调节机构	ZL200620104156.5	2006.05.31	陈泉剑
12	实用新型	压力机的施力机构	ZL200620104518.0	2006.06.09	郑良才、郭文斌、马娟娟
13	实用新型	金属薄管的切割装置	ZL200620107241.7	2006.08.25	陈泉剑、包孙锋、马娟娟
14	实用新型	一种双螺杆压缩机的螺杆	ZL200820087058.4	2008.05.09	陈行
15	实用新型	一种螺杆式压缩机的螺杆	ZL200820087206.2	2008.05.09	陈行
16	实用新型	卧式胀管机后座移动装置	ZL200820087228.9	2008.05.14	李伟斌
17	实用新型	卧式胀管机的移动式压料架装置	ZL200820087325.8	2008.05.14	徐柏荣、李伟斌
18	实用新型	管端扩口器	ZL200820087326.2	2008.05.14	郑良才、徐柏荣
19	实用新型	压缩机或真空泵	ZL200820122002.8	2008.07.26	陈行
20	实用新型	柱形压缩机或真空泵	ZL200820162323.0	2008.08.08	陈行
21	实用新型	柱形叶片式压缩机或真空泵	ZL200820162324.5	2008.08.08	陈行
22	实用新型	罗茨压缩机或真空泵	ZL200920114217.X	2009.02.20	陈行
23	实用新型	一种空调冷凝器折弯机	ZL200920117178.9	2009.03.31	郑良才、李伟斌
24	实用新型	空调冷凝器折弯机	ZL200920117179.3	2009.03.31	郑良才、李伟斌
25	实用新型	一种压力机的施力机构	ZL200920117667.4	2009.04.13	郑良才
26	实用新型	螺杆真空泵	ZL200920120007.1	2009.05.12	陈行
27	实用新型	罗茨压缩机或真空泵	ZL200920191313.4	2009.08.07	陈行
28	实用新型	一种顶置油缸式四柱压力机	ZL201020142448.4	2010.03.28	郑良才、叶文聪、张爱国
29	实用新型	多级变行程压力机主轴	ZL201020653501.7	2010.12.12	郑良才、叶文聪
30	实用新型	一种压力机送料传动机构	ZL201120004184.0	2011.01.08	郑良才、陈泉剑
31	实用新型	压力机滑块导向机构	ZL201020655951.X	2010.12.13	郑良才、叶文聪
32	实用新型	双边驱动四点施力压力机	ZL201120259686.8	2011.07.21	郑良才、陈泉剑、叶文聪
33	实用新型	压力机滑块导向装置	ZL201120261843.9	2011.07.22	郑良才、叶文聪、陈泉剑
34	实用新型	快速退模的立式胀管机	ZL201120483548.8	2011.11.29	郑良才
35	实用新型	间距可调式胀管机工作门	ZL201120483566.6	2011.11.29	郑良才
36	实用新型	立式胀管机快速退模机构	ZL201120483558.1	2011.11.29	郑良才
37	实用新型	立式胀管机的胀杆锁紧装置	ZL201120483638.7	2011.11.29	郑良才
38	实用新型	四柱顶置油缸压力机滑块微调装置	ZL201120262004.9	2011.07.24	郑良才、陈孝海
39	实用新型	胀管机的双工位工作台	ZL201220044898.9	2012.02.13	郑良才
40	实用新型	金属管件的弯曲装置	ZL201220159475.1	2012.04.16	龚俊君、郑良才
41	实用新型	立式胀管机的U型端夹紧装置	ZL201220099656.X	2012.03.16	郑良才
42	实用新型	一种胀管机的胀杆固定装置	ZL201220417721.9	2012.08.22	郑良才、柯忠芳
43	实用新型	一种夹爪拆装工具	ZL201220268204.X	2012.06.08	郑良才、顾定华
44	实用新型	一种均布载荷发生装置	ZL201220418285.7	2012.08.22	郑良才、陈孝海
45	实用新型	一种工件自动搬运装置	ZL201220417810.3	2012.08.22	章闰、郑良才
46	实用新型	胀管机的直管端夹紧装置	ZL201220670517.8	2012.12.07	郑良才、谢文杰
47	实用新型	胀管机的胀杆装置	ZL201320068000.6	2013.02.06	李伟斌、祝红杰
48	实用新型	一种胀管机的U型端夹紧装置	ZL201320067758.8	2013.02.06	柯忠芳
49	实用新型	一种真空氦检漏装置的真空箱	ZL201320069383.9	2013.02.06	郑良才、方国强、刘险峰
50	实用新型	一种折弯机的折弯机构	ZL201320071577.2	2013.02.08	刘险峰、章闰、郑良才
51	实用新型	卧式折弯机	ZL201320102900.8	2013.03.07	刘险峰、郑良才
52	实用新型	顶置油缸曲轴肘杆式四柱压力机	ZL201320067995.4	2013.02.06	叶文聪、郑良才
53	实用新型	一种立式折弯机	ZL201320072067.7	2013.02.08	章闰、郑良才
54	实用新型	一种烧焊机	ZL201320405522.0	2013.07.09	郑良才
55	实用新型	一种自动插弯头机的自动取弯头及插弯头装置	ZL201320408847.4	2013.07.10	郑良才、封迪庆
56	实用新型	一种真空箱箱门开闭装置	ZL201320528593.X	2013.08.28	郑良才
57	外观设计	压力机	ZL201230444404.1	2012.09.18	陈泉剑、伍尚强、朱忠良

郑良才、谢文杰、郭文斌、李伟斌、陈泉剑、徐柏荣、马娟娟、包孙锋、叶文聪、张爱国、陈孝海、顾定华、龚俊君、柯忠芳、章闰、祝红杰、方国强、刘险峰、朱忠良、封迪庆等20人参与相关专利技术研发时均系发行人内部人员，其参与发明的专利技术系按照发行人的研发工作计划，利用发行人的物质条件及技术平台进行研发形成；陈行为退休教授，并非发行人员工，与发行人合作开发相关专利技术，协议约定专利技术所有权归属发行人。伍尚强并非发行人员工，其所在单位与发行人合作开发相关专利，协议约定专利技术所有权归属发行人。综上，上述专利技术权利均归属于发行人。

（3）土地使用权

本公司目前拥有以下4宗土地使用权：

序号	土地证编号证号	有效期	取得方式	面积（M2）
1	甬国用（2011）第0503003号	2056.10.26	出让	23,654.00
2	甬国用（2011）第0503004号	2053.12.02	出让	11,417.00
3	甬国用（2011）第0503005号	2052.12.24	出让	23,017.00
4	甬国用（2014）第1300109号	2061.06.30	出让	43,429.00

（六）同业竞争和关联交易情况

1、同业竞争

发行人的主营业务为换热器装备和精密压力机的研发、生产与销售。

发行人的实际控制人为郑良才、徐俭芬、郑功三人。除本公司外，发行人实际控制人还直接或间接控制的企业基本情况如下：

名称	对外投资企业	出资额（万元）	持股比例	与本公司关系
郑良才、郑功	成形控股	500.00	100.00%	本公司控股股东
郑良才	广达投资	445.75	52.44%	本公司股东
郑良才	精微投资	246.75	32.90%	本公司股东
成形控股	利铂兹电子	916.56	50.92%	同一控制下关联方

发行人控股股东成形控股经营范围为：实业投资、实业投资咨询、实业投资管理、自有房屋租赁。

成形控股主要业务为持有发行人及利铂兹电子股权，不从事与本公司相同或者相似的业务，与发行人不存在同业竞争的情况。

广达投资和精微投资的经营范围均为：实业投资、投资管理咨询、商品信息咨询、企业管理咨询。目前两家公司只持有发行人的股权，没有从事其他生产经营活动，与发行人不存在同业竞争。

利铂兹电子的经营范围为：IC智能卡条带研发、生产。目前尚未正式开展经营，与发行人不存在同业竞争。

综上，发行人目前不存在与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业从事相同、相似业务的情况。

2、关联交易

（1）经常性关联交易

①购销商品、提供和接受劳务的关联交易

报告期内，发行人与春风五金之间存在关联交易，向其采购部分原材料，定价方式为双方协商定价，报告期各期采购金额分别为653.15万元、567.58万元、276.11万元、369.71万元。

| 关联交易类型 | 关联交易内容 | 关联交易定价方式