

(上接A64版)

(2) 租赁的土地使用权
为解决生产场地不足问题,报告期内公司向第三方租赁两块土地,具体情况如下:

报告期内,公司逐年与宁波国家高新区国有资产管理与会计核算中心(出租方)、宁波高新区新城市政环境服务有限公司(管理方)签订生产场地租赁协议,租用的土地面积为2680平方米。截至招股意向书签署日,正在执行的租赁协议租赁期为2020年2月10日至2021年2月9日,租金为8.92万元/年。

报告期内,公司每两年与宁波科技园区汇海经济发展有限公司签订场地租用协议,租用的土地面积约为3亩,主要用于堆放物资材料。截至招股意向书签署日,正在执行的租赁协议租赁期为2020年1月至2021年12月31日,租金为4.50万元/年。

(3) 自有及租赁土地使用权的使用情况

发行人及子公司思进犇牛在自有及租赁的土地上主要从事冷成形装备及压铸设备的研发、生产与销售等日常生产经营相关的活动,不存在违反《土地管理法》等相关规定。

根据宁波市自然资源和规划局国家高新技术产业开发区分局分别于2019年4月10日、2019年8月13日、2020年3月17日和2020年7月14日出具的《证明》,自2017年1月1日至2020年7月14日期间,发行人未出现因违反土地管理和城乡规划管理方面的法律、行政法规或其他规范性文件的规定而受到处罚或可能被告处罚的情形。

根据慈溪市自然资源和规划局分别于2019年4月29日、2019年8月16日、2020年3月17日和2020年7月17日出具的《证明》,自2017年1月1日起至2020年7月17日,思进犇牛未出现因违反有关城乡规划 and 土地管理方面的法律、行政法规或其他规范性文件的规定而受到处罚或可能被告处罚的情形。

综上,发行人土地使用权的取得、使用符合《土地管理法》等相关规定,已履行了必要的审批程序。

3、专利权

截至本招股意向书签署日,公司及子公司思进犇牛已取得专利权81项,其中发明专利24项,具体情况如下:

序号	专利权人	专利名称	专利号	申请日	取得方式	
1	思进智能	发明	一种冷锻制气制式油液处理机	2008101630229	2008.12.04	原始取得
2	思进智能	发明	一种气射式三相油液分离处理方	2008101630224	2008.12.04	原始取得
3	思进智能	发明	一种油液收集处理装置	2009101596463	2009.11.26	受让取得
4	思进智能	发明	用于冷成形机的无刷励磁块	2012103512642	2012.09.30	原始取得
5	思进智能	发明	旋式负压吸液装置	2012105641654	2012.12.19	原始取得
6	思进智能	发明	用于冷锻制高强度及大直径材料的送料装置	2012105541014	2012.12.19	原始取得
7	思进智能	发明	冷锻机的回油装置	2012105640609	2012.12.19	原始取得
8	思进智能	发明	基于变频控制的压铸机换模力调节装置及方法	2012105947545	2012.12.31	原始取得
9	思进智能	发明	基于压铸机在线控制的增压调节装置及方法	2012105940828	2012.12.31	原始取得
10	思进智能	发明	一种压铸机换模力在线调节装置和调节方法	2012105940654	2012.12.31	原始取得
11	思进智能	发明	基于压铸机换模力自动调节系统和控制方法	2013102200908	2013.06.04	原始取得
12	思进智能	发明	冷锻模具磨削加工方法	2013102185642	2013.06.04	原始取得
13	思进智能	发明	带孔球头销的冷锻成型工艺	201310492401	2013.10.15	原始取得
14	思进智能	发明	球头柱冲头及球头柱冲头	201310389280	2014.11.13	原始取得
15	思进智能	发明	冲头成型零件的切边方法及冲切边装置	2014106387431	2014.11.13	原始取得
16	上海交大、思进智能	发明	参数可调的剪切下料模具	2015103008228	2015.06.04	原始取得
17	上海交大、思进智能	发明	实时监控行程的控温剪切下料装置	201510348914	2015.06.04	原始取得
18	思进智能	发明	大直径悬臂臂的冷锻机在线同步送料送料并修磨装置	201510318171	2015.06.16	原始取得
19	思进智能	发明	一种可伸缩的冷锻加工生产装置	2016103178887	2016.03.11	原始取得
20	思进智能	发明	大直径长杆自动热锻机	2016107069696	2016.08.24	原始取得
21	思进智能	发明	一种自平衡的冷锻成型工艺	2016107069004	2016.08.24	原始取得
22	思进智能	发明	热锻长杆自动热锻机	2016107069690	2016.08.24	原始取得
23	思进智能	发明	一种冷锻机的轴承安装方法	2018112891609	2018.10.29	原始取得
24	思进犇牛	发明	冷锻机快速换模机构	2013104963597	2013.10.15	原始取得
25	思进智能	发明	压铸机机架系统	201120124201	2011.04.25	原始取得
26	思进智能	实用新型	压铸机换模系统	2011201242499	2011.04.25	原始取得
27	思进智能	实用新型	压铸机自动安全防护门系统	2011201234709	2011.04.25	原始取得
28	思进智能	实用新型	新型控制控制阀	2011201236771	2011.04.25	原始取得
29	思进智能	实用新型	压铸机回油装置	2011201911136	2011.06.08	原始取得
30	思进智能	实用新型	新型压铸控制系统	2011201954861	2011.06.08	原始取得
31	思进智能	实用新型	压铸机回油控制供油系统	2011201904791	2011.06.08	原始取得
32	思进智能	实用新型	冷锻机传动齿轮的导向组件	2011220419481	2011.08.23	原始取得
33	思进智能	实用新型	冷锻机的顶料装置	2012004194015	2012.08.23	原始取得
34	思进智能	实用新型	冷锻机的后通槽总支撑装置	2012204184123	2012.08.23	原始取得
35	思进智能	实用新型	冷锻机的切屑机	2012204183807	2012.08.23	原始取得
36	思进智能	实用新型	冷锻机回油可调节式组件	2012204183775	2012.08.23	原始取得
37	思进智能	实用新型	冷锻机的回油装置	2012207057168	2012.12.19	原始取得
38	思进智能	实用新型	旋式负压吸液装置	2012207064140	2012.12.19	原始取得
39	思进智能	实用新型	用于冷锻制高强度及大直径材料的送料装置	2012207057882	2012.12.19	原始取得
40	思进智能	实用新型	冷锻机料夹	2013303177894	2013.06.04	原始取得
41	思进智能	实用新型	冷锻机工件的排渣装置	2013303176533	2013.06.04	原始取得
42	思进智能	实用新型	冷锻模具磨床结构	2013303175048	2013.06.04	原始取得
43	思进犇牛	实用新型	薄板片冷锻生产装置	2013306348669	2013.10.15	原始取得
44	思进犇牛	实用新型	冷锻机的滑台装置	2013306347153	2013.10.15	原始取得
45	思进犇牛	实用新型	新型球头销的生产加工工具	2013306348349	2013.10.15	原始取得
46	思进智能	实用新型	冲头成型零件的冲切边装置	2013306782748	2014.11.13	原始取得
47	思进智能	实用新型	滑台机构	2015204138227	2015.06.16	原始取得
48	思进智能	实用新型	应用于冷锻机上的自动滑角机	2015208326896	2015.11.23	原始取得
49	思进智能	实用新型	冷锻机的切屑机	2015209327432	2015.11.23	原始取得
50	思进智能	实用新型	冷锻机的回气控制系统	2015209742859	2015.12.1	原始取得
51	思进智能	实用新型	直线条送料机构	2016201897712	2016.3.11	原始取得
52	思进智能	实用新型	带弓形磨床的磨杆成型装置	2016201895746	2016.3.11	原始取得
53	思进智能	实用新型	气锤夹头机构	2016203621894	2016.8.24	原始取得
54	思进智能	实用新型	大直径长杆自动热锻机	2016203620242	2016.8.24	原始取得
55	思进智能	实用新型	冷锻机的反拉驱动式主滑台装置	2016209092165	2016.8.24	原始取得
56	思进智能	实用新型	空心冲杆导向孔冷锻成型机构	2017202096865	2017.07.27	原始取得
57	思进智能	实用新型	冷锻机的曲轴连杆装置	2017202134326	2017.07.27	原始取得
58	思进智能	实用新型	冷锻机换模机构的杆状复位装置	2017202096742	2017.07.27	原始取得
59	思进智能	实用新型	冷锻机的驱动式快速换料装置	2017218483846	2017.12.26	原始取得
60	思进智能	实用新型	紧固件冷锻机的分段料小料搬运装置送料机构	2017218483854	2017.12.26	原始取得
61	思进智能	实用新型	棒料的自动输送装置	2017218483802	2017.12.26	原始取得
62	思进智能	实用新型	下轴冲棒冷却装置	2018217351507	2018.10.25	原始取得
63	思进智能	实用新型	冷锻工件切边装置	2018217351579	2018.10.25	原始取得
64	思进智能	实用新型	冷锻送料传送装置	201821735780X	2018.10.25	原始取得
65	思进智能	实用新型	水平下料补偿装置	2018217591159	2018.10.29	原始取得
66	思进智能	实用新型	回油装置	2018217588979	2018.10.29	原始取得
67	思进智能	实用新型	冷锻机的轴承安装装置	2018217591296	2018.10.29	原始取得
68	思进智能	实用新型	多工位配料传送装置	201821801004X	2018.11.02	原始取得
69	思进智能	实用新型	冷锻机超程辅助束料装置	201821801011X	2018.11.02	原始取得
70	思进智能	实用新型	冷锻机换模机构	2018218015433	2018.11.02	原始取得
71	思进智能	实用新型	伺服电机驱动的冷锻机	2018218015462	2018.11.02	原始取得
72	思进智能	实用新型	滑台式送料装置	2019206676378	2019.05.10	原始取得
73	思进智能	实用新型	球头柱冲头	201920666442	2019.05.10	原始取得
74	思进智能	实用新型	磨削导向装置	2019206673681	2019.05.10	原始取得
75	思进智能	实用新型	冷锻机料夹	2019206668089	2019.05.10	原始取得
76	思进智能	实用新型	夹头换料机构	2019206666673	2019.05.10	原始取得
77	思进智能	实用新型	带驱动轮的飞轮曲轴联动机构	2019206666705	2019.05.10	原始取得
78	思进智能	实用新型	用于磨床的冲头磨削装置	2019206664201	2019.05.10	原始取得
79	思进智能	实用新型	可伸缩送料装置	201920669101	2019.05.10	原始取得
80	思进智能	实用新型	冷锻机磨削离合器装置	2019206673520	2019.05.10	原始取得
81	思进智能	实用新型	滑台式曲轴传动装置	2019206670387	2019.05.10	原始取得

注:参数可调的剪切下料模具,实时监控行程的控温剪切下料装置两项发明专利系公司与上海交通大学在国家科技重大专项“高速精密多工位冷锻成形成套装备”课题合作共同研发,共同申请。

专利数量在一定程度上可以反映一家公司的市场竞争力,发行人的专利数量居于国内冷锻成形装备行业主要企业前列,发行人的专利数量在行业内具有一定的竞争优势。

4、软件著作权

截至本招股意向书签署日,思进智能拥有软件著作权1项,具体情况如下:

序号	名称	版本号	取得方式	证书号	登记号	登记日期
1	冷锻设备送料杆数字化控制软件	V1.0	原始取得	软著登字第5825279号	2020SR0643883	2020.06.18

(三) 特许经营权

截至本招股意向书签署日,公司及子公司思进犇牛未拥有任何特许经营权。

(四) 对外贸易相关资质

截至本招股意向书签署日,公司及子公司思进犇牛已取得的对外贸易相关资质情况如下:

持有人	证书名称	编号/编码	颁发日期	有效期	颁发单位
思进智能	对外贸易经营者备案登记表	02940062	2018.01.22	长期	宁波市商务局
	海关报关单位注册登记证书	3302290804	2018.01.23	长期	宁波海关
思进犇牛	出人境检验检疫设备备案表	190122169005 00009919	2018.03.10	长期	宁波市出入境检验检疫局
	海关报关单位注册登记证书	3320063943	2017.08.12	长期	宁波海关
思进犇牛	对外贸易经营者备案登记表	03461836	2017.06.07	长期	慈溪市商务局

(五) 其他

1.质量管理体系认证
思进智能目前持有上海英格儿认证有限公司核发的《质量管理体系认证证书》(证书编号:117200U0006-09R2M),证明公司质量管理体系符合GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系要求,认证范围为压铸机、冷锻机的设计开发、生产,有效期至2023年8月12日。

2.欧盟CE认证
思进智能于2017年3月2日取得Safenet Limited 核发的《Examination Certificate》,证明思进智能生产的冷成形装备符合欧盟的相关要求,证书编号:6434161116。

思进犇牛于2018年9月27日取得Safenet Limited 核发的《Examination Certificate》,证明思进犇牛生产的冷成形装备符合欧盟的相关要求,证书编号:7574030718。

6、同业竞争与关联交易

(一) 同业竞争

1、公司和控股股东及其控制的其他企业不存在同业竞争
公司主要从事多工位高速自动冷成形装备和压铸设备的研发、生产与销售。公司控股股东和实际控制人为李忠明、李梦思父女二人,李忠明、李梦思通过直接和间接方式合计控制公司4,218.4560万股股份,持股比例为69.97%。二人除控制发行人外,还控制创投投资、国俊贸易,其中李忠明持有创投投资79%的股权,国俊贸易58%的股权,李梦思持有创投投资21%的股权,国俊贸易21%的股权,创投投资、国俊贸易与公司的主营业务、主要产品及使用的技术上均不存在关联性,公司与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业之间不存在同业竞争。

2、避免同业竞争的承诺

为避免今后可能产生的同业竞争,公司控股股东、实际控制人李忠明、李梦思出具了《关于避免同业竞争的承诺函》,承诺内容如下:

1、本人以及本人参与投资的控股企业和参股企业及其下属企业目前没有任何形式直接或间接从事与发行人及发行人的控股企业的主营业务构成或可能构成直接或间接竞争关系的业务或活动。
2、若发行人在境内证券交易所上市,则本人作为发行人之控股股东、实际控制人将采取有效措施,并促使本人将来参与投资的企业采取有效措施,不会在中国境内:(1)以任何形式直接或间接从事任何与发行人或发行人的控股企业主营业务构成或可能构成直接或间接竞争关系的业务或活动,或于该等业务中持有权益或利益;(2)以任何形式支持发行人及发行人的控股企业以外的他人从事与发行人及发行人的控股企业目前或今后进行的主营业务构成竞争或者可能构成竞争关系的业务或活动;(3)以其它方式介入(不论直接或间接)任何与发行人及发行人的控股企业目前或今后进行的主营业务构成竞争或者可能构成竞争的业务或活动。

3、本承诺为不可撤销的承诺。若因违反上述承诺而所获的利益及权益将归发行人及其控股企业所有,并赔偿违反上述承诺而给发行人及其控股企业造成的一切损失、损害和开支。

(二) 关联交易

1、经常性关联交易

(1) 与恒迈机械之间的关联交易

① 向关联方恒迈机械采购

报告期内,发行人及子公司向发行人关联方采购商品的金额如下:

关联方	关联交易内容	2020年1-6月	2019年度	2018年度	2017年度
恒迈机械	采购机械零部件	49.98	63.28	127.39	100.40
	占公司当期营业成本的比重	0.47%	0.25%	0.65%	0.60%

公司向恒迈机械采购的原材料为机械零部件,报告期内采购金额和占公司当期营业成本的比重均较小;双方在参考市场价格的基础上协商确定采购价格,不存在显失公允的情形,不会对公司的经营业绩产生重要影响。

② 委托关联方恒迈加工

报告期内,发行人及子公司委托关联方加工的金額如下:

关联方	关联交易内容	2020年1-6月	2019年度	2018年度	2017年度
恒迈机械	委托恒迈加工零件毛坯	66.90	116.60	283.98	210.68
	占公司当期营业成本的比重	0.63%	0.60%	1.54%	1.21%

报告期内,为克服加工设备和生产场地不足,提高生产效率,发行人委托恒迈机械加工部分技术附加值较低的铸件毛坯,报告期内加工费金额占公司当期营业成本的比重均较小;双方在参考市场价格的基础上协商确定加工费,不存在显失公允的情形,不会对公司的经营业绩产生重要影响。

③ 关联交易的必要性

公司主要生产多工位高速自动冷成形装备和压铸设备,产品型号较多,生产过程中需要的机械零部件具有型号繁多、单价低、交易频次高、单一型号交易量小的特点,交货时间、运输费用是影响该类机械零部件采购成本的重要因素。报告期内,公司为了在加工设备和生产场地不足的情况下满足业务增长需要、提高生产效率,将部分生产工艺简单、技术附加值较低的铸件毛坯加工工序通过专业化的外协单位实现。由于需外协加工的铸件毛坯品种、型号较多,加工质量、交货时间是影响公司选择外协厂家的重要因素。
恒迈机械位于宁波市北仑区,距离公司较近,主营业务包含机械配件的加工、制造。公司出于有效控制采购成本、保证供货时间和产品质量的考虑,在其符合公司合格供应商、外协加工厂商准入条件的前提下,将其纳入公司合格供应商、外协加工厂商名单,与其他供应商、外协加工厂商一起,按需询价、比价采购,以满足公司的日常经营活动需要。

报告期内,公司与恒迈机械发生的关联交易主要系上述原因形成,关联交易金额占公司营业成本的比重较小,不会对公司的经营业绩产生重要影响。
④ 关联交易的公允性
报告期内,公司委托恒迈机械的加工价格及公司向其采购原材料的价格与可比参考价格相比差异较小,不存在显失公允的情形,符合市场化定价原则。其中,委托加工价格对比情况如下:

名称	规格型号	委托恒迈机械加工单价	其他供应商加工单价	毛利率	可比供应商名称
水台	13#L-01-01A	42,222.22	42,222.22	0.00%	温州康普
	13#L-01-01B	27,983.25	27,983.25	0.00%	温州康普
	10#L-01-01A	21,025.64	22,758.04	-7.52%	上海康普
机身	SU100-00-01-01	2,968.99	2,968.99	0.00%	三泰机械

(2) 关键管理人员薪酬

项目	2020年1-6月	2019年度	2018年度
----	-----------	--------	--------