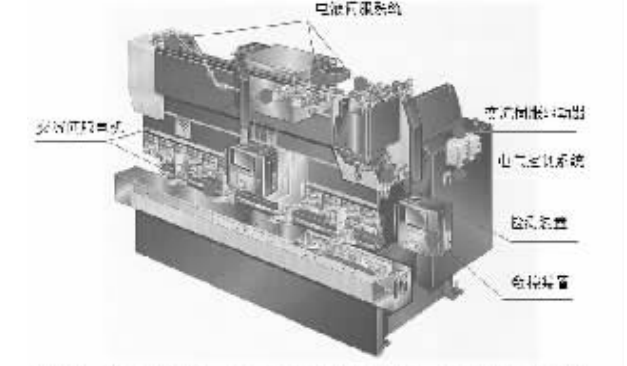


# 信息披露Disclosure

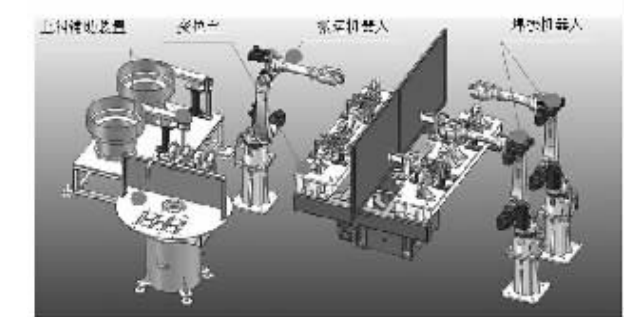
(上接A57版)

交流伺服系统	EDC系列小微型、小功率交流伺服系统	功率范围200~1Kw,应用于机床、纺织机械、包装机械、印刷机械、电子机械等机械装备。
	EDM系列中微型交流伺服系统	功率范围1Kw~5Kw,应用于机床、纺织机械、包装机械、印刷机械、塑料机械、电子机械等机械装备。
	ProNet系列交流伺服系统	功率范围50~22Kw,应用于机床、纺织机械、包装机械、印刷机械、机器人、塑料机械等机械装备。
	EDS、ERS系列一拖多交流伺服系统	功率范围50~1Kw(单轴),由一个驱动电动机多个伺服电机,应用于机床、纺织机械、机器人、木工机械等机械装备。
六轴通用机器人	EMT、EMT2/EHD系列低速大扭矩交流伺服系统	功率范围35Kw~300Kw,也用于金属成形机床伺服主传动、注塑机械、冶金设备等。
	Emotion运动控制整体解决方案	由FlexView人机界面、Emotion运动控制器、交流伺服系统或整体解决方案,应用于包装机械、木工机械、金属雕刻、机械等行业。
工业机器人及成套设备	四轴码垛机器人	主要型号包括ER16、ER30、ER50、ER100、ER170、ER20等,具备垂直多关节,四自由度,重复定位精度为±0.03mm,主要应用于搬运、码垛等工序。
	SCARAB机器人	主要型号包括ER3、ER5、ER10等,最大负载能力为3kg~10kg,具备水平多关节,四自由度,重复定位精度为±0.01mm,主要应用于搬运、码垛等工序。
伺服机械手	DELTA机器人	最大负载能力为3kg,四自由度并联机器人,重复定位精度为±0.1mm,主要应用于搬运、分拣等机械。
	伺服机械手	主要包括三个系列:EDMT系列大型双臂机械手,移送距离4m~5m,6m供选择,主要应用于大型多工位位压机的工件移送;EMD30系列大型多功能机械手,用于大型多工位位压机的工件移送及机加工工件移送;EMT200系列连杆式机械手,用于多工位位压机的工件移送。
智能成套设备	智能成套设备	主要包括:金属加工机床机器人自动化成套设备,主要应用于金属成形和切削、磨削和抛光机器人自动化成套设备,主要应用于玻璃、陶瓷、抛光、陶瓷加工;码垛机器人自动化成套设备,主要应用于饲料、化肥、水泥、食品等行业;涂胶机器人自动化成套设备,主要应用于家具、洁具等行业。

以数控折弯机为例,公司数控系统、电源伺服系统、交流伺服系统实际应用如下图所示:



以机器人涂胶工作站为例,公司的工业机器人及成套设备应用情况如下图所示:



(三)销售模式

公司根据不同产品,采取直销或间接的销售模式,具体如下:

(1)对于数控系统、电源伺服系统采取直销模式。公司的数控系统和电源伺服系统产品全部采用直销模式进行销售。采取直销模式有利于公司在售前做好充分的技术沟通,并在售后做好完善的售后服务。

(2)交流伺服系统销售采取直销加分销模式。交流伺服系统具有性价比高和供货周期长的特点,因此公司采用直销和分销相结合的销售方式,建立渠道管理和区域销售相结合的营销组织架构。

公司的重点客户或者下游行业标杆性企业通常对交流伺服系统的需求量大,对技术服务要求水准高,对价格要求苛刻,这些客户通常会选择与公司直接购买。此外,采取直销模式有利于公司与最终用户建立直接联系,便于客户维护和沟通,因此对于重点开拓的下游细分市场,公司亦采用直销模式进行销售。

(3)工业机器人及成套设备销售采取直销加分销模式。公司的工业机器人及成套设备业务处于起步阶段,为了树立良好的品牌形象和起到引领作用,目前公司采取以直销为主的销售模式。待销售渠道进一步扩充后,公司将采取直销加分销模式销售工业机器人产品,即通过直销与最终用户建立直接联系,同时通过分销及时满足国内外客户的产品和服务需求。

(四)主要原材料供应情况

1.主要原材料供应情况及价格变动分析

公司所需的主要原材料包括数控装置、液压元器件、电子元器件、电气元器件、检测元器件、永磁材料以及机械配件,具体的供应情况为:

名称	主要供应商	市场价格波动情况
数控装置	荷兰Dedem	公司长期的合作伙伴,价格基本保持稳定,但受人民币兑欧元汇率波动影响。
液压元器件	上海博世力士乐、贺德克液压	关键元器件(如伺服阀)主要从上海博世力士乐采购,其他元器件可以从多家公司采购,市场价格比较稳定。
电子元器件	国外知名品牌及其经销商,如华富洋、上海微盾	市场竞争充分,价格比较稳定,但受国际市场供求的影响出现价格波动。
电气元器件	国外知名品牌及其经销商,如南京欧陆、海得电气	市场竞争充分,价格比较稳定,但受国际市场供求的影响出现价格波动。
检测元器件	Haidenhein、Helm、亚特、长春青鸟光学等	市场竞争充分,价格比较稳定,但受国际市场供求的影响出现价格波动。
永磁材料	中钢天研、山东冠州、宁波科田等	市场竞争充分,价格随材料市场波动而波动。
电线电缆	苏州新光、南京三星、上上电缆等	市场竞争充分,价格随材料市场波动而波动。
机械配件	纳博特斯克、常州华星、苏州苏嘉、扬州恒佳等	市场竞争充分,价格随材料市场波动而波动。

2.主要原材料成本分析

公司主要原材料成本及占比情况如下表:

原材料类别	2014年1-9月				2013年				2012年				2011年			
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
数控装置	5,885.73	26.11%	7,258.87	25.94%	6,880.95	27.25%	9,934.77	30.60%								
液压元器件	5,245.18	23.27%	6,524.02	23.31%	5,592.13	22.14%	6,868.88	21.16%								
电子元器件	2,526.56	11.21%	3,138.49	11.22%	2,728.85	10.81%	3,746.63	11.54%								
电气元器件	2,073.93	9.20%	2,878.87	10.29%	2,675.44	10.59%	3,249.61	10.01%								
检测元器件	1,649.89	7.32%	2,030.42	7.26%	1,949.01	7.72%	2,182.43	6.72%								
永磁材料	345.81	1.53%	579.04	2.07%	696.02	2.76%	613.18	1.89%								
电线电缆	468.63	2.08%	641.36	2.29%	715.62	2.83%	690.37	2.13%								
机械配件	3,630.45	16.10%	3,574.03	12.77%	2,634.94	10.43%	3,081.75	9.49%								
其他	716.49	3.18%	1,357.96	4.85%	1,382.89	5.48%	2,008.17	6.46%								
合计	22,542.59	100%	27,983.06	100%	25,284.85	100%	32,045.79	100%								

报告期内,公司的原材料成本主要由数控装置、液压元器件、电子元器件、电气元器件等构成,其他原材料成本占比比较小。

3.主要能源供应情况

报告期内,公司主要能源的耗用金额及占成本的比重情况如下表:

年度	主要能源耗用金额(万元)	占成本占比
2014年1-9月	165.09	0.67%
2013年度	159.01	0.51%
2012年度	136.39	0.49%
2011年度	95.23	0.28%

公司对能源的消耗主要是电力,能源成本在公司总成本费用中的比例不大,因此电力价格变动对公司经营业绩影响很小。

4.报告期内对前五大供应商的采购情况

报告期内,公司对前五大供应商的原材料采购明细情况如下表:

年度	供应商名称	金额(万元)	采购额占比
2014年1-9月	荷兰Dedem	5,793.33	24.09%
	上海博世力士乐液压及自动化有限公司	3,724.78	15.49%
	德国Haidenhein	790.51	3.29%
	上海纳博特斯克传动设备有限公司	439.31	1.83%
	深圳市艾特特工业自动化设备有限公司	389.33	1.62%
	合计	11,137.26	46.32%
2013年	荷兰Dedem	7,263.04	26.67%
	上海博世力士乐液压及自动化有限公司	3,686.67	13.54%
	德国Haidenhein	932.57	3.42%
	南京朗能集团机电有限公司	485.55	1.78%
	深圳市艾特特工业自动化设备有限公司	439.14	1.61%
	合计	12,806.97	47.02%
2012年	荷兰Dedem	6,916.14	25.05%
	上海博世力士乐液压及自动化有限公司	5,254.40	19.03%
	德国Haidenhein	1,033.13	3.75%
	德国Haidenhein	1,025.99	3.72%
	HaidenHelm	446.66	1.63%
	合计	14,680.32	53.18%
2011年度	荷兰Dedem	9,895.15	31.22%
	上海博世力士乐液压及自动化有限公司	4,900.38	15.46%
	德国Haidenhein	1,486.92	4.69%
	德国Haidenhein	1,483.79	4.68%
	美国Helm	576.32	1.82%
	合计	18,342.56	57.87%

如上表所示,报告期内,公司向荷兰Dedem公司、上海博世力士乐液压及自动化有限公司采购额占比比较高,向其采购金额占采购金额小,各年占比均在5%以内。

公司及公司股东、董事、监事、高级管理人员与主要供应商及其股东、董事、监事、高级管理人员之间不存在关联关系。

公司不存在向单个供应商的采购比例超过总额50%或者严重依赖少数供应商的情况。

(五)行业竞争情况及公司的行业地位

装备制造行业是国民经济各行业提供技术装备的战略性新兴产业,是各行各业生产、技术进步的重要保障和国防安全的重要支柱。高端装备制造行业由于具备技术、知识密集,附加值高、成长性好、关键性强、带动性大等特点,处于制造业价值链的高端环节,是一个国家核心竞争力的重要指标,也是一个国家工业现代化的重要标志。高端智能机械装备与普通机械装备相比,其特点一是通过应用自动化技术、现代信息技术和精密制造技术,实现制造技术、工艺、材料、装备、工艺的集成;二是通过应用自动化技术、现代信息技术和精密制造技术,实现制造技术、工艺、材料、装备、工艺的集成;三是通过应用自动化技术、现代信息技术和精密制造技术,实现制造技术、工艺、材料、装备、工艺的集成。

高端智能机械装备及其核心技术控制行业,核心技术控制与精密制造是主要核心技术系统,电源伺服系统和交流伺服系统是智能化控制的核心,通过传动、角度、位置等量值的精确控制实现装备的自动化和智能化。

工业机器人智能装备的典型案例,其通过编程或示教可实现自动化运行,并且具备一定的感知能力以对环境和工作对象自主判断和决策,能够代替人工完成各类繁重、乏味或有潜在体力劳动。国外相关厂商进入本行业时间较早,由于雄厚的资金实力和长期的技术积累已占有较大市场份额。目前,市场上竞争优势较为明显的国外厂商大致分为两类:一类是如Siemens、Bosch、Kress、ABB、Ducanuc等,其业务几乎覆盖高端智能机械装备及其核心技术控制的所有领域;另一类如日本发那科、德国KUKA、德国OMRON、德国Cyberdyne、德国Voith、Hochberg、意大利CMA等,其业务集中于高端智能机械装备或部件专业领域。

经过多年发展,我国装备制造行业已经形成门类齐全、规模较大、具有一定技术水平的产业体系,成为国民经济的重要支柱产业。虽然我国已成为装备制造大国,但产品档次不高,自主创新能力薄弱,基础制造水平落后,低水平重复建设,自主创新产品应用等问题依然突出。因此,为改变现状,我国装备制造必须通过产业升级,实现核心技术自主化,高端产品国产化,出口产品高附加值化,大力发展高附加值和技术含量高的战略性新兴产业,由传统加工制造向价值链的高端延伸。

五、发行人主要资产情况

(一)商标

截至本招股意向书披露签署日,公司及子公司拥有的境内注册商标情况如下表所示:

序号	商标图案	核定类别	注册号	权利期限/获取日期	权利人	注册地
1		第7类	418,8674	2010.08.14-2020.08.14	ABB有限公司	中国
2		第7类	853,8442	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
3		第7类	675,151	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
4		第7类	724,242	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
5		第7类	936,172	2010.08.14-2020.08.14	ABB有限公司	中国
6		第7类	940,111	2010.08.14-2020.08.14	ABB有限公司	中国
7		第7类	794,448	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
8		第7类	794,448	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
9		第7类	32,52,52	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
10		第7类	65,54,55	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
11		第7类	65,54,55	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
12		第7类	79,4,1,1	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
13		第7类	85,4,1,1	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国
14		第7类	11,1,1,1	2011.08.14-2021.08.14	ABB有限公司	中国

截至本招股意向书披露签署日,公司及子公司拥有的境内注册商标具体情况如下表所示:

序号	商标图案	核定类别	注册号	权利期限/获取日期	权利人	注册地
1	ESTUN	第7类	1361204	获取日期2011.1.10	埃斯顿有限,埃斯顿自动控制	澳大利亚
2	ESTUN	第7类	998319	获取日期2010.3.17	埃斯顿有限,埃斯顿自动控制	印度
3	ESTUN	第7类	00909849	2010.5.12-2020.5.12	埃斯顿有限,埃斯顿自动控制	欧盟
4	ESTUN	第7类	189081371	获取日期2010.7.1	埃斯顿有限,埃斯顿自动控制	伊朗
5	ESTUN	第7类	4068256	获取日期2011.12.6	埃斯顿有限,埃斯顿自动控制	美国

(二)专利

截至本招股意向书披露签署日,公司及子公司拥有的专利具体情况如下表所示:

1	机械压力机自动控制系统	发明专利	ZL20041066133.5	2004-12-9	本公司
2	折弯机的控制方法和系统	发明专利	ZL200510041014.9	2005-7-13	本公司
3	通用型气压压力机监控系统	发明专利	ZL200510041013.4	2005-7-13	埃斯顿自动控制
4	一种机械压力机电子控制方法及电子凸轮控制	发明专利	ZL200610041339.1	2006-8-16	本公司
5	机械压力机磨床上下死点位置的检测方法	发明专利	ZL200610041340.4	2006-8-16	本公司
6	水驱同步电机的速度反馈的简化自抗扰控制的结构方法	发明专利	ZL200610096751.3	2006-10-13	埃斯顿自动控制,东南大学
7	用于磨床、折弯机后挡料位置补偿的方法和装置	发明专利	ZL200610096830.4	2006-10-19	本公司
8	机械压力机控制系统和控制系统	发明专利	ZL200710020372.0	2007-2-15	本公司
9	电机相电流检测方法装置	发明专利	ZL200810018781.1	2008-1-24	埃斯顿自动控制
10	交流伺服电机对编码器位置反馈脉冲分配输出方法及系统	发明专利	ZL200810018782.6	2008-1-24	埃斯顿自动控制
11	基于PLC的离合器控制方法	发明专利	ZL200910032042.2	2009-7-8	本公司,埃斯顿自动控制
12	数控机床床架控制装置、压力控制及全闭环控制的方法及控制装置	发明专利	ZL201010041518.8	2010-1-25	本公司
13	一种应用于机械传动系统的交流伺服驱动系统的控制方法	发明专利	ZL201010511531.9	2010-10-19	本公司,埃斯顿自动控制
14	基于模糊辨识的交流伺服系统速度控制参数自适应整定方法	发明专利	ZL201010511460.5	2010-11-18	东南大学,埃斯顿自动控制
15	基于模糊辨识的模糊PID控制PMSM伺服系统	发明专利	ZL201010548657.3	2010-11-18	东南大学,埃斯顿自动控制
16	伺服系统解耦压力机的压力控制方法	发明专利	ZL201010593843.6	2010-12-21	本公司,埃斯顿自动控制
17	伺服系统解耦压力机的压力控制方法	发明专利	ZL20110395386.7	2011-12-03	埃尔夫电气,本公司
18	一种用于粉末压机的控制系统	发明专利	ZL201110440408.7	2011-12-24	本公司,埃尔夫电气
19	一种叠板机钢板材料的方法	发明专利	ZL201110447325.0	2011-12-29	本公司,埃尔夫电气
20	双电机组件式的工业机器人控制	发明专利	ZL20121059639.8	2012-3-8	埃斯顿机器人,本公司
21	一种利用伺服驱动器测定机械共振频率的方法	发明专利	ZL201210545209.9	2012-3-14	埃斯顿自动控制,本公司
22	一种基于双电机驱动机械共振频率的方法	发明专利	ZL201310065497.0	2013-3-1	埃斯顿自动控制,本公司
23	基于神经网络控制实现工业机器人轨迹规划的方法	发明专利	ZL201310076018.5	2013-1-11	埃斯顿机器人
24	充液阀	实用新型	ZL200520070938.7	2005-4-21	埃尔夫电气
25	摆式钢板液压系统	实用新型	ZL200520070937.2	2005-4-21	埃尔夫电气
26	摆式钢板液压系统	实用新型	ZL200520070939.1	2005-4-21	埃尔夫电气
27	折弯机液压系统	实用新型	ZL200520070940.3	2005-4-21	埃尔夫电气
28	水驱同步电机的增量式光电码盘安装位置自动检测装置	实用新型	ZL200620070550.5	2006-3-23	本公司
29	集成在伺服系统中的单元轴定位装置	实用新型	ZL200620070600.6	2006-3-24	本公司
30	油压机全闭环伺服控制系统	实用新型	ZL200820035239.2	2008-5-6	埃尔夫电气
31	防抖机械手	实用新型	ZL20082031866.7	2008-12-23	埃尔夫电气
32	高速冲床用自动油液减装置	实用新型	ZL200920282995.8	2009-12-23	埃尔夫电气
33	一种HFO通讯接口模块	实用新型	ZL20112485010.0	2011-11-30	埃尔夫电气,本公司
34	高速冲床液压系统	实用新型	ZL20112488627.8	2011-11-30	埃尔夫电气,本公司
35	折弯机液压系统	实用新型	ZL201124945897.1	2011-12-3	埃尔夫电气,本公司
36	交流伺服系统伺服电机液压系统	实用新型	ZL201124945896.7	2011-12-3	埃尔夫电气,本公司
37	插板式充液阀	实用新型	ZL20112494607.2	2011-12-1	埃尔夫电气,本公司
38	一种叠板机钢板材料的方法	实用新型	ZL20112494607.2	2012-1-18	本公司,埃尔夫电气
39	一种水驱同步直线电机绕组	实用新型	ZL20120021275.8	2012-1-18	埃斯顿自动控制,本公司
40	一种伺服电机转于转子	实用新型	ZL20120037819.1	2012-2-7	埃斯顿自动控制,本公司
41	钣金机自动装料装置	实用新型	ZL20120037799.8	2012-2-7	埃斯顿自动控制,本公司
42	一种适用于磨床压床机床的安全控制装置	实用新型	ZL20120045195.8	2012-2-13	埃尔夫电气,本公司
43	一种内置式水驱同步直线电机次级绕组结构	实用新型	ZL20120049694.2	2012-2-23	埃斯顿自动控制,本公司
44	一种同步电机转子结构	实用新型	ZL20120082449.3	2012-3-7	埃斯顿自动控制,本公司
45	一种机器人示教器	实用新型	ZL20120084850.0	2012-3-8	埃斯顿机器人,本公司
46	一种低负载工业机器人关节驱动机构	实用新型	ZL20120084848.3	2012-3-8	埃斯顿机器人,本公司
47	水驱同步直线电机同步电机的分体式水驱体固定装置	实用新型	ZL20120093310.9	2012-3-14	埃斯顿自动控制,本公司
48	一种伺服电机减速机轴卡扣垫片	实用新型	ZL20120093352.2	2012-3-14	埃斯顿自动控制,本公司
49	永磁电机转子	实用新型	ZL20120093352.2	2012-3-14	埃斯顿自动控制,本公司
50					