（下转A24版）

公司名称	主要设备	数量	账面原值（万元）	成新率	尚可使用年限
贝特瑞母公司	隧道窑	15	5,593.66	77.44%	7.74
	干燥机	7	1,895.76	77.26%	7.73
	自动装卸系统	3	1,271.68	85.83%	8.58
	回转窑	1	725.84	90.83%	9.08
	自动计量与输送系统	1	364.11	75.83%	7.58
	自动包装机	4	339.87	92.50%	9.25
	粉碎机	4	254.70	99.17%	9.92
山西贝特瑞	高温煅烧炉	14	1,146.82	80.00%	8.00
	变压器整流装置	2	545.33	79.79%	7.98
	净化水系统	1	162.50	75.00%	7.50
	自动装出料系统	1	122.16	95.00%	9.50
	行车	3	95.90	17.50%	1.75
	中碎系统	1	80.05	75.00%	7.50
	自动筛分系统	2	65.27	87.50%	8.75
惠州贝特瑞	变压器成套系统	1	1,357.71	91.67%	9.17
	高温煅烧炉	16	1,914.12	91.67%	9.17
	多功能天车	1	591.03	95.42%	19.08
	自动装出粉系统	1	547.92	95.83%	9.58
	烟气净化系统	1	326.12	94.17%	9.42
天津贝特瑞科技	回转窑	1	1,623.60	92.73%	9.58
	输送设施及控制系统	1	487.80	95.15%	9.58
	离心机	6	316.10	95.83%	9.58
	混料机	3	199.06	95.83%	9.58
	干燥机	2	129.02	90.34%	9.58
长源矿业	自动控制信息处理系统	1	343.28	95.00%	9.5
	破碎机	1	300.90	95.00%	9.5
	球磨机	1	287.29	95.00%	9.5
	烘干机	1	219.58	95.00%	9.5
	破碎机	1	208.32	95.00%	9.5
	压滤机组	1	180.85	95.00%	9.5
	主厂钢平台	1	154.15	95.00%	9.5
	浮选机	10	152.58	95.00%	9.5
	浓密机	1	109.77	95.00%	9.5
	高压静止无功发生器	1	108.88	95.00%	9.5
	煤气发生炉	1	104.77	95.00%	9.5
	分级机	1	93.01	95.00%	9.5
深圳贝特瑞纳米	隧道窑炉	1	65.81	90.83%	9.08
	石墨烯生长系统炉	1	47.01	95.83%	9.58
	磨机	1	42.00	100.00%	10.00
	真空干燥机	1	20.80	98.33%	9.83
	球磨机	4	17.09	75.00%	7.50
	粉碎机	1	16.92	75.83%	7.58
	电磁磁选机	1	14.50	98.33%	9.83
鸡西贝特瑞	粉碎机组	3	1,770.90	73.89%	7.39
	粉碎机	1	639.29	96.67%	9.67
	隧道窑炉	3	184.60	85.83%	8.58
	车间防设备	1	159.01	98.33%	9.83
	反应釜	1	124.49	82.50%	8.25
	物料输送设备	1	120.17	75.00%	7.50
	真空输送设备	1	58.12	86.67%	8.67
	辊道窑	1	42.48	85.83%	8.58

注：表中成新率为该项设备的账面净值占原值的比重，尚可使用年限为账面待折旧年限。

（二）无形资产

截至2014年5月31日，贝特瑞拥有的无形资产基本情况如下：

单位：万元

资产类别	初始金额	累计摊销	减值准备	期末账面价值
土地使用权	13,478.41	474.71	–	13,003.70
采矿权	4,455.08	–	–	4,455.08
专有技术	1,239.80	660.77	52.50	526.53
财务、管理软件	119.90	20.70	–	99.20
合计	19,293.19	1,156.17	52.50	18,084.51

1、土地使用权

截至本报告书签署日，贝特瑞共拥有7宗土地使用权，面积合计为543,251.10平方米，用途均为工业用地，具体情况如下：

序号	权利人	证书编号	座落	面积（㎡）	用途	类型	终止日期
1	鸡西贝特瑞	麻山国用(2013)第700005号	鸡西市麻山区中心社区跃进委	45,148.00	工业用地	出让	2060/11/11
2	鸡西贝特瑞	麻山国用(2013)第700006号	鸡西市麻山区中心社区跃进委	98,421.00	工业用地	出让	2063/2/7
3	天津贝特瑞科技	房地证津字第124051101340号	宝坻区九园工业园区内北环路北侧	126,540.50	工业用地	出让	2061/11/2
4	天津贝特瑞科技	房地证津字第124051200155号	宝坻区九园工业园	93,520.10	工业用地	出让	2062/4/15
5	惠州贝特瑞	惠阳国用(2012)第0700036号	镇隆镇黄洞村湖洋坑地段	68,110.00	工业用地	出让	2062/1/21
6	惠州贝特瑞	惠阳国用(2013)第0700140号	镇隆镇黄洞村湖洋坑地段	85,243.50	工业用地	出让	2063/5/16
7	山西贝特瑞	平国用(2012)第063号	张庄镇宁艾村	26,268.00	工业用地	出让	2062/11/6

除上述土地使用权外，贝特瑞子公司长源矿业试生产使用的长源矿业厂区尚未取得土地使用权证，应取得面积约38,400平方米。长源矿业在该土地上建设了主厂房、办公楼、车间及锅炉房等，并已就建设工程取得鸡西市环境保护局出具的鸡环建[2011]120号《关于鸡西长源矿业有限公司年开采石墨原矿60万吨及配套选矿厂（高级石墨5.0万吨/年）项目环境影响报告书的批复》及鸡西市环境监察支队出具的鸡环建试[2013]20号、鸡环建试[2013]32号试生产及延期试生产的批复。根据鸡西市国土资源局出具的《关于鸡西市2013年度第二期城市建设农用地转用和土地征收实施方案安置人员数量的说明》及鸡西市国土资源局耕地保护科出具的《关于鸡西市2013年度第二期城市建设农用地转用和土地征收实施方案用地新增费用明细》，该宗土地的性质目前正在由耕地转变为工业用地，长源矿业缴纳新增建设用地有偿使用费后，预计未来3个月内将与当地土地管理部门签订土地出让协议。

贝特瑞子公司鸡西贝特瑞采矿权涉及矿区地表土地使用权性质为工矿用地、林地、草地及少量耕地，矿区面积共计0.5765平方公里。鸡西贝特瑞拟与当地土地主管机关协商，预计在正式分区开采前分批办理临时占地手续并签订临时占地协议书。

贝特瑞子公司山西贝特瑞使用了其名下土地使用权界限外的4宗土地并建设了配电房、厕所等少量建筑物。就该4宗土地，山西贝特瑞与平定县张庄镇宁艾村村民委员会签署了《土地租赁协议》，约定租赁费每年确定，于每年元月份一次性缴清。2013年10月1日至2014年12月31日（15个月）租赁费共计10,000.00元。山西贝特瑞正在与当地土地政府协商通过征地及招拍挂程序取得该4宗土地。

惠州市国土资源局于2013年3月26日出具惠市国土资（惠阳）（监）字[2013]2863号《行政处罚决定书》确认，惠州贝特瑞因非法占用土地受到自行拆除非法占地上建筑物及其他设施，恢复土地原貌，并将土地归还村集体的行政处罚。

惠州贝特瑞已取得惠州市国土资源局惠阳区分局出具的《情况说明》及国信证券和信达律师的现场访谈记录确认惠州贝特瑞已拆除地上建筑物及其设施、恢复土地原貌并将土地归还，前述被处罚行为情节不属于重大违法违规行为。

2、商标

序号	商标名称	实物	有效期限	注册号	取得方式
1	BTR	4	2004.11.07-2014.11.06	3440067	自行申请
2	贝特瑞	4	2007.09.21-2017.09.20	4108191	自行申请
3	BTR	4	2011.08.01-2021.08.06	9416318	自行申请
4	BTR	16	2011.08.01-2021.08.06	9416321	自行申请
5	BTR	17	2011.08.14-2021.08.13	9416801	自行申请
6	BTR	42	2013.08.07-2023.08.06	7090820	自行申请
7	BTR	7、9	2011.04.07-2021.04.06	9073480	自行申请
8	BTR	1	2011.04.21-2021.04.20	9073479	自行申请

（三）专利情况

截至本报告书签署日，贝特瑞及下属子公司共拥有专利权86项，其中发明专利67项、实用新型专利19项，专利权情况如下：

序号	专利类型	专利权人	名称	专利号	授权公告日
1	发明	贝特瑞	锂离子电池负极材料及其制备方法、电池负极、电池	ZL200510034330.3	2007/11/21
2	发明	贝特瑞	锂离子电池负极材料及其制备方法	ZL200510034331.8	2007/9/19
3	发明	贝特瑞	锂离子二次电池的复合石墨负极材料及其制备方法	ZL200510034329.0	2007/11/7
4	发明	贝特瑞	锂离子电池复合碳负极材料及其制备方法	ZL200510034934.8	2007/7/11
5	发明	贝特瑞	锂离子电池复合碳负极材料及其制备方法	10-1085641	2011/11/15
6	发明	贝特瑞	锂离子电池复合碳负极材料及其制备方法	5215173	2013/3/8
7	发明	贝特瑞	锂离子动力电池复合碳负极材料及其制备方法	ZL200610061625.4	2008/8/27
8	发明	贝特瑞	含PC溶剂电解液的锂离子电池负极材料及其制备方法	ZL200610061627.3	2012/3/28
9	发明	贝特瑞	锂离子电池硅碳复合负极材料及其制备方法	ZL200610062255.6	2010/5/26
10	发明	贝特瑞	锂离子电池硅碳复合负极材料及其制备方法	5180211	2013/1/18
11	发明	贝特瑞	锂离子电池硅碳复合负极材料及其制备方法	10-1085611	2011/11/15
12	发明	贝特瑞	锂离子动力电池用磷酸铁锂材料及其制备方法	ZL200710074455.8	2010/8/25
13	发明	贝特瑞	锂离子电池正极材料磷酸钒锂及其制备方法	ZL200710075972.7	2010/4/7
14	发明	贝特瑞	锂离子电池用人造石墨负极材料及其制备方法	ZL200710075897.4	2014/4/30
15	发明	贝特瑞	提高锂离子电池电极材料性能的方法	ZL200710076853.3	2009/8/5
16	实用新型	贝特瑞	用于制备电池纳米材料前驱体粒子的装置	ZL200720171756.8	2008/8/6
17	发明	贝特瑞	锂离子电池正极材料磷酸钒锂及其制备方法	ZL200710124012.5	2010/6/2
18	发明	贝特瑞	适用于高倍率动力电池用的磷酸铁锂及其制备方法	ZL200710124145.2	2010/6/2
19	发明	贝特瑞	正极材料磷酸钒锂及其制备方法	ZL200710124890.7	2010/12/15
20	发明	贝特瑞	铁基锂盐复合正极材料及其制备方法	ZL200710124889.4	2010/10/20
21	发明	贝特瑞	锂离子动力电池	ZL200810066054.2	2013/3/28
22	实用新型	贝特瑞	用于粉体石墨化的装置	ZL200820034450.1	2009/6/3
23	发明	贝特瑞	类石墨结构的锂离子电池负极材料及其制备方法	ZL200810067244.6	2010/7/28
24	实用新型	贝特瑞	用于粉体材料的无尘输送收集装置	ZL200820094788.7	2009/5/6
25	发明	贝特瑞	多元复合锂离子电池正极材料及其制备方法	ZL200810068286.1	2011/1/12
26	发明	贝特瑞	锂离子电池复合包覆正极材料及其制备方法	ZL200810068287.6	2011/2/2
27	发明	贝特瑞	石墨粉的制备方法及设备	ZL200810068381.1	2011/5/11
28	发明	贝特瑞	锂离子电池正极材料磷酸锰锂及其制备方法	ZL200810141632.4	2011/2/9
29	发明	贝特瑞	锂离子电池负极的石墨粉及其制备方法	ZL200810141672.9	2012/2/22
30	发明	贝特瑞	复合正极材料的制备方法	ZL200810217154.0	2011/12/21
31	发明	贝特瑞	金属氧化物锂离子电池正极材料及其制备方法	ZL200910105000.7	2011/6/29
32	发明	贝特瑞	锂离子电池用硅酸盐正极材料及其制备方法	ZL200910303340.0	2011/7/27
33	发明	贝特瑞	改善锂离子电池材料综合性能的方法	ZL200910303372.0	2012/10/10
34	发明	贝特瑞	锂离子动力电池用硅酸盐正极材料及其制备方法、锂离子动力电池	ZL200910108495.9	2011/9/28
35	发明	贝特瑞	热碳还原法制备锂离子电池用锡碳复合负极材料的方法	ZL200910109473.4	2012/11/28
36	发明	贝特瑞	锂离子电池高电压正极材料的制备方法	ZL200910189844.4	2011/11/30
37	发明	贝特瑞	一种锂离子电池锡镍碳合金复合材料及其制备方法	ZL200910110258.6	2013/3/20
38	发明	贝特瑞	一种复合硅酸盐正极材料及其制备方法	ZL200910188589.1	2013/3/20
39	实用新型	贝特瑞	一种用于二次电池材料烧结的方形坩埚	ZL200920261125.4	2010/9/1
40	发明	惠州贝特瑞、贝特瑞	改性乳化沥青及其制备方法	ZL201010144937.8	2012-10-03
41	发明	贝特瑞	锂离子电池负极材料及其制备方法	ZL201010203779.9	2012/11/28
42	发明	贝特瑞	锂离子电池负极材料及其制备方法	10-1383967	2014-4-3
43	发明	贝特瑞	锂离子电池负极材料及其制备方法	5150010	2012-12-7
44	发明	贝特瑞	锂离子电池复合硬碳负极材料及其制备方法	ZL201010203768.0	2012/12/5
45	发明	贝特瑞	层状锰酸锂电池的制作方法	ZL201010246189.4	2013/2/20
46	发明	贝特瑞	锂离子动力与储能电池用负极材料及其制备方法	ZL201010246294.8	2012/12/5
47	发明	贝特瑞	适合于动力与储能电池用的硬碳材料及其制备方法	ZL201010246305.2	2012/12/5
48	发明	贝特瑞	锂离子电池负极复合材料及其制备方法	ZL201010257691.5	2012/12/5
49	发明	贝特瑞	锂离子动力与储能电池用复合负极材料及其制备方法和电池	ZL201010257813.0	2013/5/15
50	发明	贝特瑞	层状三元正极材料及其制备方法	ZL201010581629.1	2013/3/28
51	实用新型	贝特瑞	可控气氛串接石墨化炉	ZL201120028039.6	2011/10/12
52	发明	贝特瑞	石墨材料的纯化和石墨化方法	ZL201110106543.8	2013/3/20
53	发明	贝特瑞	适用于动力锂离子电池的正极材料磷酸铁锂及其制备方法	ZL201110134012.X	2013/10/30
54	发明	贝特瑞	锂离子正极材料磷酸铁锂的全固相制备方法	ZL201110259971.4	2013/12/18
55	发明	贝特瑞	电极负极材料及其制备方法	ZL201110258926.7	2014/1/1
56	发明	贝特瑞	电极负极材料及其制备方法	5509458	2014/4/4
57	发明	贝特瑞	锂离子电池负极材料及其制备方法、锂离子电池	ZL201110260019.6	2014/5/7
58	发明	贝特瑞	锂离子电池硅碳负极材料及其制备方法	ZL201110378735.4	2013/3/20
59	发明	贝特瑞	锂离子电池用的硅碳负极材料及其制备方法	ZL201110378734.X	2013/3/20
60	发明	贝特瑞	制备锂离子电池用硅碳合金负极材料的方法	ZL201110378719.5	2013/4/24
61	实用新型	贝特瑞	混合粉体材料设备	ZL201120473289.0	2012/8/15
62	发明	贝特瑞	球形硬碳锂离子电池负极材料及其制备方法	ZL201110383924.0	2013/7/10
63	发明	贝特瑞	膨胀锂离子电池正极材料组份的方法	ZL201110394749.5	2014/1/1
64	发明	贝特瑞	改善纳米硅研磨液分散性能的方法	ZL201210169021.7	2014/3/12
65	发明	深圳贝特瑞纳米	复合钛酸锂电极材料及其制备方法	ZL200610063612.0	2009.8.19
66	发明	深圳贝特瑞纳米	钛系负极活性物质及其制备方法、钛系锂离子动力电池	ZL200810216802.0	2011.05.11
67	发明	深圳贝特瑞纳米	纳米碳材料分散液及其制备方法和设备	ZL201110073495.7	2013.3.6
68	发明	深圳贝特瑞纳米	纳米碳纤维的制备方法和设备	ZL201110383978.7	2013.09.04
69	发明	深圳贝特瑞纳米	制备球状石墨烯的方法	ZL201110439517.7	2013.04.24
70	发明	深圳贝特瑞纳米	带状石墨烯的制备方法	ZL201210101891.0	2013.07.31
71	发明	深圳贝特瑞纳米	一种石墨烯透明薄膜的制备和转移方法	ZL201210235069.3	2014.03.10
72	发明	天津贝特瑞科技	中间相炭微球的共缩聚制备方法	00133301.1	2003.07.30
73	发明	天津贝特瑞科技	锂离子动力电池人造石墨负极材料的制备方法	ZL200610014878.6	2009.10.28
74	实用新型	天津贝特瑞科技	一种制备中间相炭微球的成套装置及催化剂预处理装置	ZL201120184228.2	2012.07.04
75	实用新型	天津贝特瑞科技	一种新型高效的自动化真空吸料、混料一体机	ZL201120235778.2	2012.09.05
76	实用新型	天津贝特瑞科技	一种自动化比表面积测试装置	ZL201120255434.8	2012.03.14
77	实用新型	天津贝特瑞科技	中间相炭微球制备中的洗涤过滤一体化装置	ZL201120325461.8	2012.09.05
78	实用新型	天津贝特瑞科技	一种固体物料自动加入装置	ZL201220617486.X	2013.06.05
79	实用新型	天津贝特瑞科技	一种用于锂离子电池负极材料包覆制备中的包覆装置	ZL201220631412.1	2013.06.05
80	实用新型	天津贝特瑞科技	一种锂电池钢珠封口装置	ZL201320744634.9	2014.03.07
81	实用新型	天津贝特瑞科技	锂电池卷绕机的上料装置	ZL201320741371.6	2014.03.06
82	实用新型	天津贝特瑞科技	一种锂电池电解液的加注装置	ZL201320741372.0	2014.03.06
83	实用新型	天津贝特瑞科技	锂电池电解液的定量注液装置	ZL201320741327.5	2014.03.05
84	实用新型	天津贝特瑞科技	提高人造石墨粉碎效果的装置	ZL201320743599.9	2014.03.21
85	实用新型	山西贝特瑞	一种可移动的粉体吸料装置	ZL201420078393.3	2014.07.23
86	实用新型	山西贝特瑞	一种石墨化炉后处理装置	ZL201420078469.2	2014.08.13

（四）租赁情况目前，贝特瑞母公司生产经营所使用的房屋建筑物为租赁取得，租赁的办公和生产场所包括贝特瑞工业园第1至8栋以及公明办事处上村社区莲塘工业城美宝工业区第29、30和31栋。其中，贝特瑞工业园第1至8栋的出租方为深圳市公明街道投资管理公司，公明办事处上村社区莲塘工业城美宝工业区第29、30和31栋的出租方为陈亦周，出租方与贝特瑞均无关联关系。

1、出租方情况

（1）贝特瑞工业园第1至8栋出租方的基本信息

名称	深圳市公明街道投资管理公司
主要办公地点	深圳宝安区公明镇经济发展总公司办公楼三楼
法定代表人	梁富成(签订合同时出租方法定代表人为陈希才，2013年4月25日变更为梁富成)
成立日期	1996年2月8日
注册资本	500万元
注册号	440301105878610(2012年度已年检，2013年度已公示年报)
经营范围	投资、经营、管理镇属企业。

（2）公明办事处上村社区莲塘工业城美宝工业区第29、30和31栋出租方的基本信息

陈亦周，身份证号：440321196404090***，通讯地址：广东省深圳市公明镇长春北路上村五联队住宅区。

2、租赁协议期限

贝特瑞工业园第1至6栋的租赁期限为十五年肆个月，即从2010年5月1日起至2025年8月31日止；第7、8栋的租赁期限为十五年两个月，即从2010年7月1日起至2025年8月31日止。

公明办事处上村社区莲塘工业城美宝工业区第29、30和31栋的租赁期限为两年，即从2013年1月15日起至2015年1月14日止。

根据上述租赁合同约定，若贝特瑞需继续租用房屋，应于租赁期届满之日时提前向出租方提出续租要求，在同等条件下，贝特瑞对租赁房屋有优先承租权。

同时，在上述租赁合同有效期内，出租方拟转让其持有的租赁房屋的部分或全部产权时，贝特瑞在同等条件下有优先购买权。

3、租赁面积

贝特瑞工业园第1至8栋共116,244平方米，公明办事处上村社区莲塘工业城美宝工业区第29、30和31栋共11,645平方米。上述租赁面积合计127,889平方米。

（五）采矿权

截至本报告书出具之日，贝特瑞及其子公司合计拥有采矿权1项，该采矿权人为子公司鸡西贝特瑞。

1、采矿权及资源储量概况

截至本报告书出具之日，鸡西贝特瑞拥有的采矿权情况如下：

序号	矿山名称	证号	开采矿种	开采方式	生产规模	矿区面积	有效期
1	鸡西贝特瑞石墨产业园有限公司郎家沟石墨矿	C2300002013127120133458	石墨	露天开采	60.00万吨/年	0.5765平方公里	2013年12月24日至2016年12月24日

根据黑龙江省矿产储量评审中心出具的《<黑龙江省鸡西市（柳毛石墨矿区）贝特瑞石墨产业园有限公司郎家沟矿段石墨矿资源储量核实报告>评审意见书》（黑矿储评字[2013]29号）及《关于<黑龙江省鸡西市（柳毛石墨矿区）贝特瑞石墨产业园有限公司郎家沟矿段石墨矿资源储量核实报告>矿产资源储量评审备案证明》（黑国土资储备字[2013]028号），截至2013年4月30日，鸡西市贝特瑞石墨产业园有限公司郎家沟矿段划定矿区范围内石墨矿矿石量2,174.94万吨，矿物量206.65万吨。其中：探明的内蕴经济资源储量（331）矿石量343.12万吨，矿物量45.41万吨；控制的内蕴经济资源储量（332）矿石量730.46万吨，矿物量59.64万吨；推断的内蕴经济资源量（333）矿石量1,101.36万吨，矿物量101.60万吨。

2、矿业权取得情况

2013年12月24日，鸡西贝特瑞以协议出让方式取得鸡西贝特瑞石墨产业园有限公司郎家沟石墨矿采矿权。

3、矿业权的资源评审备案情况

2013年8月30日，鸡西贝特瑞取得了黑龙江省国土资源厅下发的《关于<黑龙江省鸡西市（柳毛石墨矿区）贝特瑞石墨产业园有限公司郎家沟矿段石墨矿资源储量核实报告>矿产资源储量评审备案证明》（黑国土资储备字[2013]028号）。

4、其他情况说明

（1）关于采矿权证续期的情况

鸡西贝特瑞目前拥有的采矿权只要按国家规定及时办理延期手续，则采矿权证可以顺利延期，不影响鸡西贝特瑞的持续经营。

（2）合法合规情况说明

截至本报告书出具之日，鸡西贝特瑞持有的采矿权不存在已被质押、抵押或被限制转让的情形，不涉及诉讼、仲裁或其它形式的纠纷。

（六）抵押情况

标的公司贝特瑞的部分房屋建筑物、机器设备等固定资产以及土地使用权等无形资产存在抵押的情况，该抵押均为取得银行借款，以缓解资金压力，该类抵押不影响贝特瑞的生产经营活动。

截至2014年5月31日，标的公司贝特瑞的抵押情况如下表：

单位：万元

项目	权属证书及编号	处所	抵押权人	2014年5月31日原值
天津贝特瑞科技地面建筑物	权属证书办理中	宝坻区九园工业园区	中国工商银行股份有限公司天津宝坻支行	10,917.05
惠州贝特瑞地面建筑物	权属证书办理中	惠州市惠阳区镇隆镇黄洞村湖洋坑地段	交通银行股份有限公司惠州分行	9,254.53
天津贝特瑞科技土地使用权	房地证津字第124051200155号；房地证津字第124051101340号	宝坻区九园工业园	中国工商银行股份有限公司天津宝坻支行	5,026.34
惠州贝特瑞土地使用权	惠阳国用（2012）第0700036号	惠州市惠阳区镇隆镇黄洞村湖洋坑地段	交通银行股份有限公司惠州分行	2,070.08
鸡西贝特瑞土地使用权	麻山国用（2013）第700006号；麻山国用（2013）第700005号	黑龙江省鸡西市麻山区	中国进出口银行黑龙江省分行	3,043.09

注：鸡西贝特瑞土地使用权的抵押事项已经签订抵押协议，尚未办理抵押登记。

除上述抵押之外，贝特瑞不存在其他抵押、质押等权利限制，不涉及诉讼、仲裁、司法强制执行等重大争议，且不存在妨碍权属转移的其他情况。

五、贝特瑞最近三年主营业务发展情况

（一）贝特瑞主营业务情况

贝特瑞的主营业务为研发、生产和销售锂离子二次电池用材料，主要产品为锂离子电池负极材料、正极材料以及石墨加工制品等。其所处行业属于锂电池材料行业。

贝特瑞为全球最主要的锂离子电池负极材料供应商之一，据韩国SNE公司统计，2012年贝特瑞负极材料出货量占全球市场份额的35%，排首位。贝特瑞是一家专注于新能源材料开发的国家级高新技术企业，是国内第一家将天然石墨深加工产品用于锂离子电池的企业，同时为拥有锂离子电池负极材料完整价值产业链的企业，是锂离子电池石墨类负极材料国家标准的主起草者。

（二）主要产品的用途

最近两年一期，贝特瑞的主营业务收入具体构成情况如下：

单位：万元、%

项目	2014年1-5月		2013年度		2012年度	
	金额	比例	金额	比例	金额	比例
天然石墨负极材料	33,081.13	66.95	60,250.64	66.00	53,346.33	69.42
复合石墨负极材料	2,207.37	4.47	7,864.71	8.61	1,277.94	1.66
人造石墨负极材料	1,639.68	3.32	7,465.94	8.18	11,198.71	14.57
中间相碳微球	3,000.44	6.07	3,694.49	4.05	3,995.83	5.20
正极材料	494.91	1.00	3,139.16	3.44	1,100.58	1.43
其他品种	5,684.26	11.50	7,766.04	8.51	5,924.06	7.71
天然鳞片石墨矿粉	2,894.02	5.86	262.66	0.29	–	–
石墨制品加工	406.51	0.82	851.64	0.93	–	–
合计	49,408.32	100.00	91,295.29	100.00	76,843.46	100.00

贝特瑞自设立以来一直致力于锂电池材料的研发、生产及销售业务，在巩固发展锂离子电池负极材料等主营业务的基础上，兼顾发展锂离子动力电池用正极材料、锂离子储能与动力电池用负极材料、石墨原材料等增长业务，加强培育磷酸铁锂正极材料、钛酸锂负极材料等种子业务。最近两年一期，天然石墨负极材料收入占主营业务收入比重分别为69.42%、66.00%和66.95%，对收入贡献最大。

1、锂离子电池负极材料

（1）天然石墨负极材料

天然石墨负极材料主要分为高端天然石墨918系列、中端天然石墨818系列、天然改性石墨MSG、518系列等。

项目	适用范围
高端天然石墨918系列	适用于高端方形、聚合物及圆柱锂离子电池
中端天然石墨818系列	适用于高能量密度方形、圆柱、聚合物、动力型锂离子电池
天然改性石墨MSG、518系列	适用于钢壳、铝壳、聚合物、圆柱等锂离子电池

（2）人造石墨负极材料

人造石墨负极材料主要分为高端人造石墨S360系列、人造石墨SAG系列以及人造石墨S350-A、158系列等产品。

产品名称	适用范围
高端人造石墨S360系列	适用于高端锂离子方形、圆柱、聚合物电池以及XEV、ESS用各类锂离子电池
人造石墨SAG系列	适用于钢壳、铝壳、聚合物电池等
人造石墨S350-A、158系列	适用于各种锂离子电池，如XEV、电动工具、储能、消费电子类电池等领域。

（3）中间相碳微球

中间相碳微球为负极材料产品之一，该系列产品的核心特点在于长寿命、高倍率、吸液性好以及低膨胀；适用于各种锂离子电池，如XEV、电动工具、储能、消费电子类电池等领域。

（4）复合石墨负极材料

该复合石墨负极材料是采用天然石墨、人造石墨或碳微球进行复合改性而成，具有高容量、长循环等特点，适用于锂离子方形、圆柱、聚合物电池等。

（5）新型负极材料

产品名称	适用范围
XEV、ESS用负极材料AGP系列	适用于倍率型、容量型动力电池。
软碳系列	适用于EV、HEV、电动工具电池、启停电源电池及其他特殊领域用电池。
新型Si基复合材料	适用于超高容量的锂离子电池，适用于超高容量型的各类型电池。
纳米钛酸锂系列	适用于动力型锂离子电池、储能型锂离子电池、超级电容器。

2、锂电池正极材料

正极材料产品主要分为锰系多元复合正极材料系列、磷酸铁锂正极材料P198系列以及三元系正极材料NCA。

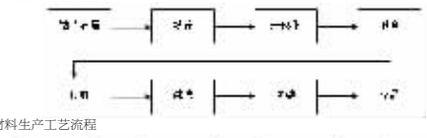
产品名称	适用范围
锰系多元复合正极材料系列	适用于各种锂离子电池，特别是适合于锂离子动力电池
磷酸铁锂正极材料P198系列	适用于各种类型的容量型、倍率型锂离子动力电池
三元系正极材料NCA系列	适用于动力型、数码型锂离子电池

3、其他类产品

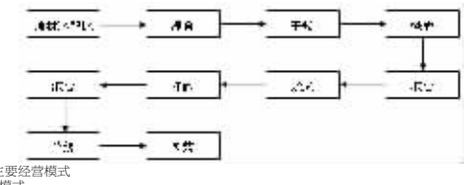
产品名称	适用范围
导电石墨系列	锂电池正负极材料的导电添加剂
活性炭系列	适用于微电子、交通工具等
石墨烯导电液	适用于锂离子电池正负极材料添加剂、锂离子电池集流体功能涂层

（三）主要产品的工艺流程图

1、负极材料生产工艺流程



2、正极材料生产工艺流程



（四）主要经营模式

1、采购模式

贝特瑞采用“集中平台，分散采购”的方式建立统一的采购管理平台。母公司采购部负责统筹、调配各下属公司的采购信息，监督采购执行情况；各下属公司则严格按照内控制度实施对外采购，并将采购信息及时反馈至母公司采购部。

在采购计划方面，贝特瑞每年年初会对当年的大额原料采购业务制定初步的年度采购计划，计划物料部再根据每月具体的采购需求制定月度采购计划，并交由采购部实施。从单个年度来看，原材料采购量从第一季度至第三季度平稳上升，第四季度中后期贝特瑞开始控制并减少原材料采购量，以保证采购业务符合当期生产、销售业务的需求。若市场情况发生较大变化，贝特瑞将会根据市场反馈信息减少或增加原材料采购量。

在供应商选择方面，贝特瑞从合格供应商名录中选择备选单位，并以“货比三家”择优选取或以招（议）标公平竞争的方式进行。每一家供应商需经品质部、技术部、采购部、生产部等部门评审合格后方可加入合格供应商名录，同时每年均需对合格供应商进行一次重新评审认定。

在物料采购分工方面，关键物料采购由母公司采购部统一开发战略供应商并签订战略合作协议，在此基础上各下属公司负责后续具体采购订单；普通物料采购由各下属公司采购部根据自身业务特点、内控制度直接执行采购业务。

2、生产模式

在生产制造方面，销售部门根据当月的销售情况和市场开发进展，预估下月的产品销售量并形成月度销售计划，生产部门则根据月度销售计划、成品实际库存、安全库存量、上月出货量以及车间生产能力等情况制定下月的生产计划，在当期实际操作时，生产部门根据具体订单合理调整生产计划，确保准时发货以满足客户需求。

在生产作业过程中，生产部确定生产过程中各工序的控制要求，编制生产过程作业指导书，规定操作方法、要求，监督各生产工序中的操作人员按各自工艺要求和作业指导严格执行；各工序应严格控制，生