公司代码:603100　　公司简称:川仪股份

重庆川仪自动化股份有限公司

【2019】年度报告摘要

一 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读年度报告全文。

2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确、完整,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

3 公司全体董事出席董事会会议。

4 天健会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

5 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

根据天健会计师事务所(特殊普通合伙)(天健审〔2020〕18-277号)审计,公司2019年度当年实现的可供分配的利润为18,743.05万元,累计可供投资者分配的利润为84,746.10万元。根据《公司法》及公司章程的规定,2019年度利润分配预案拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数向全体股东每10股派发现金2元(含税),截至2019年12月31日,公司总股本39,500万股,以此计算合计拟派发现金红利7,900万元。分配后,剩余未分配利润留待以后年度分配。本次不进行资本公积金转增股本。如在实施权益分派股权登记日期间,公司总股本发生变动的,公司拟维持每股分配比例不变,相应调整分配总额,并将另行公告具体调整情况。

二 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	川仪股份	603100	无

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	杨利	王艳鹏
办公地址	重庆市两江新区黄山大道中段61号	重庆市两江新区黄山大道中段61号
电话	023-67033458	023-67033458
电子信箱	yangli@cqcy.com	wangyanyan@cqcy.com

2 报告期公司主要业务简介

(1)报告期内公司从事的主要业务

公司主营业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能流量仪表、温度仪表、物位仪表、控制设备及装置和分析仪器等各类单项产品以及系统集成及总包服务。报告期内,公司主营业务未发生重大变化。

(2)报告期内公司的经营模式

①单项产品经营模式

A、采购模式

公司物资采购实行预算管理,以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。针对物资采购规格品种繁多、批量小等特点,对主要生产物资采购以立了集中统一的采购中心,实行分/子公司和公司两级价格监督机制,同时对分/子公司的库存量及采购价格实施实时监控,根据销售订单需求与各种材料的采购间隔期,当日材料的库存量,分析确定采购量的日期和数量,尽可能降低库存。主要分/子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。

B、生产模式

公司主要采取“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非核心部件外购(少量外协)与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化、流程专业化组织完成,产品质量控制严格按照ISO9001程序文件的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统筹管理、分类指导,控制和监督全年生产计划的完成。

C、销售模式

工业自动化仪表及智能装置品种规格多、专业性强、技术含量和定制生产程度高,为建立并不断完善快速、高效的市场反应机制,更好满足客户的差异化需求,公司主要采用直销模式,构建了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者相互联系、相互依托。公司营销中心负责整体的营销后台管理及服务工作。

②系统集成及总包服务经营模式

公司依托综合型工业自动化仪表及控制装置制造商的优势,针对石油、化工、电力、冶金、煤炭、市政及环保、建材、轻工、轨道交通、新能源等下游领域客户在新建项目及技术改造等方面对系统集成及总包服务的需求,不断提升基于设计优化、设备选型以及安装调试、维护等技术服务的系统集成及总包服务能力,并通过开展系统集成及总包服务带动单项产品销售。在系统集成及总包服务的产品组合中,除需要公司自产单项产品外,还需外购部分其他产品和装置。

(3)行业情况说明

①公司所属行业发展阶段

工业自动控制系统装置制造业是仪器仪表产业的重要分支,跨装备制造和电子信息两大领域,相关产品主要用于测量和控制工业生产过程的温度、压力、流量、物位等变量或者物体位置、倾斜、旋转等参数,包括工业用计算机控制系统、检测仪表、执行机构和装置等,广泛服务于石油、化工、冶金、电力、市政环保、煤炭、轻工、建材等国民经济支柱行业,是国家重大装备的重要组成部分,是构建工业物联网、推进智能制造的基础技术手段和支撑,在大数据、智能化引领的新一轮技术革命和产业变革中拥有广阔发展前景。

随着我国国家《发展制造强国战略,加快工业领域数字化、网络化、智能化进程,国家高度重视本行业的发展,《智能制造发展规划(2016-2020年)》、《增强制造业核心竞争力三年行动计划(2018-2020年)》、《高端智能再制造行动计划(2018-2020年)》、《“5G+工业互联网”512工程推进方案》、《关于进一步深入推进首台(套)重大技术装备保险补偿机制试点工作的通知》等产业规划和政策举措相继出台,为本行业进一步提升发展水平提供了有力支持,从加强制造业智能化、绿色低碳、高端化、服务型制造业等方面,加快制造业智能化、绿色化、服务化转型;下游行业加大技术改造升级、环保达标、设备更新、关键部件国产化等工作力度,对于智能化装备及技术服务的需求将不断上升。此外,重大科研、生命科学、生物制药、新能源、新材料等领域对高精尖仪器仪表的应用以及国产化替代需求,也将为工业自动控制系统装置制造业开辟发展新空间、赋予发展新动能。

工业自动控制系统装置制造业属宏观经济相关行业,受宏观经济周期性波动和下游行业经营状况的影响较大。由于仪器仪表采购及安装调试主要处于工业投资的后期阶段,宏观经济影响在本行业的体现具有一定滞后期。下游行业投资特别是新建项目及技术改造项目对本行业发展就动作用明显,备品备件市场则相对稳定。本行业产品种类繁多、应用领域广泛,不同下游领域的交替发展均为相关企业带来机遇,并在一定程度上对冲宏观经济波动的不利影响,相对企业在技术、产品、市场等方面的快速转换和适应能力提出了更高要求。

③公司所处的行业地位

公司是国内工业自动控制系统装置制造业的领先企业,工业自动控制系统装置制造是典型的技术密集型行业,产品种类多、技术涉及面广,生产工艺相对复杂,美日欧一流发达国家和地区的先进企业整体上具有领先优势,尤其在高端产品领域竞争力较强。长期以来,公司坚持技术立企、人才强企、不断加大研发投入力度,推动主导产品提档升级,持续提升技术能力和竞争实力,主要产品技术性能国内领先,部分达到国际先进水平,“川仪”品牌在业内享有较高知名度和美誉度。

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位:万元　币种:人民币

	2019年	2018年	本年比上年增减(%)	2017年
总资产	508,345.21	504,758.12	0.71	469,382.33
营业收入	396,889.04	355,703.05	11.58	312,717.78
归属于上市公司股东的净利润	23,431.07	38,655.39	-39.38	15,914.90
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	14,979.62	12,841.37	16.65	13,050.84
归属于上市公司股东的净资产	242,084.96	226,521.89	6.87	199,761.94
经营活动产生的现金流量净额	62,404.43	25,921.79	140.74	-9,976.82
基本每股收益(元/股)	0.59	0.98	-39.80	0.40
稀释每股收益(元/股)	0.59	0.98	-39.80	0.40
加权平均净资产收益率(%)	10.03	18.17	减少8.14个百分点	8.22

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位:万元　币种:人民币

	第一季度(1-3月份)	第二季度(4-6月份)	第三季度(7-9月份)	第四季度(10-12月份)
营业收入	76,592.15	108,018.36	101,319.77	110,958.76
归属于上市公司股东的净利润	3,972.51	4,443.60	6,680.47	8,334.49
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	3,062.84	4,074.45	6,479.55	1,362.78
经营活动产生的现金流量净额	-11,620.68	17,871.92	10,624.67	45,528.52

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4 股本及股东情况

4.1 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10 名股东持股情况表

单位:股

截止报告期末普通股股东总数(户)	22,382
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	21,111
截止报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0

前10名股东持股情况

股东名称(全称)	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	质押或冻结情况		股东性质
					股份状态	数量	
中国四联仪器仪表集团有限公司	-18,170,000	118,804,854	30.08	0	质押	68,000,000	国有法人
重庆渝富资产经营管理集团有限公司	0	49,427,456	12.51	0	无	0	国有法人
重庆市水务资产经营有限公司	18,170,000	35,051,320	8.87	0	无	0	国有法人
横河电机株式会社	0	21,015,760	5.32	0	无	0	境外法人
湖南迪策创业投资有限公司	0	7,972,500	2.02	0	无	0	国有法人
蔡辉庭	643,566	6,532,507	1.65	0	无	0	境内自然人
重庆爱普科技集团有限公司	0	5,000,000	1.27	0	冻结	5,000,000	境内非国有法人
					质押	0	
索德尚亚洲投资有限公司	0	4,000,000	1.01	0	无	0	境外法人
全国社会保障基金理事会转持二户	-3,950,000	2,278,000	0.58	0	无	0	国家
翟育豹	-324,601	1,490,325	0.38	0	无	0	境内自然人

上述股东关联关系或一致行动的说明　上述股东、除蔡辉庭、翟育豹、吴金振之间不存在关联关系,且均不属于《上市公司股东持股变动信息披露管理办法》规定的一致行动人;未知其他股东之间是否属于《上市公司股东持股变动信息披露管理办法》规定的一致行动人。

表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明　无

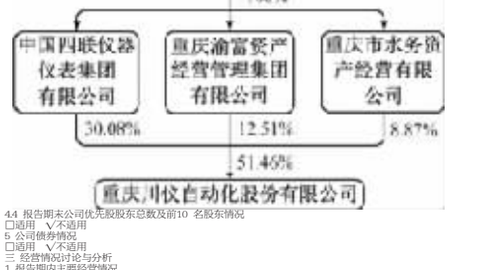
2019年8月23日,公司控股股东中国四联仪器仪表集团有限公司(简称“四联集团”)协议转让公司部分股份完成过户登记。四联集团将其持有的川仪股份1,817万股股份(占公司总股本的4.6%)通过非公开协议转让的方式转让给重庆市国有资产监督管理委员会(简称“重庆市国资委”)下属国有独资公司重庆市水务资产经营有限公司。本次转让方重庆市国资委控制企业之间的转让,公司控股股东、实际控制人均未发生变化。川仪股份分别于2019年6月28日、2019年7月2日、2019年8月27日按照了该次股份转让的提示性公告、进展公告和完成过户登记的公告。

4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用　□不适用

4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用　□不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前10 名股东情况

□适用　√不适用

5 公司债券情况

□适用　√不适用

三 经营情况讨论与分析

1 报告期内主要经营情况

2019年,面对深刻变化的国际国内环境和激烈竞争的市场形势,公司坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,认真贯彻落实中央、重庆市相关工作部署和要求,科学研判、对标对表,以“创新动能促发展、精细管理增效益”为中心,继续深入实施“主力产品优化提升工程”、围绕市场拓展、技术创新、生产运行、管理创效多点发力,精准施策,扎实有序开展各项工作,努力推动高质量发展,取得了持续增长的较好经营业绩。

报告期内,公司实现营业收入39.69亿元,同比增长11.58%,主要得益于公司不断提升产品质量和综合服务能力,多渠道拓展市场,在石油、化工、电力等行业销售有所增长。实现归属于上市公司股东的净利润2.34亿元,同比下降39.38%,主要是2018年归属于上市公司股东的净利润中包含大额医保政策调整结算利得、房产处置等偶发性增利因素,若本报告期公司归属于上市公司股东净利润与2018年剔除上述影响后的归属于上市公司股东净利润相比,同比增长31.39%。实现扣非后归属于上市公司股东净利润1.50亿元,同比增长16.65%,主要系主营业务收入增加及投收账款收回中间减值所致。实现每股收益0.59元,扣除非经常性损益后的每股收益0.38元。

(1)把握机遇,突出重点,市场开拓取得新进展

本报告期,国家宏观经济转型升级、产业结构调整优化、供给侧结构性改革深入推进带来的下游行业发展变化持续凸显,大数据、智能化引领的变革需求日益高涨,工业自动化仪表及控制装置市场机遇与挑战并存。公司积极把握机遇、应对挑战,突出重点市场、重点项目、重点客户,大力加强市场开拓,尤其是抢抓石油、化工、冶金、电力等下游行业中高端市场,瞄准核心客户产业升级、技术改造、环保达标等多样化需求,充分挖掘市场潜力,进一步夯实现有市场优势,并不断开发新的市场资源,巩固和提升市场占有率。报告期内,公司各区域市场中西南、华东、东北继续保持领先态势,华东、中南、西北同比增幅较大;石油化工、电力、冶金、市政及公用环保等领域的新客户同比实现较快增长;营业收入同比增幅较大的产品包括温度仪表、分析仪器、智能调节阀、智能变送器等,系统集成及总包服务比上年同期也有所增长。

石油、化工市场:聚焦主要行业客户战略转型机遇,持续深化与核心客户的良好战略合作,顺利通过中石油、中石化、中海油、中国化工、中煤等招标采购入网资质审查,多产品、多标段中标中石油、中海油、中石化炼厂、中石化化工、中石化管道、三江化工、浙石化等一批重点项目,温度变送器、智能执行机构、压力表等被中石化评为A级产品,LNG高纯级超低温调节阀、R400型高频球阀、低温多点热电阻、COT表面热电偶、裂解炉高温高压调节阀等在石化领域实现国产化应用,为高端市场进口替代再添新业绩。

电力市场:持续抓好传统电力市场开发,获中国国电、中国华能、中国大唐、中国华电、国电投等招标采购入网,表现对按电力客户需求,中标北京京能秦皇岛热电联产工程、美国通用(GE)巴基斯坦燃煤电站、西南电力脑南燃煤机组、山东电建铁军电力项目燃煤煤电站,中国电建达印尼燃煤电站,中国电建达印尼燃煤电站等国内外项目。加大清洁能源市场开拓力度,在核电、垃圾焚烧发电等领域取得新的市场突破。

冶金市场:报告期内,公司冶金行业市场继续呈现恢复式增长、增幅较上年进一步扩大,与宝武集团、中冶集团、中国有色集团、鞍钢集团、唐钢等的合作均取得较佳进展,除自动化仪表及控制装置外,设备全生命周期健康状态检测诊断系统在冶金行业取先进行的示范应用也收到良好成效。

市政公用及环保市场:垃圾发电、有机废气治理、河流污水处理、轨道交通建设为公司相关产品和业务带来了新增点,CEMS系统、VOCs治理业务、轨道交通站台门系统等在扩大行业市场、区域市场方面均有新收获。

本报告期,公司对新市场、新用户、新领域的开发进一步扩展,产品进入北京大兴机场油库、冬奥会配套供暖网、中国东核大然气管道等国家重点工程;设备全生命周期健康状态监测诊断系统的应用从冶金行业扩展至石化行业,并在化工、水泥等行业,并积极布局新能源市场;全新一代PAS300分布式控制系统分别成功应用于赖能化工企业、食品企业的中试与产业化基地搬迁改造项目,数字化工厂整体解决方案工程;基于工业互联网的智能水务平台解决方案在水务市场上线应用并推广;此外,制药、酿酒、粮食加工等也成为公司新的市场着力点。

面向国际化经营,公司积极在“一带一路”框架下寻求国际市场机会,加强与大型工程公司的合作,实现“借船出海”,同时继续以技术性智能变送器等产品独立出口海外的工作方略,智能执行机构、分析仪器、智能调节阀、智能变送器、智能流量仪表等产品进入美洲、欧洲、东南亚、非洲等市场。

(2)创新驱动,夯实优势,技术研发收获新成果

报告期内,公司深度聚焦主业,持续加强技术创新,新获批重庆市级及以上重点项目20项,其中国家科技重大专项3项,国家重点研发专项5项,同时自动了一批公司级重点研发项目,以项目为依托,推进主力产品提档升级和新产品研发,截至本报告期末,公司新获专利授权61项(其中发明专利22项);拥有有效专利602项(其中发明专利225项),软件著作权68项;在研国家级及重庆市级科技项目42项;新获批“工业自动化测控仪表技术重庆市工业和信息化重点实验室”、“重庆市工业传感器与智能系统技术研究中心”,创新型研发平台扩充至9个;获批高新技术企业增加至5个,创新体系更加健全,创新环境更加优化,创新氛围更趋活跃。

继续完善高精度智能压力变送器、智能电动执行机构、智能流量仪表、分析仪器等产品序列,不断提升技术性能指标,满足市场新的应用需求。完成70MPa高压力智能压力变送器研发,填补智能变送器高压力量程空白;电磁冷水机组实现氟二代传感器设计,测量性能达到行业领先水平;低温程O2、CO激光氧分析仪、PA600系列隔爆在线分析仪进入量产。

以石油石化行业、核电行业重大装备国产化为契机,推进特殊工况自动化仪表产品研发,对标国际先进水平的PD3高频球阀产品在行内对比,在核电、高铁、高端低温调节阀在LNG接收站上均成功实现首台套应用;HVP30智能阀门定位器在中海油海洋平台上线运行;一体化液控螺阀执行机构实现小批量市场应用;高压目紧式密封多点热电偶与储罐用多支多点热电阻等新产品研制取得阶段性成果:涵盖流量、温度、压力、物位、控制阀的多门类核级产品研发稳步推进。

把握市场发展趋势,着力推进PAS300控制系统及解决方案、设备全生命周期健康状态监测诊断系统工程化应用,完成多个行业系统解决方案设计,并新增一批典型示范工程。

不断循规的技术创新成果推动了经营发展,也获得了业界及客户认可。在2019年中国国际工业博览会上,公司荣获“CIIF工业自动化奖”,报告期内,公司“仪器仪表设备健康管理与故障诊断技术及应用”、“PS7000系列过程分析系统”、“面向流程工业的高端智能测控仪表关键技术研发及产业化”等10项成果,分别获得中国机械工业联合会、中国仪器仪表学会、中国产学研合作促进会、重庆市人民政府颁发的科学技术奖一等奖、二等奖、三等奖。

(3)砥砺匠心,提升能力,智能制造再上新台阶

近年来,公司坚持两化融合与智能制造融合发展方向,深入推进生产过程自动化、数字化、智能化,专注精密制造技术、电子技术、信息技术等的协同应用,在进挖潜降本、提质增效、提高产品运作和组织灵活性、匠心铸就高品质、智能化产品,助力下游行业智能化、智慧化升级。

本报告期,公司“智能现场仪表技术升级和产能提升项目”完成所有子项建设内容并通过验收,通过项目建设,智能执行机构主要生产设备数控化率达到90%,产能提升175%;智能流量仪表实现产品结构优化和技术工艺改进,产能提升14%;温度仪表实现核心工序全部自加工并突破生产流程中的关键瓶颈,新增两条百万千瓦核电机组模块化组装线,产能提升147%;温度仪表实现核心工序全部自加工并突破生产流程中的关键瓶颈,新增两条百万千瓦核电机组模块化组装线,产能提升147%;上述相关产品新增产能2000台/年,产能提升100%,产品质量稳定性和可靠性大幅提升,产能释放的综合效应逐步显现。完成智能压力变送器总装测试线自动化升级改造,满足产品多品种共线生产测试,实现生产过程信息可追溯,增强产品在线实时的机、电、软设计协同能力。同时,持续进行气体分析仪器与系统生产线、水环境分析仪器与系统生产线等在化建设。

报告期内,为全力提高川仪“智造”能力,有效衔接“十三五”、“十四五”规划,公司制定并启动了《智能制造实施方案(2019-2022年)》,撰写高质量发展主线,进一步打造两化深度融合的数字化工厂和同行业世界先进水平的智能生产线,七大智能生产线(优化)建设项目列入重庆市属国有重点企业智能制造和智能应用规划项目库(2019-2022年第一批)。2019年,公司智能电动执行机构生产数字化车间获得重庆市数字化车间认证,是公司继工业传感器之后第二个获得认证的数字化车间。公司入围《中国智能制造排行榜TOP100》、“工业仪表60强”入选工控网“IG+工业互联网”试点示范项目。

加强基础生产管理,针对关键、多量生产物资实施多供方开发,和极引进优质供应商;规范招投标管理流程,严格执行集中招标、比价采购,推动降本、增效、提质;抓实抓精精益生产和5S管理,强化生产现场管理,优化资源配置,提高生产效率;加强品质管控,产品抽查合格率达到100%,先后获重庆市2019年QC成果二等奖3个、三等奖2个,职工创新成果交发展奖金,深化安全生产技术管理体系建设和安全生产标准化工作,全面达成年度安全生产、环境保护、职业健康和消防安全目标,全年无重大安全责任事故发生。

(4)规范运行,严控风险,管理创效迈出新步伐

牢记“四个敬畏”、坚守“四条底线”,依法依规经营。报告期内,公司全面贯彻落实中央、重庆市国有企业改革精神,以“创新动能促发展、精细管理增效益”为中心,继续深入实施“主力产品优化提升工程”、围绕市场拓展、技术创新、生产运行、管理创效多点发力,精准施策,扎实有序开展各项工作,努力推动高质量发展,取得了持续增长的较好经营业绩。

报告期内,公司实现营业收入39.69亿元,同比增长11.58%,主要得益于公司不断提升产品质量和综合服务能力,多渠道拓展市场,在石油、化工、电力等行业销售有所增长。实现归属于上市公司股东的净利润2.34亿元,同比下降39.38%,主要是2018年归属于上市公司股东的净利润中包含大额医保政策调整结算利得、房产处置等偶发性增利因素,若本报告期公司归属于上市公司股东净利润与2018年剔除上述影响后的归属于上市公司股东净利润相比,同比增长31.39%。实现扣非后归属于上市公司股东净利润1.50亿元,同比增长16.65%,主要系主营业务收入增加及投收账款收回中间减值所致。实现每股收益0.59元,扣除非经常性损益后的每股收益0.38元。

(1)把握机遇,突出重点,市场开拓取得新进展

本报告期,国家宏观经济转型升级、产业结构调整优化、供给侧结构性改革深入推进带来的下游行业发展变化持续凸显,大数据、智能化引领的变革需求日益高涨,工业自动化仪表及控制装置市场机遇与挑战并存。公司积极把握机遇、应对挑战,突出重点市场、重点项目、重点客户,大力加强市场开拓,尤其是抢抓石油、化工、冶金、电力等下游行业中高端市场,瞄准核心客户产业升级、技术改造、环保达标等多样化需求,充分挖掘市场潜力,进一步夯实现有市场优势,并不断开发新的市场资源,巩固和提升市场占有率。报告期内,公司各区域市场中西南、华东、东北继续保持领先态势,华东、中南、西北同比增幅较大;石油化工、电力、冶金、市政及公用环保等领域的新客户同比实现较快增长;营业收入同比增幅较大的产品包括温度仪表、分析仪器、智能调节阀、智能变送器等,系统集成及总包服务比上年同期也有所增长。

石油、化工市场:聚焦主要行业客户战略转型机遇,持续深化与核心客户的良好战略合作,顺利通过中石油、中石化、中海油、中国化工、中煤等招标采购入网资质审查,多产品、多标段中标中石油、中海油、中石化炼厂、中石化化工、中石化管道、三江化工、浙石化等一批重点项目,温度变送器、智能执行机构、压力表等被中石化评为A级产品,LNG高纯级超低温调节阀、R400型高频球阀、低温多点热电阻、COT表面热电偶、裂解炉高温高压调节阀等在石化领域实现国产化应用,为高端市场进口替代再添新业绩。

电力市场:持续抓好传统电力市场开发,获中国国电、中国华能、中国大唐、中国华电、国电投等招标采购入网,表现对按电力客户需求,中标北京京能秦皇岛热电联产工程、美国通用(GE)巴基斯坦燃煤电站、西南电力脑南燃煤机组、山东电建铁军电力项目燃煤煤电站,中国电建达印尼燃煤电站等国内外项目。加大清洁能源市场开拓力度,在核电、垃圾焚烧发电等领域取得新的市场突破。

冶金市场:报告期内,公司冶金行业市场继续呈现恢复式增长、增幅较上年进一步扩大,与宝武集团、中冶集团、中国有色集团、鞍钢集团、唐钢等的合作均取得较佳进展,除自动化仪表及控制装置外,设备全生命周期健康状态检测诊断系统在冶金行业取先进行的示范应用也收到良好成效。

市政公用及环保市场:垃圾发电、有机废气治理、河流污水处理、轨道交通建设为公司相关产品和业务带来了新增点,CEMS系统、VOCs治理业务、轨道交通站台门系统等在扩大行业市场、区域市场方面均有新收获。

本报告期,公司对新市场、新用户、新领域的开发进一步扩展,产品进入北京大兴机场油库、冬奥会配套供暖网、中国东核大然气管道等国家重点工程;设备全生命周期健康状态监测诊断系统的应用从冶金行业扩展至石化行业,并在化工、水泥等行业,并积极布局新能源市场;全新一代PAS300分布式控制系统分别成功应用于赖能化工企业、食品企业的中试与产业化基地搬迁改造项目,数字化工厂整体解决方案工程;基于工业互联网的智能水务平台解决方案在水务市场上线应用并推广;此外,制药、酿酒、粮食加工等也成为公司新的市场着力点。

面向国际化经营,公司积极在“一带一路”框架下寻求国际市场机会,加强与大型工程公司的合作,实现“借船出海”,同时继续以技术性智能变送器等产品独立出口海外的工作方略,智能执行机构、分析仪器、智能调节阀、智能变送器、智能流量仪表等产品进入美洲、欧洲、东南亚、非洲等市场。

(2)创新驱动,夯实优势,技术研发收获新成果

报告期内,公司深度聚焦主业,持续加强技术创新,新获批重庆市级及以上重点项目20项,其中国家科技重大专项3项,国家重点研发专项5项,同时自动了一批公司级重点研发项目,以项目为依托,推进主力产品提档升级和新产品研发,截至本报告期末,公司新获专利授权61项(其中发明专利22项);拥有有效专利602项(其中发明专利225项),软件著作权68项;在研国家级及重庆市级科技项目42项;新获批“工业自动化测控仪表技术重庆市工业和信息化重点实验室”、“重庆市工业传感器与智能系统技术研究中心”,创新型研发平台扩充至9个;获批高新技术企业增加至5个,创新体系更加健全,创新环境更加优化,创新氛围更趋活跃。

继续完善高精度智能压力变送器、智能电动执行机构、智能流量仪表、分析仪器等产品序列,不断提升技术性能指标,满足市场新的应用需求。完成70MPa高压力智能压力变送器研发,填补智能变送器高压力量程空白;电磁冷水机组实现氟二代传感器设计,测量性能达到行业领先水平;低温程O2、CO激光氧分析仪、PA600系列隔爆在线分析仪进入量产。

以石油石化行业、核电行业重大装备国产化为契机,推进特殊工况自动化仪表产品研发,对标国际先进水平的PD3高频球阀产品在行内对比,在核电、高铁、高端低温调节阀在LNG接收站上均成功实现首台套应用;HVP30智能阀门定位器在中海油海洋平台上线运行;一体化液控螺阀执行机构实现小批量市场应用;高压目紧式密封多点热电偶与储罐用多支多点热电阻等新产品研制取得阶段性成果:涵盖流量、温度、压力、物位、控制阀的多门类核级产品研发稳步推进。

把握市场发展趋势,着力推进PAS300控制系统及解决方案、设备全生命周期健康状态监测诊断系统工程化应用,完成多个行业系统解决方案设计,并新增一批典型示范工程。

不断循规的技术创新成果推动了经营发展,也获得了业界及客户认可。在2019年中国国际工业博览会上,公司荣获“CIIF工业自动化奖”,报告期内,公司“仪器仪表设备健康管理与故障诊断技术及应用”、“PS7000系列过程分析系统”、“面向流程工业的高端智能测控仪表关键技术研发及产业化”等10项成果,分别获得中国机械工业联合会、中国仪器仪表学会、中国产学研合作促进会、重庆市人民政府颁发的科学技术奖一等奖、二等奖、三等奖。

(3)砥砺匠心,提升能力,智能制造再上新台阶

近年来,公司坚持两化融合与智能制造融合发展方向,深入推进生产过程自动化、数字化、智能化,专注精密制造技术、电子技术、信息技术等的协同应用,在进挖潜降本、提质增效、提高产品运作和组织灵活性、匠心铸就高品质、智能化产品,助力下游行业智能化、智慧化升级。

本报告期,公司“智能现场仪表技术升级和产能提升项目”完成所有子项建设内容并通过验收,通过项目建设,智能执行机构主要生产设备数控化率达到90%,产能提升175%;智能流量仪表实现产品结构优化和技术工艺改进,产能提升14%;温度仪表实现核心工序全部自加工并突破生产流程中的关键瓶颈,新增两条百万千瓦核电机组模块化组装线,产能提升147%;上述相关产品新增产能2000台/年,产能提升100%,产品质量稳定性和可靠性大幅提升,产能释放的综合效应逐步显现。完成智能压力变送器总装测试线自动化升级改造,满足产品多品种共线生产测试,实现生产过程信息可追溯,增强产品在线实时的机、电、软设计协同能力。同时,持续进行气体分析仪器与系统生产线、水环境分析仪器与系统生产线等在化建设。

报告期内,为全力提高川仪“智造”能力,有效衔接“十三五”、“十四五”规划,公司制定并启动了《智能制造实施方案(2019-2022年)》,撰写高质量发展主线,进一步打造两化深度融合的数字化工厂和同行业世界先进水平的智能生产线,七大智能生产线(优化)建设项目列入重庆市属国有重点企业智能制造和智能应用规划项目库(2019-2022年第一批)。2019年,公司智能电动执行机构生产数字化车间获得重庆市数字化车间认证,是公司继工业传感器之后第二个获得认证的数字化车间。公司入围《中国智能制造排行榜TOP100》、“工业仪表60强”入选工控网“IG+工业互联网”试点示范项目。

加强基础生产管理,针对关键、多量生产物资实施多供方开发,和极引进优质供应商;规范招投标管理流程,严格执行集中招标、比价采购,推动降本、增效、提质;抓实抓精精益生产和5S管理,强化生产现场管理,优化资源配置,提高生产效率;加强品质管控,产品抽查合格率达到100%,先后获重庆市2019年QC成果二等奖3个、三等奖2个,职工创新成果交发展奖金,深化安全生产技术管理体系建设和安全生产标准化工作,全面达成年度安全生产、环境保护、职业健康和消防安全目标,全年无重大安全责任事故发生。

(4)规范运行,严控风险,管理创效迈出新步伐

牢记“四个敬畏”、坚守“四条底线”,依法依规经营。报告期内,公司全面贯彻落实中央、重庆市国有企业改革精神,以“创新动能促发展、精细管理增效益”为中心,继续深入实施“主力产品优化提升工程”、围绕市场拓展、技术创新、生产运行、管理创效多点发力,精准施策,扎实有序开展各项工作,努力推动高质量发展,取得了持续增长的较好经营业绩。

报告期内,公司实现营业收入39.69亿元,同比增长11.58%,主要得益于公司不断提升产品质量和综合服务能力,多渠道拓展市场,在石油、化工、电力等行业销售有所增长。实现归属于上市公司股东的净利润2.34亿元,同比下降39.38%,主要是2018年归属于上市公司股东的净利润中包含大额医保政策调整结算利得、房产处置等偶发性增利因素,若本报告期公司归属于上市公司股东净利润与2018年剔除上述影响后的归属于上市公司股东净利润相比,同比增长31.39%。实现扣非后归属于上市公司股东净利润1.50亿元,同比增长16.65%,主要系主营业务收入增加及投收账款收回中间减值所致。实现每股收益0.59元,扣除非经常性损益后的每股收益0.38元。

(5)强化管理,夯实基础,提升质量效益

本报告期,公司对新市场、新用户、新领域的开发进一步扩展,产品进入北京大兴机场油库、冬奥会配套供暖网、中国东核大然气管道等国家重点工程;设备全生命周期健康状态监测诊断系统的应用从冶金行业扩展至石化行业,并在化工、水泥等行业,并积极布局新能源市场;全新一代PAS300分布式控制系统分别成功应用于赖能化工企业、食品企业的中试与产业化基地搬迁改造项目,数字化工厂整体解决方案工程;基于工业互联网的智能水务平台解决方案在水务市场上线应用并推广;此外,制药、酿酒、粮食加工等也成为公司新的市场着力点。

面向国际化经营,公司积极在“一带一路”框架下寻求国际市场机会,加强与大型工程公司的合作,实现“借船出海”,同时继续以技术性智能变送器等产品独立出口海外的工作方略,智能执行机构、分析仪器、智能调节阀、智能变送器、智能流量仪表等产品进入美洲、欧洲、东南亚、非洲等市场。

(2)创新驱动,夯实优势,技术研发收获新成果

报告期内,公司深度聚焦主业,持续加强技术创新,新获批重庆市级及以上重点项目20项,其中国家科技重大专项3项,国家重点研发专项5项,同时自动了一批公司级重点研发项目,以项目为依托,推进主力产品提档升级和新产品研发,截至本报告期末,公司新获专利授权61项(其中发明专利22项);拥有有效专利602项(其中发明专利225项),软件著作权68项;在研国家级及重庆市级科技项目42项;新获批“工业自动化测控仪表技术重庆市工业和信息化重点实验室”、“重庆市工业传感器与智能系统技术研究中心”,创新型研发平台扩充至9个;获批高新技术企业增加至5个,创新体系更加健全,创新环境更加优化,创新氛围更趋活跃。

继续完善高精度智能压力变送器、智能电动执行机构、智能流量仪表、分析仪器等产品序列,不断提升技术性能指标,满足市场新的应用需求。完成70MPa高压力智能压力变送器研发,填补智能变送器高压力量程空白;电磁冷水机组实现氟二代传感器设计,测量性能达到行业领先水平;低温程O2、CO激光氧分析仪、PA600系列隔爆在线分析仪进入量产。

以石油石化行业、核电行业重大装备国产化为契机,推进特殊工况自动化仪表产品研发,对标国际先进水平的PD3高频球阀产品在行内对比,在核电、高铁、高端低温调节阀在LNG接收站上均成功实现首台套应用;HVP30智能阀门定位器在中海油海洋平台上线运行;一体化液控螺阀执行机构实现小批量市场应用;高压目紧式密封多点热电偶与储罐用多支多点热电阻等新产品研制取得阶段性成果:涵盖流量、温度、压力、物位、控制阀的多门类核级产品研发稳步推进。

把握市场发展趋势,着力推进PAS300控制系统及解决方案、设备全生命周期健康状态监测诊断系统工程化应用,完成多个行业系统解决方案设计,并新增一批典型示范工程。

不断循规的技术创新成果推动了经营发展,也获得了业界及客户认可。在2019年中国国际工业博览会上,公司荣获“CIIF工业自动化奖”,报告期内,公司“仪器仪表设备健康管理与故障诊断技术及应用”、“PS7000系列过程分析系统”、“面向流程工业的高端智能测控仪表关键技术研发及产业化”等10项成果,分别获得中国机械工业联合会、中国仪器仪表学会、中国产学研合作促进会、重庆市人民政府颁发的科学技术奖一等奖、二等奖、三等奖。

(3)砥砺匠心,提升能力,智能制造再上新台阶

近年来,公司坚持两化融合与智能制造融合发展方向,深入推进生产过程自动化、数字化、智能化,专注精密制造技术、电子技术、信息技术等的协同应用,在进挖潜降本、提质增效、提高产品运作和组织灵活性、匠心铸就高品质、智能化产品,助力下游行业智能化、智慧化升级。

本报告期,公司“智能现场仪表技术升级和产能提升项目”完成所有子项建设内容并通过验收,通过项目建设,智能执行机构主要生产设备数控