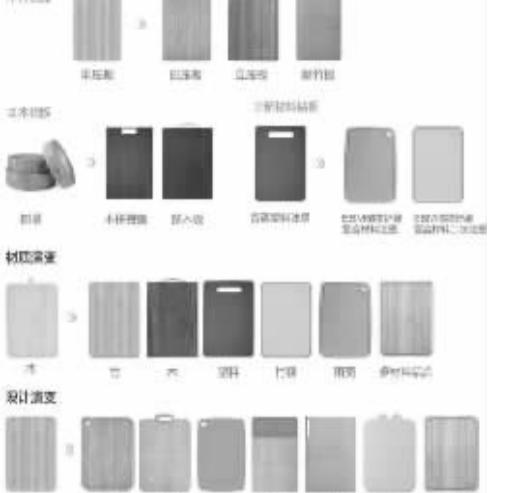


A22 Disclosure 信息披露

(上接A21版)

品牌的发展:



(二)主要产品的生产工艺



(三)主要经营模式

公司结合自身情况和市场状况,进行灵活运营管理,通过采取一体化的业务模式,覆盖从原料采购、生产制造到产品销售等各个环节,实现对整个产业链的有效控制。在日常经营过程中通过ERP系统实现实时管理,运用信息系统解决产销配合问题,通过先进的管理、良好的经营模式使整个业务体系有序、高效。

1. 采购模式

公司建立了健全的采购管理制度和完善的供应链管理体系。各子公司根据所需原料进行独立管理,独立采购,以适应公司业务发展模式。材料采购由采购部统一负责,运营中心、生产部门、质控部门予以配合。对于重要物料,需要经过实地评估和小批量试单程序,经评估合格后,方可纳入合格供应商名录。采购主要运用以销定产和适当库存相结合的采购模式,根据客户订单的品种和数量组织相应采购,最大限度实行产品低库存管理,最大程度地降低公司经营风险。

公司采购以原材料、半成品采购为主,成品采购为辅。由于行业存在一定的季节性波动,在销售旺季,公司产能不能完全满足市场需求,故公司会开发部分供应商,以OEM模式向其采购部分成品。公司向供应商直接采购半成品、成品系一般的购销关系,公司根据生产销售需求向供应商下订单,供应商根据公司要求组织采购生产,并在规定时间内保质保量的交付产品,对公司产品验收后按合同约定付款,付款方式将支付商品的全部价款,非一般意义上的委托加工业务。发行人直接采购半成品,成品是通过对公司整体运营效率、行业特点、市场开拓、客户满意度等多方面综合考量后的结果,具有合理性和必要性,符合行业惯例。

2. 生产模式

公司旗下有筷子、砧板、签类、勺铲和其他日用餐具等产品,从原材料采购、加工生产到成品包装整个过程需要有序高效进行才能保证按要求交付,而生产的产品种类繁多,这要求公司合理安排采购、生产、销售计划,并保留一定的原材料和成品库存以应对市场需求。经过多年探索,公司已形成以市场为导向的生产供应模式。

公司通过人力资源管理系统(ERP),运用适当的数学模型对历史销售数据进行分析,并结合公司销售计划及市场价格,进行预测分析,根据预测情况配备相应的资源,包括人、设备、原材料等,由此实现生产、减少因管理混乱带来的生产滞后问题。现在,公司信息管理进一步升级,在使用ERP系统的同时又引进生产供应链系统进行信息管理,进一步协调产销衔接。在订货中获得远期订货单量用于确定产品供应量的资源配置并有安排生产。通过科学的产品供应方式,公司合理安排采购、紧凑进行生产,并规范公司管理,提高整体合作能力,保证生产效率。

公司有浙江杭州、浙江龙游、浙江庆元三大制造中心,其中浙江杭州以生产合金筷、椎纤维复合材料餐具为主,浙江龙游主要是生产定制化产品、砧板和其他初加工品,浙江庆元对初加工品再加工,主要是生产竹木工艺筷、牙签、棉签等。

公司生产由生产部具体负责,生产部与销售部、运营部等随时保持信息沟通,制定生产计划,再结合订单、单品动态市场需求,制订订单的生产作业计划。生产过程中,生产部进行生产调度,价格高于经销商价格,部分商超自主品牌按照协商定价。

3. 销售模式

公司已构建经销商、商超、电商、外贸,其他直营等多元化的销售网络,营销网络覆盖全国以及欧洲多个国家,为公司持续发展奠定良好的基础。

(1) 各类销售渠道介绍

① 经销商模式

② 经销商总代理情况

发行人经销商均为实体经销商,经销商根据当地人口、经济以及历史销售情况确定,对于经济发达地区(青海、新疆等)以省级经销商为主,对于人口众多、经济发达的区域(东部沿海地区)则是由多个经销商分别经营某些区域或大型商超。

③ 经销商资质认定管理

对于经销商,在收到经销商申请后,公司区域销售经理从市场影响力、相关代理经验、网点资源、市场开拓能力、管理团队和业务团队、与双枪品牌的契合度等方面对经销商进行考核,符合要求并报销售总监进行确认后方可获得经销商资格。获得经销商的资格后需完成经销商签署,从人员培训等方面,公司可获得正式合作。同时,公司区域经理会根据市场情况主动开发经销商,主要通过市场调研、商超客户推荐以及经销商推荐等方式进行经销商开发,对符合要求的经销商授予经销资格,并签订经销商合同和组织人员培训等。

公司总部办事处经理以及区域销售经理,在公司工作多年,认同公司文化,熟悉所在区域市场,有相关代理经验、网点资源、管理团队和业务团队,具备市场开拓能力,因此公司在选择经销商时,该等人员具备一定的优势。公司前员工成为公司经销商是公司综合考虑经销商业务拓展、经营实力等多方面因素后的结果,具备商业合理性,且公司经销商在产品定价、信用期限等政策上保持一致,具备公允性。

对于原有经销商,每年年初,通过区域经理、销售总监对当地市场的了解、市调及过去经销商的表现情况,与经销商一起在年初时设定全年的市场目标及业绩目标。公司会每季度对经销商进行考核,主要考核经销商业绩完成情况、专营状态是否有变化、付款结算信用情况和是否存在重大经营损失及社会投诉等。如果经销商连续两季度考核不达标,公司将派相关人员进行协助,如果年度业绩与计划差异较大,公司将根据实际情况对经销商进行压缩或取消经销商权。

C. 公司与经销商的权利与义务

发行人与经销商在经销协议中约定的主要权利与义务关系如下:

权利与义务	主要权利与义务关系
-------	-----------

1. 按照协议规定履行供货义务;

2. 按照协议规定给予经销商促销让利、费用额度;

3. 向经销商提供合乎国家、行业及企业质量标准的协议产品,并按照相关法律法规和协议承诺提供质量保证;

4. 对经销商进行必要的指导和培训;

5. 如经销商违反了上述规定的条款,则经销商无权享受各类让利与信用额度,且发行人可采取停止供货等项措施;

(1) 调整经销商区域范围;(2) 中止供货;(3) 扣除经销商保证金;(4) 提前终止协议;(5) 调整经销商违约责任;(6) 提高出厂价;

6. 未经发行人书面同意,不得从事在协议区域内销售、允诺销售或推销任何与协议产品竞争的产品;

7. 如经销商提出要求,经销商应向供应商提供产品目前的库存情况,经销商不得故意压货或恶意提货;

8. 若经销商提出书面请求,经销商应向供应商提供产品销售的客户清单。

D. 经销商订货管理

经销商向发行人购买产品时,应按发行人指定的订货日期向公司提交书面订单。订单中应表明所订购产品数量、规格、要求发货日期,以及按期准确完成订单所需要的任何有关

信息。发行人在收到经销商订单后,信用管理相关人员会对经销商信用额度情况进行确认,确认无误后,发行人再按照要求进行发货。

E. 经销模式下运费的承担

发行人按照订单规定的发货时间发货,以汽车运输方式将相关协议产品运至经销商指定地点所需的公路物流费用,或以铁路运输方式将相关协议产品运至指定地点的铁路运输费用由发行人负担。如果经销商要求将协议产品发送至其它城市或采取其他运输方式,如需产生额外费用由经销商承担。

F. 经营模式风险报酬的转移

经销商在货物达到约定目的地后及时收货,在收货时当场完成验货,并按照约定填写收货单据,自收货交后,商品所有权及与之相关的商品损毁、灭失的风险、价格波动的主要风险转由经销商承担,发行人对支付产品时确认收入。如经销商对发行人所供的协议产品包装、数量、规格、型号有任何异议,当在收货后2日内将按照规定填写收货单据以传真、邮电、信函等方式发送给发行人。

G. 经销商退货规定

经销商退货需提交退货申请,列出退货清单并注明原因后报区域经理或事业部经理后方可退货。产品质量问题:发生日期在一年内因质量问题无条件予以退货,退货回程物流费用由发行人承担。退货数量以发行人实际收到货物清点数量为准,价格参照出厂价格结算。新产品滞销:公司指定试销点在试销期限内新品滞销退货经申报后,按出厂价结算,退货数量以发行人实际收到货物清点数量为准,退回回程物流费用由发行人承担。产品破损:散货与破损产品退货数量以公司实际收到货物清点数量为准,按产品处理后余值结算,货运费由退货方承担,且一次性用品不接受退货。

H. 经销商保证金比例、定价政策、销售任务

公司与经销商的销售协议中保证金约定如下:对于经销商,需向公司支付预付款,预付款不得低于经销商年度销售目标总额的15%,在经销商向公司购买具体协议产品时冲抵货款;对于老经销商,专营经销商出现业绩下滑,为保证全年业绩可以顺利完成,需要做纳业绩同比去年业绩差额5%作为保证金。如全年业绩完成,则返还保证金,如未完成业绩,则扣除该保证金。报告期内,公司尚未严格执行上述保证金条款。

公司制定全国零售指导价,给予经销商根据零售指导价按一定折率进行定价,公司将其分为专营经销商和非专营经销商,专营经销商价格低于非专营经销商,同一类别经销商定价政策一致。公司对经销商销售产品的实际价格受促销让利、退货等因素略有波动。

公司对每个专营经销商、非专营经销商有判定业绩的权力,业绩按季度进行考核。每年年初,公司会召开经销商大会,主要经销商均会参加。公司根据上一年度销售情况、本年度销售计划以及经销商的发展状况制定年度业绩,并将业绩具体到每个季度。

I. 返利和补贴政策

公司目前执行促销让利的政策,即公司每季度推出让利单品,经销商可以相对更低的单价采购促销单品。对于部分错过让利单品又销售一定量的经销商可在促销季后申请促销让利,经相关审批后给予促销让利。

J. 直营商超模式

直营商超模式主要针对大型的商超客户,截至目前,发行人主要的直营商超客户为沃尔玛、大润发、物美超市等。上述客户主要系由于其采取全国总仓配送或由于地域关系便于公司统一管理,因此采取直营商超合作模式。公司一般与商超签订年度合同,商超定期或不定期向发行人下订单,发行人根据商超下订单组织生产发货。发行人将产品运输到商超指定地点,经销商验收确认后完成发货,运输相关费用由发行人承担。公司定期根据商超供应商管理系统结算数据开具发票,并根据合同约定的账期收款。

K. 电商销售模式

电商是在互联网高速发展的背景下公司拓展的一种新的销售方式,主要是利用天猫、京东等大型网络购物平台进行产品直销,随着居民消费习惯的不断变化,线上消费需求逐渐成为一种重要的消费方式。发行人对于线上渠道非常重视,根据线上消费者的情况推出了相应的产品,目前,大部分线上产品在包装、条码、货号等方面均与线下产品有所区别。发行人未来还将继续推进线上产品的拓展,将推出更多具有个性化、时尚化元素的产品用于线上销售。

L. 直营和分销模式

公司目前主要在天猫(淘宝)、京东等电商平台开立店铺,通过网上店铺将产品销售给终端客户。同时,公司与京东自营、天猫超市亦建立了合作关系,通过上述平台将产品销售给终端客户。

M. 电子商务的交易渠道、推广方式、结算方式及主要交易内容如下:

销售模式	交易渠道	推广方式	结算方式	主要交易内容
线上B2C直销模式	Suncha双枪旗舰店(天猫)、Suncha双枪旗舰店(京东)、必要商城等	主要通过在天猫、京东、必要商城等平台上开店的线上旗舰店或者通过自有线上平台直接与消费者销售互动,由第三方支付货款直接到公司账户	筷子、砧板、勺铲、签类及其他餐桌厨具等	按单据金额确认收货,支付宝将订单货款支付到公司账户
线上B2C代销模式	天猫超市、唯品会等电商平台	每月与合作电商平台进行核算,双方确定核算金额后,通过线上平台直接向消费者销售商品	筷子、砧板、勺铲、签类及其他餐桌厨具	按单据金额确认收货,支付宝将订单货款支付至公司账户
电商经销商模式	戴思科技等	经销商客户每月月结,核算方式按月进行核算,核算结果支付至公司银行账户	筷子、砧板、勺铲、签类及其他餐桌厨具等	利用客户资源进行网络营销

N. 零售生产模式

O. 零售合营客户生产模式

P. 零售合营客户生产模式

Q. 零售合营客户生产模式

R. 零售合营客户生产模式

S. 零售合营客户生产模式

T. 零售合营客户生产模式

U. 零售合营客户生产模式

V. 零售合营客户生产模式

W. 零售合营客户生产模式

X. 零售合营客户生产模式

Y. 零售合营客户生产模式

Z. 零售合营客户生产模式

AA. 零售合营客户生产模式

BB. 零售合营客户生产模式

CC. 零售合营客户生产模式

DD. 零售合营客户生产模式

EE. 零售合营客户生产模式

FF. 零售合营客户生产模式

GG. 零售合营客户生产模式

HH. 零售合营客户生产模式

II. 零售合营客户生产模式

JJ. 零售合营客户生产模式

KK. 零售合营客户生产模式

LL. 零售合营客户生产模式

MM. 零售合营客户生产模式

NN. 零售合营客户生产模式

OO. 零售合营客户生产模式

PP. 零售合营客户生产模式

QQ. 零售合营客户生产模式

RR. 零售合营客户生产模式

SS. 零售合营客户生产模式

TT. 零售合营客户生产模式

UU. 零售合营客户生产模式

VV. 零售合营客户生产模式

WW. 零售合营客户生产模式

XX. 零售合营客户生产模式

YY. 零售合营客户生产模式

ZZ. 零售合营客户生产模式

AA. 零售合营客户生产模式

BB. 零售合营客户生产模式

CC. 零售合营客户生产模式

DD. 零售合营客户生产模式

EE. 零售合营客户生产模式

FF. 零售合营客户生产模式

GG. 零售合营客户生产模式

HH. 零售合营客户生产模式

II. 零售合营客户生产模式

JJ. 零售合营客户生产模式

KK. 零售合营客户生产模式

LL. 零售合营客户生产模式

MM. 零售合营客户生产模式

NN. 零售合营