

■ 2020年5月15日 星期五

申万菱信中证申万证券行业指数分级 证券投资基金B类份额溢价风险 提示公告

近期，申万菱信基金管理有限公司（以下简称“本基金管理人”）旗下申万菱信中申万证券行业指数分级证券投资基金B类份额（场内简称：证券B；交易代码：150172）二级市场交易价格较基金份额参考净值的溢价幅度较高。2020年5月13日，申万证券B份额二级市场价格为1.218元，相对于当日0.7128元的基金份额参考净值，溢价幅度达到70.88%。截止2020年5月14日，申万证券B份额二级市场的收盘价为1.192元，明显高于基金份额参考净值，投资者如果盲目投资，可能遭受重大损失。

为此，本基金管理人提示如下：

- 1、申万证券B份额表现为高风险、高收益的特征。由于申万证券B份额内含杠杆机制的设计，申万证券B份额参考净值的变动幅度将大于申万证券份额（场内简称：申万证券，场内代码：163113）净值和申万证券A份额（场内简称：证券A，场内代码：150171）参考净值的变动幅度，即申万证券B份额的波动性要高于其他两类份额，其承担的风险也较高。申万证券B份额的持有人会因杠杆倍数的变化而承担不同程度的投资风险。

2、申万证券B份额的交易价格，除了有部分参考净值变化的风险外，还会受到市场的系统性风险、流动性风险及其他风险影响，可能使投资人面临损失。

3、截至本公告披露日，申万菱信中证申万证券行业指数分级证券投资基金运作正常。本基金管理人仍将严格按照法律法规及基金合同进行投资运作。

4、截至本公告披露日，申万菱信中证申万证券行业指数分级证券投资基金无其他应披露而未披露的重大信息。本基金管理人仍将严格按照有关规定和要求，及时做好信息披露工作。

5、基金管理人承诺以诚实信用、勤勉尽责的原则管理和运用基金资产，但不保证基金一定盈利，也不保证最低收益。投资者投资于本基金前应认真阅读本基金的

基金合同和招募说明书（更新）等相关法律文件。

特此公告。

申万菱信基金管理有限公司

2020年5月15日

申万菱信基金管理有限公司 申万菱信安鑫优选混合型证券 投资基金基金经理变更公告

公告送出日期：2020年5月15日

1. 公告基本信息

基金名称	申万菱信安鑫优选混合型证券投资基金
基金简称	申万菱信安鑫混合
基金管理人名称	申万菱信基金管理有限公司
公告依据	《公开募集证券投资基金信息披露管理办法》
基金财产变更类别	解聘基金经理
原基金经理姓名	周海峰
现任基金经理姓名	周海峰

2. 离任基金经理的相关信息

周海峰

个人原因

2020年5月14日

是否已按规定向中国基金业协会办理手续

是

3. 其他需要提示的事项

上述事项已在中证证券投资基金业协会完成相关手续，并按有关规定向中国证监会上海监管局备案。

特此公告。

申万菱信基金管理有限公司

2020年5月15日

证券代码：002611 证券简称：东方精工 公告编号：2020-045

广东东方精工科技股份有限公司关于全资子公司为孙公司提供担保的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、担保情况概述

广东东方精工科技股份有限公司（以下简称“公司”或“东方精工”）之全资子公司Fosher S.p.A.（以下简称“意大利Fosher”）近期为其控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.（以下简称“意大利Quantum”）的两家银行融资提供担保，担保金额合计不超过560万欧元。

意大利Fosher已召开董事会审议通过上述担保事项。根据《深圳证券交易所股票上市规则》、《深圳证券交易所上市公司规范运作指引（2020年修订）》的规定，鉴于上述事项构成“上市公司子公司为上市公司合并报表范围内的法人提供担保”，公司需履行信息披露义务。

二、相关背景介绍

2014年3月和2017年5月，东方精工分两次收购了意大利Fosher90%股份和40%股份。意大利Fosher是全球主要高端瓦楞纸板生产线供应商之一。客户覆盖了International Paper, Smurfit Kappa, Tumwah等全球知名大型包装企业，是全球重要的高端瓦楞纸板生产技术领导者与新秀者，在全球市场上具有较高的知名度和影响力。

意大利Fosher在2014年被东方精工收购后，得到东方精工从战略到资金方面的全方位支持，受益于此，其运营规模以及盈利能力实现了快速的增长，目前在全球中高端瓦楞纸板行业中的市占率有达到30%左右，全球排名第二。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能监测和控制。基于智能制造在瓦楞纸板生产线的应用，意大利Fosher通过对收集到的机器运行数据进行分析，实现智能诊断、自动生产计划和管理设备维护等功能，实现了瓦楞纸板生产设备“工业4.0”升级。

2020年2月，意大利Fosher设立新的控股子公司QuantumCorrugated S.r.l.，并以此为收购主体完善了意大利老款瓦楞纸板制造商BAGNOLI S.r.l.相关业务资产的收购。

Agnati在瓦楞纸板生产线行业历史可以追溯到1930年代，迄今已有90年左右的发展历程。作为国际业界先驱，Agnati在瓦楞纸板生产线的设计和制造方面开创了许多里程碑式的技术产品，并在遍布全球五大洲的20多个国家已经累计销售并安装了超过3,000台的生产设备。其推出的Quantum高速智能化瓦楞纸板生产线独特的设计，非常适合数码印刷技术的嵌入，从而能够提升生产效率。

意大利Fosher专注于技术创新和产品设计，在不断变化和竞争日益激烈的市场中，意大利Fosher能为客户提供最先进的技术，以保证客户实现瓦楞纸板生产的高效率的同时，能够实现高质量的柔韧性。

此外，意大利Fosher通过将传统的瓦楞纸板生产设备与先进的人工智能、虚拟现实、3D模拟等技术相结合，所开发的Pro Core, Pro Sync等智能系统能够实现对整条生产线和单个设备运行状况的智能