股票上市地点:深圳证券交易所　股票简称:华东重机　股票代码:002685

无锡华东重型机械股份有限公司 发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金 暨关联交易报告书（草案）摘要

独立财务顾问

中信建投证券股份有限公司 CHINA SECURITIES CO., LTD.

二〇一七年四月

项目	名称或姓名
发行股份及支付现金购买资产交易对方	周文元
	王赫
	黄仕玲
	黄丛林
募集配套资金认购方	不超过10名特定投资者（待定）

声　明

一、公司声明

本重大资产重组报告书摘要的目的仅为向公众提供有关本次重组的简要情况，并不包括重大资产重组报告书全文的各部分内容。重大资产重组报告书全文同时刊载于巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）；备查文件的查阅方式为：公司名称：无锡华东重型机械股份有限公司，地址：无锡市高浪东路508号华发大厦B座24楼，电话：0510-85627789，传真：0510-85625595。

本公司及全体董事、监事、高级管理人员保证本报告书及其摘要内容的真实、准确、完整，对本报告书及其摘要的虚假记载、误导性陈述或重大遗漏负连带责任。

本公司负责人和主管会计工作的负责人、会计机构负责人保证本报告书及其摘要中财务会计报告真实、准确、完整。

本次重组的交易对方周文元、王赫、黄仕玲、黄丛林已出具承诺函，保证其为上市公司在本次重大资产重组所提供的有关信息均为真实、准确和完整的，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。如因提供的信息存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给上市公司或者投资者造成损失的，将依法承担赔偿责任。

本报告书所述本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易相关事项的生效和完成尚待取得中国证监会的核准。中国证监会对于本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易相关事项的任何决定或意见，均不表明其对本公司股票的价值或投资者的收益作出实质性判断或保证。

本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易完成后，本公司经营与收益的变化，由本公司自行负责；因本次交易行为引致的投资风险，由投资者自行负责。

投资者若对本报告书存在任何疑问，应咨询自己的股票经纪人、律师、专业会计师或其他专业顾问。

二、相关证券服务机构及人员声明

本次重大资产重组的证券服务机构及相关经办人员保证披露文件的真实、准确、完整。本次重大资产重组的证券服务机构承诺如本次重组申请文件存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，相关证券服务机构未能勤勉尽责的，将承担连带赔偿责任。

释　义

在本报告书中，除非另有说明，下列简称具有如下含义：

一、普通术语

本报告书、重组报告书	指	《无锡华东重型机械股份有限公司发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易报告书（草案）》
华东重机、上市公司、本公司、公司	指	无锡华东重型机械股份有限公司
本次交易、本次重组、本次重大资产重组	指	华东重机本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易
润星科技、标的公司	广东润星科技股份有限公司	
交易标的、标的资产、拟购买资产	指	广东润星科技股份有限公司100.00%股权
交易对方	指	广东润星科技股份有限公司全体股东，即周文元、王赫、黄仕玲、黄丛林
润星有限	指	东莞市润星机械科技有限公司，润星科技前身
中国证监会	指	中国证券监督管理委员会
深交所	指	深圳证券交易所
全国股转系统	指	全国中小企业股份转让系统有限责任公司
华鹿集团	指	无锡华东重机科技集团有限公司
振杰投资	指	无锡振杰投资有限公司
杰盛投资	指	无锡杰盛投资管理咨询有限公司
华鹿有限	指	无锡华东重型机械有限公司，公司前身
《发行股份及支付现金购买资产协议》	指	华东重机与周文元、王赫、黄仕玲、黄丛林签署的《非公开发行股份及支付现金购买资产协议》
《盈利预测补偿协议》	指	华东重机与周文元、王赫、黄丛林签署的《盈利预测补偿协议》
补偿义务人	指	周文元、王赫、黄丛林
盈利补偿期间	指	本次交易完成日当年及其后两个会计年度，即2017年度、2018年度和2019年度，如本次交易未能如期在2017年度完成，则上述盈利补偿期间将随之相应往后延期至下一年
基准日、审计/评估基准日	指	本次交易中标的资产的审计/评估基准日，即2016年12月31日
交割日	指	交易对方向华东重机交付标的资产的日期，具体日期将由双方于本次资产重组获得中国证监会核准之后另行协商确定，自交割日起标的资产的所有权利、义务和风险发生转移
损益归属期间	指	自基准日（不包括基准日当日）起至交割日（包括交割日当日）止的期间；但是在实际计算该期间的损益归属时，系指自基准日（不包括基准日当日）起至交割日前一个月最后一日止的期间
过渡期间	指	《发行股份及支付现金购买资产协议》签署日（包括签署日当日）至交割日（包括交割日当日）的期间
独立财务顾问、中信建投证券	指	中信建投证券股份有限公司
律师、海润律师、法律顾问	指	北京市海润律师事务所
审计机构、瑞华会计师	指	瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）
评估机构、评估师、中同华	指	北京中同华资产评估有限公司
《审计报告》	指	瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）出具的“瑞华专审字【2017】01770002号”《广东润星科技股份有限公司审计报告》
《法律意见书》	指	北京市海润律师事务所关于广东润星科技股份有限公司发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易的法律意见书
《资产评估报告》	指	北京中同华资产评估有限公司出具的“中同华评报字（2017）第231号”《无锡华东重型机械股份有限公司拟进行重大资产重组涉及的广东润星科技股份有限公司股东全部权益价值评估项目资产评估报告书》
《备考审阅报告》	指	瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）出具的“瑞华阅字【2017】01620001号”《无锡华东重型机械股份有限公司备考审阅报告》
元、万元、亿元	指	人民币元、万元、亿元
劲胜精密	指	东莞劲胜精密组件股份有限公司（300083.SZ）
创世纪	指	深圳创世纪机械有限公司，现为东莞劲胜精密组件股份有限公司（300083.SZ）全资子公司
嘉泰数控	指	嘉泰数控机械股份公司（838093.OC）
比亚迪	指	比亚迪集团及其下属公司（惠州比亚迪电子有限公司、深圳市比亚迪锂电池有限公司、西安比亚迪电子有限公司、深圳市比亚迪供应链管理有限公司等）
连泰精密	指	连泰精密科技江苏有限公司
华中数控	指	武汉华中数控股份有限公司（300161.SZ）
日本发那科	指	日本发那科株式会社
日本三菱	指	三菱电机株式会社
日本兄弟公司	指	兄弟工业株式会社
日本THK公司	指	THK株式会社
日发精机	指	浙江日发精密机械股份有限公司（002535.SZ）
亚威股份	指	江苏亚威机床股份有限公司（002559.SZ）
机器人	指	沈阳新松机器人自动化股份有限公司（300024.SZ）
富士康	指	富士康科技集团及其子公司，其是台湾鸿海精密集团在大陆投资兴办的代工厂
可成	指	台湾可成科技股份有限公司，于1999年在台湾上市（交易代码：2474.TW），是一家专业制造电脑、通讯、消费电子精密金属外观件的高科技企业
蓝思	指	米亚精密金属科技（东莞）有限公司，为Apple、特斯拉等公司的精密五金配件供应商
捷普	指	Jabil Circuit Inc.，全球三大电子合约制造服务商之一，纽约证券交易所上市公司，股票代码：JBL
长盛精密	指	深圳市长盛精密技术股份有限公司（300115.SZ）
立讯精密	指	立讯精密工业股份有限公司（002475.SZ）
广安光前	指	四川广安光前集团有限公司
国务院	指	中华人民共和国国务院
国家发改委	指	中华人民共和国国家发展和改革委员会
商务部	指	中华人民共和国商务部
工信部	指	中华人民共和国工业和信息化部
国家统计局	指	中华人民共和国国家统计局
科技部	指	中华人民共和国科学技术部
财政部	指	中华人民共和国财政部
“十二五”	指	2011-2015年
“十三五”	指	2016-2020年
《公司法》	指	《中华人民共和国公司法》
《证券法》	指	《中华人民共和国证券法》
《股票上市规则》	指	《深圳证券交易所股票上市规则（2014年修订）》
《重组管理办法》、《重组办法》	指	《上市公司重大资产重组管理办法》（2016年修订）
《重组规定》、《若干问题的规定》	指	《关于规范上市公司重大资产重组若干问题的规定》（2016年修订）
《准则第26号》	指	《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第26号——上市公司重大资产重组（2014年修订）》
《发行管理办法》	指	《上市公司证券发行管理办法》
《实施细则》	指	《上市公司非公开发行股票实施细则（2017年修订）》
报告期	指	2015年、2016年

二、专业术语

EMS	指	Electronic Manufacturing Services的缩写，即电子制造服务，指为电子产品品牌拥有者提供制造、采购、部分设计以及物流等一系列服务的生产厂商
PLC	指	Programmable Logic Controller的缩写，即可编程逻辑控制器，是一种数字运算操作的电子装置，它采用一类可编程的存储器，用于其内部存储程序，利用中央处理单元执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数与算术操作等面向用户的指令，并通过数字或模拟输入/输出控制各种类型的机械或生产过程
机器视觉	指	一种利用图像采集、光源照明、图像信息处理、机械工程及传感器等技术，来替代人工视觉，提高生产效率与自动化程度的技术，其通过图像摄取装置将被测物目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，得到被摄目标的形态信息，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号，再由图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作
数控化率	指	工具机床装备中采用数控系统的装备占装备总使用量的比例
工业4.0	指	旨在通过充分利用网络技术、计算机技术、信息技术、软件与自动化技术，将传统生产工艺和生产流程进行改造，将制造业向智能化转型，提升制造业的智能化水平，建立具有适应性、资源效率及人因工程学特征的工业化过程
柔性制造系统	指	又称Flexible Manufacturing System，简称FMS，是一组数控机床和其他自动化的工艺设备，由计算机信息控制系统和物料自动储运系统有机结合的整体，柔性制造系统由加工、物流、信息流三个子系统组成，在加工自动化的基础上实现物料流和信息流的自动化
柔性制造单元	指	又称Flexible Manufacturing Cell，简称FMC，是由一台或数台数控机床或加工中心和成的加工单元，该单元根据需要可以自动更换刀具和夹具，加工不同的工件
CNC，加工中心	指	Computer Numerical Control的缩写，是一种由程序控制的自动化机床，该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，通过计算机将其译码，从而使机床执行规定好了的动作，通过几步已经预编毛坯料加工成半成品、成品、零件
CNC加工	指	又称数控加工，是指用数控自动化的加工机床或加工中心进行的精密机械加工
钻攻加工中心	指	又称钻孔攻牙机，为加工中心的一种，其主要针对钻孔和攻丝的加工，大量应用于轻切削量的加工和电子产品金属外壳的加工
立式加工中心	指	是指主轴轴线与工作台垂直设置的加工中心，主要适用于加工各类板类、托类等精密零部件
龙门加工中心	指	立式加工中心的一种，在工作台上设置龙门架结构，以确保加工精度及稳定性，主要用于大尺寸零部件的加工
雕铣加工中心	指	又称雕刻机、数控雕刻机、是数控机床的一种，它既可雕刻，也可铣削，是一种高效率、高精度的数控机床，适用范围较广，主要用于精密模具模芯的粗、精加工，切件等产品的批量加工
卧式加工中心	指	是指主轴轴线与工作台平行设置的加工中心，主要适用于加工箱体类零件
主轴	指	机床上用来带动工件或刀具旋转的轴，通常由主轴、轴承和传动件等组成，在机器中主要用来支撑齿轮，带轮等传动零件，传递运动及扭矩。主轴上装上刀具，就可以对加工件进行切削加工
数控系统	指	是数字控制系统的简称，英文名称为Numerical Control System，根据计算机存储器中存储的控制程序，执行部分或全部数控控制功能，并配有接口电路和伺服驱动装置的专用计算机系统。通过利用数字、文字符号组成的数字控制全部运动，一台或多台机械设备的控制，它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和开关量，是数控机床的核心部件之一
刀库	指	又称刀库系统，是一种提供自动化加工过程中所需的储刀及换刀需求的装置，其自动换刀系统另可以储放多把刀具并根据部分要求自动预选、以提代换换入工具
导轨	指	又称导轨副，滑轨、是由金属或其它材料制成的槽状或滑块装置，可承受、固定、引导移动加施与其上设备并减少摩擦的一种装置；导轨通常用于直线往复运动场合，拥有比直线轴承更高的刚度负载，同时可以承担一定的扭矩，可在高负载的情况下实现高精度的直线运动；导轨按其构造与工艺特性分为硬轨与线轨，硬轨与机床接触本身走为一体，移动速度慢，加工刚性好，通常用于重切削；线轨为独立安装的珠轴承导轨，移动速度快，阻力小，通常用于轻切削
纳米螺补	指	数控机床在进行加工时，依据数控程序给定的基本数据，在高速加工刚性下，通过实时计算校正工具轨迹，向各进给轴输出以纳米为单位的进给分量，控制机床按照数控程序给定的加工轨迹平滑地运动，以实现加工纳米级平滑表面的高精度控制技术
RPM	指	Round Per Minute的缩写，表示每分钟机械转子的旋转圈数，用以衡量转子的转速
光机	指	是数控机床的平台类部件，由机床床身、鞍座、工作台、立柱、机头等主体部分和基础配件构，即机床“骨架”，但尚不包括液压传动部件、气动部件、电动机和电气部件，以及数控系统等部件，即机生产设备按按顺序，国内有关标准规配，检验、抽样、验证方法，提供给机床整机生产企业总成
HRC	指	洛氏硬度中的一种测量标准，代表采用150Kg载荷和圆角为120°的金刚石圆锥入器进行测量求得的硬度，这一测量标准通常用于硬度极高的材料
金属切削机床	指	用切削、磨削或特种加工方法加工各种金属工件，使之获得所要求的几何形状、尺寸精度和表面质量的机床，金属切削机床是使用最广泛、数量最多的机床类别
精密结构件	指	高尺寸精度、高表面质量、高性能要求的各类把柄、玻璃、金属、粉末冶金精密结构件，包括外观件、内置件、支架、按键、卡托、装饰件、模具等
智能制造	指	基于德国工业4.0、美国等新一代信息技术、意识于设计、生产、管理、服务等制造活动各个环节，具有信息感知、智慧优化自决策、精准控制自执行等功能的先进制造过程、系统和模式的总称
鲁棒控制	指	通过确定的控制器，对工业生产过程中的不确定对象进行控制，使其满足预期品质，以确保生产系统稳定性与可靠性的控制过程
EtherCAT	指	因以太网控制自动化技术，是一个以以太网为基础的开放架构的现场总线系统，其技术特点有传输速度快，若扩结构灵活等
SERCOS	指	即串行实时通信协议，是一种用于数字伺服和传动系统的现场总线接口和数据交换协议，是数字实时控制系统与数字伺服系统、传感器和可编程控制器I/O端口之间的实时数据通讯，是一个开放的智能控制、数字化驱动接口
消费电子产品	指	供日常消费者生活使用的电子产品，为了满足娱乐或其他需求，主要是音视频产品，常用电子产品（手机、电脑、电视机等）
光纤传感器	指	以光纤作为传感器元件，来探测各种物理量，化学量和生物量，并以电信号形式输出探测结果的传感器，完整的光纤传感器通常由光源、传输光纤和光检测部分组成
微机电系统	指	即Micro-Electro-Mechanical System，英文缩写MEMS，是在微电子技术（半导体制造技术）基础上发展起来的，融合了光刻、腐蚀、薄膜、LIGA、硅微加工、非硅微加工和精密机械加工等技术制作的高科技电子机械器件
RMG	指	Rail-mounted Gantry的缩写，即轨道式龙门起重机，通常用于港口码头的集装箱装卸、堆存等场所作业，其有能场利用率高、机械结构相对简单、易于维修等优点。

在本报告书中，若合计数与各分项数值相加之和在尾数上存在差异，均为四舍五入所致。

重大事项提示

特别提醒投资者认真阅读本报告书，并特别注意下列事项：

一、本次交易方案概要

本次交易中，上市公司拟向周文元、王赫、黄仕玲和黄丛林发行股份及支付现金购买其持有的润星科技100.00%股权。本次交易前，上市公司未持有润星科技的股份；本次交易完成后，润星科技将成为上市公司的全资子公司。

根据中同华出具的“中同华评报字（2017）第231号《资产评估报告》，截至评估基准日，润星科技全部股东权益评估价值为296,300.00万元。经交易各方协商，参考评估价值，确定本次交易润星科技100.00%股权的交易对价为295,000.00万元。

同时，上市公司拟以询价方式向不超过10名符合条件的特定投资者非公开发行不超过发行前总股本20%的股份募集配套资金，募集配套资金总额不超过85,816.00万元。其中，82,600.00万元用于支付本次重组的现金对价，3,216.00万元用于支付本次交易的中介机构费用及其他发行费用。

本次发行股份及支付现金购买资产不以募集配套资金的成功实施为前提，最终募集配套资金发行成功与否不影响本次发行股份及支付现金购买资产行为的实施。

二、本次重组的交易性质

（一）本次重组构成重大资产重组

本次重组的标的资产为润星科技100.00%股权，根据上市公司经审计的财务数据、标的资产经审计财务数据和交易金额，本次交易按《重组办法》规定计算的相关指标如下：

单位：万元

项目	华东重机	润星科技	交易金额	计算依据	计算比例
资产总额	189,553.75	81,225.90	295,000.00	295,000.00	155.63%
资产净额	130,736.37	40,732.37		295,000.00	225.64%
营业收入	214,021.87	68,130.18		68,130.18	31.83%

注1：上市公司、润星科技的资产总额、资产净额、营业收入均为2016年经审计数据；

注2：根据《重组办法》规定，因本次交易完成后，上市公司将取得润星科技100.00%股权，润星科技资产总额应以其截至2016年12月31日的经审计资产总额和交易金额的较高者为准，资产净额应以其截至2016年12月31日的经审计资产净额和交易金额的较高者为准，均为本次交易金额295,000.00万元。

根据上述测算，本次重组购买的资产总额占上市公司最近一个会计年度经审计的合并财务会计报告期末资产总额的比例达到50%以上；购买的资产净额占上市公司最近一个会计年度经审计的合并财务会计报告期末净资产额的比例达到50%以上，且超过5,000万元人民币。根据《重组办法》规定，本次重组构成重大资产重组；同时，本次交易属于《重组办法》规定的上市公司发行股份购买资产的情形，因此，本次交易需提交中国证监会并购重组审核委员会审核，并在取得中国证监会核准后方可实施。

（二）本次重组构成关联交易

本次交易完成后，交易对方周文元持有的上市公司股票将超过上市公司本次发行后总股本的5%，按照《深圳证券交易所股票上市规则》规定，周文元视为上市公司的关联人，本次交易构成关联交易。

（三）本次重组不构成重组上市

公司自上市之日起实际控制人未发生变更。本次重组前，华鹿集团持有公司31.68%的股份，为公司控股股东；翁耀根、孟正华和翁杰合计直接及间接持有上市公司5.63%的股份，为公司实际控制人。本次重组完成后，在不考虑募集配套资金的情况下，华鹿集团持有公司23.52%的股份，仍为公司控股股东；翁耀根、孟正华和翁杰合计直接及间接持有公司41.82%的股份，仍为公司实际控制人。

因此，本次重组前后公司实际控制人未发生变化，本次重组不构成《重组办法》第十三条规定的重组上市。

三、本次重组的交易方案

本次交易包括：发行股份及支付现金购买资产和募集配套资金两部分。

（一）本次重组的交易对方

本次交易对方为周文元、王赫、黄仕玲、黄丛林已出具承诺函，保证其为上市公司在本次重大资产重组所提供的有关信息均为真实、准确和完整的，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。如因提供的信息存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给上市公司或者投资者造成损失的，将依法承担赔偿责任。

本报告书所述本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易相关事项的生效和完成尚待取得中国证监会的核准。中国证监会对于本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易相关事项的任何决定或意见，均不表明其对本公司股票的价值或投资者的收益作出实质性判断或保证。

本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易完成后，本公司经营与收益的变化，由本公司自行负责；因本次交易行为引致的投资风险，由投资者自行负责。

投资者若对本报告书存在任何疑问，应咨询自己的股票经纪人、律师、专业会计师或其他专业顾问。

二、相关证券服务机构及人员声明

本次重大资产重组的证券服务机构及相关经办人员保证披露文件的真实、准确、完整。本次重大资产重组的证券服务机构承诺如本次重组申请文件存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，相关证券服务机构未能勤勉尽责的，将承担连带赔偿责任。

释　义

在本报告书中，除非另有说明，下列简称具有如下含义：

一、普通术语

本报告书、重组报告书	指	《无锡华东重型机械股份有限公司发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易报告书（草案）》
华东重机、上市公司、本公司、公司	指	无锡华东重型机械股份有限公司
本次交易、本次重组、本次重大资产重组	指	华东重机本次发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易
润星科技、标的公司	广东润星科技股份有限公司	
交易标的、标的资产、拟购买资产	指	广东润星科技股份有限公司100.00%股权
交易对方	指	广东润星科技股份有限公司全体股东，即周文元、王赫、黄仕玲、黄丛林
润星有限	指	东莞市润星机械科技有限公司，润星科技前身
中国证监会	指	中国证券监督管理委员会
深交所	指	深圳证券交易所
全国股转系统	指	全国中小企业股份转让系统有限责任公司
华鹿集团	指	无锡华东重机科技集团有限公司
振杰投资	指	无锡振杰投资有限公司
杰盛投资	指	无锡杰盛投资管理咨询有限公司
华鹿有限	指	无锡华东重型机械有限公司，公司前身
《发行股份及支付现金购买资产协议》	指	华东重机与周文元、王赫、黄仕玲、黄丛林签署的《非公开发行股份及支付现金购买资产协议》
《盈利预测补偿协议》	指	华东重机与周文元、王赫、黄丛林签署的《盈利预测补偿协议》
补偿义务人	指	周文元、王赫、黄丛林
盈利补偿期间	指	本次交易完成日当年及其后两个会计年度，即2017年度、2018年度和2019年度，如本次交易未能如期在2017年度完成，则上述盈利补偿期间将随之相应往后延期至下一年
基准日、审计/评估基准日	指	本次交易中标的资产的审计/评估基准日，即2016年12月31日
交割日	指	交易对方向华东重机交付标的资产的日期，具体日期将由双方于本次资产重组获得中国证监会核准之后另行协商确定，自交割日起标的资产的所有权利、义务和风险发生转移
损益归属期间	指	自基准日（不包括基准日当日）起至交割日（包括交割日当日）止的期间；但是在实际计算该期间的损益归属时，系指自基准日（不包括基准日当日）起至交割日前一个月最后一日止的期间
过渡期间	指	《发行股份及支付现金购买资产协议》签署日（包括签署日当日）至交割日（包括交割日当日）的期间
独立财务顾问、中信建投证券	指	中信建投证券股份有限公司
律师、海润律师、法律顾问	指	北京市海润律师事务所
审计机构、瑞华会计师	指	瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）
评估机构、评估师、中同华	指	北京中同华资产评估有限公司
《审计报告》	指	瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）出具的“瑞华专审字【2017】01770002号”《广东润星科技股份有限公司审计报告》
《法律意见书》	指	北京市海润律师事务所关于广东润星科技股份有限公司发行股份及支付现金购买资产并募集配套资金暨关联交易的法律意见书
《资产评估报告》	指	北京中同华资产评估有限公司出具的“中同华评报字（2017）第231号”《无锡华东重型机械股份有限公司拟进行重大资产重组涉及的广东润星科技股份有限公司股东全部权益价值评估项目资产评估报告书》
《备考审阅报告》	指	瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）出具的“瑞华阅字【2017】01620001号”《无锡华东重型机械股份有限公司备考审阅报告》
元、万元、亿元	指	人民币元、万元、亿元
劲胜精密	指	东莞劲胜精密组件股份有限公司（300083.SZ）
创世纪	指	深圳创世纪机械有限公司，现为东莞劲胜精密组件股份有限公司（300083.SZ）全资子公司
嘉泰数控	指	嘉泰数控机械股份公司（838093.OC）
比亚迪	指	比亚迪集团及其下属公司（惠州比亚迪电子有限公司、深圳市比亚迪锂电池有限公司、西安比亚迪电子有限公司、深圳市比亚迪供应链管理有限公司等）
连泰精密	指	连泰精密科技江苏有限公司
华中数控	指	武汉华中数控股份有限公司（300161.SZ）
日本发那科	指	日本发那科株式会社
日本三菱	指	三菱电机株式会社
日本兄弟公司	指	兄弟工业株式会社
日本THK公司	指	THK株式会社
日发精机	指	浙江日发精密机械股份有限公司（002535.SZ）
亚威股份	指	江苏亚威机床股份有限公司（002559.SZ）
机器人	指	沈阳新松机器人自动化股份有限公司（300024.SZ）
富士康	指	富士康科技集团及其子公司，其是台湾鸿海精密集团在大陆投资兴办的代工厂
可成	指	台湾可成科技股份有限公司，于1999年在台湾上市（交易代码：2474.TW），是一家专业制造电脑、通讯、消费电子精密金属外观件的高科技企业
蓝思	指	米亚精密金属科技（东莞）有限公司，为Apple、特斯拉等公司的精密五金配件供应商
捷普	指	Jabil Circuit Inc.，全球三大电子合约制造服务商之一，纽约证券交易所上市公司，股票代码：JBL
长盛精密	指	深圳市长盛精密技术股份有限公司（300115.SZ）
立讯精密	指	立讯精密工业股份有限公司（002475.SZ）
广安光前	指	四川广安光前集团有限公司
国务院	指	中华人民共和国国务院
国家发改委	指	中华人民共和国国家发展和改革委员会
商务部	指	中华人民共和国商务部
工信部	指	中华人民共和国工业和信息化部
国家统计局	指	中华人民共和国国家统计局
科技部	指	中华人民共和国科学技术部
财政部	指	中华人民共和国财政部
“十二五”	指	2011-2015年
“十三五”	指	2016-2020年
《公司法》	指	《中华人民共和国公司法》
《证券法》	指	《中华人民共和国证券法》
《股票上市规则》	指	《深圳证券交易所股票上市规则（2014年修订）》
《重组管理办法》、《重组办法》	指	《上市公司重大资产重组管理办法》（2016年修订）
《重组规定》、《若干问题的规定》	指	《关于规范上市公司重大资产重组若干问题的规定》（2016年修订）
《准则第26号》	指	《公开发行证券的公司信息披露内容与格式准则第26号——上市公司重大资产重组（2014年修订）》
《发行管理办法》	指	《上市公司证券发行管理办法》
《实施细则》	指	《上市公司非公开发行股票实施细则（2017年修订）》
报告期	指	2015年、2016年

二、专业术语

EMS	指	Electronic Manufacturing Services的缩写，即电子制造服务，指为电子产品品牌拥有者提供制造、采购、部分设计以及物流等一系列服务的生产厂商
PLC	指	Programmable Logic Controller的缩写，即可编程逻辑控制器，是一种数字运算操作的电子装置，它采用一类可编程的存储器，用于其内部存储程序，利用中央处理单元执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数与算术操作等面向用户的指令，并通过数字或模拟输入/输出控制各种类型的机械或生产过程
机器视觉	指	一种利用图像采集、光源照明、图像信息处理、机械工程及传感器等技术，来替代人工视觉，提高生产效率与自动化程度的技术，其通过图像摄取装置将被测目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，得到被摄目标的形态信息，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号，再由图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作
数控化率	指	工具机床装备中采用数控系统的装备占装备总使用量的比例
工业4.0	指	旨在通过充分利用网络技术、计算机技术、信息技术、软件与自动化技术，将传统生产工艺和生产流程进行改造，将制造业向智能化转型，提升制造业的智能化水平，建立具有适应性、资源效率及人因工程学特征的工业化过程
柔性制造系统	指	又称Flexible Manufacturing System，简称FMS，是一组数控机床和其他自动化的工艺设备，由计算机信息控制系统和物料自动储运系统有机结合的整体，柔性制造系统由加工、物流、信息流三个子系统组成，在加工自动化的基础上实现物料流和信息流的自动化
柔性制造单元	指	又称Flexible Manufacturing Cell，简称FMC，是由一台或数台数控机床或加工中心和成的加工单元，该单元根据需要可以自动更换刀具和夹具，加工不同的工件
CNC，加工中心	指	Computer Numerical Control的缩写，是一种由程序控制的自动化机床，该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，通过计算机将其译码，从而使机床执行规定好了的动作，通过几步已经预编毛坯料加工成半成品、成品、零件
CNC加工	指	又称数控加工，是指用数控自动化的加工机床或加工中心进行的精密机械加工
钻攻加工中心	指	又称钻孔攻牙机，为加工中心的一种，其主要针对钻孔和攻丝的加工，大量应用于轻切削量的加工和电子产品金属外壳的加工
立式加工中心	指	是指主轴轴线与工作台垂直设置的加工中心，主要适用于加工各类板类、托类等精密零部件
龙门加工中心	指	立式加工中心的一种，在工作台上设置龙门架结构，以确保加工精度及稳定性，主要用于大尺寸零部件的加工
雕铣加工中心	指	又称雕刻机、数控雕刻机、是数控机床的一种，它既可雕刻，也可铣削，是一种高效率、高精度的数控机床，适用范围较广，主要用于精密模具模芯的粗、精加工，切件等产品的批量加工
卧式加工中心	指	是指主轴轴线与工作台平行设置的加工中心，主要适用于加工箱体类零件
主轴	指	机床上用来带动工件或刀具旋转的轴，通常由主轴、轴承和传动件等组成，在机器中主要用来支撑齿轮，带轮等传动零件，传递运动及扭矩。主轴上装上刀具，就可以对加工件进行切削加工
数控系统	指	是数字控制系统的简称，英文名称为Numerical Control System，根据计算机存储器中存储的控制程序，执行部分或全部数控控制功能，并配有接口电路和伺服驱动装置的专用计算机系统。通过利用数字、文字符号组成的数字控制全部运动，一台或多台机械设备的控制，它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和开关量，是数控机床的核心部件之一
刀库	指	又称刀库系统，是一种提供自动化加工过程中所需的储刀及换刀需求的装置，其自动换刀系统另可以储放多把刀具并根据部分要求自动预选、以提代换换入工具
导轨	指	又称导轨副，滑轨、是由金属或其它材料制成的槽状或滑块装置，可承受、固定、引导移动施加与其上设备并减少摩擦的一种装置；导轨通常用于直线往复运动场合，拥有比直线轴承更高的刚度负载，同时可以承担一定的扭矩，可在高负载的情况下实现高精度的直线运动；导轨按其构造与工艺特性分为硬轨与线轨，硬轨与机床接触本身走为一体，移动速度慢，加工刚性好，通常用于重切削；线轨为独立安装的珠轴承导轨，移动速度快，阻力小，通常用于轻切削
纳米螺补	指	数控机床在进行加工时，依据数控程序给定的基本数据，在高速加工刚性下，通过实时计算校正工具轨迹，向各进给轴输出以纳米为单位的进给分量，控制机床按照数控程序给定的加工轨迹平滑地运动，以实现加工纳米级平滑表面的高精度控制技术
RPM	指	Round Per Minute的缩写，表示每分钟机械转子的旋转圈数，用以衡量转子的转速
光机	指	是数控机床的平台类部件，由机床床身、鞍座、工作台、立柱、机头等主体部分和基础配件构，即机床“骨架”，但尚不包括液压传动部件、气动部件、电动机和电气部件，以及数控系统等部件，即机生产设备按按顺序，国内有关标准规配，检验、抽样、验证方法，提供给机床整机生产企业总成
HRC	指	洛氏硬度中的一种测量标准，代表采用150Kg载荷和圆角为120°的金刚石圆锥入器进行测量求得的硬度，这一测量标准通常用于硬度极高的材料
金属切削机床	指	用切削、磨削或特种加工方法加工各种金属工件，使之获得所要求的几何形状、尺寸精度和表面质量的机床，金属切削机床是使用最广泛、数量最多的机床类别
精密结构件	指	高尺寸精度、高表面质量、高性能要求的各类把柄、玻璃、金属、粉末冶金精密结构件，包括外观件、内置件、支架、按键、卡托、装饰件、模具等
智能制造	指	基于德国工业4.0、美国等新一代信息技术、意识于设计、生产、管理、服务等制造活动各个环节，具有信息感知、智慧优化自决策、精准控制自执行等功能的先进制造过程、系统和模式的总称
鲁棒控制	指	通过确定的控制器，对工业生产过程中的不确定对象进行控制，使其满足预期品质，以确保生产系统稳定性与可靠性的控制过程
EtherCAT	指	因以太网控制自动化技术，是一个以以太网为基础的开放架构的现场总线系统，其技术特点有