

A20 信息披露 Disclosure

(上接A19版)

营业成本中的所占比例很低。同时,公司所处地区能源供应充足,不会发生因能源紧缺而影响公司生产的情况。

2019年,公司水电总耗用量有所下降,主要系产品总体产量减少所致。2019年每吨水平均单价较前两年有较大幅度上升主要系发行人母公司生产用水量减少而子公司广新纳米生产用水量增加,而广新纳米所在地宁波市水价高于母公司所在地宿迁。母公司生产用水量2019年下降系因整体产量有所下降;广新纳米生产用水量2019年上升系因生产新型小粒径粉体用水量增加、车间及设备清洗用水量增加所致。(1)用电量

①金属粉体材料产品

公司金属粉体材料生产过程中的电力耗用主要发生在原粉制备环节,分级环节耗电量较小。报告期内,公司金属粉体材料生产过程中原粉制备环节的用电量与原粉产量匹配情况如下:

产品类别	项目	2020年1—6月	2019年度	2018年度	2017年度
镍粉	电费(万元)	2,026.13	3,331.44	4,631.14	2,026.13
	用电量(万千瓦时)	3,270.59	5,169.52	7,063.61	2,960.05
	原粉产量(公斤)	528,781.38	766,510.66	1,475,762.27	642,960.32
	单位产电量(千瓦时/公斤)	61.85	67.44	48.07	46.04
	电费(万元)	104.67	217.16	199.46	180.06
铜粉	用电量(万千瓦时)	158.30	321.37	298.80	259.57
	原粉产量(公斤)	50,324.71	108,136.67	100,399.54	97,506.92
	单位产电量(千瓦时/公斤)	31.46	29.72	29.76	26.62
	电费(万元)	9.18	15.52	12.81	33.76
	用电量(万千瓦时)	15.28	24.40	19.96	48.79
银粉	原粉产量(公斤)	3,068.90	5,463.08	4,835.73	8,919.45
	单位产电量(千瓦时/公斤)	49.95	44.66	41.28	54.70
	电费(万元)	2,139.98	3,564.12	4,843.40	2,248.95
	用电量(万千瓦时)	3,444.16	5,515.29	7,412.57	3,268.41
	原粉产量合计(公斤)	582,164.99	880,110.41	1,580,997.54	749,416.69
	单位产电量(千瓦时/公斤)	59.16	62.67	46.89	43.61

在制粉环节,小粒径产品的单位产耗电量高于大粒径产品。

2018年较2017年,公司镍粉制粉用电量随原粉产量的上升而增加,2019年公司镍原粉产量有所下降,用电量随之减少;近三年公司镍粉产品结构中小粒径产品占比逐渐提高,导致镍粉单位产耗电量逐年上升。2020年上半年,由于小粒径镍粉产量占比有所下降,同时制粉环节生产工艺进一步成熟,镍粉单位产耗电量有所下降。

报告期内,公司铜粉制粉2017年单位耗电量略低于其他年份,主要系2017年铜粉制粉较稳定,当年度投入产出率较高;2018及2019两年由于铜粉制粉投入产出率下降,单位耗电有所上升。2020年上半年由于新冠疫情影响,公司铜粉生产耗电略有增加。

报告期内,公司银粉制粉用电量与银原粉产量变化趋势相符,2018年较2017年,银粉单位产耗电量明显下降,系大粒径银粉产品占比提高以及银粉制粉投入产出率上升;2019年,银粉单位产耗电量有所上升,系大粒径银粉产品占比有所下降以及银粉制粉投入产出率有所下降。2020年上半年,银粉单位产耗电量有所上升,系小粒径银粉产品产量占比进一步提高所致。

②其他产品

2017年及2018年,公司曾经的控股子公司广昇新材从事锡膏生产业务,其生产用电量分别为18.53万千瓦时及16.26万千瓦时,占公司总用电量的比例小于1%。广昇新材用电量总体与产量变化趋势相符。

(2)用水量

①金属粉体材料产品

公司生产过程中用水主要为原粉制备环节冷却用水。报告期内,公司金属粉体材料生产业务的用水量与原粉产量情况如下:

产品类别	项目	2020年1—6月	2019年度	2018年度	2017年度
原粉	水费(万元)	22.86	49.38	45.26	43.47
	用水量(吨)	54,171.30	105,528.73	126,196.78	123,748.65
	产量(公斤)	582,164.99	880,110.41	1,580,997.54	749,416.69
	单位产耗水量(吨/公斤)	0.09	0.12	0.08	0.17

报告期内,公司金属粉体材料业务的用水量与原粉产量的变动趋势相同。2018年,公司原粉单位产耗水量较2017年显著下降,主要原因系博迁新材完成了节水改造并取得宿迁市水务局、宿迁市教育局、宿迁市机关事务管理局颁发的《宿迁市市级节水型企业》证书,从而降低了生产用水量。2019年,公司原粉单位产耗水量较2018年显著上升,主要原因系公司开始大规模生产新型小粒径粉体产品导致用水量显著增加、车间及设备清洗用水量增加所致。2020年上半年,公司原粉单位产耗水量较2019年有所下降,系公司小粒径镍粉产量占比下降所致。

②其他产品

2017年及2018年,公司曾经的控股子公司广昇新材存在少量锡膏生产业务,广昇新材用水量分别为287.78吨以及334.30吨,占公司总用水量的比例不足1%。

发行人主要能源耗用量与主要产品的产量具有匹配性。

五、公司业务相关的主要固定资产及无形资产情况

(一)固定资产情况

公司的固定资产主要为房产与生产设备。截至2020年6月30日,公司固定资产原值为28,155.61万元,净值为16,611.46万元,具体情况如下:

单位:万元

项目	固定资产原值	累计折旧	固定资产净值	成新率(%)
房屋建筑物	9,239.56	1,077.00	8,221.56	88.99
机器设备	18,114.92	6,089.60	12,025.31	66.38
运输设备	96.51	45.39	51.12	52.97
电子及其他设备	705.62	392.15	313.47	44.42
合计	28,155.61	7,544.15	20,611.46	73.21

1.主要生产设备

截至2020年6月30日,公司生产经营使用的主要生产设备情况如下:

单位:万元

序号	设备名称	数量(台/套)	分布情况	账面原值	累计折旧	账面净值	成新率(%)
1	金属粉体生产设备(镍粉)	68	发行人	7,693.62	2,468.17	5,225.46	67.92
2	金属粉体生产设备(镍粉)	18	广新纳米	1,576.49	420.35	1,156.14	73.34
3	金属粉体生产设备(铜粉)	4	广新纳米	172.34	115.43	56.91	33.02
4	金属粉体生产设备(银粉)	2	发行人	216.91	161.05	55.85	25.75
5	气相分级设备	59	发行人	1,276.74	251.60	1,025.14	80.28
6	液相分级设备	24	发行人	454.21	187.73	266.48	58.67
7	气相分级设备	14	广新纳米	193.51	26.66	166.85	86.22
8	液相分级设备	19	广新纳米	234.94	104.80	130.14	55.39
合计		208	—	11,818.76	7,375.99	8,082.07	68.39

目前,发行人生产设备主要为发行人及子公司广新纳米所有与使用,生产设备存放于发行人及子公司广新纳米。公司根据生产设备使用状态,定期进行维护。

2.房屋建筑物

截至本招股意向书摘要签署日,公司拥有的房屋建筑物具体如下:

序号	不动产权证书编号	坐落	面积(m ²)	取得方式	权利人	他项权利
1	苏(2016)宿迁市不动产权第0027632号	宿迁市高新经济技术开发区江山大道23号	33,366.62	自建	博迁新材	无
2	苏(2017)宿迁市不动产权第0087475号	宿豫经济开发区华山北路北侧,收购江苏东来路	39,178.56	购买	博迁新材	抵押(注1)
3	苏(2019)宿迁市不动产权第0061662号	宿豫区广博丽景湾19、21—21—501	81.40	购买商品	博迁新材	无
4	苏(2017)宿迁市不动产权第0061659号	宿豫区广博丽景湾19、21—21—102	81.23	购买商品	博迁新材	无
5	苏(2017)宿迁市不动产权第0061675号	宿豫区广博丽景湾15—404	81.73	购买商品	博迁新材	无
6	苏(2017)宿迁市不动产权第0061650号	宿豫区广博丽景湾7—405	88.15	购买商品	博迁新材	无
7	苏(2017)宿迁市不动产权第0061421号	宿豫区广博丽景湾7—502	88.15	购买商品	博迁新材	无
8	苏(2017)宿迁市不动产权第0061670号	宿豫区广博丽景湾4—202	81.47	购买商品	博迁新材	无
9	苏(2017)宿迁市不动产权第0061654号	宿豫区广博丽景湾2—501	115.49	购买商品	博迁新材	无
10	苏(2017)宿迁市不动产权第0061665号	宿豫区广博丽景湾2—501	115.49	购买商品	博迁新材	无
11	苏(2017)宿迁市不动产权第0061668号	宿豫区广博丽景湾19、21—21—501	81.40	购买商品	博迁新材	无
12	苏(2017)宿迁市不动产权第0061672号	宿豫区广博丽景湾19、21—21—404	81.40	购买商品	博迁新材	无
13	浙(2019)宁波市海曙不动产第0134356号(注2)	宁波市海曙区石碻街道黄泥村	10,131.80	购买	广新纳米	无

注1:抵押情况参见招股意向书“第五节二(二)(三)授信、借款及担保合同”。注2:为实施募投项目做准备,发行人该不动产权证书上记载的房屋已拆除。

3.租赁房产情况

截至本招股意向书摘要签署日,公司及子公司承租房产的主要情况如下:

序号	出租方	承租方	租赁地址	土地性质	是否取得不动产权证书	租赁期限	租赁用途	租赁面积(m ²)
1	三生(中国)健康产业有限公司	广新纳米	宁波市鄞州区石碻街道车何渡村	工业用地	是	2019.05.28至2020.12.31	生产/办公	24,429.89
2	IWG SERVICE JAPAN K.K.	广新日本	Toyo Building 1—2—10Nihonbashi Chuo-ku Tokyo 103—0027 Japan	—	(—注)	2019.12.01至2020.11.30	办公	13.2



注:上述租赁物业系商业办公用房,出租方系有权出租。

(二)主要无形资产情况

截至本招股意向书摘要签署日,公司无形资产主要包括注册商标、专利权及土地使用权、域名等。

1.注册商标

截至本招股意向书摘要签署日,公司共拥有两项注册商标,具体情况如下:

序号	商标图样	注册号	权利人	类别	有效期	取得方式
1		第29322222号	博迁新材	第8类	2015.12.14至2025.12.13	自主研发
2		第2751464号	广新纳米	第3类	2012.02.06至2022.02.05	自主研发

2.专利权

截至本招股意向书摘要签署日,公司已获得专利94项,其中境内专利93项,包括发明专利46项、实用新型专利47项;境外(美国)专利1项。公司拥有的专利权情况如下:

(1)中国境内专利情况

序号	专利名称	类型	专利号	申请日期	有效期	权利人	取得方式
1	一种简单磁控安装辅助结构	实用新型	ZL2017218028848	2017.12.21	2027.12.21	博迁新材	原始取得
2	铜粉表面镀银的在线控制装置	实用新型	ZL2017215203741	2017.11.14	2027.11.14	博迁新材	原始取得
3	3D打印用金属粉末降噪设备	实用新型	ZL2016210529158	2016.09.13	2026.09.13	博迁新材	受让取得
4	亚微米级金属粉体的冷却装置	实用新型	ZL2016209874272	2016.08.16	2026.08.16	博迁新材	原始取得
5	一种亚微米级金属粉体无磁分离设备	实用新型	ZL2016203082760	2016.04.13	2026.04.13	博迁新材	原始取得
6	一种磁力带式分级装置	实用新型	ZL2015211222119	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
7	一种螺旋磁控带式分级装置	实用新型	ZL2015211222123	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
8	一种磁力磁控带式分级装置	实用新型	ZL2015211222142	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
9	一种磁力带式分级装置	实用新型	ZL2015211222161	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
10	一种气旋打散打口上导流分极机	实用新型	ZL2015211222871	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
11	一种气旋打散打口下导流分极机	实用新型	ZL2015211222918	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
12	一种高速直流水旋打散出口分极机	实用新型	ZL2015211222922	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
13	一种高速直流水旋打散出口分极机	实用新型	ZL2015211222966	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
14	一种高速直流水旋打散出口分极机	实用新型	ZL2015211222975	2015.12.31	2025.12.31	博迁新材	原始取得
15	低氧亚微米级合金粉的制备方法	发明专利	ZL2015105817795	2015.09.14	2035.09.14	博迁新材	受让取得
16	一种超细无铅铜镍粉的生产方法	发明专利	ZL2015104863230	2015.08.10	2035.08.10	博迁新材	受让取得
17	空心或空心球形金属粉末的生产方法	发明专利	ZL201510329387X	2015.06.15	2035.06.15	博迁新材	受让取得
18	物理气相沉积法制备二元亚微米金属合金粉末的制备方法	发明专利	ZL2015102388711	2015.05.12	2035.05.12	博迁新材	受让取得
19	一种超细微米级Re—Ni系稀土合金金属粉的生产方法	发明专利	ZL2014108439866	2014.12.30	2034.12.30	博迁新材	受让取得
20	粉体分级筛装置	实用新型	ZL2014208582665	2014.12.30	2024.12.30	博迁新材	受让取得
21	一种简单实用的料液液位计	实用新型	ZL2014208583225	2014.12.30	2024.12.30	博迁新材	受让取得
22	气相分级设备	实用新型	ZL2014208602033	2014.12.30	2024.12.30	博迁新材	受让取得
23	提高亚微米级铜粉的氧含量的制备设备	实用新型	ZL2014208606937	2014.12.30	2024.12.30	博迁新材	受让取得
24	微量粉体输送装置	实用新型	ZL2014208657341	2014.12.30	2024.12.30	博迁新材	受让取得
25	一种便捷收集粉体的收集装置	实用新型	ZL2014208034887	2014.12.18	2024.12.18	博迁新材	原始取得
26	一种超细粉体的分级装置	实用新型	ZL2014208047904	2014.12.18	2024.12.18	博迁新材	原始取得
27	一种超细磁性粉体中大粒径的筛分方法	发明专利	ZL2014106708076	2014.11.21	2034.11.21	博迁新材	原始取得
28	压力自动循环排气系统	实用新型	ZL2014207021305	2014.11.21	2024.11.21	博迁新材	原始取得
29	一种高效粉碎系统	实用新型	ZL2014207025077	2014.11.21	2024.11.21	博迁新材	原始取得
30	一种高速离心雾化干燥系统	实用新型	ZL2014207036508	2014.11.21	2024.11.21	博迁新材	原始取得
31	一种三轴振动送料筛等离喂料	实用新型	ZL2014207037125	2014.11.21	2024.11.21	博迁新材	原始取得
32	一种用于纳米级金属粉末SEM测试的辅助制样工具	实用新型	ZL2014207057951	2014.11.21	2024.11.21	博迁新材	原始取得
33	一种超细铜片的制备方法	发明专利	ZL2014103727836	2014.07.31	2034.07.31	博迁新材	受让取得
34	一种三爪式悬挂网筛装置	实用新型	ZL2014202452121	2014.05.14	2024.05.14	博迁新材	原始取得
35	一种带臂驱动刮刀刮刀装置	实用新型	ZL2014202459826	2014.05.14	2024.05.14	博迁新材	原始取得
36	提高锡膏用助焊剂稳定性的生产工艺及其辅助装置	发明专利	ZL2014101858382	2014.05.05	2034.05.05	博迁新材	原始取得
37	提高锡膏用助焊剂稳定性的生产工艺及其辅助装置	实用新型	ZL2014202256535	2014.05.05	2024.05.05	博迁新材	原始取得
38	3D打印用内的金属粉末及其制备方法	发明专利	ZL2014100266422	2014.01.22	2034.01.22	博迁新材	受让取得
39	银粉的制备装置	实用新型	ZL2014200385264	2014.01.22	2024.01.22	博迁新材	受让取得
40	一种用于测试锡膏成分的方法	发明专利	ZL2013106944924	2013.12.17	2033.12.17	博迁新材	受让取得
41	水相分散处理金属铜粉的抗氧化方法	发明专利	ZL2013106907802	2013.12.16	2033.12.16	博迁新材	受让取得
42	微米级铜粉的分级处理方法	发明专利	ZL2013106934551	2013.12.16	2033.12.16	博迁新材	受让取得
43	中流式旋风分离器	实用新型	ZL20131208324508	2013.12.16	2023.12.16	博迁新材	受让取得
44	雾化进料器	实用新型	ZL2013120837832	2013.12.16	2023.12.16	博迁新材	受让取得
45	双杆式旋液分离器	实用新型	ZL20131208338854	2013.12.16	2023.12.16	博迁新材	受让取得
46	半塔式塔端加料装置	实用新型	ZL2013207423370	2013.11.22	2023.11.22	博迁新材	原始取得
47	铁磁性粉体取样工具	实用新型	ZL2013207463185	2013.11.21	2023.11.21	博迁新材	原始取得
48	一种制备微细金属粉体用雾化器	发明专利	ZL2013105679546	2013.11.14	2033.11.14	博迁新材	原始取得
49	一种金属粉末未刮刀具	发明专利	ZL201310561564X	2013.11.08	2033.11.08	博迁新材	原始取得
50	金属纳米粉末刮刀装置	实用新型	ZL2013207034898	2013.11.08	2023.11.08	博迁新材	原始取得
51	一种多国通用焊枪及其安装方法	发明专利	ZL2013105210139	2013.10.30	2033.10.30	博迁新材	原始取得
52	自持式焊枪	实用新型	ZL2013206104185	2013.09.30	2023.09.30	博迁新材	原始取得
53	一种内回流式除灰方法	发明专利	ZL20131014162142	2013.09.12	2033.09.12	博迁新材	原始取得
54	内回流式除灰系统	实用新型	ZL20131205679645	2013.09.12	2023.09.12	博迁新材	原始取得
55	等离子加热炉	实用新型	ZL2013205614937	2013.09.10	2023.09.10	博迁新材	受让取得
56	回流式粉碎机	实用新型	ZL20132013969144	2013.04.18	2023.04.18	博迁新材	受让取得
57	亚微米粉体高速气溶喷射器	实用新型	ZL2013200018928	2013.01.04	2023.01.04	博迁新材	受让取得
58	片状银粉的制备方法	发明专利	ZL20121014754189	2012.11.20	2032.11.20	博迁新材	受让取得
59	太阳能电池用银粉的分级方法	发明专利	ZL2012104400165	2012.11.07	2032.11.07	博迁新材	受让取得
60	蒸发冷凝法制备含银铜粉的方法	发明专利	ZL2012104400235	2012.11.07	2032.11.07	博迁新材	受让取得
61	结合紧密的银包铜粉的制备方法	发明专利	ZL20121014407840	2012.11.07	2032.11.07	博迁新材	受让取得
62	浆料用银包铜的反应设备	实用新型	ZL2012205828984	2012.11.07	2022.11.07	博迁新材	受让取得
63	纳米级银包铜金粉的生产方法	发明专利	ZL2012103887963	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	受让取得
64	纳米级铜银合金粉的生产方法	发明专利	ZL2012103888114	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	受让取得
65	微细球形银粉的生产方法	发明专利	ZL2012103889102	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	原始取得
66	亚微米级铜合金粉的生产方法	发明专利	ZL2012103896464	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	受让取得
67	亚微米级铜合金粉及其制备方法	发明专利	ZL2012103898987	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	原始取得
68	银铜包铜粉的制备方法	发明专利	ZL2012103899123	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	受让取得
69	亚微米级铜银合金粉的生产方法	发明专利	ZL2012103815709	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	受让取得
70	纳米级银粉的生产方法	发明专利	ZL2012103923349	2012.10.15	2032.10.15	博迁新材	受让取得
71	含银片式多层陶瓷电容器用银包铜粉的制备方法	发明专利	ZL2012103850565	2012.10.11	2032.10.11	博迁新材	受让取得
72	测试铜合金中铜、铁、铝元素含量的方法	发明专利	ZL2012103718895	2012.09.29	2032.09.29	博迁新材	受让取得
73	一种检测铜粉分散性的方法	发明专利	ZL2012103726196	2012.09.29	2032.09.29	博迁新材	受让取得
74	用ICP检测PVD法制造的亚微米级银铜中铂含量的方法	发明专利	ZL2011101676925	2011.06.21	2031.06.21	博迁新材	受让取得
75	以有机溶剂为介质的亚微米级银铜粉的方法	发明专利	ZL2011101656970	2011.06.20	2031.06.20	博迁新材	受让取得
76	一种超细铜体冷却方法	发明专利	ZL2011101658794	2011.06.20	2031.06.20	博迁新材	受让取得
77	激光粒度分布测试用纯水的首选方法	发明专利	ZL2011101658891	2011.06.20	2031.06.20	博迁新材	受让取得
78	金属壳装置及用该装置制备微细金属粉末的方法	发明专利	ZL2011101192452	2011.05.06	2031.05.06	博迁新材	受让取得
79	纳米级银粉抗氧化方法	发明专利	ZL2011100339905	2011.01.26	2031.01.26	博迁新材	受让取得
80	一种超细银粉表面去除杂质及其表面润饰的方法	发明专利	ZL2011100339943	2011.01.26	2031.01.26	博迁新材	受让取得
81	用于制备片式多层陶瓷电容器端电极的铜合金包焊层	发明专利	ZL2009101222469	2009.09.06	2029.09.06	博迁新材	受让取得
82	陶瓷焊层	发明专利	ZL2008100611480	2008.03.10	2028.03.10	博迁新材	受让取得
83	生产纳米金属粉装置	发明专利	ZL021108374	2002.02.08	2022.02.08	博迁新材	受让取得
84	银包铜合金粉	发明专利	ZL2011101416913	2011.05.17	2031.05.17	博迁新材,陈炳强	受让取得
85	银包铜合金粉	发明专利	ZL2011101416928	2011.05.17	2031.05.17	博迁新材,陈炳强	受让取得
86	一种喷镀银粉的生产方法	发明专利	ZL2017113611085	2017.12.15	2037.12.15	广新纳米	原始取得
87	一种喷镀银粉的生产方法	发明专利	ZL2017113491560	2017.12.15	2037.12.15	广新纳米	原始取得
88	一种用于制备微米级纳米粉的生产方法	实用新型	ZL2018223560010	2018.12.28	2028.12.28	广新纳米	原始取得