

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 第四届董事会第十七次会议决议公告

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司(以下简称“公司”)第四届董事会第十七次会议于2019年6月26日以电话、电子邮件等形式发出通知,并于7月2日在公司五楼会议室召开。本次会议以现场表决相结合的方式召开。会议出席董事7名,实际出席董事7名,其中,独立董事陶明先生、朱思聪先生以电话会议方式参加会议并通讯表决。本次会议由董事长方鸿先生召集和主持,董事会秘书、公司高管和监事列席会议。

本次会议的召开符合《公司法》、《公司章程》及有关法律、行政法规,会议合法、有效。经与会董事审议,会议以记名投票表决的方式表决通过如下议案: 一、审议通过《关于修订〈公司章程〉及办理工商变更登记的议案》 公司于2019年6月31日完成2018年年度报告补派工作,公司注册资本和股本发生变更,注册资本由人民币14,000万元变更为人民币201,000万元,总股本由14,000万股变更为221,000万股。公司需要对《公司章程》中注册资本和股份总数条款进行修订。

此外,根据《2019年6月17日中国证监会颁布的《关于修改〈上市公司章程指引〉的决定》等相关法律、法规及规范性文件的要求,结合公司实际情况,公司拟对《公司章程》中部分条款进行修改。《公司章程》中涉及修改股东大会决议事项条款(《公司章程》相关条款等事宜,并授权相关工作人员办理工商变更登记及其他相关部门审批、报备等有关事项。 修改《公司章程》相关条款以工商登记为准。原《公司章程》自新《公司章程》生效之日起适用。 该议案尚需提交股东大会审议批准,并经经出席会议的股东所持表决权2/3通过。

表决结果:7票赞成,0票反对,0票弃权。 本次《公司章程修订对照表》及修订后的《公司章程》详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)。 二、审议通过《关于修订〈股东大会会议事规则〉的议案》 根据《2019年4月17日中国证监会颁布的《关于修改〈上市公司章程指引〉的决定》等相关法律、法规及规范性文件的要求,结合公司实际情况,公司拟对《股东大会会议事规则》中部分条款进行修订。具体修订如下:

Table with 2 columns: 修订前 (Revised Before) and 修订后 (Revised After). It details amendments to the Articles of Association and the Rules of Procedures for Shareholders' Meetings.

该议案尚需提交股东大会审议批准。 表决结果:7票赞成,0票反对,0票弃权。 修订后的《股东大会会议事规则》详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)。 四、审议通过《关于使用闲置自有资金进行委托理财的议案》 为提高资金使用效率,合理利用闲置资金,以增加公司收益,公司拟使用不超过10,000万元人民币的自有闲置资金进行委托理财,该10,000万元理财额度可滚动使用,授权公司管理层具体实施相关事宜。使用期限为自董事会审议通过之日起一年以内。

表决结果:7票赞成,0票反对,0票弃权。 公司独立董事对上述事项发表了独立意见,保荐机构发表了核查意见。详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)。 《关于使用闲置自有资金进行委托理财的公告》详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)及《证券时报》、《证券日报》、《上海证券报》、《中国证券报》。 六、审议通过《关于召开2019年第二次临时股东大会的议案》 董事会拟定于2019年7月25日召开公司2019年第二次临时股东大会。

表决结果:7票赞成,0票反对,0票弃权。 《关于召开2019年第二次临时股东大会的通知》详见《证券时报》、《证券日报》、《中国证券报》、《上海证券报》和巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)。 特此公告。 湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 2019年7月3日

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 第四届监事会第十三次会议决议公告

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司(以下简称“公司”)第四届监事会第十三次会议于2019年6月26日以电话、电子邮件等形式发出通知,并于7月2日在公司五楼会议室召开。本次会议以现场表决方式召开。会议应到监事3名,实际出席监事3名。会议由监事会主席文晓先生主持,董事会秘书列席会议。本次会议的召开符合《公司法》及《公司章程》的有关规定,会议合法、有效。经全体监事审议并表决通过如下议案: 一、审议通过《关于使用闲置自有资金进行委托理财的议案》 为提高资金使用效率,合理利用闲置资金,以增加公司收益,公司拟使用不超过10,000万元人民币的自有闲置资金进行委托理财,该10,000万元理财额度可滚动使用,授权公司管理层具体实施相关事宜。使用期限为自董事会审议通过之日起一年以内。

表决结果:3票赞成,0票反对,0票弃权。 《关于使用闲置自有资金进行委托理财的公告》详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)及《证券时报》、《证券日报》、《上海证券报》、《中国证券报》。 二、审议通过《关于对外提供财务资助暨关联交易的议案》 公司拟以设立于荷兰的全资二级子公司BICHAMP CUTTING TECHNOLOGY B.V.向ARNTZ GmbH + Co. KG提供120万欧元借款的财务资助,用于其日常生产经营,期限为借款合同生效之日起12个月,经双方书面同意可以延长,借款合同适用固定年利率4%。

监事会议为:鉴于双方在业务、技术、管理、人员等多方面有着深入合作,本次财务资助有助于公司参与的AKG的业务发展,有利于公司提升业务、技术等方面的核心竞争力。此次关联交易整体风险可控,不会损害上市公司及全体股东,尤其是中小股东的利益,不会对公司的经营活动造成重大不利影响。 表决结果:3票赞成,0票反对,0票弃权。 《关于对外提供财务资助暨关联交易的公告》详见巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)及《证券时报》、《证券日报》、《上海证券报》、《中国证券报》。 特此公告。

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 关于使用闲置自有资金进行委托理财的公告

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司(以下简称“公司”)为提高资金使用效率,合理利用闲置资金,以增加公司收益,拟使用不超过10,000万元人民币的自有闲置资金进行委托理财,该10,000万元理财额度可滚动使用,授权公司管理层具体实施相关事宜,使用期限为自董事会审议通过之日起一年以内。具体内容如下: 一、拟使用闲置自有资金进行委托理财的基本情况 (一)投资目的:在保证公司日常经营资金需求的前提下,利用自有闲置资金进行委托理财,可以提高闲置自有资金使用效率,提高资产回报率,为公司和股东谋取较好的投资回报。

(二)投资额度:根据公司及纳入合并报表范围内的下属公司的资金状况,使用额度不超过人民币10,000万元的闲置自有资金用于委托理财,该额度包括将投资收益进行再投资的金额。在上述投资额度内,各投资主体资金可以滚动使用。 (三)投资对象:公司拟通过银行理财产品、证券公司、信托公司等金融机构购买安全、流动性好、风险可控、稳健的短期理财产品,包括理财产品、银行理财、信托计划、资产管理计划等。债券、国债、公司债、企业债、政府债券等。货币基金等以及其他根据公司内部决策程序批准的理财对象及理财方式。公司不投资《深圳证券交易所中小企业板上市公司规范运作指引》中涉及的“风险投资”品种,也不投资境内外股票、证券投资基金等有价证券及其衍生品等。

公司承诺投资的产品不涉及深圳证券交易所《中小企业板上市公司规范运作指引》涉及的风险投资品种。 (四)委托理财的期限:期限为自董事会审议通过之日起一年以内。 (五)理财产品期限:由公司根据资金情况选择。 (六)资金来源:在保证公司正常经营和发展所需资金的情况下,公司拟使用委托理财的资金来源于闲置自有资金。 (七)公司与提供委托理财的金融机构不得存在关联关系。 二、投资审批、决策与管理程序 在上报投资理财产品之前,公司财务部负责对投资理财项目进行经济效益性分析,风险评估,并在上报公司管理层;投资事项开始实施后,财务部负责投资理财项目的运作和管理,及时对公司管理层报告投资盈亏情况。公司董事长为投资理财事项的第一责任人,在授权范围内签署投资理财事项相关协议及合同。公司内部财务部对投资理财项目的审计与监督。独立董事和监事会对投资理财资金使用情况进行检查。

三、投资风险分析及风险控制措施 (一)风险分析 1.投资风险:公司投资的委托理财产品有一定的投资风险,且金融市场受宏观经济的影响较大,不排除该项投资受到市场波动的影响; 2.资金存放与使用风险; 3.相关人员操作和道德风险。 (二)拟采取的风险控制措施 1.针对投资风险,拟采取的措施如下: 公司将做好投资理财事前调研和可行性论证,严格遵守审慎投资原则,选择稳健的投资品种,并根据经济形势以及金融市场的变化适时适量的介入,防范公司投资风险,保证投资资金的安全和有效增值。 2.针对资金存放及使用风险,拟采取的措施如下: (1)建立台账管理,对资金运用的经济活动应建立完整健全的会计科目,做好资金使用账务核算工作。 (2)必要时要由两名以上独立董事进行审核,有权聘任独立的外部审计机构进行投资理财资金的专项审计。

(3)监事会定期或不定期对投资理财资金使用情况进行检查和监督。 3.针对投资相关人员和金融机构道德风险,拟采取的措施如下: 公司将做好工作人员与金融机构工作人员人员须履行职业事项承诺,未经允许不得泄露公司的理财方案、交易情况、结算资料、资金状况等与公司理财业务有关的信息;公司投资参与人员及其他知情人员不应与公司投资相关的理财产品,否则将承担相应责任。 四、对公司的影响 公司本次运用自有资金进行委托理财是在确保公司日常运营和资金安全的前提下实施的,不影响公司日常资金正常经营,不会影响公司主营业务的正常发展,不涉及使用募集资金。通过适度的委托理财,能够获得一定的投资收益,为公司和股东谋取较好的投资回报。 五、保荐机构核查意见 经核查,保荐机构认为:公司本次使用闲置自有资金进行委托理财事项符合相关法律法规、保障购买资金安全及确保不影响公司正常生产经营的前提下,使用临时闲置流动资金适时购买安全性高、流动性好、风险可控、稳健的短期理财产品,有利于提高公司自有资金使用效率,获得一定的投资收益,符合公司及全体股东的利益。不存在损害公司及全体股东,特别是中小股东利益的情形。基于上述情况,保荐机构对公司董事会审议本次使用临时闲置自有资金进行委托理财事项无异议。

八、备查文件 1.公司第四届董事会第十七次会议决议; 2.公司第四届监事会第十三次会议决议; 3.独立董事关于第四届董事会第十七次会议相关事项的独立意见; 4.国信证券股份有限公司关于湖南泰嘉新材料科技股份有限公司使用闲置自有资金进行委托理财的核查意见。 特此公告。 湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 2019年7月3日

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 关于对外提供财务资助暨关联交易的公告

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2019年7月2日召开第四届董事会第十七次会议,审议通过了《关于对外提供财务资助暨关联交易的议案》,同意公司以设立于荷兰的全资二级子公司BICHAMP CUTTING TECHNOLOGY B.V.(以下简称“BICHAMP B.V.”)向ARNTZ GmbH + Co. KG(以下简称“AKG”)提供120万欧元借款的财务资助。关联董事方鸿,对该议案作了回避表决。现将有关事项公告如下: 一、财务资助基本情况 1.财务资助对象:AKG 2.财务资助金额:120万欧元 3.财务资助期限:自借款合同生效之日起12个月,经双方书面同意可以延长。 4.财务资助利率:借款合同适用固定年利率4%。 5.财务资助用途:用于其日常生产经营,期限为借款合同生效之日起12个月,经双方书面同意可以延长,借款合同适用固定年利率4%。

六、国信证券股份有限公司关于湖南泰嘉新材料科技股份有限公司对外提供财务资助暨关联交易的核查意见。 特此公告。 湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 2019年7月3日

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 2019年7月3日

和以BICHAMP B.V.向AKG提供120万欧元借款的财务资助,用于其日常生产经营。期限为借款合同生效之日起12个月,经双方书面同意可以延长。借款合同适用固定年利率为4%。AKG现有合伙人Mr. Jan Wilhelm Amtz和Mr. Johann Wilhelm Amtz为该事项提供连带责任担保。 BICHAMP B.V.用于财务资助的120万欧元资金系向泰嘉新材(香港)有限公司(以下简称“香港泰嘉”)借入,香港泰嘉为BICHAMP B.V.唯一股东,系公司一级全资子公司。 公司董事方鸿为AKG咨询委员会成员,根据《深圳证券交易所股票上市规则》等相关规定,AKG为公司关联方,本次财务资助构成了关联交易。 本次财务资助事项由公司监事会审议通过后,授权BICHAMP B.V.和香港泰嘉管理层与AKG签订相关借款合同及其他相关法律文件。本事项在公司董事会审议批准权限范围内,无需提交公司董事会审议。

二、财务资助对象的基本情况 公司名称:Wuppertal Aktiengesellschaft 注册地址:Wuppertal 管理董事:Mr. Jan Wilhelm Amtz 合伙资本:2,069,000.00欧元 AKG是一家专门从事各类及其配件的生产、销售业务的有限责任公司,主要生产高性能金属切削工具,能够提供多种不同金属材料切削方案,为客户提供可以信赖的“德国制造”解决方案。主要产品:1)磨床;2)金属磨床;3)磨床附件;4)磨床附件;5)磨床附件;6)磨床附件;7)磨床附件;8)磨床附件;9)磨床附件;10)磨床附件;11)磨床附件;12)磨床附件;13)磨床附件;14)磨床附件;15)磨床附件;16)磨床附件;17)磨床附件;18)磨床附件;19)磨床附件;20)磨床附件;21)磨床附件;22)磨床附件;23)磨床附件;24)磨床附件;25)磨床附件;26)磨床附件;27)磨床附件;28)磨床附件;29)磨床附件;30)磨床附件;31)磨床附件;32)磨床附件;33)磨床附件;34)磨床附件;35)磨床附件;36)磨床附件;37)磨床附件;38)磨床附件;39)磨床附件;40)磨床附件;41)磨床附件;42)磨床附件;43)磨床附件;44)磨床附件;45)磨床附件;46)磨床附件;47)磨床附件;48)磨床附件;49)磨床附件;50)磨床附件;51)磨床附件;52)磨床附件;53)磨床附件;54)磨床附件;55)磨床附件;56)磨床附件;57)磨床附件;58)磨床附件;59)磨床附件;60)磨床附件;61)磨床附件;62)磨床附件;63)磨床附件;64)磨床附件;65)磨床附件;66)磨床附件;67)磨床附件;68)磨床附件;69)磨床附件;70)磨床附件;71)磨床附件;72)磨床附件;73)磨床附件;74)磨床附件;75)磨床附件;76)磨床附件;77)磨床附件;78)磨床附件;79)磨床附件;80)磨床附件;81)磨床附件;82)磨床附件;83)磨床附件;84)磨床附件;85)磨床附件;86)磨床附件;87)磨床附件;88)磨床附件;89)磨床附件;90)磨床附件;91)磨床附件;92)磨床附件;93)磨床附件;94)磨床附件;95)磨床附件;96)磨床附件;97)磨床附件;98)磨床附件;99)磨床附件;100)磨床附件;101)磨床附件;102)磨床附件;103)磨床附件;104)磨床附件;105)磨床附件;106)磨床附件;107)磨床附件;108)磨床附件;109)磨床附件;110)磨床附件;111)磨床附件;112)磨床附件;113)磨床附件;114)磨床附件;115)磨床附件;116)磨床附件;117)磨床附件;118)磨床附件;119)磨床附件;120)磨床附件;121)磨床附件;122)磨床附件;123)磨床附件;124)磨床附件;125)磨床附件;126)磨床附件;127)磨床附件;128)磨床附件;129)磨床附件;130)磨床附件;131)磨床附件;132)磨床附件;133)磨床附件;134)磨床附件;135)磨床附件;136)磨床附件;137)磨床附件;138)磨床附件;139)磨床附件;140)磨床附件;141)磨床附件;142)磨床附件;143)磨床附件;144)磨床附件;145)磨床附件;146)磨床附件;147)磨床附件;148)磨床附件;149)磨床附件;150)磨床附件;151)磨床附件;152)磨床附件;153)磨床附件;154)磨床附件;155)磨床附件;156)磨床附件;157)磨床附件;158)磨床附件;159)磨床附件;160)磨床附件;161)磨床附件;162)磨床附件;163)磨床附件;164)磨床附件;165)磨床附件;166)磨床附件;167)磨床附件;168)磨床附件;169)磨床附件;170)磨床附件;171)磨床附件;172)磨床附件;173)磨床附件;174)磨床附件;175)磨床附件;176)磨床附件;177)磨床附件;178)磨床附件;179)磨床附件;180)磨床附件;181)磨床附件;182)磨床附件;183)磨床附件;184)磨床附件;185)磨床附件;186)磨床附件;187)磨床附件;188)磨床附件;189)磨床附件;190)磨床附件;191)磨床附件;192)磨床附件;193)磨床附件;194)磨床附件;195)磨床附件;196)磨床附件;197)磨床附件;198)磨床附件;199)磨床附件;200)磨床附件;201)磨床附件;202)磨床附件;203)磨床附件;204)磨床附件;205)磨床附件;206)磨床附件;207)磨床附件;208)磨床附件;209)磨床附件;210)磨床附件;211)磨床附件;212)磨床附件;213)磨床附件;214)磨床附件;215)磨床附件;216)磨床附件;217)磨床附件;218)磨床附件;219)磨床附件;220)磨床附件;221)磨床附件;222)磨床附件;223)磨床附件;224)磨床附件;225)磨床附件;226)磨床附件;227)磨床附件;228)磨床附件;229)磨床附件;230)磨床附件;231)磨床附件;232)磨床附件;233)磨床附件;234)磨床附件;235)磨床附件;236)磨床附件;237)磨床附件;238)磨床附件;239)磨床附件;240)磨床附件;241)磨床附件;242)磨床附件;243)磨床附件;244)磨床附件;245)磨床附件;246)磨床附件;247)磨床附件;248)磨床附件;249)磨床附件;250)磨床附件;251)磨床附件;252)磨床附件;253)磨床附件;254)磨床附件;255)磨床附件;256)磨床附件;257)磨床附件;258)磨床附件;259)磨床附件;260)磨床附件;261)磨床附件;262)磨床附件;263)磨床附件;264)磨床附件;265)磨床附件;266)磨床附件;267)磨床附件;268)磨床附件;269)磨床附件;270)磨床附件;271)磨床附件;272)磨床附件;273)磨床附件;274)磨床附件;275)磨床附件;276)磨床附件;277)磨床附件;278)磨床附件;279)磨床附件;280)磨床附件;281)磨床附件;282)磨床附件;283)磨床附件;284)磨床附件;285)磨床附件;286)磨床附件;287)磨床附件;288)磨床附件;289)磨床附件;290)磨床附件;291)磨床附件;292)磨床附件;293)磨床附件;294)磨床附件;295)磨床附件;296)磨床附件;297)磨床附件;298)磨床附件;299)磨床附件;300)磨床附件;301)磨床附件;302)磨床附件;303)磨床附件;304)磨床附件;305)磨床附件;306)磨床附件;307)磨床附件;308)磨床附件;309)磨床附件;310)磨床附件;311)磨床附件;312)磨床附件;313)磨床附件;314)磨床附件;315)磨床附件;316)磨床附件;317)磨床附件;318)磨床附件;319)磨床附件;320)磨床附件;321)磨床附件;322)磨床附件;323)磨床附件;324)磨床附件;325)磨床附件;326)磨床附件;327)磨床附件;328)磨床附件;329)磨床附件;330)磨床附件;331)磨床附件;332)磨床附件;333)磨床附件;334)磨床附件;335)磨床附件;336)磨床附件;337)磨床附件;338)磨床附件;339)磨床附件;340)磨床附件;341)磨床附件;342)磨床附件;343)磨床附件;344)磨床附件;345)磨床附件;346)磨床附件;347)磨床附件;348)磨床附件;349)磨床附件;350)磨床附件;351)磨床附件;352)磨床附件;353)磨床附件;354)磨床附件;355)磨床附件;356)磨床附件;357)磨床附件;358)磨床附件;359)磨床附件;360)磨床附件;361)磨床附件;362)磨床附件;363)磨床附件;364)磨床附件;365)磨床附件;366)磨床附件;367)磨床附件;368)磨床附件;369)磨床附件;370)磨床附件;371)磨床附件;372)磨床附件;373)磨床附件;374)磨床附件;375)磨床附件;376)磨床附件;377)磨床附件;378)磨床附件;379)磨床附件;380)磨床附件;381)磨床附件;382)磨床附件;383)磨床附件;384)磨床附件;385)磨床附件;386)磨床附件;387)磨床附件;388)磨床附件;389)磨床附件;390)磨床附件;391)磨床附件;392)磨床附件;393)磨床附件;394)磨床附件;395)磨床附件;396)磨床附件;397)磨床附件;398)磨床附件;399)磨床附件;400)磨床附件;401)磨床附件;402)磨床附件;403)磨床附件;404)磨床附件;405)磨床附件;406)磨床附件;407)磨床附件;408)磨床附件;409)磨床附件;410)磨床附件;411)磨床附件;412)磨床附件;413)磨床附件;414)磨床附件;415)磨床附件;416)磨床附件;417)磨床附件;418)磨床附件;419)磨床附件;420)磨床附件;421)磨床附件;422)磨床附件;423)磨床附件;424)磨床附件;425)磨床附件;426)磨床附件;427)磨床附件;428)磨床附件;429)磨床附件;430)磨床附件;431)磨床附件;432)磨床附件;433)磨床附件;434)磨床附件;435)磨床附件;436)磨床附件;437)磨床附件;438)磨床附件;439)磨床附件;440)磨床附件;441)磨床附件;442)磨床附件;443)磨床附件;444)磨床附件;445)磨床附件;446)磨床附件;447)磨床附件;448)磨床附件;449)磨床附件;450)磨床附件;451)磨床附件;452)磨床附件;453)磨床附件;454)磨床附件;455)磨床附件;456)磨床附件;457)磨床附件;458)磨床附件;459)磨床附件;460)磨床附件;461)磨床附件;462)磨床附件;463)磨床附件;464)磨床附件;465)磨床附件;466)磨床附件;467)磨床附件;468)磨床附件;469)磨床附件;470)磨床附件;471)磨床附件;472)磨床附件;473)磨床附件;474)磨床附件;475)磨床附件;476)磨床附件;477)磨床附件;478)磨床附件;479)磨床附件;480)磨床附件;481)磨床附件;482)磨床附件;483)磨床附件;484)磨床附件;485)磨床附件;486)磨床附件;487)磨床附件;488)磨床附件;489)磨床附件;490)磨床附件;491)磨床附件;492)磨床附件;493)磨床附件;494)磨床附件;495)磨床附件;496)磨床附件;497)磨床附件;498)磨床附件;499)磨床附件;500)磨床附件;501)磨床附件;502)磨床附件;503)磨床附件;504)磨床附件;505)磨床附件;506)磨床附件;507)磨床附件;508)磨床附件;509)磨床附件;510)磨床附件;511)磨床附件;512)磨床附件;513)磨床附件;514)磨床附件;515)磨床附件;516)磨床附件;517)磨床附件;518)磨床附件;519)磨床附件;520)磨床附件;521)磨床附件;522)磨床附件;523)磨床附件;524)磨床附件;525)磨床附件;526)磨床附件;527)磨床附件;528)磨床附件;529)磨床附件;530)磨床附件;531)磨床附件;532)磨床附件;533)磨床附件;534)磨床附件;535)磨床附件;536)磨床附件;537)磨床附件;538)磨床附件;539)磨床附件;540)磨床附件;541)磨床附件;542)磨床附件;543)磨床附件;544)磨床附件;545)磨床附件;546)磨床附件;547)磨床附件;548)磨床附件;549)磨床附件;550)磨床附件;551)磨床附件;552)磨床附件;553)磨床附件;554)磨床附件;555)磨床附件;556)磨床附件;557)磨床附件;558)磨床附件;559)磨床附件;560)磨床附件;561)磨床附件;562)磨床附件;563)磨床附件;564)磨床附件;565)磨床附件;566)磨床附件;567)磨床附件;568)磨床附件;569)磨床附件;570)磨床附件;571)磨床附件;572)磨床附件;573)磨床附件;574)磨床附件;575)磨床附件;576)磨床附件;577)磨床附件;578)磨床附件;579)磨床附件;580)磨床附件;581)磨床附件;582)磨床附件;583)磨床附件;584)磨床附件;585)磨床附件;586)磨床附件;587)磨床附件;588)磨床附件;589)磨床附件;590)磨床附件;591)磨床附件;592)磨床附件;593)磨床附件;594)磨床附件;595)磨床附件;596)磨床附件;597)磨床附件;598)磨床附件;599)磨床附件;600)磨床附件;601)磨床附件;602)磨床附件;603)磨床附件;604)磨床附件;605)磨床附件;606)磨床附件;607)磨床附件;608)磨床附件;609)磨床附件;610)磨床附件;611)磨床附件;612)磨床附件;613)磨床附件;614)磨床附件;615)磨床附件;616)磨床附件;617)磨床附件;618)磨床附件;619)磨床附件;620)磨床附件;621)磨床附件;622)磨床附件;623)磨床附件;624)磨床附件;625)磨床附件;626)磨床附件;627)磨床附件;628)磨床附件;629)磨床附件;630)磨床附件;631)磨床附件;632)磨床附件;633)磨床附件;634)磨床附件;635)磨床附件;636)磨床附件;637)磨床附件;638)磨床附件;639)磨床附件;640)磨床附件;641)磨床附件;642)磨床附件;643)磨床附件;644)磨床附件;645)磨床附件;646)磨床附件;647)磨床附件;648)磨床附件;649)磨床附件;650)磨床附件;651)磨床附件;652)磨床附件;653)磨床附件;654)磨床附件;655)磨床附件;656)磨床附件;657)磨床附件;658)磨床附件;659)磨床附件;660)磨床附件;661)磨床附件;662)磨床附件;663)磨床附件;664)磨床附件;665)磨床附件;666)磨床附件;667)磨床附件;668)磨床附件;669)磨床附件;670)磨床附件;671)磨床附件;672)磨床附件;673)磨床附件;674)磨床附件;675)磨床附件;676)磨床附件;677)磨床附件;678)磨床附件;679)磨床附件;680)磨床附件;681)磨床附件;682)磨床附件;683)磨床附件;684)磨床附件;685)磨床附件;686)磨床附件;687)磨床附件;688)磨床附件;689)磨床附件;690)磨床附件;691)磨床附件;692)磨床附件;693)磨床附件;694)磨床附件;695)磨床附件;696)磨床附件;697)磨床附件;698)磨床附件;699)磨床附件;700)磨床附件;701)磨床附件;702)磨床附件;703)磨床附件;704)磨床附件;705)磨床附件;706)磨床附件;707)磨床附件;708)磨床附件;709)磨床附件;710)磨床附件;711)磨床附件;712)磨床附件;713)磨床附件;714)磨床附件;715)磨床附件;716)磨床附件;717)磨床附件;718)磨床附件;719)磨床附件;720)磨床附件;721)磨床附件;722)磨床附件;723)磨床附件;724)磨床附件;725)磨床附件;726)磨床附件;727)磨床附件;728)磨床附件;729)磨床附件;730)磨床附件;731)磨床附件;732)磨床附件;733)磨床附件;734)磨床附件;735)磨床附件;736)磨床附件;737)磨床附件;738)磨床附件;739)磨床附件;740)磨床附件;741)磨床附件;742)磨床附件;743)磨床附件;744)磨床附件;745)磨床附件;746)磨床附件;747)磨床附件;748)磨床附件;749)磨床附件;750)磨床附件;751)磨床附件;752)磨床附件;753)磨床附件;754)磨床附件;755)磨床附件;756)磨床附件;757)磨床附件;758)磨床附件;759)磨床附件;760)磨床附件;761)磨床附件;762)磨床附件;763)磨床附件;764)磨床附件;765)磨床附件;766)磨床附件;767)磨床附件;768)磨床附件;769)磨床附件;770)磨床附件;771)磨床附件;772)磨床附件;773)磨床附件;774)磨床附件;775)磨床附件;776)磨床附件;777)磨床附件;778)磨床附件;779)磨床附件;780)磨床附件;781)磨床附件;782)磨床附件;783)磨床附件;784)磨床附件;785)磨床附件;786)磨床附件;787)磨床附件;788)磨床附件;789)磨床附件;790)磨床附件;791)磨床附件;792)磨床附件;793)磨床附件;794)磨床附件;795)磨床附件;796)磨床附件;797)磨床附件;798)磨床附件;799)磨床附件;800)磨床附件;801)磨床附件;802)磨床附件;803)磨床附件;804)磨床附件;805)磨床附件;806)磨床附件;807)磨床附件;808)磨床附件;809)磨床附件;810)磨床附件;811)磨床附件;812)磨床附件;813)磨床附件;814)磨床附件;815)磨床附件;816)磨床附件;817)磨床附件;818)磨床附件;819)磨床附件;820)磨床附件;821)磨床附件;822)磨床附件;823)磨床附件;824)磨床附件;825)磨床附件;826)磨床附件;827)磨床附件;828)磨床附件;829)磨床附件;830)磨床附件;831)磨床附件;832)磨床附件;833)磨床附件;834)磨床附件;835)磨床附件;836)磨床附件;837)磨床附件;838)磨床附件;839)磨床附件;840)磨床附件;841)磨床附件;842)磨床附件;843)磨床附件;844)磨床附件;845)磨床附件;846)磨床附件;847)磨床附件;848)磨床附件;849)磨床附件;850)磨床附件;851)磨床附件;852)磨床附件;853)磨床附件;854)磨床附件;855)磨床附件;856)磨床附件;857)磨床附件;858)磨床附件;859)磨床附件;860)磨床附件;861)磨床附件;862)磨床附件;863)磨床附件;864)磨床附件;865)磨床附件;866)磨床附件;867)磨床附件;868)磨床附件;869)磨床附件;870)磨床附件;871)磨床附件;872)磨床附件;873)磨床附件;874)磨床附件;875)磨床附件;876)磨床附件;877)磨床附件;878)磨床附件;879)磨床附件;880)磨床附件;881)磨床附件;882)磨床附件;883)磨床附件;884)磨床附件;885)磨床附件;886)磨床附件;887)磨床附件;888)磨床附件;889)磨床附件;890)磨床附件;891)磨床附件;892)磨床附件;893)磨床附件;894)磨床附件;895)磨床附件;896)磨床附件;897)磨床附件;898)磨床附件;899)磨床附件;900)磨床附件;901)磨床附件;902)磨床附件;903)磨床附件;904)磨床附件;905)磨床附件;906)磨床附件;907)磨床附件;908)磨床附件;909)磨床附件;910)磨床附件;911)磨床附件;912)磨床附件;913)磨床附件;914)磨床附件;915)磨床附件;916)磨床附件;917)磨床附件;918)磨床附件;919)磨床附件;920)磨床附件;921)磨床附件;922)磨床附件;923)磨床附件;924)磨床附件;925)磨床附件;926)磨床附件;927)磨床附件;928)磨床附件;929)磨床附件;930)磨床附件;931)磨床附件;932)磨床附件;933)磨床附件;934)磨床附件;935)磨床附件;936)磨床附件;937)磨床附件;938)磨床附件;939)磨床附件;940)磨床附件;941)磨床附件;942)磨床附件;943)磨床附件;944)磨床附件;945)磨床附件;946)磨床附件;947)磨床附件;948)磨床附件;949)磨床附件;950)磨床附件;951)磨床附件;952)磨床附件;953)磨床附件;954)磨床附件;955)磨床附件;956)磨床附件;957)磨床附件;958)磨床附件;959)磨床附件;960)磨床附件;961)磨床附件;962)磨床附件;963)磨床附件;964)磨床附件;965)磨床附件;966)磨床附件;967)磨床附件;968)磨床附件;969)磨床附件;970)磨床附件;971)磨床附件;972)磨床附件;973)磨床附件;974)磨床附件;975)磨床附件;976)磨床附件;977)磨床附件;978)磨床附件;979)磨床附件;980)磨床附件;981)磨床附件;982)磨床附件;983)磨床附件;984)磨床附件;985)磨床附件;986)磨床附件;987)磨床附件;988)磨床附件;989)磨床附件;990)磨床附件;991)磨床附件;992)磨床附件;993)磨床附件;994)磨床附件;995)磨床附件;996)磨床附件;997)磨床附件;998)磨床附件;999)磨床附件;1000)磨床附件;1001)磨床附件;1002)磨床附件;1003)磨床附件;1004)磨床附件;1005)磨床附件;1006)磨床附件;1007)磨床附件;1008)磨床附件;1009)磨床附件;1010)磨床附件;1011)磨床附件;1012)磨床附件;1013)磨床附件;1014)磨床附件;1015)磨床附件;1016)磨床附件;1017)磨床附件;1018)磨床附件;1019)磨床附件;1020)磨床附件;1021)磨床附件;1022)磨床附件;1023)磨床附件;1024)磨床附件;1025)磨床附件;1026)磨床附件;1027)磨床附件;1028)磨床附件;1029)磨床附件;1030)磨床附件;1031)磨床附件;1032)磨床附件;1033)磨床附件;1034)磨床附件;1035)磨床附件;1036)磨床附件;1037)磨床附件;1038)磨床附件;1039)磨床附件;1040)磨床附件;1041)磨床附件;1042)磨床附件;1043)磨床附件;1044)磨床附件;1045)磨床附件;1046)磨床附件;1047)磨床附件;1048)磨床附件;1049)磨床附件;1050)磨床附件;1051)磨床附件;1052)磨床附件;1053)磨床附件;1054)磨床附件;1055)磨床附件;1056)磨床附件;1057)磨床附件;1058)磨床附件;1059)磨床附件;1060)磨床附件;1061)磨床附件;1062)磨床附件;1063)磨床附件;1064)磨床附件;1065)磨床附件;1066)磨床附件;1067)磨床附件;1068)磨床附件;1069)磨床附件;1070)磨床附件;1071)磨床附件;1072)磨床附件;1073)磨床附件;1074)磨床附件;1075)磨床附件;1076)磨床附件;1077)磨床附件;1078)磨床附件;1079)磨床附件