

(上接A16版)

(三)财务指标

1、主要财务指标

财务指标	2009.12.31	2008.12.31	2007.12.31
流动比率(倍)	2.50	1.27	1.02
速动比率(倍)	2.17	0.99	0.76
资产负债率(母公司,%)	45.92	51.57	62.61
每股净资产(元)	3.39	2.64	1.62
无形资产(土地使用权除外)占净资产的比例(%)	0.03	0.00	0.00

2、净资产收益率和每股收益

报告期利润	加权平均净资产收益率(%)	每股收益	
		基本每股收益	
		稀释每股收益	
归属于公司普通股股东的净利润	2009年度 33.80	1.00	1.00
	2008年度 48.04	1.02	1.02
	2007年度 35.96	0.51	0.51
扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	2009年度 33.62	0.99	0.99
	2008年度 48.16	1.03	1.03
	2007年度 35.96	0.51	0.51

(四)管理层讨论与分析

1、财务状况分析

(1)公司财务状况分析

近三年末,公司资产主要由流动资产、固定资产构成,且流动资产在公司总资产中比例均超过63%,表明公司资产流动性较强。

公司流动资产主要由货币资金、应收账款和存货等构成。截至2009年末,上述资产占公司总资产的比例分别为33.60%、18.99%和8.77%;公司非流动资产主要由固定资产和无形资产构成。截至2009年末,上述资产占公司总资产的比例分别为26.12%和4.80%。公司资产质量优良,会计估计政策稳健,各期末除应收账款计提坏账准备外,公司其他资产均未发生减值。

报告期内,随着公司业务规模的不断扩大,公司进行了生产线扩充建设,固定资产在总资产中的比例保持在26%以上。预计因2008年美国次贷危机引发的本轮经济危机止跌复苏后,公司产品供给偏紧趋势仍将存在,公司将再次成为制约发展的主要瓶颈,因此公司有必要择机增加固定资产投资,扩充产能。

(2)负债分析

2007年末和2008年末,公司负债大基本为流动负债,主要由短期借款、应付票据和应付账款三项组成。近三年末,短期借款、应付票据和应付账款三项流动负债余额之和分别为8,988.27万元、15,363.63万元和15,565.51万元,占负债总额的比例分别为50.98%、91.07%和95.78%。

2009年起,在我国经济提振规划下,适当宽松的货币政策使得银行借款利率降低,且长期与短期借款利率差减少,公司为提高资金供给的稳定性以及未及未来扩建的生产线需要,缩减短期借款规模并加大长期借款规模。

(3)偿债能力分析

公司偿债能力相关指标如下:

财务指标	2009.12.31	2008.12.31	2007.12.31
流动比率(倍)	2.50	1.27	1.02
速动比率(倍)	2.17	0.99	0.76
资产负债率(母公司,%)	45.92	51.57	62.61

2、盈利能力分析

(1)营业收入分析

报告期,公司营业收入全部来自于一次性PVC手套。一次PVC手套按照品质不同和销售价格的高低可分为医疗级和非医疗级两类,具体如下:

项目	2009年度	2008年度	2007年度			
	金额	金额	金额			
	比例(%)	比例(%)	比例(%)			
医疗级PVC手套	43,254.46	90.89	47,695.87	92.41	38,429.30	94.88
非医疗级PVC手套	4,335.49	9.11	3,919.63	7.59	2,072.70	5.12
合计	47,589.95	100	51,615.50	100	40,502.00	100

公司医疗级PVC手套销售收入占总销售收入的比例保持在90%以上,符合公司实施的差异化、高端化策略和医疗级产品战略定位;公司产品95%以上销往海外市场,其中80%以上主要销往美国、欧洲。公司产品销售的区域构成与海外发达国家的强烈需求有关。

①作为全球最主要的医疗级PVC手套生产企业之一,本公司在行业中具备较强的竞争力,凭借产品的优良品质和环保特性赢得了国际客户的信赖,近三年公司接受的海外客户订单持续增长。

②公司在订单需求增加的驱动下,本公司在通过技术改造和工艺调整,挖掘生产线产能能力的同时,还须先自筹资金于2008年10月建成8条生产线投入营运,有力缓解了产品需求增长所带来的产能不足的问题,确保了PVC手套生产产量的增加。

③PVC手套主要产于我国,近年来人民币对美元的持续升值,促进了国内PVC手套行业的优胜劣汰,国内规模小、质量不稳定、研发能力弱的中小企业逐步被淘汰,产业集中度进一步提高。本公司凭借较强的自主研发能力,严格的质量管理体系,巩固和加深了与相关核心客户的战略合作关系,促进了公司业务量的持续发展。

(2)毛利及毛利率分析

①报告期内公司产品毛利情况如下:

产品	2009年度		2008年度		2007年度	
	毛利	比例%	毛利	比例%	毛利	比例%
医疗级PVC手套	10,294.35	96.34	9,965.24	96.63	5,776.38	98.24
非医疗级PVC手套	390.78	3.66	347.13	3.37	103.34	1.76
合计	10,685.12	100	10,312.36	100	5,879.72	100

公司毛利结构的稳定获取主要得益于产销规模的持续扩大和高附加值的医疗级产品发展方向。基于人们对一次性PVC手套未来需求的长期增长空间,本公司将继续坚持产品差异化、高端化竞争策略和医疗级产品战略定位,不断调整产品结构,改良产品质量,进一步扩大医疗级产品的生产和销售规模,加大国内和国际其他市场的渗透速度,提高公司整体利润水平。

②报告期公司综合毛利率情况如下:

项目	2009年度	2008年度	2007年度
主营业务收入	47,586.95	51,615.50	40,502.00
主营业务成本	36,901.83	41,303.14	34,622.28
毛利	10,685.12	10,312.36	5,879.72
综合毛利率(%)	22.45	19.98	14.52

报告期内影响毛利率的主要因素是产品的美元售价和美元对人民币汇率,成本因素主要是原材料成本(约占主营业务成本60%以上)。

报告期内公司经历了人民币升值、原材料价格波动以及出口退税下调等因素对产品盈利水平的影响,公司积极主动地通过提高产品售价,改进工艺降耗节能,加强税收筹划等综合举措,最大程度地减轻了上述不利因素的影响,至2008年起,公司毛利率水平已有回升。

(3)期间费用分析

近三年,公司期间费用随着业务规模不断扩大相应增加,占营业收入的比例分别为5.84%、6.80%和5.79%。

3、现金流量分析

项目	2009年度	2008年度	2007年度
经营活动产生的现金流量净额	6,204.74	7,591.39	1,607.79
投资活动产生的现金流量净额	-2,399.28	-3,872.27	-1,971.09
筹资活动产生的现金流量净额	-36.10	938.87	-3,996.38
汇率变动对现金及现金等价物的影响	-18.06	-109.79	-66.51
现金及现金等价物净增加额	3,751.29	4,548.20	-4,426.19

由于公司近年业务发展迅速,效益良好,特别是2008年和2009年自有资金积累较快。同时,公司凭借良好的信誉,筹资渠道畅通,现金流量整体情况良好。

为此,公司在满足正常生产经营资金需求的前提下,积极关注股东回报,于2007年和2009年先后向股东现金分红1,261.94万元和1,500万元。

报告期内,公司筹资活动现金流除上述现金分红外,均为银行借款本息的支付。

报告期,公司投资活动现金流流出主要用于:支付公司本土土地使用权出让金,新建8条PVC手套生产线,以及2009年9月新成立全资子公司—蓝帆新材料科技建设。

4、可能影响发行人未来盈利能力的因素

(1)中国PVC手套行业具有长期的国际竞争优势

中国PVC手套产业经过多年发展,已经成为全球的生产基地。在未来相当长的一段时间内,全球PVC手套市场将持续扩大,并将保持对中国这一全球PVC手套生产基地的依赖。

(2)随着人民生活水平的日益提高和自我保护意识的不断增强,更多的国家出台相关的法律法规规定在更多的领域内必须使用PVC手套。这将带来新的市场需求,给行业内的企业带来更多的利润。

(3)人民币对美元的持续升值和出口退税率的调整,一方面会对国内PVC手套生产企业的经营业绩产生不利影响,另一方面也会加速国内PVC手套生产企业的优胜劣汰,使得优秀企业面临更多发展机遇。

①2007年7月至2008年10月,受人民币升值、出口退税下调,原材料价格上涨等因素影响,PVC手套行业的利润率水平呈下降的趋势。本公司通过扩大销售,上调售价,提高免退税进口料比例,改进工艺技术降低消耗等措施,基本消化了不利影响,保持了较高的盈利水平。

②人民币对美元的持续升值和出口退税率的下调,是整个PVC手套行业共同面临的问题,将会加速行业企业的优胜劣汰,进而推动以公司为代表的业内龙头企业抓住机遇加速发展。

(4)本次募集资金投资项目建成投产后,将有效解决制约公司发展的产能不足和资金两大瓶颈,有利于本公司巩固并拓展与国内外高端客户的长期战略合作关系,提升公司的行业地位,实现经营规模和经营利润的双重扩张。

(五)最近三年股利分配情况

1、发行人股利分配政策

根据公司章程,公司的股利分配政策如下:

(1)公司股票全部为普通股,股利分配将遵循“同股同利”的原则,按股东持有的股份数额,采取现金或者股票方式分配股利。公司可以进行中期现金分红。公司决定实行现金分红的,现金股利不得低于当期实现的可供分配利润的10%。公司最近三年以现金方式累计分配的利润不少于最近三年实现的年均可分配利润的百分之三十。

(2)公司不得在弥补公司亏损和提取法定公积金之前向股东分配利润。

(3)公司股东大会对利润分配方案作出决议后,公司董事会须在股东大会召开后2个月内完成股利(或股份)的派发事项。

本次发行后,公司的股利分配政策仍然沿用上述政策。

2、发行人近三年分配股利情况

(1)2007年3月2日,公司董事会通过了2006年度利润分配方案,按出资比例向全体股东分配现金股利1,200.00万元。

(2)2007年9月,公司根据改制折股安排,对2007年1-4月实现的净利润按出资比例向全体股东分配现金股利61.94万元。

(3)2009年2月28日,公司股东大会通过了2008年度利润分配方案,按出资比例向全体股东分配现金股利1,500.00万元。

(4)2010年2月6日,公司召开2010年第一次临时股东大会会议,会议决议公司2009年度实现的利润不实施分配。

3、发行前滚存利润安排

根据公司2010年第一次临时股东大会决议,发行上市前的滚存未分配利润由发行上市后的新老股东按持股比例共同享有。

4、本次股票发行后第一个盈利年度派发股利的计划

公司预计发行后首次股利分配时间为不迟于成功发行上市次年的6月30日,具体分配时间及分配方案经董事会提出并提交股东大会批准后执行。

(六)发行人全资子公司基本情况

目前,发行拥有两家全资子公司,子公司基本情况如下:

1、青岛朗晖进出口有限公司,成立于2007年7月19日,注册资本和实收资本50万元,住所为青岛保税区长江路前盛1号仓储办公楼5172号,法定代表人李振平,工商注册号3702201800143,主要从事各类商品物资的国际贸易等。

截至2009年末,该公司经审计总资产2,500.11万元、净资产5,697万元,2009年度实现净利润-44.03万元。

2、山东蓝帆新材料有限公司,成立于2009年9月17日,注册资本和实收资本:3000万元,住所为山东省临朐县东城街办六期项目区兴安路东侧,法定代表人李振平,工商注册号:370724000000272,经营范围:PVC手套、丁腈手套、无纺布口罩、围裙等生产产品,PE手套、塑料制品生产、加工、销售等。

目前,该公司尚处于筹建期间,未开展生产经营活动。截至2009年末,该公司经审计总资产3,058.91万元、净资产3,000.00万元。

4、本次募集资金投资项目概况

(一)年产21亿支PVC手套装置项目

PVC手套产品广泛应用于医疗检查、医疗护理、实验室、电子产品加工、食品加工、快餐服务等多个行业,市场几乎涵盖了一次性手套的所有应用领域。自90年代初期,国内PVC手套的生产得到迅猛发展。但是国内企业生产发展的速度远远不能满足每年全球超过900亿支的市场需求,总需求量远远大于总供应量,行业具备良好的前景。目前行业内很多小型生产企业在原料价格上涨、人民币升值、出口退税率下调等宏观因素的影响纷纷停产或退出,导致包括公司在内的行业龙头企业产品供不应求,扩大产能以满足市场日益增长的需求,成为公司当前发展大计。

本项目总投资13,691.00万元,其中:固定资产投资10,360.00万元,流动资金3,331.00万元。预计项目建成达产后,可每年新增销售收入24,995.25万元,净利润2,793.43万元,内部收益率24.60%,投资回收期5.21年(I=12%,含建设期)。

头企业抓住机遇加速发展。

(4)本次募集资金投资项目建成投产后,将有效解决制约公司发展的产能不足和资金两大瓶颈,有利于本公司巩固并拓展与国内外高端客户的长期战略合作关系,提升公司的行业地位,实现经营规模和经营利润的双重扩张。

(五)最近三年股利分配情况

1、发行人股利分配政策

根据公司章程,公司的股利分配政策如下:

(1)公司股票全部为普通股,股利分配将遵循“同股同利”的原则,按股东持有的股份数额,采取现金或者股票方式分配股利。公司可以进行中期现金分红。公司决定实行现金分红的,现金股利不得低于当期实现的可供分配利润的10%。公司最近三年以现金方式累计分配的利润不少于最近三年实现的年均可分配利润的百分之三十。

(2)公司不得在弥补公司亏损和提取法定公积金之前向股东分配利润。

(3)公司股东大会对利润分配方案作出决议后,公司董事会须在股东大会召开后2个月内完成股利(或股份)的派发事项。

本次发行后,公司的股利分配政策仍然沿用上述政策。

2、发行人近三年分配股利情况

(1)2007年3月2日,公司董事会通过了2006年度利润分配方案,按出资比例向全体股东分配现金股利1,200.00万元。

(2)2007年9月,公司根据改制折股安排,对2007年1-4月实现的净利润按出资比例向全体股东分配现金股利61.94万元。

(3)2009年2月28日,公司股东大会通过了2008年度利润分配方案,按出资比例向全体股东分配现金股利1,500.00万元。

(4)2010年2月6日,公司召开2010年第一次临时股东大会会议,会议决议公司2009年度实现的利润不实施分配。

3、发行前滚存利润安排

根据公司2010年第一次临时股东大会决议,发行上市前的滚存未分配利润由发行上市后的新老股东按持股比例共同享有。

4、本次股票发行后第一个盈利年度派发股利的计划

公司预计发行后首次股利分配时间为不迟于成功发行上市次年的6月30日,具体分配时间及分配方案经董事会提出并提交股东大会批准后执行。

(六)发行人全资子公司基本情况

目前,发行拥有两家全资子公司,子公司基本情况如下:

1、青岛朗晖进出口有限公司,成立于2007年7月19日,注册资本和实收资本50万元,住所为青岛保税区长江路前盛1号仓储办公楼5172号,法定代表人李振平,工商注册号3702201800143,主要从事各类商品物资的国际贸易等。

截至2009年末,该公司经审计总资产2,500.11万元、净资产5,697万元,2009年度实现净利润-44.03万元。

2、山东蓝帆新材料有限公司,成立于2009年9月17日,注册资本和实收资本:3000万元,住所为山东省临朐县东城街办六期项目区兴安路东侧,法定代表人李振平,工商注册号:370724000000272,经营范围:PVC手套、丁腈手套、无纺布口罩、围裙等生产产品,PE手套、塑料制品生产、加工、销售等。

目前,该公司尚处于筹建期间,未开展生产经营活动。截至2009年末,该公司经审计总资产3,058.91万元、净资产3,000.00万元。

4、本次募集资金投资项目概况

(一)年产21亿支PVC手套装置项目

PVC手套产品广泛应用于医疗检查、医疗护理、实验室、电子产品加工、食品加工、快餐服务等多个行业,市场几乎涵盖了一次性手套的所有应用领域。自90年代初期,国内PVC手套的生产得到迅猛发展。但是国内企业生产发展的速度远远不能满足每年全球超过900亿支的市场需求,总需求量远远大于总供应量,行业具备良好的前景。目前行业内很多小型生产企业在原料价格上涨、人民币升值、出口退税率下调等宏观因素的影响纷纷停产或退出,导致包括公司在内的行业龙头企业产品供不应求,扩大产能以满足市场日益增长的需求,成为公司当前发展大计。

本项目总投资13,691.00万元,其中:固定资产投资10,360.00万元,流动资金3,331.00万元。预计项目建成达产后,可每年新增销售收入24,995.25万元,净利润2,793.43万元,内部收益率24.60%,投资回收期5.21年(I=12%,含建设期)。

(二)年产33亿支PVC手套装置技术改造项目

通过对公司现有33条PVC手套生产线实施以下改造,包括:自动化脱模与包装和控制系统自动化改造,配料系统和煤、电、锅炉系统的改造等,达到进一步改进、优化生产工艺,提高生产效率,提高产品的质量和精度以及节能减排等目标。本次技术改造不仅能提升公司产品档次和质量水平,提高生产效率,减少劳动定员,降低人工成本,而且可向上上述“年产21亿支PVC手套装置项目”转移部分熟练工人,实现企业内部资源的充分、有效整合与利用。

本项目总投资4,634.70万元,其中:固定资产投资4,595万元,铺底流动资金39万元。预计全部改造完毕后,每年可新增净利润924.93万元,项目内部收益率24.70%,投资回收期4.96年(I=12%,含建设期)。

(三)研发中心建设

近年来随着需求不断变化,手套的品种逐渐增加,出现了几个显著的发展趋势,向着多规格、高附加值,以及功能性和环保方向发展。公司目前的手套品类已经远不能满足市场的需要,亟需公司设立专门的研究中心,提高新产品研发速度,提升产品质量,利用研发中心试验线实现小品种、个性化需求的生产等。

本项目总投资1,677万元,其中:固定资产投资1,359万元,铺底流动资金250万元。

5、募集资金使用计划

募集资金使用计划

编号	项目名称	总投资	预计募集资金使用量	第一年	第二年	第三年
1	年产21亿支PVC手套装置项目	13,691	13,691	10,360	2,798	533
2	年产33亿支PVC手套装置技术改造项目	4,634	4,634	4,590	44	0
3	研发中心建设	1,677	1,677	1,677	0	0
合计		20,002	20,002	16,627	2,842	533

注:第一年度指从本次发行完成日起至其后第12个月的期间,以后年度依此类推。

若实际募集资金净额与项目需要的投资总额之间存在资金缺口,将由公司自筹资金解决;若实际募集资金净额超出项目需要的投资总额,超出部分将用于补充公司流动资金。

二、本次募集资金投资项目概况

(一)年产21亿支PVC手套装置项目

PVC手套产品广泛应用于医疗检查、医疗护理、实验室、电子产品加工、食品加工、快餐服务等多个行业,市场几乎涵盖了一次性手套的所有应用领域。自90年代初期,国内PVC手套的生产得到迅猛发展。但是国内企业生产发展的速度远远不能满足每年全球超过900亿支的市场需求,总需求量远远大于总供应量,行业具备良好的前景。目前行业内很多小型生产企业在原料价格上涨、人民币升值、出口退税率下调等宏观因素的影响纷纷停产或退出,导致包括公司在内的行业龙头企业产品供不应求,扩大产能以满足市场日益增长的需求,成为公司当前发展大计。

本项目总投资13,691.00万元,其中:固定资产投资10,360.00万元,流动资金3,331.00万元。预计项目建成达产后,可每年新增销售收入24,995.25万元,净利润2,793.43万元,内部收益率24.60%,投资回收期5.21年(I=12%,含建设期)。

(二)年产33亿支PVC手套装置技术改造项目

通过对公司现有33条PVC手套生产线实施以下改造,包括:自动化脱模与包装和控制系统自动化改造,配料系统和煤、电、锅炉系统的改造等,达到进一步改进、优化生产工艺,提高生产效率,提高产品的质量和精度以及节能减排等目标。本次技术改造不仅能提升公司产品档次和质量水平,提高生产效率,减少劳动定员,降低人工成本,而且可向上上述“年产21亿支PVC手套装置项目”转移部分熟练工人,实现企业内部资源的充分、有效整合与利用。

本项目总投资4,634.70万元,其中:固定资产投资4,595万元,铺底流动资金39万元。预计全部改造完毕后,每年可新增净利润924.93万元,项目内部收益率24.70%,投资回收期4.96年(I=12%,含建设期)。

(三)研发中心建设

近年来随着需求不断变化,手套的品种逐渐增加,出现了几个显著的发展趋势,向着多规格、高附加值,以及功能性和环保方向发展。公司目前的手套品类已经远不能满足市场的需要,亟需公司设立专门的研究中心,提高新产品研发速度,提升产品质量,利用研发中心试验线实现小品种、个性化需求的生产等。

本项目总投资1,677万元,其中:固定资产投资1,359万元,铺底流动资金250万元。

5、募集资金使用计划

募集资金使用计划

编号	项目名称	总投资	预计募集资金使用量	第一年	第二年	第三年
1	年产21亿支PVC手套装置项目	13,691	13,691	10,360	2,798	533
2	年产33亿支PVC手套装置技术改造项目	4,634	4,634	4,590	44	0
3	研发中心建设	1,677	1,677	1,677	0	0
合计		20,002	20,002	16,627	2,842	533

注:第一年度指从本次发行完成日起至其后第12个月的期间,以后年度依此类推。

若实际募集资金净额与项目需要的投资总额之间存在资金缺口,将由公司自筹资金解决;若实际募集资金净额超出项目需要的投资总额,超出部分将用于补充公司流动资金。

二、本次募集资金投资项目概况

(一)年产21亿支PVC手套装置项目

PVC手套产品广泛应用于医疗检查、医疗护理、实验室、电子产品加工、食品加工、快餐服务等多个行业,市场几乎涵盖了一次性手套的所有应用领域。自90年代初期,国内PVC手套的生产得到迅猛发展。但是国内企业生产发展的速度远远不能满足每年全球超过900亿支的市场需求,总需求量远远大于总供应量,行业具备良好的前景。目前行业内很多小型生产企业在原料价格上涨、人民币升值、出口退税率下调等宏观因素的影响纷纷停产或退出,导致包括公司在内的行业龙头企业产品供不应求,扩大产能以满足市场日益增长的需求,成为公司当前发展大计。

本项目总投资13,691.00万元,其中:固定资产投资10,360.00万元,流动资金3,331.00万元。预计项目建成达产后,可每年新增销售收入24,995.25万元,净利润2,793.43万元,内部收益率24.60%,投资回收期5.21年(I=12%,含建设期)。

(二)年产33亿支PVC手套装置技术改造项目

通过对公司现有33条PVC手套生产线实施以下改造,包括:自动化脱模与包装和控制系统自动化改造,配料系统和煤、电、锅炉系统的改造等,达到进一步改进、优化生产工艺,提高生产效率,提高产品的质量和精度以及节能减排等目标。本次技术改造不仅能提升公司产品档次和质量水平,提高生产效率,减少劳动定员,降低人工成本,而且可向上上述“年产21亿支PVC手套装置项目”转移部分熟练工人,实现企业内部资源的充分、有效整合与利用。

本项目总投资4,634.70万元,其中:固定资产投资4,595万元,铺底流动资金39万元。预计全部改造完毕后,每年可新增净利润924.93万元,项目内部收益率24.70%,投资回收期4.96年(I=12%,含建设期)。

(三)研发中心建设

近年来随着需求不断变化,手套的品种逐渐增加,出现了几个显著的发展趋势,向着多规格、高附加值,以及功能性和环保方向发展。公司目前的手套品类已经远不能满足市场的需要,亟需公司设立专门的研究中心,提高新产品研发速度,提升产品质量,利用研发中心试验线实现小品种、个性化需求的生产等。

本项目总投资1,677万元,其中:固定资产投资1,359万元,铺底流动资金250万元。

5、募集资金使用计划

募集资金使用计划

编号	项目名称	总投资	预计募集资金使用量	第一年	第二年	第三年
1	年产21亿支PVC手套装置项目	13,691	13,691	10,360	2,798	533
2	年产33亿支PVC手套装置技术改造项目	4,634	4,634	4,590	44	0
3	研发中心建设	1,677	1,677	1,677	0	0
合计		20,002	20,002	16,627	2,842	533

注:第一年度指从本次发行完成日起至其后第12个月的期间,以后年度依此类推。

若实际募集资金净额与项目需要的投资总额之间存在资金缺口,将由公司自筹资金解决;若实际募集资金净额超出项目需要的投资总额,超出部分将用于补充公司流动资金。

二、本次募集资金投资项目概况

(一)年产21亿支PVC手套装置项目

PVC手套产品广泛应用于医疗检查、医疗护理、实验室、电子产品加工、食品加工、快餐服务等多个行业,市场几乎涵盖了一次性手套的所有应用领域。自90年代初期,国内PVC手套的生产得到迅猛发展。但是国内企业生产发展的速度远远不能满足每年全球超过900亿支的市场需求,总需求量远远大于总供应量,行业具备良好的前景。目前行业内很多小型生产企业在原料价格上涨、人民币升值、出口退税率下调等宏观因素的影响纷纷停产或退出,导致包括公司在内的行业龙头企业产品供不应求,扩大产能以满足市场日益增长的需求,成为公司当前发展大计。

本项目总投资13,691.00万元,其中:固定资产投资10,360.00万元,流动资金3,331.00万元。预计项目建成达产后,可每年新增销售收入24,995.25万元,净利润2,793.43万元,内部收益率24.60%,投资回收期5.21年(I=12%,含建设期)。

(二)年产33亿支PVC手套装置技术改造项目

通过对公司现有33条PVC手套生产线实施以下改造,包括:自动化脱模与包装和控制系统自动化改造,配料系统和煤、电、锅炉系统的改造等,达到进一步改进、优化生产工艺,提高生产效率,提高产品的质量和精度以及节能减排等目标。本次技术改造不仅能提升公司产品档次和质量水平,提高生产效率,减少劳动定员,降低人工成本,而且可向上上述“年产21亿支PVC手套装置项目”转移部分熟练工人,实现企业内部资源的充分、有效整合与利用。

本项目总投资4,634.70万元,其中:固定资产投资4,595万元,铺底流动资金39万元。预计全部改造完毕后,每年可新增净利润924.93万元,项目内部收益率24.70%,投资回收期4.96年(I=12%,含建设期)。

(三)研发中心建设

近年来随着需求不断变化,手套的品种逐渐增加,出现了几个显著的发展趋势,向着多规格、高附加值,以及功能性和环保方向发展。公司目前的手套品类已经远不能满足市场的需要,亟需公司设立专门的研究中心,提高新产品研发速度,提升产品质量,利用研发中心试验线实现小品种、个性化需求的生产等。

本项目总投资1,677万元,其中:固定资产投资1,359万元,铺底流动资金250万元。

5、募集资金使用计划

募集资金使用计划

编号	项目名称	总投资	预计募集资金使用量	第一年	第二年	第三年
----	------	-----	-----------	-----	-----	-----