

证券代码:002037

证券简称:久联发展

公告编号:2014-041

## 贵州久联民爆器材发展股份有限公司更正公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

公司于2014年8月28日在指定信息披露媒体《中国证券报》、《证券时报》和巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)上披露了公司2014年半年度报告全文及其摘要。因公司财务人员疏忽，报告全文之“第四节董事会报告”中“第五项第5点非募集资金投资的重大项目情况”中错把“万元”按“元”进行填列，现更正如下：

更正后：  
5. 非募集资金投资的重大项目情况  
✓ 适用 □ 不适用

单位：万元

项目名称	计划投资总额	承诺报告期内投入金额	截至报告期末累计实际投入金额	项目进度	项目收益情况
安顺久联5000吨/年雷汞生产项目	300,000,000	59,950,902.00	165,139,995.69	55.05%	
农药生产技改项目	35,000,000	2,082,119.82	22,630,779.86	64.66%	
西藏雷汞技改项目	35,000,000	1,992,773.58	190,444.44	87.94%	
9844公司车间雷汞生产技改项目	22,660,000	1,904,422.58	19,228.77	38.20%	
9844公司车间雷汞生产技改项目	15,000,000	5,729,300.47	31,342.8	--	
合计	372,660,000	64,163,386.8	213,427,939.6	--	

更正后：  
5. 非募集资金投资的重大项目情况  
✓ 适用 □ 不适用

单位：万元

项目名称	计划投资总额	承诺报告期内投入金额	截至报告期末累计实际投入金额	项目进度	项目收益情况
安顺久联5000吨/年雷汞生产项目	300,000,000	59,950,902.00	165,139,995.69	55.05%	
农药生产技改项目	35,000,000	2,082,119.82	22,630,779.86	64.66%	
西藏雷汞技改项目	35,000,000	1,992,773.58	190,444.44	87.94%	
9844公司车间雷汞生产技改项目	22,660,000	1,904,422.58	19,228.77	38.20%	
9844公司车间雷汞生产技改项目	15,000,000	5,729,300.47	31,342.8	--	
合计	372,660,000	64,163,386.8	213,427,939.6	--	

除以上更正外，报告全文其他内容保持不变，更正后的《2014年半年度报告全文》详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)，对上述失误给投资者带来的不便，公司深表歉意。

特此公告。

贵州久联民爆器材发展股份有限公司董事会  
2014年8月8日

股票代码:002064

股票简称:华峰氨纶

公告编号:2014-035

## 浙江华峰氨纶股份有限公司关于高性能干纺氨纶制备的关键技术与产业化项目获得鉴定通过的公告

本公司及董事会全体成员保证报告内容不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

2014年8月29日，浙江华峰氨纶股份有限公司(以下简称“公司”)和东华大学承担的“中国纺织工业联合会指导性计划项目—高性能干纺氨纶制备的关键技术与产业化”通过了专家鉴定会。

项目进行了系统的研究开发，特别在长链二胺扩链水滑石分散剂的制备，纳米凹凸棒改性氨基热稳定性和力学性能、高强易解封端的异丙酸酯扩链剂的设计等方面创新性强，已获授权国家发明专利2项，实用新型1项，整体技术处于国际先进水平，通过了专家鉴定会。

3. 项目承担单位浙江华峰氨纶股份有限公司已通过公司检测，所测指标达到项目任务书和企业标准/JG/T 102-2-13规定的要求。产品经用户使用，反映良好，经济社会效益显著，具有广阔的市场前景。

4. 目前项目的主要以中低档产品居多，氮气行业产品同质化现象严重，原创性科技成果转化困难，关键技术装备比较低，高端氨纶产品被国外大厂的专利公司垄断。

5. 项目“十一五”科技进步纲要《化纤工业“十一五”发展规划及“浙江省化纤产业“十二五”发展规划》重点提出功能性、差别化纤维、高性能纤维的产业化研发，并将其作为“十二五”纤维材料高新技术产业化重点攻关项目，目的是使我国纤维材料技术跻身世界发达国家行列。

6. 专家组鉴定意见

该项目采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

7. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

8. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

9. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

10. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

11. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

12. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

13. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

14. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

15. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

16. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

17. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

18. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

19. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

20. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

21. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

22. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

23. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

24. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

25. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

26. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

27. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

28. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

29. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

30. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

31. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。

32. 项目组采用聚酰胺、熔融纺丝、纺丝的生产技术路线，在预聚合阶段通过优化

原料配比达到了工艺条件，提高了氨纶的耐高温性；在扩链阶段采用了自主研发的长链二胺扩链水滑石和纳米凹凸棒分散液，增强了氨纶的耐热性能、耐热性能、抗静电性和染色性；在纺丝阶段通过设备改造和工艺改进，改善了氨纶的力学性能。